



SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ
CENTRALNY SZPITAL KLINICZNY
UNIwersYTETU MEDYCZNEGO W ŁÓDZI
☒ 92-213 Łódź, ul. Pomorska 251
REGON:472147559 NIP:728-22-46-128 KRS:0000149790
✉ poczta@csk.umed.pl 🌐 www.csk.umed.pl

AKTUALIZACJA
WYKONAWCY

Łódź, dnia 30.08.2024 r.
Łódź, dnia 04.09.2024 r.

ZP/ 99/2024

Dot. Dostawa wyposażenia na potrzeby Apteki Szpitalnej CSK UM w Łodzi przy ul. Pomorskiej 251

Zgodnie z art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023r., poz. 1605) w odpowiedzi na wniosek o wyjaśnienie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia, SP ZOZ Centralny Szpital Kliniczny UM w Łodzi wyjaśnia co następuje:

PYTANIE 1

Czy w ramach potwierdzenia spełnienia wymagania posiadania zdolności technicznej lub zawodowej Zamawiający dopuści, aby w skład przedstawionych dostaw nie wchodził system karuzel horyzontalnych?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający dopuszcza aby w skład przedstawionych dostaw wchodził także system karuzel horyzontalnych.

PYTANIE 2

Dotyczy - Punkt 4.2.1 a.

Czy w ramach osób zdolnych do realizacji przedmiotu zamówienia zamawiający do pełnienia funkcji Kierownika Projektu dopuści osobę o wskazanym w SWZ wykształceniu, ale bez doświadczenia przy realizacji projektu dostawy rozwiązania informatycznego realizującego automatyzację logistyki gospodarki lekowej w szpitalu lub aptecce ogólnodostępnej, obejmującą sprzęt IT, urządzenia do automatycznego magazynowania leków i oprogramowania z integracją z systemem HIS obsługującym funkcjonalność Zintegrowanego Systemu Monitorowania Obrotu Produktami Leczniczymi, słowników BAZYL i BLOZ oraz weryfikacji autentyczności leków PLMVS?

ODPOWIEDŹ: Zgodnie z SWZ

PYTANIE 3

Dotyczy - Punkt 4.2.1 b.

Czy w ramach osób zdolnych do realizacji przedmiotu zamówienia zamawiający do pełnienia funkcji farmaceuty dopuści osobę o wskazanym w SWZ wykształceniu, ale bez doświadczenia przy realizacji projektu dostawy rozwiązania informatycznego realizującego automatyzację logistyki gospodarki lekowej w szpitalu lub aptecce ogólnodostępnej, obejmującą sprzęt IT, urządzenia do automatycznego magazynowania leków i oprogramowania z integracją z systemem HIS obsługującym funkcjonalność Zintegrowanego Systemu Monitorowania Obrotu Produktami Leczniczymi, słowników BAZYL i BLOZ oraz weryfikacji autentyczności leków PLMVS?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający wymaga aby farmaceuta uczestniczył wcześniej w realizacji takiego projektu lub co najmniej pracował z wykorzystaniem systemu magazynowego opisanego w punkcie B w aptece szpitalnej lub/i aptecce ogólnodostępnej.

PYTANIE 4

Czy do świadczenia serwisu Zamawiający wymaga minimum jednego inżyniera posługującego się językiem polskim, posiadającego certyfikację producentów oferowanych rozwiązań oraz certyfikację modułu aptecznego systemu HIS?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający do świadczenia serwisu wymaga co najmniej jednego inżyniera posługującego się językiem polskim, posiadającego certyfikację producentów oferowanych rozwiązań, a w przypadku braku możliwości spełnienia tego warunku, Wykonawca zapewni tłumacza w każdym momencie trwania serwisu.

PYTANIE 5

Dotyczy - D.8 - parametry techniczne

Czy Zamawiający dopuści szkolenia przeprowadzone przez osobę posiadającą certyfikat producenta produktu, z którego wykonywane jest szkolenie przeprowadzone w języku angielskim?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający wymaga zapewnienia szkolenia w języku polskim.

PYTANIE 6

Dotyczy VI. INFORMACJA O PRZEDMIOTOWYCH ŚRODKACH DOWODOWYCH pkt. 1, ppkt. 1.1., XIV. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT pkt. 2 ppkt. 2 i 6 oraz załącznik numer 2 do SWZ - Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (OPZ) / Parametry techniczne

Zamawiający w SWZ, rozdział VI. INFORMACJA O PRZEDMIOTOWYCH ŚRODKACH DOWODOWYCH pkt. 1, ppkt. 1.1. wskazał jako przedmiotowy środek dowodowy wyłącznie załącznik numer 2, a w SWZ rozdział XIV. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT pkt. 2 ppkt. 2 i 6 Zamawiający wskazał załącznik numer 2 i w osobnym punkcie 6 dodatkowo przedmiotowe środki dowodowe. W związku z powyższym, zwracamy się z prośbą o jednoznacznie wskazanie przedmiotowych środków dowodowych jakich Zamawiający wymaga w tym postępowaniu przetargowym.

ODPOWIEDŹ: Zamawiający zaktualizował zapis SWZ m.in. w zakresie rozdziału VI SWZ oraz rozdziału XIV SWZ i dodaje załącznik nr 39.

PYTANIE 7

Dotyczy załącznik nr 7 wzór umowy §7 ust. 6

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na skrócenie terminu płatności do 30 dni?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający nie wyraża zgody.

PYTANIE 8

Dotyczy załącznik nr 3 wzór umowy §9 ust. 1 pkt. 1.2., 1.4., 1.5.

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na obniżenie kary umownej w §9 ust. 1 pkt. 1.2., 1.4., 1.5. z 2% na 1%?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający nie wyraża zgody.

PYTANIE 9

Dotyczy załącznik nr 3 wzór umowy §12 ust. 5 i 6

Wnosimy o wykreślenie z umowy w §12 ust. 5 i 6. Zabezpieczenie Należytego Wykonania Umowy jest to proces w którym uczestniczą trzy strony: Bank, który wystawia ZNWU w formie gwarancji bankowej, Wykonawca oraz Zamawiający. Wniesienie w takiej formie ZNWU wymaga ścisłej współpracy pomiędzy wszystkimi instytucjami zaangażowanymi w ten proces tj. draft jaki przygotowuje Bank, zostaje wysłany do Zamawiającego w celu akceptacji, bądź naniesienia zmian w dokumencie ZNWU, następnie do ewentualnych zmian musi odnieść się BANK itd. Nie ma więc możliwości aby Zamawiający wyznaczył Wykonawcy np. 2 dniowy termin na wniesienie ZNWU, w przypadku kiedy same ustalenia treści mogą zająć kilka dni. Tym bardziej możliwość przez Zamawiającego naliczenia kary opisanej w ust. 6 jest niedopuszczalna, biorąc pod uwagę fakt, że Zabezpieczenie Należytego Wykonania Umowy jest procesem wymagającym zaangażowania 3 stron, a ogólnie narzucony przez Zamawiającego termin może zupełnie odbiegać od realnych terminów rynkowych do wystawienia tego typu dokumentu na co Wykonawca nie ma zupełnie wpływu.

ODPOWIEDŹ: Zamawiający nie zmienia treści §12 ust. 5 umowy, jednakże deklaruje, iż termin wniesienia ZNWU będzie nie krótszy niż 5 dni roboczych

PYTANIE 10

Czy Zamawiający zgodnie z zapisami w zał 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne pkt A4 oczekuje możliwości integracji z systemem szpitalnym HIS?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający wymaga integracji z systemem posiadanym przez Aptekę Szpitalną. **Koszt integracji po stronie wykonawcy.**

PYTANIE 11

Czy Zamawiający mógłby podać Ilość nazwanych użytkowników = niezbędnych licencji WMSa?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający wymaga nieograniczonej ilości licencji

PYTANIE 12

Czy Zamawiający oczekuje obsługi katalogu leków z wykorzystaniem klasyfikacji SNOMED – jeszcze przed integracją systemu wms z system szpitalnym HIS?

ODPOWIEDŹ: Zgodnie z SWZ

PYTANIE 13

Czy Zamawiający w związku z wymogami wskazanymi w SWZ pkt 4.1 oczekuje poświadczenia, iż Wykonawca wykonał minimum dwie dostawy rozwiązania informatycznego realizującego automatyzację logistyki gospodarki lekowej w szpitalu lub aptece ogólnodostępnej, obejmującą sprzęt IT, urządzenia do automatycznego magazynowania leków i oprogramowanie, przy czym minimum jedna dostawa musiała obejmować integrację oferowanego oprogramowania z systemem HIS obsługującym funkcjonalność Zintegrowanego Systemu Monitorowania Obrotu Produktami Leczniczymi, słowników BAZYL i BLOZ oraz weryfikacji autentyczności leków PLMVS. W związku z faktem, iż w aptekach otwartych niemożliwa jest integracja z systemem HIS, który instalowany jest wyłącznie w szpitalach, czy Zamawiający dopuści aby wskazana dostawa obejmowała integrację z systemem aptecznym lub sieci aptek czyli systemami KAMSOFT oraz INEO, które to systemy są tożsame w zakresie obsługi aptek otwartych z systemem HIS dla szpitali?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający uzna za równoważne wymaganiom wykazanie integracji z systemem Kamsost w aptekach ogólnodostępnych.

