Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

FORMULARZ PRZEDMIOTOWO – CENOWY PO MODYFIKACJI

Część 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis przedmiotu zamówienia | j.m. | ilość | Cena jednostkowa netto | Wartość netto | %VAT | Wartość brutto | Nazwa, producent i nr katalogowy oferowanego produktu |
| 1. | Zestaw materiałów i kartridży używanych w drukarkach 3D seria ProJet 660 wersja mniejsza:- PXL Powder Eco Drum proszek 14 kg – 3 szt- PXL Powder Cartridge proszek 8 kg – 2 szt- PXL Clear Binder Cartridge lepiszcze 1 l – 6 szt- PXL Black Binder Cartridge tusz czarny 1 l – 4 szt- PXL Cyan Binder Cartridge tusz niebieski 0,3 l – 6 szt- PXL Magenta Binder Cartridge tusz czerwony 0,3 l – 6 szt- PXL Yellow Binder Cartridge tusz żółty 0,3 l – 6 szt | komplet | 1 |  |  |  |  |  |
| RAZEM: |  |  |  |  |

……………………………………………………………………

(Podpis Wykonawcy/Pełnomocnika)

Część 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis przedmiotu zamówienia | j.m. | ilość | Cena jednostkowa netto | Wartość netto | %VAT | Wartość brutto | Nazwa, producent i nr katalogowy oferowanego produktu |
| 1. | Żywica światło-utwardzalna, przeznaczona do użytku w drukarkach 3D pracujących w technologii UV.Przeznaczona do druku 3D przy użyciu technologii światła UV, często wykorzystywanej w drukarkach DLP (Digital Light Processing) oraz SLA (Stereolithography).Parametry:Kolor: transparentnyWytrzymałość na rozciąganie: 23,4 Mpa Długość fali UV: 405 nm Gęstości cieczy: 1,100 g/cm3 Gęstość stała: 1,184 g/cm3 Wydłużenie przy zerwaniu: 14,2% Lepkość (w 25°C): 552 mpa/s Twardość: 79 D Masa: 1 kg Czas ekspozycji: Podstawowy: od 20 s do 60 s Normalny: od 5 s do 15 s | litr | 20 |  |  |  |  |  |
| 2. | Stal 17-4PH-A w postaci proszku używana w technologii DMLS (Direct Metal Laser Sintering), która umożliwia tworzenie metalowych części w procesie druku 3D. | kg | 2,5 |  |  |  |  |  |
| 3. | Filamenty PLATolerancja wymiarowa fi lamentu - +/- 0,05 mmKrągłość fi lamentu - +/- 0,02 mmPowierzchnia materiału – PołyskSkurcz materiału - Bardzo niskiWaga produktu - 1,0 kg netto, 1,36 kg bruttoŚrednica szpuli - 200 mmSzerokość szpuli - ~ 70 mmŚrednica otworu montażowego - 52 mm Zielony – 5 kg, szary – 5 kg, transparentny – 5 kg, czerwony - 10 kg, niebieski – 10 kg | kg | 35 |  |  |  |  |  |
| RAZEM: |  |  |  |  |

……………………………………………………………………

(Podpis Wykonawcy/Pełnomocnika)

