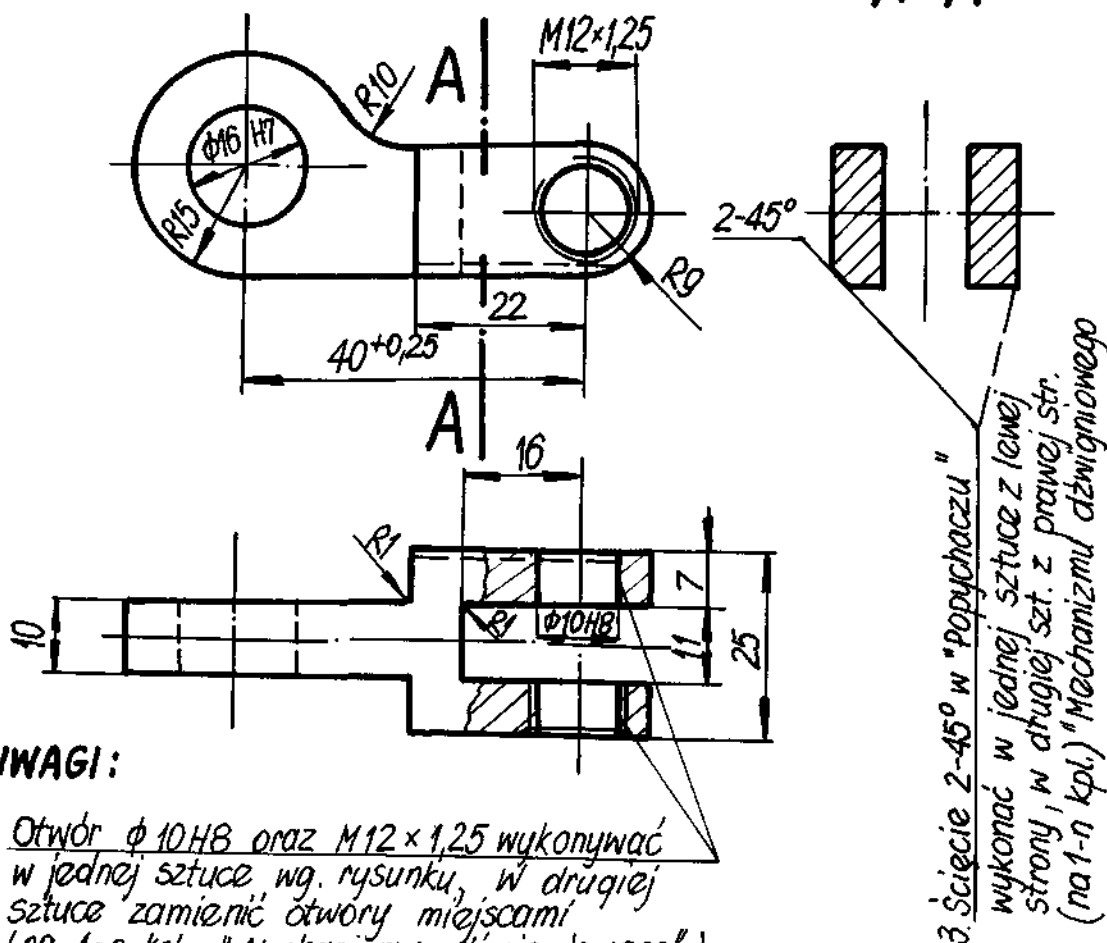


$\phi 10 H8$	+0,022 0,0
$\phi 16 H7$	+0,018 0,0

10/
▽

A-A



UWAGI:

- 1 Otwór $\phi 10 H8$ oraz $M12 \times 1,25$ wykonywać w jednej sztuce wg. rysunku, w drugiej sztuce zamienić otwory miejscami (na 1-n kpl. "Mechanizmu dźwigniowego")
2. Cynkować Zn B-C PN-82/H-97005

3. Ścięcie 2-45° w "Popychaczu" wykonać w jednej sztuce z lewej strony, w drugiej szt. z prawej str. (na 1-n kpl. "Mechanizmu dźwigniowego")

St3

Ilość szt.	Symbol	Nazwa części	Nr części	Materiał	Ciężar	Nr norm lub rys.	Nr mod. lub formy	Nr karty obróbk.	Uwagi
------------	--------	--------------	-----------	----------	--------	------------------	-------------------	------------------	-------

	Data	Podpisy
Projektował	17.11.94	<i>Mława</i>
Kreślił	17.11.94	<i>Mława</i>
Sprawdził		

MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO
KOMUNIKACYJNE
W ŁODZI

Skala

1:1

Popychacz - przemy
(regeneracja oraz produkcja)

803N
080307-02

Zastępuje rys.

Zastąpiony przez rys. *wer. 2*