

Przeгляд silnika SUfr750H6, 1120 kW, 6000 V, 989 obr/min, pierścieniowy, nr fabr. 158444, łożyska str. D NU232EM1 i 6232C3, str. N NU232EM1, smar MotorLife 16N, stanowisko MC2, SP-0-01411, waga 8050 kg.

Zakres prac:

- transport silnika do warsztatu remontowego
- demontaż pokryw łożyskowych
- wyjęcie wirnika ze stojana
- ocena połączeń elektrycznych
- ocena stanu tabliczek zaciskowych
- ocena czujników pomiaru temperatur uzwojeń wraz z ich pomiarem
- kontrola stanu uzwojeń stojana i wirnika
- przedmuchiwanie, mycie i suszenie elementów silnika
- malowanie emalią elektroizolacyjną oraz usunięcie ubytków
- wyważenie wirnika
- wymiana łożysk SKF
- wymiana szczotek
- ocena stanu zużycia czopa wału, pomiar luzów
- wprowadzenie wirnika do stojana
- sprawdzenie szczeliny powietrznej
- pomiar rezystancji uzwojeń stojana
- pomiar rezystancji izolacji stojana
- bieg jałowy na stacji prób, pomiary prądów, drgań, temperatur (Protokoły z badań oraz pomiarów w formie pisemnej i elektronicznej. Próby elektryczne z wykorzystaniem urządzenia Baker do nieniszczącego wykrywania zwarcí międzyzwojowych oraz asymetrii uzwojeń. Protokół z pomiaru rozkładu temperatur z wykorzystaniem kamery termowizyjnej)
- gwarancja na wykonane prace 12 miesięcy
- transport silnika do Cementowni Odra S.A. w Opolu