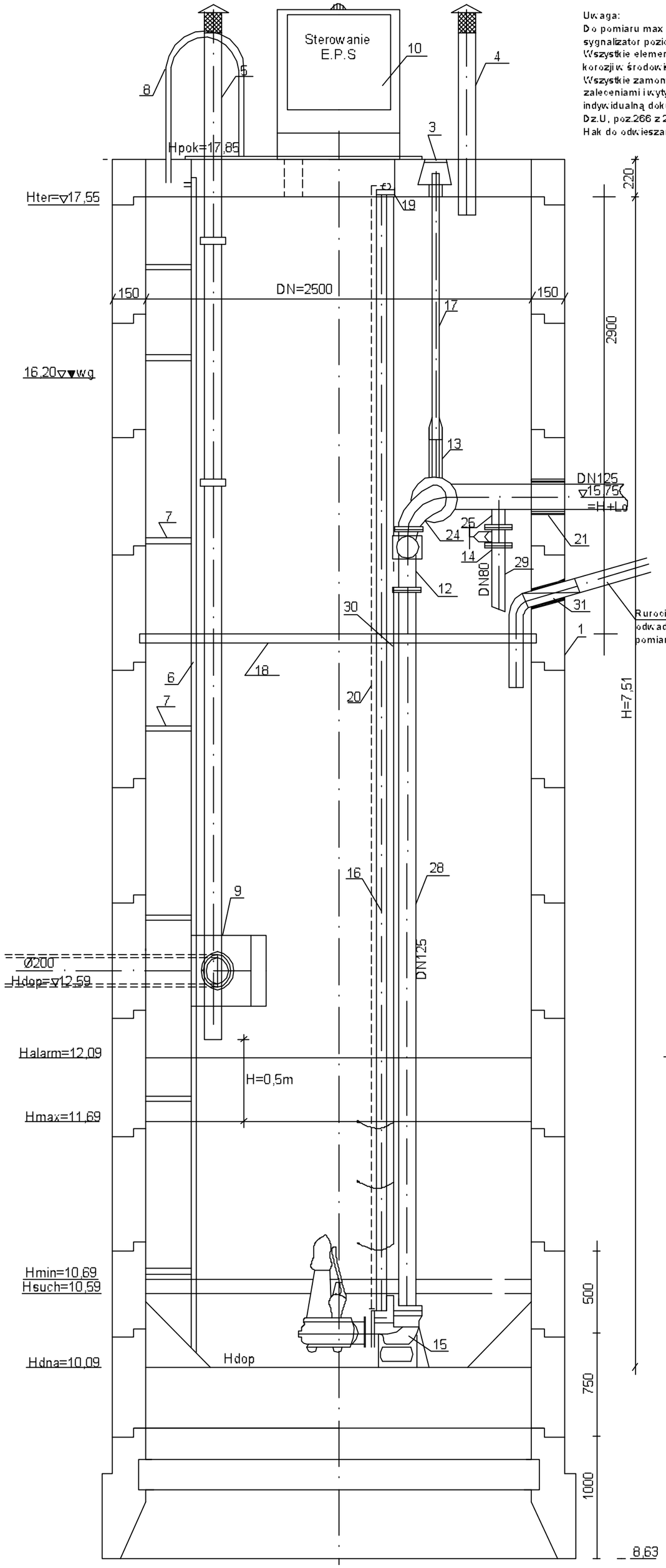
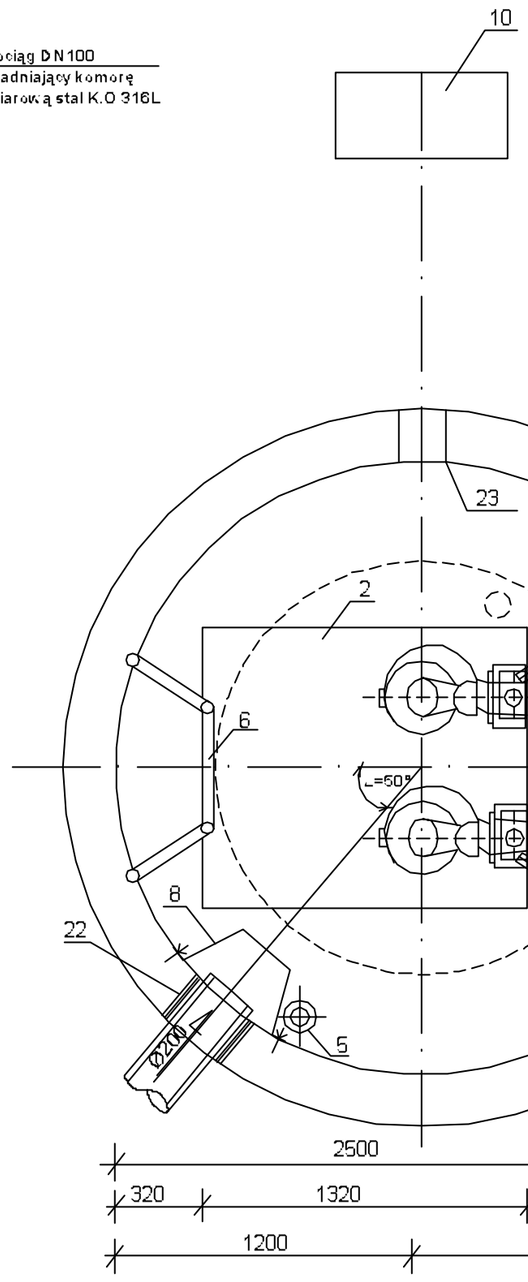