PYTANIE 14

Dotyczy: Moduł C załącznik 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Czy Zamawiający dopuści zautomatyzowaną szafę do wydawania leków w godzinach nocnych gwarantującą te same funkcjonalności co opisane w OPZ z szafą opisaną w SWZ o następujących parametrach i funkcjonalnościach:

1. Szafa posiada minimum 945 skrytek (ilość skrytek zależy od wielkości opakowań, które będą tam przechowywane), które są otwierane indywidualnie oraz automatycznie ze wskazaniem poprzez podświetlenie właściwej skrytki do której tylko i wyłącznie jest dostęp. wyróżniającym która skrytka jest dostępna i jest możliwy do niej dostęp.
2. Przestrzeń magazynowa szafy musi posiadać konstrukcję bębnową w celu maksymalnego wykorzystania przestrzeni.
3. Szafa przy maksymalnej konfiguracji skrytek musi posiadać minimum 21 poziomów.
4. Szafa w trakcie wydania produktu musi posiadać niezależnie otwierane skrytki umożliwiające dostęp tylko i wyłącznie do wybranej skrytki z tym produktem.
5. Szafa musi potwierdzić że dana skrytka została otwarta przez użytkownika, szafa umożliwia jej otwarcie przez minimum 2 minuty od jej podświetlenia.
6. Otwieranie pojedynczej skrytki gwarantuje brak dostępu do innych skrytek w szafie.
7. Szafa posiada elastyczną budowę i umożliwia jej przekonfigurowanie w celu zastosowania większych przestani ładunkowych w zależności od potrzeb zamawiającego. Konfiguracja szafy nie powoduje dodatkowych kosztów po stronie zamawiającego przy założeniu że jest wykonywana raz w roku po analizie potrzeb. Pełna rekonfigurowalność skrytek- nie mniejsza niż 945 lub 1260.
8. Szafa jest wyposażona w Ekran dotykowy nie mniejszy niż 21 cala
9. Do szafy można stosować 4 sposoby załadunków produktów.
10. Szafa posiada skaner QR w standardzie 3D do skanowania kodów artykułów oraz skaner kodów kreskowy.
11. Szafa posiada czytnik kart RfID z opcją logowania przez PIN oraz identyfikacji użytkownika – może współpracować z istniejącymi już w szpitalu kartami dostępu.
12. Szafa posiada system administrowania kontami i zakresami uprawnień lub możliwość integracji z systemem medycznym HIS lub innym w celu weryfikacji uprawnień operatora.
13. Dostęp do aplikacji zarządzającej automatami w wersji web w tak zwanej chmurze wraz z backupem danych i samego systemu
14. Szafa przy współpracy z systemem HIS musi umożliwiać kontrolę daty ważności produktu
15. System raportowania umożliwiający samodzielną kreację raportów (SQL)
16. Możliwość nadawania limitu wydań produktów z możliwością definiowania okresu raportowania
17. Obsługa zwrotu produktów z identyfikacją osób oraz towarów .
18. Możliwość dodawania kart produktowych. Wymuszanie na użytkowniku konieczności zapoznania się z opisem.
19. Optiviewer- zdalne logowanie
20. Szafa umożliwia prezentację materiałów informacyjnych lub reklamowych w trybie reklamowym lub ważności z ich zapoznaniem się przez personel. Możliwość konieczności potwierdzenia ich przeczytania.
21. Możliwość wygaszania reklam w trybie wygaszania ekranu
22. Integracja z systemem His poprzez wydawanie tak zwanych zleceń typu taca dla personelu.
23. Możliwość otwarcia szafy w trybie awaryjnym w przypadku zaniku zasilania
24. Możliwość pobrania leków z szafy w trybie po za zleceniem z systemu HIS w trybie nagłym z odnotowaniem wydania oraz identyfikacji osoby wydającej.
25. Pełna kontrola wszystkich działań co do daty oraz czasu rzeczywistego pracy szafy i jej wydań

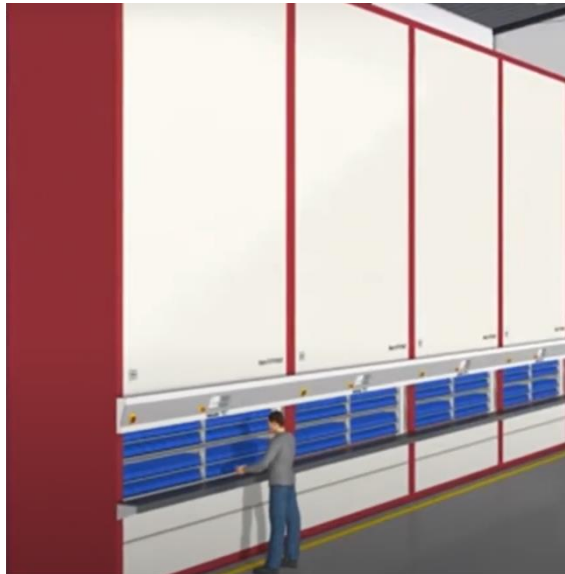
26. Raportowanie wszelkich działań zarejestrowanych w systemie szafy
27. Szafa jest przygotowana do integracji z systemem HIS w zakresie kontrolowania stanów magazynowych zleceń oraz wydań po za zleceniami
28. Szafa o wymiarach: wys. 2m x szer. 1,36m x gł. 1,1 m

ODPOWIEDŹ: Zamawiający dopuszcza produkt równoważny, opisany w Załączniku nr 2C'

PYTANIE 15

Dotyczy Moduł A załącznik 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Czy Zamawiający dopuszcza system oparty o technologię regałów karuzelowych działających w oparciu o pionowy ruch wszystkich półek. Ten typ technologii przekłada się na bardzo dużą pojemność przy bardzo małych gabarytach (oszczędność powierzchni składowania) gdzie półki z pojemnikami będą ergonomicznie i automatycznie dostarczane do operatora.



- 1) **Wymiary techniczne: 1 urządzenie dla pojemników o wymiarze 117mm szerokość x 400mm głębokość x 90mm wysokość**
 - a) Szerokość urządzenia: nie mniejsza niż 3420mm
 - b) Głębokość urządzenia: nie większa niż 1250mm
 - c) Wysokość urządzenia: nie większa niż 230mm
 - d) Szerokość półki: nie większa niż 2847mm
 - e) Głębokość półki: nie mniejsza niż 470mm
 - f) Nośność na półkę: nie mniejsza niż 127kg

Półka podzielona na dwa poziomy składowania o wymiarach

- szerokość poziom: nie większa niż 2847
- głębokość poziom: nie mniejsza niż 470mm
- wysokość poziom: nie większa niż 120mm
- nośność na poziom: nie mniejsza niż 56 kg



- g) Ilość półek: nie mniejsza niż 10szt (ilość poziomów składowania 20szt, 2 poziomy na półkę)
- h) Pojemność: nie mniejsza niż 480 pojemników
- i) Masa własna urządzenia: nie większa niż 1463kg
- j) Ładowność całego urządzenia: nie większa niż 2733kg
- k) Napęd w oparciu o dwa silniki o mocy 2 x 1,5kW
- l) System równomiernego rozłożenia ciężaru w urządzeniu
- m) Wymagana integracja z systemem Quantum Qguar w oparciu o wymianę plikową zgodnie z poniższą konstrukcją pliku

Format pliku wymiany danych: *\$KZL01\$L01\$T01\$F01\$U01\$U02\$U03\$U04\$K\$ gdzie

- L01 - numer regału
 - T01 - numer półki
 - F01 - numer przedziału
 - U01 - tekst do wyświetlenia w pierwszej linijce
 - U02 - tekst do wyświetlenia w drugiej linijce
 - U03 - tekst do wyświetlenia w trzeciej linijce
 - U04 - tekst do wyświetlenia w czwartej linijce
 - maksymalnie 10 linijek, do każdej linijki możemy przypisać nagłówek
 - K - symbol zlecenie
- n) System pick to light w oparciu o listwę wskaźników LED wskazujące szerokość oraz głębokość towaru, który należy pobrać
 - o) Panel sterujący z kolorowym wyświetlaczem dotykowym TFT wyposażony w klawiaturę alfanumeryczną umożliwiającą wyświetlanie takich danych jak: nazwa, nr idexu, ilość,
 - p) Urządzenie wyposażone w moduł elektroniczno-mechaniczny pozwalający w przypadku awarii systemów bezpieczeństwa (fotokomórki) na nielimitowaną pracę urządzenia z pełną funkcjonalnością bazy danych informatycznego programu zewnętrznego oraz systemu sterowania urządzenia.
 - q) Urządzenie wyposażone w przełącznik pozwalający w przypadku awarii systemów elektronicznych (wyświetlacz, baza danych) na pracę urządzenia w trybie awaryjnym czyli w trybie o ograniczonym czasie dostępu do dokumentacji medycznej, ale z zachowaną możliwością wydawania dokumentacji.
 - r) Napęd elektryczny - zasilanie trójfazowe 3 x 400 V
 - s) Informacja z Urzędu Dozoru Technicznego, że oferowane klasery rotacyjne nie podlegają dozorowi ww. instytucji.

