

Starostwo Powiatowe w Tarnowskich Górach



Tarnowskie Góry, dnia 04 marca 2022r.

AZ.272.4.1.2022

Wykonawcy

dotyczy postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: **Zakup sprzętu medycznego i wyposażenia dla centralnej sterylizatorni Wielospecjalistycznego Szpitala Powiatowego S.A. w Tarnowskich Górach**

W związku z zapytaniami do treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ), w imieniu Zamawiającego – Powiatu Tarnogórskiego, działając na podstawie art. 135, ust. 2 i ust. 6 oraz art. 137 ust.1 i ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2021r. poz. 1129 ze zmianami), **udzielam następujących wyjaśnień i zmieniam treść SWZ:**

zapytania I

Dotyczy zapisów SWZ:

1. Czy Zamawiający wymaga, aby Oferent posiadał certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 dotyczącą sprzedaży wyposażenia i sprzętu medycznego, sprzedaży materiałów eksploatacyjnych i środków do sterylizacji, projektowania, rozwoju, serwisu, walidacji oraz sprzedaży oprogramowania IT i pracami projektowymi i budowlanymi? Zamawiający zyskuje pewność, że oferowane wyroby produkowane są zgodnie z obowiązującymi wymaganiami i normami.

Odp. Zamawiający nie wymaga, aby Wykonawca posiadał certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2015 dotyczącą sprzedaży wyposażenia i sprzętu medycznego, sprzedaży materiałów eksploatacyjnych i środków do sterylizacji, projektowania, rozwoju, serwisu, walidacji oraz sprzedaży oprogramowania IT i pracami projektowymi i budowlanymi.

Dotyczy Umowy:

2. **§2** Prosimy o potwierdzenie, że **Zamawiający przygotowuje miejsce montażu** zgodnie z wytycznymi otrzymanymi od Wykonawcy.

Odp. Zamawiający nie dokonuje zmian zapisów §2.

Zamawiający zobowiązuje Wykonawcę przed zamówieniem i dostawą danego wyposażenia do sprawdzenia w miejscu dostawy i montażu warunków związanych z niezbędnymi przyłączami instalacji sanitarnych, elektrycznych i teletechnicznych oraz wymiarami pomieszczeń, w których będzie montowane wyposażenie, a także wymiarami dróg (pomieszczeń) po których odbywał się będzie transport wyposażenia w budynku. Zakupione i dostarczone wyposażenie musi być dostosowane do istniejących warunków w tym zakresie. Dodatkowo Zamawiający informuje, że moc zakupionych i dostarczonych

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych (RODO) informuję, iż administratorem pani/pana danych osobowych w Starostwie Powiatowym w Tarnowskich Górach z siedzibą w Tarnowskich Górach przy ul. Kartuszwiec 5 jest Starosta Tarnogórski. Pozostałe informacje zostały zamieszczone na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Tarnowskich Górach (<http://www.tarnogorski.pl/>) w zakładce: „Ochrona Danych Osobowych”.

Starostwo Powiatowe w Tarnowskich Górach,
42-600 Tarnowskie Góry, ul. Kartuszwiec 5
tel. 32 381 37 11, fax. 32 381 37 27
email: kancelaria@tarnogorski.pl
www.tarnogorski.pl



NIP: 645-251-31-03 REGON: 276255170

urządzeń nie może być większa niż moc przewidziana dla danego urządzenia w projekcie wykonawczym branży elektrycznej.