Uwaga:
Do pomiaru max poziomu awaryjnego oraz min poziomu awaryjnego należy w przepompowni zamontować pływakowy sygnalizator poziomu wg opracowania branży elektrycznej /2szt.
Wszystkie elementy konstrukcyjne oraz technologiczne zbiornika powinny być wykonane z materiałów nie ulegających korozji w środowisku ścieków (stal k.o. co najmniej 316L).
Wszystkie zamontowane urządzenia w przepompowni i w komorze pomiarowej należy zamontować zgodnie z zaleceniami i wytycznymi producenta, powinny posiadać deklarację zgodności od dostawcy towaru, zgodnie z indywidualną dokumentacją techniczną wyrobu jednostkowego (zgodnie z art. 10 ustawy o wyrobach budowlanych Dz.U. poz.266 z 2019r.).
Hak do odwieszania łańcucha wyciągowego pomp należy zamontować w świetle włazu montażowego.

	Oznaczenie	m n.p.m.
1.	Hter	17,55
2.	Hpok	17,85
3.	Hdo	15,75
4.	Hdop1 DN200	12,59
5.	Halarm	12,09
6.	Hmax	11,69
7.	Hmin	10,69
8.	Hsuch	10,59
9.	Hdna	10,09
10.	Hśr	11,19



L/p	Nazwa elementu	Jedn.	Ilość jedn.	Uwagi
1.	Obudowa przepompowni- studnia żelbet. zapuszczana DN2500 mm z bet. C35/45	szt	1	komplet
2.	Właz 1320x1120 mm ze stali kwasoodpornej dwuskrzydłowy z kratą bezpieczeństwa z zamknięciem na kłódkę, z zabezpieczeniem przed przypadkowym zamknięciem, typ lekki	szt	1	stal K.O 316L
3.	Skrzynka do zasuw	szt	2	żel.
4.	Antyodorowy kominek rurowy KF110/3/KO/C wywiewny	mb	1,4	stal K.O 316L
5.	Antyodorowy kominek rurowy KF110/3/KO/C nawiewny z mocowaniem do ścian	mb	4,5	stal K.O 316L
6.	Drabina do dna szer. 500 mm z systemem HACA	mb	7,3	stal K.O 316L
7.	Mocowanie drabiny do obudowy studni	szt	7	stal K.O 316L
8.	Poręcz ztazowa na pokrywie	mb	1,9	stal K.O 316L
9.	Deflektor stal	szt	1	stal K.O 316L
10.	Szafa sterownicza	szt	1	w/g projektu AKPiA
11.	Pompy SLV.80.80.75.2.51D.C	szt	2	
12.	Zawór zwrotny kulowy DN125 żel.	szt	2	PN10
13.	Zasuwa nożowa DN125 korpus żel.; tarcza, korpus - stal nierdzewna	szt	2	PN10
14.	Zasuwa nożowa DN80 korpus żel.; tarcza, korpus - stal nierdzewna	szt	1	PN10
15.	Stopa sprzęgająca z kolanem, sprzęgająca pompy z prowadnicami rurowymi	szt	2	stal K.O 316L
16.	Prowadnice rurowe	szt	2	stal K.O 316L
17.	Przedłużacz trzpienia- wykonanie fabryczne	szt	2	stal K.O 316L
18.	Pomost eksploatacyjny stal.- krata z TWS	szt	1	stal K.O 316L
19.	Mocowanie prowadnic rurowych	szt	2	stal K.O 316L
20.	Łańcuch do wyciągania pompy	szt	1	stal K.O 316L
21.	Przejście łańcuchowe dla rur DN125	szt	1	łańcuch+klej
22.	Przejście łańcuchowe dla rur DN200	szt	1	łańcuch+klej
23.	Przepusty sytemowe dla rur DN100 przeprowadzenia okablowania	szt	2	
24.	Kolano kołnierzowe DN125	szt	2	stal K.O 316L
25.	Przewód 1-kołnierzowy DN80 spawany	mb	0,3	stal K.O 316L
27.	Trójnik rozbieżny DN125	szt	1	stal K.O 316L
28.	Przewód 2-kołnierzowy DN125	mb	4,7	stal K.O 316L
29.	Przewód 1-kołnierzowy DN80	mb	0,5	stal K.O 316L
30.	Sonda hydrostatyczna	kpl	1	SG-25S
31.	Zawór zwrotny DN100 typ Wastop (lub równoważny)	szt	1	komplet

TEMAT: Budowa sieci kanalizacji grawitacyjnej, kanalizacji sanitarnej oraz przepompowni ścieków w ul. Handlowej w Gdyni, dz. nr 607, 527, 529, 526, 528, 525, 520, 516, 504, 608, 558, 543, 533, 471 obręb 0012 Cisowa

PRACOWNIA PROJEKTOWA "ANMAR" S.C.
ul. Pocztowa 14, 81-525 Gdynia
tel./fax 58 521-31-51
tel. kom. 501-521-715, 509-552-850
www.projekty-gdynia.pl

PROJEKTOWAŁ	mgr inż. M.Dalla upr. POM/0025/POOS/09 specjalność instalacyjna		
SPRAWDZIŁ	inż. A.Krysiński upr. GT-III-5530/715/77 specjalność instalacyjno inżynieryjna		
PRZEPOMPOWNIA	SKALA 1:25	DATA WYK. luty 2019	NR RYS. 21