UWAGA: pojemność w jednym urządzeniu 480 pojemników o wymiarze 117mm szerokość x 400mm głębokość x 90mm wysokość, oferowana ilość urządzeń: 1 szt

2) Wymiary techniczne: 1 urządzenie dla pojemników o wymiarze 300mm szerokość x 400mm głębokość x 270mm wysokość

- a) Szerokość urządzenia: nie mniejsza niż 3420mm
- b) Głębokość urządzenia: nie większa niż 1250mm
- c) Wysokość urządzenia: nie większa niż 230mm
- d) Szerokość półki: nie większa niż 2847mm
- e) Głębokość półki: nie mniejsza niż 470mm
- f) Nośność na półkę: nie mniejsza niż 127k
- g) Ilość półek: nie mniejsza niż 10szt
- h) Pojemność: nie mniejsza niż 90 pojemników
- i) Masa własna urządzenia: nie większa niż 1463kg
- j) Ładowność całego urządzenia: nie większa niż 2733kg
- k) Napęd w oparciu o dwa silniki o mocy 2 x 1,5kW
- l) System równomiernego rozłożenia ciężaru w urządzeniu
- m) Wymagana integracja z systemem Quantum Qguar w oparciu o wymianę plikową zgodnie z poniższą konstrukcją pliku

Format pliku wymiany danych: *\$KZL01\$L01\$T01\$F01\$U01\$U02\$U03\$U04\$K\$ gdzie

- L01 - numer regału
- T01 - numer półki
- F01 - numer przedziału
- U01 - tekst do wyświetlenia w pierwszej linijce
- U02 - tekst do wyświetlenia w drugiej linijce
- U03 - tekst do wyświetlenia w trzeciej linijce
- U04 - tekst do wyświetlenia w czwartej linijce
- maksymalnie 10 linijek, do każdej linijki możemy przypisać nagłówek
- K - symbol zlecenie
- n) System pick to light w oparciu o listwę wskaźników LED wskazujące szerokość oraz głębokość towaru, który należy pobrać
- o) Panel sterujący z kolorowym wyświetlaczem dotykowym TFT wyposażony w klawiaturę alfanumeryczną umożliwiającą wyświetlanie takich danych jak: nazwa, nr idexu, ilość,
- p) Urządzenie wyposażone w moduł elektroniczno-mechaniczny pozwalający w przypadku awarii systemów bezpieczeństwa (fotokomórki) na Nielimitowaną pracę urządzenia z pełną funkcjonalnością bazy danych informatycznego programu zewnętrznego oraz systemu sterowania urządzeniem.
- q) Urządzenie wyposażone w przełącznik pozwalający w przypadku awarii systemów elektronicznych (wyświetlacz, baza danych) na pracę urządzenia w trybie awaryjnym czyli w trybie o ograniczonym czasie dostępu do dokumentacji medycznej, ale z zachowaną możliwością wydawania dokumentacji.
- r) Napęd elektryczny - zasilanie trójfazowe 3 x 400 V
- s) Informacja z Urzędu Dozoru Technicznego, że oferowane klasery rotacyjne nie podlegają dozorowi ww. instytucji

UWAGA: pojemność w jednym urządzeniu 90 pojemników o wymiarze 300mm szerokość x 400mm głębokość x 270mm wysokość, oferowana ilość urządzeń: 4 szt (360 pojemników)

PYTANIE 16

Dotyczy Moduł B załącznik 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Czy Zamawiający dopuści robota oraz szafę do wydawania leków w godzinach nocnych, które nie posiadają certyfikatu PZH potwierdzającego, iż system jest wyposażony w system eliminacji zagrożeń mikrobiologicznych z zastosowaniem technologii oczyszczania i aktywnej dezynfekcji powietrza oraz powierzchni – oparty o naturalną konwersję katalityczną NCC. Zgodnie z normami obowiązującymi w Polsce brak jest takiego wymogu zarówno w odniesieniu do standardowych magazynów aptecznych jak automatycznych magazynów-robotów czy szaf lekowych. Wymóg taki wskazuje na jednego producenta systemu.

ODPOWIEDŹ: Zamawiający dopuści.

PYTANIE 17

Dotyczy Moduł B załącznik 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Czy Zamawiający dopuści robota bez półek szybkiego wydawania leków – oferowany system zapewnia szybkie wydawanie leków bez konieczności oferowania półek szybkiego wydawania leków m.in. dzięki ustawieniom mieszanego asortymentu zarówno w ramach półki jak i pojedynczych rzędów leków i system nie potrzebuje do tego półek szybkiego wydawania leków, system taki występuje

ODPOWIEDŹ: Zamawiający wymaga zaoferowania pełnego rozwiązania. Zamawiający nie dopuszcza robota bez półek szybkiego wydawania leków w przypadku braku zmiany pozostałych parametrów.

PYTANIE 18

Dotyczy Moduł B załącznik 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Co Zamawiający ma na myśli w module B: Zamawiający wymaga dostarczenia 6 wózków zamykanych roletą do transportu leków (Zał 39) wydanych przez Moduł drugi, co stanowi załącznik 39?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający aktualizuje zapisy SWZ i dodaje załącznik nr 39.

PYTANIE 19

Dotyczy Moduł B załącznik 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Czy Zamawiający odstąpi od wymogu certyfikatów : EN 61010-1:2001, EN 61326:2006, IEC 55011:1998, EN 6100-4-2:2001, EN 6100-4-3:2002, EN 6100-4-4:2004, EN 6100-4-5: 2001, EN 6100-4-6: 2003, EN 6100-4-11: 2004, EN 6100-3-2: 2000, EN 6100-3-3: 2002, EN 6100-3-11: 2000 oraz Certyfikat ISO 9001 producenta modułu do przechowywania leków narkotycznych, Certyfikat ISO 14001 producenta modułu do przechowywania leków narkotycznych, Certyfikat ISO 20000 producenta modułu do przechowywania leków narkotycznych – gdzie w opisie brakuje informacji, iż Zamawiający przewiduje przechowywanie leków narkotycznych, szczególnie - dla modułu C oraz dla modułu A Certyfikat ISO 20000 producenta karuzel podczas, gdy brakuje wymogów przedstawiania jakichkolwiek certyfikatów dla modułu B, który magazynuje leki, brakuje także nowoczesnych wymogów związanych z ochroną danych pacjenta chociażby ISO 27 000, ISO 27 001, ISO 27 002, ISO 27 003 a wymagane są normy już nie stosowane?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający odstąpi.

PYTANIE 20

Dotyczy Moduł B załącznik 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Czy zamawiający dopuści system „równoważny”/system tożsamy z opisanym w SWZ o następującej charakterystyce i funkcjonalnościach:

1. Szerokość każdego z dwóch robotów 1,6 m
2. Wysokość każdego z dwóch robotów 2,9 m
3. Długość każdego z dwóch robotów 10,8 m
4. Masa całkowita sumaryczna dwóch robotów 7 428, 2 kg
5. Nacisk na podłogę sumaryczny dwóch robotów 430,6 kg/ m²
6. Liczba opakowań magazynowana przez oba roboty 52 190 opakowań
7. Zamknięty system regałów magazynowych z układem przenośników
8. System składa się z modułów umożliwiających optymalne wykorzystanie infrastruktury budowlanej pomieszczeń Zamawiającego
9. Możliwość instalacji na każdej kondygnacji (w piwnicy, parterze, piętrach)
10. Możliwość rozbudowy funkcjonalności robota o dodatkowy półautomatyczny podajnik wewnętrzny

11. Ergonomicznie umieszczone miejsce półautomatycznego załadunku opakowań, usytuowane na ścianie frontowej lub z boku urządzenia.
12. Opcja zdublowania (dołożenia drugiego miejsca półautomatycznego załadunku z przodu)
13. Miejsce automatycznego załadunku 24 h/dobę nieuporządkowanych opakowań usytuowane na bocznej lub tylnej ścianie urządzenia
14. Możliwość automatycznego załadunku 24 h/dobę dwóch robotów przez jeden podajnik automatyczny umożliwiający załadunek leków do OBU urządzeń, w oferowanym rozwiązaniu nie ma potrzeby dwóch osobnych podajników ani też dwóch min. OSOBNYCH punktów komunikacji umożliwiających automatyczne przekazywanie opakowań z lekami pomiędzy robotami. W oferowanym rozwiązaniu leki rozkładane są przez jeden podajnik w obu robotach/urządzeniach bez konieczności przekazywania leków pomiędzy robotami, zamiast tego opakowania z lekami rozkładane są w obu w pełni zintegrowanych urządzeniach tak, aby w przypadku awarii działający robot mógł nadal wydawać i przyjmować leki nie wymuszając przerw w pracy apteki szpitalnej.
15. Możliwość automatycznego i półautomatycznego załadunku równolegle (przy dwóch głowicach)
16. Czas przyjęcia opakowania dla podajnika manualnego/półautomatycznego: nie więcej niż 3 sekundy na opakowanie
17. System umożliwi operatorowi wybór punktu wydawania leków
18. Urządzenie wyposażone w głowicę chwytającą podawczo-wydawczą z możliwością rozbudowy o kolejną oraz możliwością bezkolizyjnego mijania w całym obszarze magazynu, dodatkowo leki mogą być umieszczane jak i wydawane przez każdą głowicę niezależnie w każdej lokalizacji (regału i półki), jednoczesne przyjmowania i wydawania opakowań. Głowice obracając się obsługują obie strony robota, takie rozwiązanie optymalizuje przyjmowanie i wydawanie (także jednoczesne) gwarantując bezkolizyjne mijanie głowic oraz ich niezależną pracę. Każda głowica została wyposażona w jedną kamerę, która zupełnie wystarcza do monitorowania i nagrywania.
19. Głowica powinna jednocześnie przenosić paczki o łącznej wadze ≤ 1000 g
20. Liczba różnych leków (o różnych rozmiarach i wadze), które mogą być jednocześnie pobierane przez głowicę min 9
21. System powinien wydawać opakowania pojedynczo oraz zbiorczo o różnych gabarytach (szerokość, długość, głębokość) do punktów odbioru oraz pojemników transportowych
22. Umożliwienie automatycznej weryfikacji dostaw tj. kontroli zgodności dostawy (ilość, typ, data ważności) przy automatycznym przyjęciu dostawy zgodnie ze wskazaną fakturą zakupu
23. Możliwość dostarczenie wielu opakowań przez głowicę chwytającą podawczo-wydawczą za jednym razem do konkretnej wyrzutni
24. Minimalne wymiary opakowania/pudełka prostokątnego (głębokość x szerokość x wysokość): 35x15x15 mm
25. Maksymalne wymiary opakowania/pudełka prostokątnego (głębokość x szerokość x wysokość): 230x145x140 mm
26. Zakres masy opakowania prostokątnego od 5 do 1000 g
27. Obsługa opakowań okrągłych na wejściu i wyjściu z urządzenia
28. Minimalne wymiary opakowania okrągłego – średnica 45 mm, wysokość 15 mm
29. Maksymalne wymiary opakowania okrągłego – średnica 140 mm, wysokość 145 mm
30. Zakres masy opakowania okrągłego od 5 do 800 g
31. System kompletacji zleceń oddziałowych zintegrowany z rolkowym systemem przenośników
32. System wyposażony w skalowalny system automatycznej kompletacji zleceń w pojemnikach oddziałowych
33. System wyposażony w automatyczny podajnik pojemników oddziałowych
34. System wyposażony w elastyczną konfigurację/priorytetyzację zleceń
35. System wyposażony w monitor z ekranem dotykowym i skaner kodów 1D/2D
36. System skanuje kody GS1 identyfikujące lek w systemie
37. System wyposażony jest w przenośniki taśmowe
38. System przenośników obsługuje paczki o wadze 5 g-1000 g
39. Konstrukcja systemu taśmowego umożliwia dostosowanie jego wysokości i długości do pomieszczenia
40. System powinien automatycznie obliczać ilość opakowań leków, jaka maksymalnie zmieści się w pojemniku i automatycznie przypisywać kolejny pojemnik do zlecenia (po integracji z HIS)
41. Jednoczesna i bezkolizyjna implementacja procesów ładowania i wydawania leków
42. Poziom hałasu 48,3 dB
43. System automatycznego czyszczenia półek uruchamiany na zlecenie operatora lub automatycznie w okresach przestoju urządzenia np. w nocy
44. Możliwość zaprogramowania opóźnionego startu procedury czyszczenia półek wg. własnego harmonogramu np. dzień, tydzień, miesiąc, kwartał

