



## PRZEGLĄD „ZEROWY” Urządzenia UTB

- Zamawiający: INSTYTUT TECHNOLOGICZNY ŁUKASIEWICZ
- Urządzenie (nazwa): SOWINIA
- Lokalizacja (hala/nawa/obiekt): UL. JANA PAWŁA II
- Udźwig: 10T
- Producent: FUDMIŃSK MAZ.
- Rok produkcji: 1966
- Numer fabryczny: 1775
- Numer Dozorowy: N 33 19 00 25 55

Wykonawca: Dźwigar Brogul i Stępień Sp.J.

Osoba wykonująca przegląd ze strony Dźwigar: JAKUB MRÓZIŃSKI

Data: 20.01.25



## 1. LISTA KONTROLNA

Legenda:

O – OK (bez uwag)

NO – NIE OK (wymaga naprawy , wymiany – szczegóły w uwagach)

N/D – NIE DOTYCZY

Celem listy kontrolnej jest określenie poprawności działania elementów urządzenia oraz stanu technicznego urządzenia i jego elementów.

Lp	Element	O	NO	N/D
<b>1</b>	<b>Ogólne</b>			
1.1	Tabliczka fabryczna (czytelność, <u>kompletność</u> , )		✓	
1.2	Dokumentacja			
1.3	Aktualne badanie Dozoru Technicznego (sprawdzić protokół i decyzję) <i>004 01.25.</i>	✗		
1.4	Zeszyt konserwacji (sprawdzić wpisy i regularność konserwacji)			
1.5	Resurs (sprawdzić czy jest prowadzony rejestr / czy obliczony został resurs dla urządzenia)			
1.6	Oznaczenia na konstrukcji urządzenia (typu piktogramy, udźwig, numery DT) – kompletność	✗		
1.7	Porządek na suwnicy (czy na pomostach nie zalegają zbędne elementy i części,)		✓	
<b>2.0</b>	<b>Mechanizm podnoszenia głównego</b>			
2.1	złocze (sprawdzić hak, krążki, osłony, opis )		✓	
2.2	Lina / łańcuch (sprawdzić ogniwa, wytarcia, pęknięcia / <u>odkształcenia</u> liny)		✓	
2.3	Bęben linowy (sprawdzić rowki, mocowanie liny, układacz, napinacz liny)	✗		
2.4	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )	✓		

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

2.5	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)	x		
2.6	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)		α	
2.7	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, <u>sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )</u>		λ	
2.8	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	x		
2.9	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego	x		
3.0	<b>Mechanizm podnoszenia pomocniczego</b>			
3.1	złocze (sprawdzić hak, krążki, osłony, opis )			
3.2	Lina / łańcuch (sprawdzić ogniwa, wytarcia, pęknięcia / odkształcenia liny)			
3.3	Bęben linowy (sprawdzić rowki, mocowanie liny, układacz, napinacz liny)			
3.4	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )			
3.5	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			
3.6	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			
3.7	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, <u>sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )</u>			
3.8	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			
3.9	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji			
4.0	<b>Mechanizm jazdy wciągnika/wciągnika</b>			
4.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie )		x	
4.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)		x	
4.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )	α		
4.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	α		
4.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, <u>sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )</u>	α		
4.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	α		
4.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji	λ		

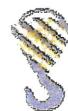
**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

<b>5.0</b>	<b>Mechanizm jazdy suwnicy</b>			
5.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie )		α	
5.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)		α	
5.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )	α		
5.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)	α		
5.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )		α	
5.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)	α		
5.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji		α	
5.8	Wiatrołapy / kleszcze szynowe (sprawdzić poprawność działania)			α
<b>6.0</b>	<b>Mechanizm obrotnicy</b>			
6.1	Koła jezdne (sprawdzić zużycie ) / rolki			
6.2	Hamulec (sprawdzić stan i grubość okładzin, poprawność działania)			
6.3	Wentylator (sprawdzić mocowanie, pęknięcia, )			
6.4	Silnik (sprawdzić poprawność działania, szczotki i pierścienie, stan izolacji jeśli zachodzi potrzeba)			
6.5	Przekładnia (sprawdzić poprawność działania, słuchowo i wzrokowo, sprawdzić wycieki, poziom i stan oleju, )			
6.6	Sprzęgła i wały (sprawdzić luzy oraz połączenia)			
6.7	Sprawdzić mocowanie całego zespołu napędowego do konstrukcji			
<b>7.0</b>	<b>Konstrukcja</b>			
7.1	Połączenie dźwigar – czołownica (sprawdzić dokręcenie i stan śrub / sprawdzić stan połączeń nitowanych / sprawdzić połączenia spawane)	α		
7.2	Połączenia spawane (węzłowe, czy nie występują pęknięcia odkształcenia)	α		
7.3	Stan zabezpieczenia antykorozyjnego (ogniska korozji, zmniejszenie grubości materiału)	α		
7.4	Połączenie słupa (żuraw) z fundamentem / podłożem (sprawdzić stan dokręcenia śrub)			α
7.5	Szyna jezdna na dźwigarach nośnych (stan mocowania szyny, zużycie	α		