Część 3

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis przedmiotu zamówienia | j.m. | ilość | Cena jednostkowa netto | Wartość netto | %VAT | Wartość brutto | Nazwa, producent i nr katalogowy oferowanego produktu |
| 1. | Filament PETŚrednica filamentu 1,75 mm Tolerancja wymiarowa fi lamentu +/- 0,05 mm Krągłość filamentu +/- 0,02 mm Powierzchnia materiału Wysoki połysk Skurcz materiału Bardzo niski Waga produktu 1,0 kg netto, 1,36 kg brutto Szpula – materiał Transparentny poliwęglan Średnica szpuli 200 mm Szerokość szpuli ~70 mm Średnica otworu montażowego 52 mmZielony jasny transparentny – 8 kg**Niebieski** jasny transparentny – 7 kg | kg | 15 |  |  |  |  |  |
| 2. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nm, żywica o wysokiej przejrzystości, lepkość – 266 mPa\*s, o parametrach późniejszego wydruku: wydłużenie przy zerwaniu w przedziale 12-18%, twardość powierzchni wydruku 78D, opakowanie 1 kg | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 3. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nmŻywica elastyczna twarda 2.0;Lepkość – 450-500 mPa\*s o parametrach późniejszego wydrukuwydłużenie przy zerwaniu w przedziale 58-75%, twardość powierzchni wydruku 80-86D, opakowanie 1 kg | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 4. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nmŻywica szybkotnąca;Lepkość – 55-65 mPa\*s o parametrach późniejszego wydrukuwydłużenie przy zerwaniu w przedziale 5-10%, twardość powierzchni wydruku 88-95D, opakowanie 1 kg | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 5. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nmŻywica standardowa V2;Lepkość –250-350 mPa\*s o parametrach późniejszego wydrukuwydłużenie przy zerwaniu w przedziale 5-10%, twardość powierzchni wydruku 78-85, opakowanie 1 kg | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 6. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 355-410 nmŻywica roślinnaLepkość – 150-350 mPa\*s o parametrach późniejszego wydrukuwydłużenie przy zerwaniu w przedziale 7-13%, twardość powierzchni wydruku 87-90, opakowanie 1 kg | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 7. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nmŻywica zmywalna wodąLepkość – 150-250 mPa\*s o parametrach późniejszego wydrukuwydłużenie przy zerwaniu w przedziale 7-17%, twardość powierzchni wydruku 77-82, opakowanie 1 kg | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 8. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nmŻywica DLPLepkość – 150-250 mPa\*s o parametrach późniejszego wydrukuwydłużenie przy zerwaniu w przedziale 7-14%, twardość powierzchni wydruku 81-84D, opakowanie 1 kg | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 9. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nmŻywica twarda ultraLepkość – 500-900 mPa\*s o parametrach późniejszego wydrukuwydłużenie przy zerwaniu w przedziale 68-82%, twardość powierzchni wydruku 70-77D, opakowanie 1 kg | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 10. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nmŻywica ABS Pro 2Lepkość – 300-400 mPa\*s o parametrach późniejszego wydrukuwydłużenie przy zerwaniu w przedziale 32-42%, twardość powierzchni wydruku 80-85D, opakowanie 1 kg | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 11. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nmŻywica dentystyczna, wolna od met akrylanu metylu (MMA) nadająca się do tworzenia tymczasowych koron i kontaktu z organizmem ludzkim, zawierająca wypełniacze krzemionkowe, zawierająca dodatki zapobiegające sedymentacji, opakowanie 0,5 kg | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 12. | Środek antyadhezyjny do FEP (50ml), specjalny płyt który odpowiednio rozprowadzony na powierzchni FEP poprawia właściwości anty adhezyjne folii, przeznaczony do zastosowania w drukarkach 3D w technologii DLP | op | 1 |  |  |  |  |  |
| 13. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nmŻywica dentystyczna, nadająca się do tworzenia prowadnic chirurgicznych i szyn pełna biozgodność oraz brak cytotoksyczności, moduł sprężystości ok. 2100 MPa, twardość 80 Dopakowanie 1 kg | op | 2 |  |  |  |  |  |
| 14. | Żywica do drukarki DLP, utwardzane przez falę UV o długości około 365-405 nmŻywica dentystyczna nadająca się do tworzenia protez dentystycznych i wyrobów mających kontakt z tkankami ludzkimiModuł sprężystości ok. 2200 MPa, twardość 73 D, lepkość 80 mPas | op | 2 |  |  |  |  |  |
| 15. | Elastyczna żywica do druku DLP LCD 1 kgTwardość powierzchni w skali Shore 63A lub mniejZawartość – 1000 g żywicyZgodna z drukarkami 3D DLP I LCD typu open Skurce w zakresie długości fal 385-420 nm | szt | 1 |  |  |  |  |  |
| 16. | Elastyczna żywica do druku DLP LCD 1 kgTwardość powierzchni w skali Shore 43A lub mniejZawartość – 1000 g żywicyZgodna z drukarkami 3D DLP I LCD typu open Skurce w zakresie długości fal 385-420 nm | szt | 1 |  |  |  |  |  |
| 17. | Jednorazowe sitko do oczyszczania żywicy np. sitko lakiernicze Siateczka nylonowa 190 mikronów, sitko jednorazowe papierowe | szt | 250 |  |  |  |  |  |
| RAZEM: |  |  |  |  |

……………………………………………………………………

(Podpis Wykonawcy/Pełnomocnika)