45. Głowica pobiera leki z taśmy załadowniczej i przenosi je na odpowiednie półki. System wybiera półkę, na której umieszcza opakowania leków
46. Półki wewnątrz robota są skonfigurowane pod względem wysokości tak, aby dopasować je do wymiarów przechowywanych leków
47. Rekonfiguracja półek jest możliwa do wykonania przez serwis techniczny
48. System automatycznie optymalizuje ułożenie leków wewnątrz robota, a proces optymalizacji nie pokrywa się z wydawaniem lub załadunkiem robota i może też być zdefiniowany przez użytkownika
49. System posiada możliwość wizualizacji 3D wszystkich przechowywanych leków znajdujących się w urządzeniu
50. Dostęp do wnętrza urządzenia (powierzchni przechowywania) jest możliwy wyłącznie po zatrzymaniu pracy,
51. System umożliwia bezpieczny dostęp do powierzchni magazynowej. Drzwi wejściowe powinny być zamknięte i dostępne wyłącznie dla upoważnionego personelu dysponującego dedykowanym kluczem
52. Tryb awaryjny (np. awaria zasilania, awaria systemu IT, awaria maszyny) ma możliwość manualnego wyjmowania leków. W trybie awaryjny wszystkie leki są dostępne dla zalogowanego użytkownika
53. Umiejscowienie leku/ów wyjmowanych w trybie awaryjnym jest wizualizowane w postaci obrazu na interfejsie użytkownika. Użytkownik jest instruowany o położeniu leków poprzez komunikaty głosowe.
54. Możliwość natychmiastowej inwentaryzacji leków na półkach po usunięciu awarii
55. System lokalizuje i usuwa leki przeterminowane oraz leki wycofane, zgodnie z numerem serii, nazwą lub datą ważności
56. Proponowane rozwiązanie zapewnia możliwość monitorowania i raportowania. W graficznym interfejsie użytkownika można wygenerować następujące raporty i wyeksportować je na dysk flash USB w formacie CSV (z komputera PC do MS Excel):
 - Zapasy magazynowe
 - Utrzymanie zapasów
 Zapasy można filtrować według nazwy lub rodzaju, a urządzenie wyświetli liczbę pełnych i niepełnych opakowań wewnątrz urządzenia, a także wyświetli lokalizację wewnątrz urządzenia. Dodatkowo istnieje kilka raportów, które można przeglądać w graficznym interfejsie użytkownika (nie można ich eksportować na dysk flash USB):
 - Optymalizacja zapasów
 - Statystyki zapasów
 - Historia zamówień
57. System automatycznie i w sposób ciągły monitoruje:
 - daty ważności (wygaśnięcie daty)
 - poziom zapasów
 - numery serii
58. System umożliwia zmianę priorytetów w realizacji zleceń
59. System umożliwia „wydanie leku natychmiast” – funkcja uruchamiana jest przez użytkownika w dowolnym momencie podczas realizacji innych zleceń
60. System wskazuje lokalizację wszystkich magazynowanych leków
61. Urządzenie wyposażone jest w zdefiniowany system ostrzeżeń i alarmów, które są wyświetlane na monitorze/monitorach urządzenia
62. Interfejs użytkownika w języku polskim
63. Zużycie energii podczas pracy dla jednego urządzenia z dwiema głowicami 780W, w spoczynku 379W
64. System jest wyposażony w drugiego komputer (mirror PC) - zdublowany system PC celem podwyższenia bezpieczeństwa pracy. System jest zabezpieczony przez redundantny backup sprzętowy jednostki sterującej oraz wielopoziomowy backup danych na nośniku zewnętrznym.
65. Urządzenie posiada własny zintegrowany zasilacz UPS podtrzymujący pracę oprogramowania, umożliwiającą nieprzerwaną pracę przez co najmniej 25 min
66. Oświetlenie LED wewnątrz robota
67. Możliwy zdalny dostęp do robota – pomoc zdalna, naprawy
68. System zarządzania uprawnieniami użytkownika (UMR)
 - Logowanie
 - Użytkownik ma możliwość do zalogowania się za pomocą nazwy użytkownika i hasła
 - system ma możliwość włączenia i wyłączenia dostępu do urządzenia
 - system automatycznie wylogowuje użytkownika po okresie bezczynności
 - system wyposażony jest w funkcję powiadomienia o wygaśnięciu hasła
 - Przyjęcie towaru
 - Użytkownik ma możliwość zarządzania trybem wprowadzania leków
 - Wprowadzanie leków za pomocą funkcji zwrotu bez podawania numeru dokumentu (faktury bądź innego wewnętrznego dokumentu)
 - Ma możliwość wprowadzenia poprzez wprowadzenie odpowiedniego numeru dokumentu
 - Wydawanie leków

- Użytkownik jest w stanie zarządzać tak pracą robota, aby móc przerywać bieżące działanie np. przyjmowanie leków i wymuszać inne czynności np. pilne wydanie leku.
 - Użytkownik ma możliwość zlecenia wydania leku (bez zlecenia z oddziału)
 - Użytkownik musi zatwierdzić każde zlecenie z oddziału, może także takie zlecenia modyfikować
- Raporty - Użytkownik ma dostęp do ekranu raportowania o:
 - Przeglądzie leków
 - Rozszerzonych danych leków
 - Statystyk przechowywania leków
 - Wykaz asortymentu na półkach
 - Trójwymiarowej wizualizacji półki z informacjami o każdym leku
 - Listy dat ważności
69. Bieżąca kontrola stanów magazynowych (raporty) z możliwością generowania raportów inwentaryzacyjnych w dowolnym momencie na zlecenie osoby upoważnionej
 70. Wyposażenie w system automatycznego weryfikowania niepoprawnie ułożonych opakowań i informowaniu o tym personel apteki na interfejsie graficznym użytkownika
 71. System jest wyposażony w precyzyjny, laserowy system kontroli stanu zapasów na półkach magazynowych.
 72. Możliwość weryfikacji stanów magazynowych leków oraz poprawności ułożenia opakowań w przypadku wystąpienia zdarzeń niepożądanych.
 73. System zapewnia ustawienie mieszanego asortymentu zarówno w ramach półki jak i pojedynczych rzędów leków i **system nie potrzebuje do tego półek szybkiego wydawania leków.**
 74. System automatycznie definiuje leki szybko rotujące i magazynuje je w pojedynczych rzędach, aby skrócić czas wydawania
 75. Automatyczne skanowanie kodów 2D podczas przyjmowania opakowań i przesyłanie tej informacji do HIS w dalszej weryfikacji
 76. System umożliwia ręczne wprowadzanie danych w przypadku, gdy kod kreskowy jest nieczytelny
 77. System urządzenia przygotowany do integracji z systemem HIS
 78. Wydawanie leków zgodne z systemem FEFO (najkrótszym terminem ważności), FIFO (pierwsze załadowane pierwsze wydane) lub innym narzuconym przez operatora
 79. System sterujący wyposażony w algorytm sterujący optymalnym planowaniem ułożenia leków wewnątrz robota dynamicznie, optymalizujący lokowanie opakowań w taki sposób, aby maksymalnie efektywnie wykorzystać przestrzeń magazynowania
 80. Kompletacja kilku opakowań zróżnicowanych pod względem gabarytów (wysokość, szerokość, głębokość) podczas wydawania jak i umieszczania w magazynie robota.

ODPOWIEDŹ: Zamawiający dopuszcza produkt równoważny, opisany w Załączniku nr 2B'

PYTANIE 21

Dotyczy: Lp. A Moduł pierwszy, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Co rozumieją Państwo pod terminem Oprogramowanie zarządzające magazynem punkcie A.21"- czy chodzi o system apteczny HIS, system szaf PTL, WMS?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający miał na myśli rozwiązanie, które uniemożliwi pomyłkę osobie konfekcjonującej zamówienie (np. poprzez podświetlenie)

PYTANIE 22

Dotyczy: Lp. A Moduł pierwszy, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

W punkcie A.51 mowa jest o zamówieniach. Czy zamówienia mają być dzielone po stronie systemu HIS?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający miał na myśli grupowanie zamówień przy wydawaniu (np. tego samego produktu z kilku zamówień od jednego zamawiającego, lub zamówień od kilku zamawiających ze wskazaniem miejsca konfekcjonowania na stole do konfekcjonowania)

PYTANIE 23

Dotyczy: Lp. A Moduł pierwszy, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

W punkcie A.52 "Możliwość wprowadzenia ręcznego serii i daty ważności oraz automatycznego poprzez integrację z systemem HIS"- czy automatyczne wprowadzenie serii przez integrację z HIS może być realizowane przez przesunięcie ma magazyn szafy?

