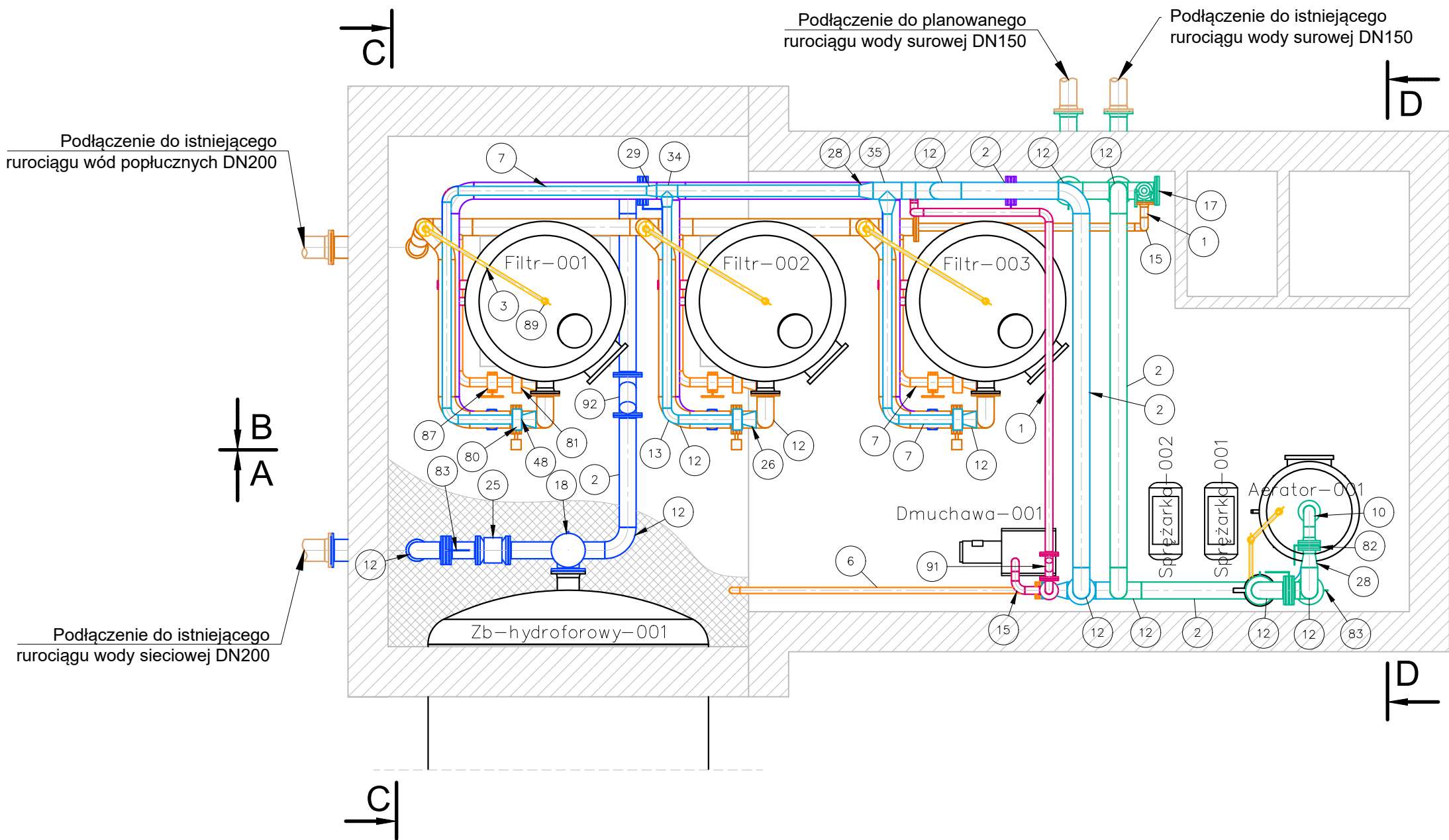


RZUT BUDYNKU SUW



Dopuszcza się pojedyncze zmiany kształtek czy przebiegu orurowania, jeśli zostanie uznane to za stosowne na etapie budowy

UWAGA! Rzędne rurociągów i wymiary dopasować do istniejących warunków budowlanych.

UWAGA! Rysunki są kompatybilne z tekstem opracowania. Szczegóły zawarte w tekście, a których nie uwzględniono na rysunku, należy wykonać zgodnie z wiedzą budowlaną i instalacyjną, względnie skonsultować z autorem opracowania na etapie budowy SUW.

Wszystkie kołnierze, armatura o wymiarach przyłączeniowych wg PN10/PN16 (owiercenie) zgodnie z projektem. Grubości kołnierzy zaślepiających według normy dla ciśnienia PN10/PN16. Wszystkie części złączne (śruby, podkładki, nakrętki) ze stali AISI 316/316L. Połączenia spawane w poziomie jakości "b".

Wszystkie rurociągi i kształtki ze stali nierdzewnej gatunku wg normy AISI 316/316L o średnicach wewnętrznych równych średnicom nominalnym DN i grubościach ścianek jak poniżej.
Grubości ścianek rurociągów stalowych:
- dla DN200 i poniżej: 2,0mm
- dla DN250: 3,0mm
- dla DN300: 3,0mm

Rurociągi ze stali prowadzić na podporach mocowanych do posadzki lub ścian. Stosować obejmy pełne, zabezpieczające przed przesunięciem.

Kształtki dopasować po dostarczeniu armatury na budowę i sprawdzeniu zgodności długości ich wbudowania oraz owierceń kołnierzy z projektem.