Część 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis przedmiotu zamówienia | j.m. | ilość | Cena jednostkowa netto | Wartość netto | %VAT | Wartość brutto | Nazwa, producent i nr katalogowy oferowanego produktu |
| 1. | Urządzenie do druku 3D- wykorzystujące technologię UV LCD- rozdzielczość umożliwiająca wydruk detali do poziomu mikronów wynikająca z rozdzielczości ekranu- obszar roboczy – co najmniej 300x298x164 mm- matryca UV LED – długość fali 405 nm- co najmniej monochromatyczny ekran LCD o przekątnej minimum 13,6 cala- posiada podwójne prowadnice liniowe w systemie osi Z- interfejs obejmuje dotykowy ekran, port USB i możliwość podłączenia przez WI-FI- drukarka kompatybilna z oprogramowaniem do slicingu plików 3D i posiadająca funkcję systemu automatycznego poziomowania, aktywne chłodzenie ekranu UV, uzupełnianie żywicy, cicha praca.Drukarka posiada system filtracji powietrza. Do drukarki dołączone – zestaw do czyszczenia i komplet zapasowych filtrów powietrza. | szt | 1 |  |  |  |  |  |
| 2. | Kadź na żywicę dedykowaną do drukarki z pozycji 1 | zestaw | 1 |  |  |  |  |  |
| 3. | Folia FEP do drukarki z pozycji 1 (zestaw 5 szt) | zestaw | 2 |  |  |  |  |  |
| 4. | Ochraniacz ekranu do drukarki z pozycji 1 | zestaw | 1 |  |  |  |  |  |
| 5. | Zapasowy moduł automatycznego podawania żywicy do drukarki z pozycji 1  | zestaw | 1 |  |  |  |  |  |
| 6. | Dodatkowa płyta montażowa/stół do drukarki z pozycji 1 | zestaw | 1 |  |  |  |  |  |
| 7. | Zapasowa rura wodna do zakupionej maszyny czyszczącej z pozycji 8 | zestaw | 1 |  |  |  |  |  |
| 8. | Urządzenie do mycia i utwardzania modeli 3DRozwiązanie do post processingu wydruków 3DWyposażone w tryb mycia (zbiornik o pojemności co najmniej 7 litrów)Wyposażone w usuwanie resztek żywicy z modeli za pomocą myjki ultradźwiękowej.Tryb utwardzania wykorzystuje równomierne oświetlenie UV LED o długości fal 405 nm i 365 nm (utwardzenie modeli z każdej strony).Posiada obrotową platformę (równomiernie utwardzenie) i dodatkowy panel kontrolny umożliwiający ustawienie parametrów mycia i utwardzania.Posiada funkcję regulacji czasu mycia i utwardzania.Dodatkowo do zestawu dołączone – filtr kubełkowy, pojemnik na detergent i wiadro na wodę, tacę.Wszystkie akcesoria muszą być dedykowane do zakupionego urządzenia. | szt | 1 |  |  |  |  |  |
| RAZEM: |  |  |  |  |

……………………………………………………………………

(Podpis Wykonawcy/Pełnomocnika)

Część 5

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis przedmiotu zamówienia | j.m. | ilość | Cena jednostkowa netto | Wartość netto | %VAT | Wartość brutto | Nazwa, producent i nr katalogowy oferowanego produktu |
| 1. | Odciąg do trocinMoc silnika - 1100 W Prędkość obrotowa - 20000 obr./min Napięcie - 230V 50Hz Króciec odciągowy - 100 mm Długość węża 2000mm Wydajność odsysania 183 m3/h Pojemność worka 50 l Wymiary montażowe 407 x 375 x 623mm Podciśnienie 800 Pa Poziom mocy akustycznej 92,64 dB (A) Poziom ciśnienia akustycznego79,2 dB (A) Wąż ssący ø100 x 2000 mm, Wkład filtrujący i worek filtracyjny (ø200x250 mm) -Kompleksowy zestaw 4 adapterów (100 -> 69 mm, 63 -> 46 mm, 40 -> 40 i 35 -> 35 mm), Dwie opaski zaciskowe | szt | 1 |  |  |  |  |  |
| 2. | Wrzeciono CNC 800W do frezarkiPrzeznaczenie frezowania:drewno, plastik, aluminium. Dane Techniczne: Dokładność wrzeciona Promieniowa < 0.03 mm, Osiowa < 0.01 mm Prędkość obrotowa wrzeciona: 0-24000 RPM/min Zasilanie: 220 V 6,5A 400HZ Rozmiar: 65x200mm | szt. | 1 |  |  |  |  |  |
| RAZEM: |  |  |  |  |

……………………………………………………………………

(Podpis Wykonawcy/Pełnomocnika)

Część 6

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis przedmiotu zamówienia | j.m. | ilość | Cena jednostkowa netto | Wartość netto | %VAT | Wartość brutto | Nazwa, producent i nr katalogowy oferowanego produktu |
| 1. | Proszek tytanowy Ti64 G23-ADo proszku dołączony certyfikat wskazujący skład chemiczny produktu. | kg | 10 |  |  |  |  |  |
| 2. | Stolik tytanowy do drukarki Orlas Creator | szt | 2 |  |  |  |  |  |
| 3. | Proszek 17-4PH | kg | 13,5 |  |  |  |  |  |
| RAZEM: |  |  |  |  |

……………………………………………………………………

(Podpis Wykonawcy/Pełnomocnika)