Czy oczekiwanym w tym punkcie jest by ręczne dodanie serii po stronie systemu magazynującego miało wpływ na stany magazynowe w systemie HIS?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający wymaga, aby stan magazynu zgadzał się z z systemem HIS, przy zachowaniu prawidłowych dokumentów (dokumentów przychodowych, zwrotu etc)

PYTANIE 24

Czy w planowanym rozwiązaniu wszystkie zasoby będą zmagazynowane w szafach Systemu automatycznego magazynowania czy będą zasoby, które zlokalizowane będą w Aptece szpitalnej i nie będą zlokalizowane w szafach?

ODPOWIEDŹ: Nie. Zamawiający planuje posiadać zasoby, które będą zlokalizowane w aptece szpitalnej ale nie będą umieszczone w żadnym z trzech modułów opisanym w przedmiocie zamówienia. Z tego względu zamawiający wymaga dostarczenia A.50, A.55 oraz A.56

PYTANIE 25

Dotyczy: Lp. C Moduł trzeci, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

W stosowanych rozwiązaniach szaf leków komunikacja w zakresie ruchu chorych jest zwykle jednokierunkowa. Czy zatem dopuszczalne jest by komunikacja HL7 opisana w punkcie C10 była jednokierunkowa w zakresie c.10.a ?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający dopuszcza

PYTANIE 26

Dotyczy: Lp. C Moduł trzeci, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Co rozumiane jest pod pojęciem " odnotowywania leków" w oprogramowaniu szaf- punkt C.10.b?

ODPOWIEDŹ: Personel apteki musi być wstanie zlokalizować, kto pobral produkt z szafy (co najmniej oddział, imię i nazwisko Osoby pobierającej produkt)

PYTANIE 27

Dotyczy: Lp. C Moduł trzeci, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Czy pod pojęciem receptariusza szpitalnego w punkcie C.10.c mają Państwo na myśli karty asortymentowe utworzone w systemie aptecznym?

ODPOWIEDŹ: Pod pojęciem Receptariusz Szpitalny mają na myśli receptariusz utworzy w systemie HIS Zamawiającego .

PYTANIE 28

Dotyczy: Lp. C Moduł trzeci, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Czy szafa leków opisana w punkcie C będzie znajdować się w aptece czy będzie to szafa oddziałowa? Czy szafa ta ma umożliwiać wydawanie leków tylko na konkretnego pacjenta czy również na oddział? Czy "wydawanie leku z szafy w powiązaniu z pacjentem" ma być realizowane tylko na podstawie zlecenia lekarskiego czy również bez zlecenia?

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający planuje, aby moduł opisany w punkcie C, stał poza apteką szpitalną i był obsługiwany z poziomu dodatkowego magazynu „Bank lekowy”. Zamawiający dopuszcza możliwość zamawiania leku na konkretnego pacjenta oraz na potrzeby kliniki. Zamawiający dopuszcza wydanie na podstawie zlecenia lekarskiego lub/i zapotrzebowania z oddziału.

PYTANIE 29

Dotyczy: Lp. C Moduł trzeci, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Punkt C.10.F- czy Zamawiający dopuszcza by punkt był realizowany przez anulowanie wydania w systemie HIS, zwrot w systemie HIS do Apteki centralnej i następnie aktualizację stanów przez ponowny załadunek leku w szafie?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający nie dopuszcza w/w rozwiązania. Zamawiający wymaga aby funkcjonalność ta była połączona z dokumentem zwrotu (nie wyraża zgody na konieczność „anulacji” jakiegokolwiek dokumentu w systemie HIS)

PYTANIE 30

Dotyczy: Lp. C Moduł trzeci, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Czy punkt C.11.i- "przyczyna wykonania danej operacji" podlega integracji w HIS i czy będzie realizowana przez słownik określony w punkcie c.12.h?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający dopuszcza każde rozwiązanie pozwalające na uzyskanie w/w funkcjonalności.

PYTANIE 31

Dotyczy: Lp. C Moduł trzeci, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne

Jak po stronie szaf rozumiana jest "walidacja zleceń lekarskich" wyrażona w punkcie c.12.k?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający odstępuje od tego punktu.

PYTANIE 32

Dotyczy: Lp. E Wymagania ogólne, Załącznik nr 2 Opis przedmiotu zamówienia Parametry techniczne
W punkcie E.4 prośba o doprecyzowanie jak Państwo rozumieją "zarządzanie wszystkimi modułami" z poziomu HIS aptecznego?

ODPOWIEDŹ: Zamawiający wymaga, aby wszystkie czynności związane ze standardową pracą w aptece szpitalnej (przyjęcie towaru, wydanie towaru etc) nie musiały być powtarzane przez użytkowników w celu uzyskania efektu (pojedyncze skanowanie w momencie przyjęcia towaru, pojedyncze tworzenie dokumentu WZ). Zamawiający rozumie w ten sposób brak konieczności np. : podwójnego wprowadzenia faktur, podwójnego wykonywania dokumentów rozchodowych na oddział itp.

Zamawiający wymaga aby wszystkie opisane moduły (A, B, C) były zintegrowane z systemem HIS . Koszt integracji po stronie Wykonawcy.

PYTANIE 33

W zakresie przedmiotowych środków dowodowych w cz. VI pkt. 1 Zamawiający wymienił jedynie Załącznik nr 2 jako przedmiotowy środek dowodowy. W tym samym punkcie Zamawiający informuje również, że przedmiotowe środki dowodowe można uzupełnić, ale z wyłączeniem Załącznika nr 2. Zamawiający nie wskazał jednak jakich innych przedmiotowych środków dowodowych wymaga. Prosimy o wyjaśnienie czy złożenie wraz z ofertą szczegółowej specyfikacji technicznej zaoferowanych urządzeń umożliwiającej weryfikację zgodności sprzętu z wymaganiami technicznymi jest wymagane dla wszystkich urządzeń, a nie tylko dla tych, które są określone jako równoważne?

Odpowiedź: Zamawiający aktualizuje zapis SWZ m.in. w zakresie rozdziału VI SWZ oraz rozdziału XIV SWZ i dodaje załącznik nr 39. Złożona wraz z ofertą (dotyczy Załącznika nr 2) szczegółowa specyfikacja techniczna zaoferowanych urządzeń umożliwiająca weryfikację zgodności sprzętu z wymaganiami technicznymi jest wymagane dla wszystkich urządzeń.

PYTANIE 34

Prosimy o potwierdzenie czy w ramach weryfikacji zgodności zaoferowanego sprzętu z wymaganiami technicznymi Zamawiający ma prawo wezwać wykonawcę do zaprezentowania działającego sprzętu w warunkach produkcyjnych (tj. działającego w szpitalu w integracji z HIS) w celu wykazania spełniania wymagań technicznych, co do których prawdziwości Zamawiający powziął wątpliwość?

Odpowiedź: Zamawiający zaktualizował zapis w zakresie rozdziału VIII SWZ - INFORMACJA O WARUNKACH UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

PYTANIE 35

Dotyczy: Dodatkowego terminu na wizję lokalną

Proszę o dopuszczenie dodatkowego terminu na wizję lokalną.

Odpowiedź: Zamawiający nie przewiduje wyznaczenia dodatkowego terminu wizji lokalnej.

PYTANIE 38

Czy jako moduł A Zamawiający dopuści zestaw równoważny składający się z Karuzeli horyzontalnej (opisanej jako A poniżej) oraz 2 sztuk karuzel wertykalnych (każda opisana jako V poniżej):

A.	<u>Karuzela horyzontalna</u>
A.1.	Jednostkę karuzeli horyzontalnej składającą się z 20 modułów mobilnych regałów
A.2.	Pojemność około 400 referencji.
A.3.	Konfigurowalny system wysokości półek w każdym module mobilnego regału w celu dopasowania do wielu rozmiarów pudełek lub tacek.
A.4.	Połączenie sieciowe Ethernet.
A.5.	Generowanie i drukowanie etykiet podczas procesu kompletacji w celu zidentyfikowania przygotowywanych opakowań
A.6.	Generowanie i drukowanie formularza zamówienia.
A.7.	System zatrzymania awaryjnego za pomocą przycisków typu „grzybek” lub podobnych.
A.8.	Przesuwne drzwi zabezpieczające w oknie roboczym dla bezpieczeństwa personelu.
A.9.	Tryb obsługi ręcznej w przypadku awarii.
A.10.	Jednostka wyposażona w 20 modułów regałów w formie koszy

