

Zakres prac na przenośnikach taśmowych:

TAŚMA B-650 suszonego żuźla skośna

1. Demontaż części starego zsypu
2. Demontaż bębna zwrotnego, weryfikacja stanu bębna
3. Wymiana łożysk na bębnie zwrotnym, przegląd opraw łożyskowych w razie uszkodzenia wymiana
4. Wykonanie regulowanej stacji napinania na bębnie zwrotnym, ustalenia z inspektorem nadzoru
5. Skrócenie przenośnika taśmowego o 11mb (licząc od bębna zwrotnego), taśmę ciąć w miejscu największego uszkodzenia
6. Wykonanie konstrukcji przenośnika pod bęben zwrotny oraz stacje napinania
7. Odzyskanie koników oraz krążników taśmowych oraz podtaśmowych
8. Demontaż stacji napinania wraz z bębnami opasowymi, w miejscu obecnego montaż krążników podtaśmowych
9. Sklejenie taśmy metodą wulkanizacji na gorąco
10. Regeneracja osłon BHP oraz montaż na przenośniku
11. Przegląd konstrukcji całego przenośnika, krążników, skrobaka, napędu
12. Regulacja taśmy po wykonaniu prac
13. Zwiezenie złomu na plac złomowy
14. Utylizacja wyciętej taśmy

TAŚMA B-650 suszonego żuźla za murem

1. Wycięcie przenośnika taśmowego B-650 22mb
2. Odzyskanie koników, krążników, bębna zwrotnego oraz napędowego
3. Skucie zsypu betonowego
4. Zwiezenie gruzu w miejsce wskazanego przez inspektora nadzoru
5. Odzyskanie napędu (przekładnia WD oraz silnik elektryczny)
6. Zwiezenie złomu na plac złomowy
7. Utylizacja wyciętej taśmy

Opracował:
Radosław Drelicharz
Kontakt: 532 229 960