Wszystkie kształtki wykonane warsztatowo trawić z wykorzystaniem atestowanych środków.

Dopuszcza się pojedyncze zmiany kształtek czy przebiegu orurowania, jeśli zostanie uznane to za stosowne na etapie budowy.

Prace prowadzić z uwzględnieniem wytycznych budowlanych, pod szczególnym nadzorem BHP, w zabezpieczonych wykopach.

ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE			
ID	DN	OPIS	MATERIAŁ
RURY			
1	65	Rura DIN 2448	stal 1.4404
2	150	Rura DIN 2448	stal 1.4404
3	25	Rura DIN 2448	stal 1.4404
4	200	Rura DIN 2448	stal 1.4404
5	100	Rura DIN 2448	stal 1.4404
6	50	Rura DIN 2448	stal 1.4404
7	80	Rura DIN 2448	stal 1.4404
8	40	Rura DIN 2448	stal 1.4404
KSZTAŁTKI I ARMATURA			
9	150	Kolano DIN 2605-1-45-3	stal 1.4404
10	100	Kolano DIN 2605-1-90-3	stal 1.4404
11	50	Kolano DIN 2605-1-90-3	stal 1.4404
12	150	Kolano DIN 2605-1-90-3	stal 1.4404
13	80	Kolano DIN 2605-1-90-3	stal 1.4404
14	200	Kolano DIN 2605-1-90-3	stal 1.4404
15	65	Kolano DIN 2605-1-90-3	stal 1.4404
16	25	Kolano DIN 2605-1-90-3	stal 1.4404
17	150	Kolnierz ślepy PN 10 DIN 2527	stal 1.4404
18	200	Kolnierz ślepy PN 10 DIN 2527	stal 1.4404
19	25	Lejek na odpowietrzeniu filtra	
23	65	Przepływomierz elektromagnetyczny, PN 10	
24	50	Przepływomierz elektromagnetyczny, PN 10	
25	150	Przepływomierz elektromagnetyczny, PN 10	
26	150x80	Redukcja koncentryczna DIN 2616-1	stal 1.4404
27	200x150	Redukcja koncentryczna DIN 2616-1	stal 1.4404
28	150x100	Redukcja koncentryczna DIN 2616-1	stal 1.4404
29	100x80	Redukcja koncentryczna DIN 2616-1	stal 1.4404
30	80x50	Redukcja koncentryczna DIN 2616-1	stal 1.4404
31	150x65	Redukcja koncentryczna DIN 2616-1	stal 1.4404
32	200	Trójnik DIN 2615-1	stal 1.4404
33	25	Trójnik DIN 2615-1	stal 1.4404
34	100	Trójnik krótki DIN 2615-1	stal 1.4404
35	150	Trójnik krótki DIN 2615-1	stal 1.4404
36	65	Trójnik krótki DIN 2615-1	stal 1.4404
37	150x80	Trójnik redukcyjny DIN 2615-1	stal 1.4404
KOŁNIERZE			
38	100	Kolnierz do spawania DIN 2632	stal 1.4404
39	150	Kolnierz do spawania DIN 2632	stal 1.4404
40	65	Kolnierz do spawania DIN 2632	stal 1.4404
41	65	Kolnierz z wywijką DIN 2673	stal 1.4404
42	40	Kolnierz z wywijką DIN 2673	stal 1.4404
43	50	Kolnierz z wywijką DIN 2642	stal 1.4404
44	150	Kolnierz z wywijką DIN 2642	stal 1.4404
45	65	Kolnierz z wywijką DIN 2642	stal 1.4404
46	200	Kolnierz z wywijką DIN 2642	stal 1.4404
47	100	Kolnierz z wywijką DIN 2642	stal 1.4404
48	80	Kolnierz z wywijką DIN 2642	stal 1.4404
ZAWORY			
79	65	Przepustnica międzykołnierzowa PN 10, z n. pneumatycznym	
80	150	Przepustnica międzykołnierzowa PN 10, z n. pneumatycznym	
81	80	Przepustnica międzykołnierzowa PN 10, z n. pneumatycznym	
82	100	Przepustnica międzykołnierzowa z dźwignią ręczną PN 10	
83	150	Przepustnica międzykołnierzowa z dźwignią ręczną PN 10	
84	65	Przepustnica międzykołnierzowa z dźwignią ręczną PN 10	
85	50	Przepustnica międzykołnierzowa z dźwignią ręczną PN 10	
86	80	Przepustnica z napędem regulacyjnym-elektrycznym PN 10	
87	80	Przepustnica z napędem regulacyjnym-ręcznym PN 10	
88	40x65	Zawór bezpieczeństwa PN16	
89	25	Zawór kulowy gwint PN 16 FPT	
90	25	Zawór odpowietrzający-napowietrzający PN16	
91	65	Zawór zwrotny kulowy kołnierzowy	
92	150	Zawór zwrotny kulowy kołnierzowy	

Ul. Powstańców Wielkopolskich 24 62-300 Września tel. 691 683 350, 691 737 853 biuro@nentech.pl		NENTECH S.C.	
Opracował	mgr inż. Karol Szambelańczyk	podpis	
Opracował	dr inż. Łukasz Weber	podpis	
Projektant	inż. Ryszard Szambelańczyk	nr upr. 373/PW/90	podpis
Obiekt	Stacja Uzdatniania Wody we Wrębczynie		skala 1:50
Tytuł rysunku	Rzut technologii budynku SUW		data 4.2022
Investor	Gmina i Miasto Pyzdry ul. Taczanowskiego 1, 62-310 Pyzdry		rys. nr T.02