A.11.	Wymiary użytkowe każdego kosza: wys. 2 200 mm x szer. 600 mm x gł. 600 mm
A.12.	Kosze i półki w koszach wykonane ze stali węglowej spawanej elektrycznie w procesie odtłuszczonym, fosforanowanej i lakierowanej żywicą epoksydową w kolorze niebieskim RAL 5003, która zapewnia lepszą estetykę, lepsze czyszczenie i trwałość.
A.13.	W każdym z modułów (koszy) możliwość umieszczenia na półkach pojemników (kuwet) do przechowywania leków. Odległość pomiędzy poziomami do umieszczania kuwet wynosząca 50mm w celu zapewnienia maksymalnej elastyczności w dostosowywaniu pojemności magazynowej
A.14.	Maksymalna ładowność każdej półki – nie mniejsza niż 34kg
A.15.	Maksymalna ładowność każdego modułu – min. 300kg
A.16.	Maksymalna ładowność każdej z karuzel – min. 6 500 kg
A.17.	Łączna powierzchnia składowania nie mniejsza niż 15m ³ oraz nie mniejsza niż 55m bieżących
A.18.	Karuzela wyposażona w system PTL. System PTL musi wskazywać, z której kuwety lub półki w module należy wyjąć produkt. Nie dopuszcza się systemu PTL w formie wyświetlaczy zainstalowanych na ustalonych pozycjach ze względu na konieczność zapewnienia elastyczności w przebudowie wysokości półek w każdym z modułów
A.19.	Łącznie min. 400 kuwet do przechowywania produktów
A.20.	W celu zapewnienia możliwości przechowywania produktów o różnorodnych kształtach i wymiarach, kuwety muszą być dostępne w min. 4 różnych wymiarach (szer. x wys. x gł.): <ul style="list-style-type: none"> ○ 120 x 90 x 600mm ○ 230 x 90 x 600mm ○ 310 x 200 x 500mm ○ 310 x 300 x 500mm
A.21.	Możliwość stosowania przegródek w kuwetach pozwalających na przechowywanie różnych serii i/lub różnych referencji w jednej kuwecie. Oprogramowanie zarządzające magazynem musi prawidłowo kontrolować lokalizację wewnątrz podzielonej kuwety
A.22.	Ogrodzenie z drzwiami serwisowymi zabezpieczające personel. Zamek bezpieczeństwa zainstalowany w drzwiach.
A.23.	Przednia obudowa na profilach aluminiowych
A.24.	Przesuwne drzwi automatyczne przy stanowisku operatora. Zabezpieczenie karuzeli uniemożliwia jej ruch przy otwartych drzwiach. Otwarcie drzwi sterowane automatycznie przez oprogramowanie zarządzające
A.25.	Panel kontrolny przy stanowisku operatora posiadający min. <ul style="list-style-type: none"> ○ przełącznik wyboru trybu pracy: manualny/automatyczny ○ Przełącznik do ręcznego sterowania ruchem lewo/prawo ○ Wyłącznik bezpieczeństwa odcinający zasilanie od całego urządzenia
A.26.	1 x zasilacz UPS
A.27.	1 x komputer AIO dla karuzeli. Zainstalowany na przednim stanowiska operatorskiego. Kolorowy wyświetlacz min. 16", system operacyjny Windows 10 Pro lub równoważny
A.28.	1 czytniki kodów 1D i 2D. Zainstalowany na przednim panelu stanowiska operatorskiego, służący do potwierdzania załadunku/wyładunku właściwego produktu
A.29.	Przycisk w formie pedałów. Zainstalowany przy podłodze stanowiska operatorskiego, służący do potwierdzania załadunku/wyładunku produktów nieposiadających kodu 1D/2D
A.30.	Urządzenie wyposażone w system eliminacji zagrożeń mikrobiologicznych z zastosowaniem technologii oczyszczania i aktywnej dezynfekcji powietrza oraz powierzchni – oparty o naturalną konwersję katalityczną NCC
A.31.	Drukarki kodów kreskowych do drukowania etykiet dla produktów
A.32.	Drukarka laserowa monochromatyczna do drukowania zamówień
A.33.	Karuzela w całości zarządzana przez dostarczone oprogramowanie. Obrót karuzeli, otwarcie drzwi, system PTL kontrolowane automatycznie oprogramowaniem sterującym magazynem
A.34.	Stół do kompletacji zamówień
A.35.	Wymiary 2 500 mm x 700mm
A.36.	Struktura z anodowanego aluminium, nóżki z regulowaną wysokością
A.37.	Profil do instalacji systemu PTL z korytkami do ukrycia przewodów
A.38.	Dla stołu - system PTL dla 5 jednoczesnych pozycji
A.39.	Możliwość łatwego przesunięcia panelu PTL bez użycia specjalistycznych narzędzi
A.40.	Wymiana panelu PTL nie wymaga zmian w oprogramowaniu

A.41.	System PTL w całości kontrolowany za pomocą oprogramowania sterującego magazynem aptecznym
A.42.	Każdy panel PTL wyposażony w co najmniej 3 przyciski do skonfigurowania funkcji w oprogramowaniu, wyświetlacz alfanumeryczny wskazujący oraz panel LED/LCD wyświetlający co najmniej: Nazwę produktu Identyfikator produktu Nazwę lub kod odbiorcy zamówienia Datę ważności produktu Serię produktu
A.43.	Oprogramowanie sterujące i kontrolujące pracą karuzel pionowych, poziomych oraz stołów do kompletacji
A.44.	System sterujący ruchem karuzel, otwarciem drzwi, systemami PTL w celu uzupełniania magazynów oraz kompletacji zamówień
A.45.	Możliwość dostępu do systemu na komputerach zainstalowanych przy karuzelach oraz z dowolnego komputera w sieci szpitala
A.46.	Oprogramowanie w języku polskim, z interfejsem dotykowym, z możliwością integracji z systemem HIS szpitala
A.47.	Kompletne rozwiązanie zawierające wszystkie niezbędne serwery fizyczne, licencje serwerowe i bazodanowe umożliwiające realizację wymaganych funkcji
A.48.	Obsługa składowania w systemie chaotycznym
A.49.	Optymalizacja ścieżki pobierania produktów
A.50.	Zarządzanie wieloma lokalizacjami jednego produktu, kontrola stanów i lokalizacji w tym lokalizacji zewnętrznych
A.51.	Grupowanie zamówień według różnych parametrów, m.in. wspólnych produktów, priorytetów, dróg dostawy
A.52.	Zarządzanie stanami z uwzględnieniem serii produktu i daty ważności. Możliwość wprowadzenia ręcznej serii i daty ważności oraz automatycznego poprzez integrację z systemem HIS.
A.53.	Obsługa wydawania w trybie FEFO i z kontrolą serii bez konieczności etykietowania każdego leku
A.54.	System kontroli załadunków i wyładunków z wykorzystaniem kodów w standardzie GS1 i EAN.
A.55.	Obsługa czytników zainstalowanych na karuzelach oraz czytników zewnętrznych. Wraz z systemem, dla każdego zestawu dostarczone po 3 terminale Android z czytnikiem 1D/2D do kompletacji zamówień z lokalizacji zewnętrznych
A.56.	Funkcjonalność uzgadniania stanów dla każdej z lokalizacji
A.57.	Możliwość tworzenia i drukowania etykiet dla produktów o dużych gabarytach nie mieszczących się w karuzelach
A.58.	Możliwość tworzenia i drukowania etykiet równoległe do procesu kompletacji zamówień w zależności od wymogu określonego w karcie produktu
A.59.	Możliwość generowania i drukowania etykiet logistycznych
A.60.	Rejestrowanie danych historycznych dotyczących obrotu i każdej czynności wykonywanej w systemie
A.61.	Moduł zarządzania zwrotami
A.62.	Moduł transferu produktów pomiędzy lokalizacjami nawigujący pomiędzy lokalizacją źródłową a docelową produktu
A.63.	Optymalizacja przestrzeni składowania w celu zmniejszenia miejsca zajmowanego przez produkty. Automatyczny dobór lokalizacji składowania na podstawie takich parametrów jak objętość każdego produktu, pojemność pojemnika, klasa rotacji
A.64.	Zarządzanie procesem inwentaryzacji. Możliwość definiowania różnych scenariuszy inwentaryzacji bądź kontroli stanów przez operatorów
A.65.	Automatyzacja procesu załadunku. Po otrzymaniu listy produktów system wysyła polecenia ruchu do każdego z podległych mu urządzeń wyświetlając jednocześnie komunikaty na ekranach tych urządzeń oraz ich wyświetlaczach PTL w celu wskazania użytkownikowi do której lokalizacji jaki produkt i jaką ilość ma włożyć
A.66.	Automatyzacja procesu wydawania. Po otrzymaniu zamówień z systemu szpitalnego system wysyła polecenia ruchu do każdego z podległych mu urządzeń wyświetlając jednocześnie komunikaty na ekranach tych urządzeń oraz ich wyświetlaczach PTL w celu wskazania użytkownikowi z której lokalizacji jaki produkt i jaką ilość ma pobrać, a następnie wskazując jaką ilość do jakiej lokalizacji ma włożyć
A.67.	Obsługa katalogu leków z wykorzystaniem klasyfikacji SNOMED
A.68.	Możliwość jednoczesnego kompletowania zamówień dla min. 5 lokalizacji docelowych z wykorzystaniem stołu do kompletacji z systemem PTL
A.69.	Możliwość odczytu i dekodowania kodów Data Matrix umieszczonych na opakowaniach z lekami
A.70.	System zintegrowany z modułem do automatycznego magazynowania leków w opakowaniach handlowych oraz

	modułem do wydawania leków w godzinach nocnych.
A.71.	Oprogramowanie przeglądarkowe do generowania i wyświetlania raportów
A.72.	Możliwość obsługi z dowolnego komputera z dostępem sieciowym do serwera – licencja bezterminowa dla 10 użytkowników
V	Karuzela wertykalna – 2 sztuki. Poniższe parametry dot. 1 urządzenia
V.1	System karuzeli pionowej o min. 3.5 m3 pojemności użytkowej
V.2	Wymiary (szer. x gł. x wys.): 3 150mm x 1150mm x 2500mm. Wymiary nie uwzględniają blatu roboczego +/- 10 % każdy wymiar
V.3	Wymiary blatu roboczego (szer. x gł.): 3150mm x 300mm +/- 10 % każdy wymiar
V.4	Blat wykonany z nieporowatego, łatwego w czyszczeniu materiału typu Corian lub równoważnego
V.5	System pionowego obrotu nośników automatycznie pozycjonujący wybrany nośnik do okna roboczego
V.6	System wyposażony w min. 10 nośników
V.7	Nośniki podzielone dodatkowymi półkami
V.8	Maksymalna ładowność każdego nośnika: min. 100kg
V.9	Maksymalna ładowność całej karuzeli: min. 1000kg
V.10	Łącznie min. 450 kuwet na leki. Kuwety zainstalowane na wszystkich półkach
V.11	W celu zapewnienia możliwości przechowywania produktów o różnorodnych kształtach i wymiarach, kuwety muszą być dostępne w min. 3 różnych wymiarach
V.12	Możliwość stosowania przegródek w kuwetach pozwalających na przechowywanie różnych serii i/lub różnych referencji w jednej kuwecie. Oprogramowanie zarządzające magazynem musi prawidłowo kontrolować lokalizację wewnątrz podzielonej kuwety
V.13	Bariery fotokomórkowe zainstalowane w obszarze okna roboczego na jego całej wysokości natychmiastowo zatrzymujące ruch nośników w przypadku ich przecięcia
V.14	Przyciski awaryjne do natychmiastowego zatrzymania urządzenia
V.15	Komputer AIO w konfiguracji Intel® Core™ i5 8GB 256GB SSD NVME zainstalowany na froncie karuzeli przy oknie roboczym. Kolorowy wyświetlacz min. 22", system operacyjny Windows 10 Pro lub równoważny
V.16	Czytnik kodów 1D i 2D, zainstalowany na froncie w zasięgu pracy operatora, służący do potwierdzania załadunku/wyładunku właściwego produktu

