



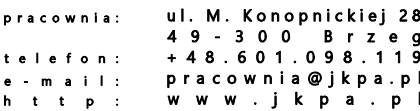
## ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

kl. 8.8  
S235  
zg. z technologią

1. Wymiary wszystkich elementów konstrukcyjnych przed wbudowaniem muszą zostać sprawdzone ze stanem faktycznym na budowie.
2. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym oraz rysunkami architektury.
3. Wszystkie wymiary podano w [mm].
4. Element w klasie korozyjności C2. Zabezpieczyć przed korozją przez malowanie. Kolor zgodnie z wytycznymi architekta.
5. Wszystkie połączenia z blachami wykonać jako pachwinowe dwustronne.
6. Polecenia kształtownika z kształtownikiem (doczołowe) wykonać jako V.

1. Nieoznaczone spoiny pachwinowe przy łączeniu dwóch elementów rurowych wykonać o grubości  $a = t$ , gdzie  $t$  to grubość cieższego z łączonych elementów,
2. Przy łączeniu rury z blachą lub kształtownikiem walcowanym  $a =$  grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
3. Pozostałe spoiny pachwinowe i czołowe wykonać wg schematu poniżej
4. Ze względu na antykorozyjnych nieoznaczone spoiny pachwinowe należy wykonywać jako dwustronne, jeśli geometria to uniemożliwia stosujemy spoinę pachwinową jednostronną
5. Gdy geometrycznie nie jest możliwe wykonanie spoiny pachwinowej należy wykonać spoinę czołową z pełnym przetopem,
6. Ostre krawędzie stępiać.

rewizja	data	opis
A	20240415	Wydanie pierwsze



Przebudowa wraz z częściową rozbiórką i zmianą sposobu użytkowania pomieszczeń w Zespole Szkół Ponadpodstawowych w Grodkowie - utworzenie Branżowego Centrum Umiejętności w branży logistycznej

mgr inż. Miłosz Silarski  
OPL/0886/POOK/13

### Konstrukcja zadaszienia łącznika

numer projektu:	stadium:	data opracowania:	skala:	nr rysunku:
2 3 0 9	PW	15.04.2024 r.	1:20	K4

