**INS/BPE/ZO –12/2023**

Załącznik nr 1 do zapytania

**Opis przedmiotu zamówienia**

1. Przedmiot zamówienia

Puszki metalowe pojemność 1,29 l - Ø 99/96x174,8 złoty/złoty, wieczko standard do kompletu – 50 000 szt.

1. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PARAMETRY PODSTAWOWE PUSZKI** | | | | | | | | | | |
| średnica nominalna pobocznicy (D) | | | | | | | 99 | mm | | |
| średnica nominalna denka (N) | | | | | | | 96 | mm | | |
| wysokość puszki (P) | | | | | | | 174,8 ± 0,35 | mm | | |
| szerokość kołnierza (K) | | | | | | | 2,7 ± 0,20 | mm | | |
| wartość minimalna implozji | | | | | | | 1,2 | bar | | |
| minimalne ciśnienie wewnętrzne odkształcające denko | | | | | | | 1,5 | bar | | |
| min. ciśnienie wewnętrzne niszczące denko | | | | | | | 2,2 | bar | | |
| wartość minimalna nacisku osiowego | | | | | | | 2800 | N | | |
| **PARAMETRY POBOCZNICY** | | | | **PARAMETRY DENKA** | | | | | | |
| profil | | przewężana – żebrowana | | | | 06KB | | | | |
| rodzaj blachy  (PN EN 10202:2003) | | blacha ocynowana / ETP TH 550 | | | | blacha ocynowana / ETP  TH 620 | | | | |
| nominalna grubość blachy | | 0,18 mm | | | | 0,235 mm | | | |
| waga puszki | | 97,0 ± 5% | | | | | | | g |
| **LAKIEROWANIE** | | **ZEWNĘTRZNE** | | **WEWNĘTRZNE** | | | | | | |
| szew pobocznicy | | lakier bezbarwny lub złoty | | lakier proszkowy biały | | | | | | |



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **PARAMETRY PODSTAWOWE WIECZKA** | | | **WARTOŚĆ** | **JEDNOSTKA** |
| D1 | średnica zewnętrzna | | 108,30 ± 0,20 | mm |
| D2 | średnica nominalna | | 99 | mm |
| H1 | głębokość tłoczenia I stopnia | | 2,92 ± 0,10 | mm |
| P | wysokość podwinięcia | | 2,20 ± 0,10 | mm |
| K | szerokość kanału | | min 3,2 | mm |
| nominalna grubość blachy wieczka | | | 0,21 mm | mm |
| waga wieczka | | | 17,6 ± 5% | g |
| rodzaj blachy (PN EN 10202:2003) | | | ETP TH 550 | |
| minimalne ciśnienie wewnętrzne niszczące wieczko | | | 1,8 | bar |
| **ZALECANE PARAMETRY ZAMKA** | | | | |
| a | minimalna zakładka rzeczywista | | 1,10 | mm |
| b | długość wewnętrzna haka pobocznicy | | 1,90 ± 0,20 | mm |
| c | długość wewnętrzna zamka | | 2,10 ± 0,20 | mm |
| L | długość zamka | | 2,90 ± 0,25 | mm |
| x | hak pobocznicy | | 1,95 ± 0,25 | mm |
| y | hak wieczka | | 1,95 ± 0,25 | mm |
| H2 | zalecana głębokość tłoczenia | | Hz > L+0,15 | mm |
| Wp | max. wolna przestrzeń ( Wp = G - 3gw - 2gp ) | | 0,20 | mm |
| G | szerokość zamka obliczać w/g wzoru | | G = 3gw+2gp+Wp | mm |
| pomarszczenie haka wieczka | | | < 30 % |  |
| **PARAMETRY KRYTYCZNE ZAMKA** | | | | |
| % styku haka pobocznicy | | b/c 100 < 70 % | |  |
| pomarszczenie haka wieczka | | > 50 % | |  |
| a | zakładka rzeczywista | < 1,10 | | mm |
| Wp | wolna przestrzeń | > 0,20 | | mm |
| **LAKIEROWANIE**  Lakier odpowiedni do stosowania w przemyśle spożywczym | | | | |



Zamek [Converted]

**ZALECA SIĘ:**

|  |
| --- |
| H2 - L> 0,15 mm |
| a/c · 100 ≥ 45% |
|  |