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza jako produkt równoważny, opisany w Załączniku nr 2A**

PYTANIE 39

Czy jako moduł B Zamawiający dopuści zestaw równoważny o poniższej konfiguracji:

B.	Moduł drugi
B.1	Automatyczny magazyn apteczny wyposażony w dwa niezależne roboty do składowania i wydawania leków w opakowaniach handlowych
B.2	Możliwość wydawania leków zgodnie z zasadą FIFO i FEFO
B.3	Urządzenia wyposażone w szklane półki do przechowywania leków. Każdy z dwóch robotów posiadający zainstalowane półki po obu swoich stronach.
B.4	Ramię każdego z robotów potrafiące podnieść i operować co najmniej 8 produktami jednocześnie
B.5	Ramię każdego z robotów potrafiące podnieść i operować jednocześnie produktami o różnych wymiarach
B.6	Ramiona każdego z robotów przenoszących leki ułożone równoległe do siebie w celu zapewnienia jak najgęstszego upakowania leków na półkach
B.7	Ramię każdego z robotów pracujące bez ruchu obrotowego w celu zminimalizowania ryzyka uszkodzeń mechanicznych. Ze względu na trwałość i koszt serwisu pogwarancyjnego oraz przeglądów nie dopuszcza się

	urządzeń, w których do pobrania lub załadunku leku wymagane jest obrócenie lub pochylenie ramienia.
B.8	Ramię każdego z robotów wyposażone w min. 2 kamery do monitorowania i nagrywania wszystkich procesów
B.9	Magazyn robota wyposażony w system eliminacji zagrożeń mikrobiologicznych z zastosowaniem technologii oczyszczania i aktywnej dezynfekcji powietrza oraz powierzchni – oparty o naturalną konwersję katalityczną NCC
B.10	Minimalne wymiary obsługiwanego opakowania prostopadłościennego: 20mm x 15mm x 50mm lub mniejsze
B.11	Maksymalne wymiary obsługiwanego opakowania prostopadłościennego nie mniejsze niż: 100mm x 140mm x 220mm
B.12	Przyspieszenie każdego z robotów w osi X nie mniejsze niż 2.9 m/s ² , opóźnienie awaryjne nie mniejsze niż 6.9 m/s ²
B.13	Prędkość każdego z robotów w osi X nie mniejsza niż 2,5 m/s
B.14	Przyspieszenie każdego z robotów w osi Y nie mniejsze niż 2 m/s ² , opóźnienie awaryjne nie mniejsze niż 8 m/s ²
B.15	Prędkość każdego z robotów w osi Y nie mniejsza niż 2 m/s
B.16	Całkowita, łączna pojemność obu robotów nie mniejsza niż 40 000 opakowań
B.17	Całkowita wysokość obu robotów nie przekraczająca 3 000 mm. Ze względu na warunki lokalowe nie dopuszcza się robota o większej wysokości.
B.18	Całkowita łączna szerokość obu robotów nie przekraczająca 3 000 mm (bez systemu automatycznego załadunku). Obrys łącznej szerokości obu robotów nie przekraczający 4 300 mm. Ze względu na warunki lokalowe nie dopuszcza się robota o większej szerokości
B.19	System całkowicie automatycznego załadunku. Po wysypaniu przez operatora wielu opakowań na przenośnik taśmowy system ten musi automatycznie zidentyfikować produkt, zeskanować i umieścić w odpowiedniej części robota
B.20	Automatyczne odczytywanie kodów 2D wraz z integracją weryfikacji w systemie NMVO.
B.21	Każdy z robotów wyposażony w dodatkowy system półautomatycznego załadunku
B.22	Zamawiający wymaga dostarczenia 6 wózków zamykanych roletą do transportu leków
B.23	Zapotrzebowanie na moc elektryczną dla każdego z robotów nie przekraczające 360 W w czasie pracy i 180 W w czasie „stand-by”

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuszcza

PYTANIE 40

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 14

Zamawiający dopuścił równoważny opis dla modułu C wymagając, aby produkt był kompatybilny z produktem zaoferowanym w punkcie A oraz B bez wskazania na czym ta kompatybilność ma polegać. Prosimy o potwierdzenie, iż w ramach kompatybilności Zamawiający wymaga, aby zaoferowane urządzenia pracowały pod kontrolą jednego systemu automatycznego magazynowania i kompletowania leków w aptece szpitalnej.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby urządzenia komunikowały się ze sobą

PYTANIE 41

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 14

Zamawiający dopuścił urządzenie posiadające minimum 945 otwieranych indywidualnie skrytek bez określenia minimalnych wymiarów każdej ze skrytek. Dodatkowo, w punkcie 2 zamawiający dopuścił urządzenie o konstrukcji bębnowej, w którym każdy pojemnik posiada podstawę w kształcie wycinka kołowego (fragmentu koła) zwiężającą się w kierunku osi bębna. Użyteczność pojemnika o takim kształcie do przechowywania prostopadłościennych opakowań z lekami jest bardzo ograniczona. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga, aby każda z 945 skrytek posiadała wymiary nie mniejsze niż wysokość: 70mm, głębokość: 270mm, szerokość w najwęższym punkcie skrytki: 70mm.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ

PYTANIE 42

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 14

W punkcie nr 13 pytania Zamawiający dopuścił urządzenie, w którym dane przechowywane są w chmurze. Do prawidłowego działania modułu C wymagane jest uzyskanie dostępu do ruchu chorych oraz zleceń lekarskich,

które są danymi chronionymi. Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający nie dopuszcza, aby dane te trafiały do chmury i były przechowywane poza systemem automatycznego magazynowania i kompletowania leków w aptece szpitalnej zlokalizowanym w całości w infrastrukturze pod kontrolą szpitala.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ

PYTANIE 43

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 14

W punktach 20 i 21 pytania Zamawiający dopuścił urządzenie prezentujące reklamy. Prosimy o jednoznaczne potwierdzenie, że w ramach realizacji „Systemu automatycznego magazynowania i kompletowania leków w aptecce szpitalnej” Zamawiający wymaga dostarczenia urządzeń i oprogramowania przewidzianych do pracy w warunkach apteki szpitalnej oraz służących do obsługi produktów określonych w ustawie Prawo Farmaceutyczne w odniesieniu do aptek szpitalnych, a nie dopuszcza innych urządzeń i oprogramowania wykorzystywanego w przemyśle, logistyce, handlu czy archiwach.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ

PYTANIE 44

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 15:

Udzielając odpowiedzi na pytanie Zamawiający doprecyzował m.in., że oczekuje dostarczenia urządzeń z komputerem AIO zainstalowanym na przednim panelu operatorskim (A.27) bez określenia jakie informacje mają być wyświetlane na ekranie komputera i do jakich celów ma służyć komputer. Jednocześnie w punkcie o) dopuszczonej specyfikacji Zamawiający dopuścił panel sterujący z wyświetlaczem TFT umożliwiającym wyświetlanie danych takich jak: nazwa, nr indexu, ilość. Prosimy o potwierdzenie, że na komputerach opisanych w A.27 muszą być prezentowane co najmniej następujące informacje oraz obsługiwane następujące zdarzenia:

Rodzaj obrotu magazynowego (załadunek, wyładunek, inwentaryzacja)

Nazwa i opis produktu, seria i data ważności, jeśli zostały wprowadzone

Aktualny stan magazynowy danego towaru w lokalizacji wraz z możliwością jego zmiany w przypadku zaobserwowania niezgodności

Docelowy oddział (dla wyładunku na podstawie zamówienia z oddziału)

Ilość wymagana do wyjęcia z urządzenia wraz ze wskazaniem lokalizacji

Możliwość pominięcia danego artykułu (zrezygnowanie z pobrania lub załadunku)

Możliwość zmiany ilości pobieranego towaru

Odpowiedź: Zamawiający wymaga powyższych zapisów dotyczących punktu A.27.