	szyny, połączenia szyny)			
7.6	Pomosty obsługowe mocowane do konstrukcji nośnej urządzenia (stan mocowań, stan krat/blań pomostowych, mocowanie barier, )	✓		
7.7	Stan mocowania kabiny sterowniczej oraz stan konstrukcji samej kabiny			✓
7.8	Obciążenie ładunkiem nominalnym (sprawdzić zachowanie konstrukcji nośnej) . Próba statyczna z ładunkiem nominalnym. Sprawdzenie geometrii.	✓		
8.0	<b>Zabezpieczenia</b>			
8.1	Ogranicznik udźwigu (sprawdzić poprawność działania)			✓
8.2	Łącznik krańcowy podnoszenia / opuszczania (sprawdzić poprawność działania)	✓		
8.3	Łącznik krańcowy jazdy wciągarki / wciągnika (sprawdzić poprawność działania)	✓		
8.4	Łącznik krańcowy jazdy suwnicy (sprawdzić poprawność działania)		✓	
8.5	Łącznik krańcowy obrotu żurawia			✓
8.6	System antykolizyjny z drugim urządzeniem (optyczny)			✓
8.7	Łącznik krańcowy kleszczy szynowych (sprawdzić poprawność działania)			✓
8.8	Lampka sygnalizacyjna na szafie sterowniczej,			✓
8.9	Sygnał dźwiękowy			✓
8.10	Sygnał świetlny,			✓
8.11	Blokada haka (zabezpieczenie haka),		✓	
8.12	Zderzak przy wciągarni / wciągniku	✓		
8.13	Zderzak przy czołownikach	✓		
8.14.	Zderzak przy obrocie żurawia			✓
8.15	Aneometr			✓
8.16	Przyciski awaryjne STOP	✓		
8.17	Zabezpieczenie obrotu ramienia żurawia (blokada)			✓
8.18	Daszki ochronne nad mechanizmami (szczelność, kompletność, mocowanie)			✓

**DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.**ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)

9.0	Wyposażenie elektryczne			
9.1	Sterowniki typu manipulatory, przyciski, kasety, nastawniki (sprawdzić stan i poprawność działania, blokada „0”)	α		
9.2	Prawidłowość oraz czytelność oznakowania sterowników (na kasecie, pilocie,) oraz aparatów elektrycznych	α		
9.3	Szczelność szaf sterowniczych	α		
9.4	Szczelność, stan dławic kablowych / złączy,	α		
9.5	Stan przewodów stałych	α		
9.6	Stan przewodów ruchomych i osprzętu typu wózki		α	
9.7	Linia zasilająca wzdłuż torowiska		α	
9.8	Odbierak prądowy (przetarcia, rolki, węglík, szczotki, sprężynki)	α		
9.9	Łącznik główny na suwnicy (na szafie sterowniczej / na konstrukcji suwnicy zabezpieczenie na kłódkę)	α		
9.10	Łącznik główny linii zasilającej na poziomie roboczym	α		
10.0	Pozostałe			
10.1	Dostęp do urządzenia (drabiny, pomosty)	α		
10.2	Stan szyb w kabinie operatora			α
10.3	Stan barierki oraz ich mocowania	α		
10.4	Odboje na końcach torowiska podsuwnicowego	α		
10.5	kolizje z urządzeniami / przeszkodami / instalacjami			α

**UWAGI DO LISTY KONTROLNEJ (WYJAŚNIENIE)**

(przykładowo pkt 2.2, jeśli zaznaczono NOK, to opisać co jest nie tak, i co trzeba zrobić. Dodatkowo zebrać dane żeby usterkę usunąć, tzn w przypadku pkt 2.2 zdobyć atest)

- 1.7 - POMOSTY ZAŁAWA OLEJEM
- 2.1 - KRAJEM WYRÓWNAŁOY JEST PRĘŻNICY + KRAJKI GŁÓWNE MAJĄ WYTRĄ
- 2.1 - TAK MA ŚLADY WYTARCIA
- 3.7 - MOCNO BRODNO OD OLEJU Z PRZETARCIA
- 3.6 - PRZEWODY OD ZWISU SĄ NIE RÓWNO POSPINANE
- 2.2 - DO OBSERWACJI
- 2.6 - HŁASOJE ŁOŻYSKO W SILNIKU
- 2.7 - DUŻY WYCIEK
- 4.1 - WYTARCIE BIEŻNI OD SZYNY
- 4.2 - BRAN OSŁONY + ZALEGA SIĘ WYMIANĄ OKŁADZIN



DŹWIGAR BROGUL I STĘPIEŃ SP.J.

ul. Chodzieska 24 60-418 Poznań [www.dzwigar.info.pl](http://www.dzwigar.info.pl) [dzwigar@dzwigar.info.pl](mailto:dzwigar@dzwigar.info.pl)



5.1 WYTARCIE BIEŻNI OD SZYNY

2.5 - WYTARTE KOŁO CIĘRNE HAMULCA (LUZOWNIK)

5.5 - DUŻY WYCIEK Z OBU PRZEKŁADNI

5.5 PRZEKŁADNIA OD STRONY ZASILANIA JES URWANA  
+ DUŻO PĘKNIĘTYCH SPAWÓW NOJNYCH

5.7 - URWANE + POPEŁANE SPAWY

8.4 - BRAK KRZYWEK JAZDY MOSTU

8.11 - BRAK