Zamawiający potwierdza, że zapisy te obowiązują także w opisie równoważnym w punkcie A'3 oraz A'27 i V15

PYTANIE 45

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 15:

W punkcie q) opisu dopuszczonego urządzenia jego opis odnosi się do wydawania dokumentacji medycznej. Prosimy o jednoznaczne potwierdzenie, że w ramach realizacji „Systemu automatycznego magazynowania i kompletowania leków w aptecce szpitalnej” Zamawiający wymaga dostarczenia urządzeń i oprogramowania przewidzianych do pracy w warunkach apteki szpitalnej oraz służących do obsługi produktów określonych w ustawie Prawo Farmaceutyczne w odniesieniu do aptek szpitalnych, a nie dopuszcza innych urządzeń i oprogramowania wykorzystywanego w przemyśle, logistyce, handlu czy archiwach.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ

PYTANIE 46

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 17:

Zamawiający dopuścił robota z Modułu B bez półek szybkiego wydawania leków, ale tylko w przypadku zmiany pozostałych parametrów. Tym samym jedynym rozwiązaniem bez półek szybkiego wydawania spełniającym wymagania SWZ jest uproszczone rozwiązanie dopuszczone przez Zamawiającego w odpowiedzi na pytanie nr 20. Jednocześnie Zamawiający nie określił minimalnej szybkości wydawania leków z robota dla rozwiązania z pytania nr 20. Prosimy zatem o wyjaśnienie czy Zamawiający dopuści rozwiązanie Modułu B

określone w pierwotnym załączniku nr 2 do SWZ również bez półek szybkiego wydawania leków? Alternatywnie, prosimy o potwierdzenie czy od systemu równoważnego, dopuszczonego w odpowiedzi na pytanie nr 20, Zamawiający wymaga zachowania takiej samej wydajności jak przy zastosowaniu półek szybkiego wydawania, tj. min. 290 opakowań w ciągu 1 minuty.

Odpowiedź: Zamawiający zmienił SWZ w tym zakresie

PYTANIE 47

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 20:

Zamawiający w punkcie 13 przedstawionej charakterystyki urządzenia dopuścił uproszczone w stosunku do pierwotnego wymagania urządzenie, które posiada wyłącznie 1 punkt automatycznego załadunku. Prosimy zatem o wyjaśnienie czy Zamawiający dopuści rozwiązanie Modułu B określone w pierwotnym załączniku nr 2 do SWZ również z tylko jednym punktem automatycznego załadunku?

Odpowiedź: Zamawiający określił pojemność linii załadunkowej w SWZ

PYTANIE 48

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 20:

W odróżnieniu od pierwotnego zapisu z punktu B.31 Zamawiający dopuścił uproszczone w stosunku do pierwotnego wymagania urządzenie bez określonej pojemności systemu automatycznego załadunku. W pierwotnym wymaganiu, Zamawiający oczekiwał łącznej pojemności 3 000 opakowań. Prosimy zatem o wyjaśnienie czy Zamawiający dopuści rozwiązanie Modułu B określone w pierwotnym załączniku nr 2 do SWZ również bez określonej pojemności systemu automatycznego załadunku?

Odpowiedź: Zamawiający określił pojemność linii załadunkowej w SWZ

PYTANIE 49

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 20:

Dopuszczone przez Zamawiającego uproszczone rozwiązanie w zakresie Modułu B obsługuje załadunek automatyczny jedynie ok. 50% dostępnych na rynku produktów wyposażonych w kod GS1 (obsługiwanych przez KOWAL) o wymiarach wspieranych przez robota. Prosimy zatem o potwierdzenie, że dla urządzenia z Modułu B Zamawiający nie wymaga, aby wszystkie leki stosowane przez Zamawiającego w szpitalu, które posiadają kod w standardzie GS1 (obsługiwany przez bazę KOWAL) i których wymiary odpowiadają wymiarom obsługiwanym przez robota były możliwe do załadunku w sposób automatyczny. Prosimy o jednoznaczne potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza, aby część leków, które posiadają kod 2D i wymagają weryfikacji oraz wycofania zgodnie z FMD mogły być skanowane ręcznie, pomimo iż ich wymiary pozwalają na obsługę automatyczną w robocie.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby wszystkie opakowania posiadające kody skanowane do systemu KOWAL były skanowane przez robota jeżeli wielkość opakowania pozwala na umieszczenie go w robocie

PYTANIE 50

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 20:

Dopuszczone przez Zamawiającego uproszczone rozwiązanie w zakresie Modułu B posiada wyłącznie 1 głowicę robota, a tym samym nie ma możliwości równoległego załadunku automatycznego i półautomatycznego oraz równoległego załadunku i wyładunku (zgodnie z punktem 15 pytania). Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuści rozwiązanie Modułu B określone w pierwotnym załączniku nr 2 do SWZ również bez równoległych procesów załadunku i wyładunku?

Odpowiedź: Zamawiający zmienił odpowiedź w tym zakresie.

PYTANIE 51

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 20:

Zamawiający dopuścił uproszczone rozwiązanie w zakresie Modułu B bez określonej ilości punktów wydawczych. W pierwotnych wymaganiach w punkcie B.34 Zamawiający wymagał min. 7 wyjść z magazynu Prosimy zatem o wyjaśnienie czy Zamawiający dopuści rozwiązanie Modułu B określone w pierwotnym załączniku nr 2 do SWZ również bez określonej ilości wyjść z magazynu?

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ

PYTANIE 52

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 20:

Zamawiający dopuścił uproszczone rozwiązanie w zakresie Modułu B, w którym roboty nie są skomunikowane między sobą. Takie rozwiązanie powoduje, że nie ma możliwości automatycznego przeniesienia produktów z jednego robota do drugiego bez ich uprzedniego wyładowania. Funkcjonalność dopuszczonego rozwiązania jest pobawiona możliwości optymalizacji przestrzeni składowania oraz wydajności magazynu, które były wymagane w pierwotnym opisie. Prosimy zatem o wyjaśnienie czy Zamawiający dopuści rozwiązanie Modułu B określone w pierwotnym załączniku nr 2 do SWZ również bez połączenia robotów, które umożliwia automatyczne przenoszenie leków między nimi?

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ

PYTANIE 53

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 20:

Zamawiający wskazał, że wymaga pełnej integracji z HIS na koszt Wykonawcy bez wyjaśnienia na czym polega "pełna integracja". Prosimy o potwierdzenie, że pełna integracja to co najmniej:

Dwukierunkowa wymiana informacji pomiędzy systemami (pomiędzy HIS a systemem automatycznego magazynowania i kompletowania leków w aptece szpitalnej) prowadzona w czasie rzeczywistym z wykorzystaniem protokołu TCP/IP (tj. HL7, XML lub Webservice)

Obsługa wszystkich lokalizacji składowania w ramach jednego, spójnego interfejsu systemu automatycznego magazynowania i kompletowania leków w aptece szpitalnej. Przez lokalizacje rozumiane są Moduł A, B, C oraz lokalizacje zewnętrzne (tradycyjne półki, regały, miejsca paletowe)

Dokument dostawy zarejestrowany w HIS (faktura, WZ lub pozycje z tego dokumentu) oraz dokumenty zamówienia z oddziałów wygenerowane w HIS muszą zostać automatycznie przesłane do systemu automatycznego magazynowania i kompletowania leków w aptece szpitalnej. System rozdziela pracę pomiędzy modułami i lokalizacjami zewnętrznymi na podstawie lokalizacji składowania leków.

Obroty magazynowe (załadunek, zwrot, wyładunek, zmiana lokalizacji) muszą być wysyłane z systemu automatycznego magazynowania i kompletowania leków w aptece szpitalnej do systemu HIS i przez niego przetwarzane.

System automatycznego magazynowania i kompletowania leków w aptece szpitalnej musi obsługiwać w ramach integracji z HIS weryfikację i wycofanie leków z systemu NMVO (KOWAL)

Odpowiedź: Zamawiający wymaga powyższego. Zamawiający pozostawia w mocy pozostałe odpowiedzi w tym zakresie.

PYTANIE 54

Dotyczy odpowiedzi na pytanie nr 34

Zaktualizowany rozdział VIII SWZ zawiera zapis: "w tym Wykonawca zobowiązany jest udowodnić/potwierdzić, iż dostarczone rozwiązanie informatyczne zintegrowane z systemem HIS, zostało wdrożone i działa prawidłowo. " W obecnym kształcie wykonawca musi udowodnić prawidłowość działania wyłącznie w przypadku przedstawienia wdrożenia z integracją z systemem HIS. Prosimy o zmodyfikowanie tego zapisu, aby wykonawca, który wykonał dopuszczoną przez Zamawiającego integrację z systemem aptek ogólnodostępnych również był zobowiązany do udowodnienia, że jego wdrożenie działa prawidłowo.

Odpowiedź: Zamawiający wymaga potwierdzeń zarówno w przypadku integracji z systemem HIS jak i integracji z systemem aptek ogólnodostępnych.

Zgodnie z art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2022r., poz. 1710 ze zm.) w odpowiedzi na wniosek o wyjaśnienie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia, SP ZOZ Centralny Szpital Kliniczny UM w Łodzi wyjaśnia co następuje:

Uwaga

1. W przypadku dopuszczenia parametrów, zapisów innych niż opisane w SWZ, Zamawiający prosi, aby zaznaczyć, iż parametry, zapisy zostały dopuszczone w drodze udzielonych wyjaśnień treści SWZ z powołaniem odpowiedniego numeru odpowiedzi.
2. Powyższe wyjaśnienia oraz modyfikacje stanowią integralną część specyfikacji warunków zamówienia.

Zamawiający na stronie internetowej: : https://platformazakupowa.pl/pn/csk_umed udostępnił:

- SWZ ZP_99_2024 – AKTUALIZACJA II
- ZP_99_2024_Opis_przedmiotu_zamówienia_Parametry_Techniczne - Zał. nr 2 – AKTUALIZACJA II
- ZP_99_2024 – Załącznik nr 2A'
- ZP_99_2024 – Załącznik nr 2B'
- ZP_99_2024 – Załącznik nr 2C'
- ZP_99_2024 - Załącznik nr 2A''
- treść zapytań wraz z wyjaśnieniami - aktualizacja

Sekretarz Komisji Przetargowej
Agnieszka Bonczkowska