3. **§5 ust. 4** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wydłużenie czasu reakcji do 48 h.
Zapewnienie krótszego czasu reakcji może wymagać rezerwacji pracowników działu serwisowego na wyłączność Zamawiającego co może zawyżyć ofertę.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 5 ust.4.
4. **§5 ust. 5.** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na **wydłużenie terminu skutecznej naprawy** do 5 dni roboczych.
Zapewnienie krótszego czasu reakcji może wymagać rezerwacji pracowników działu serwisowego na wyłączność Zamawiającego co może zawyżyć ofertę.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 5 ust.5.
5. **§5 ust. 6.** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na dołączenie do zapisu następującej informacji maksymalnym terminie skutecznej naprawy do 10 dni roboczych w przypadku wystąpienia konieczności sprowadzenia części zamiennych z zagranicy.
Czas dostaw zagranicznych i ewentualne odprawy celne znacznie wydłużają oczekiwanie na części.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 5 ust.6.
6. **§5 ust. 7** Prosimy o usunięcie punktu.
Zgodnie z Ustawą o Wyrobach Medycznych wszelkich napraw urządzeń medycznych powinien dokonywać autoryzowany przedstawiciel producenta, w związku z czym producent nie wyraża zgody na **udostępnianie dokumentacji serwisowej stronom trzecim**.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na usunięcie zapisu § 5 ust.7.
7. **§8 ust. 1 pkt. 1** Wykonawca wnosi o dokonanie **zmian wysokości kar umownych**, tj. zamiast 20% na 10 %.
Obecne kary umowne są rażąco wysokie i niewspółmiernie do przedmiotu umowy wygórowane.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 8 ust.1 pkt.1.
8. **§8 ust. 1 pkt. 2** Wykonawca wnosi o dokonanie **zmian wysokości kar umownych**, tj. zamiast 1000,00 zł za każdy dzień zwłoki na 500,00 zł za każdy dzień zwłoki.
Obecne kary umowne są rażąco wysokie i niewspółmiernie do przedmiotu umowy wygórowane.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 8 ust.1 pkt.2.
9. **§8 ust. 1 pkt. 3** Wykonawca wnosi o dokonanie **zmian wysokości kar umownych**, tj. zamiast 500,00 zł za każdy dzień zwłoki na 100,00 zł za każdy dzień zwłoki.
Obecne kary umowne są rażąco wysokie i niewspółmiernie do przedmiotu umowy wygórowane.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 8 ust.1 pkt.3.
10. **§8 ust. 1 pkt. 4** Wykonawca wnosi o dokonanie **zmian wysokości kar umownych**, tj. zamiast 500,00 zł za każdy dzień zwłoki na 100,00 zł za każdy dzień zwłoki.
Obecne kary umowne są rażąco wysokie i niewspółmiernie do przedmiotu umowy wygórowane.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 8 ust.1 pkt.4.
11. **§8 ust. 1 pkt. 5** Wykonawca wnosi o dokonanie **zmian wysokości kar umownych**, tj. zamiast 500,00 zł za każdy dzień zwłoki na 100,00 zł za każdy dzień zwłoki.
Obecne kary umowne są rażąco wysokie i niewspółmiernie do przedmiotu umowy wygórowane.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 8 ust.1 pkt.5.

12. **§8** Prosimy o dodanie ustępu o następującej treści „Jeżeli **odstąpienie od umowy** nastąpi z przyczyn, za które odpowiada Zamawiający, to Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę w wysokości 10 % wynagrodzenia przypadającego na niefakturowaną część dostaw, określonych umową” Obecne zapisy chronią jedynie Zamawiającego, nie dają Wykonawcy możliwości dochodzenia odszkodowania za poniesione straty.
Odp. Zamawiający nie rozszerza zapisów § 8.

13. **§8 ust. 2** Wykonawca wnosi o dokonanie **zmian maksymalnej wysokości łącznych kar umownych**, tj. zamiast 40% na 15%.
Obecne kary umowne są rażąco wysokie i niewspółmiernie do przedmiotu umowy wygórowane.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 8 ust.2.

14. **§9 ust. 1. Pkt. 2.** Wykonawca wnosi o dokonanie zmiany terminu zwłoki do 5 dni kalendarzowych.
Obecnie termin zwłoki jest za krótki i nie uwzględnia dni wolnych od pracy oraz świąt.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 9 ust.1 pkt.2.

15. **§9 ust. 1. Pkt. 3.** Wykonawca wnosi o dokonanie zmiany terminu zwłoki do 5 dni kalendarzowych.
Obecnie termin zwłoki jest za krótki i nie uwzględnia dni wolnych od pracy oraz świąt.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 9 ust.1 pkt.3.

Dotyczy Parametry Techniczne (Dotyczy Załącznik nr 2: Formularz cenowy – Sprzęt medyczny i wyposażenie centralnej sterylizatorni):

16. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac oraz Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac**

27.	0.15	Myjnia dezynfektor do narzędzi, komora przelotowa, 15 tac lub 6 pojemników STE, wózki załadownicze	1
28.	0.15	Myjnia dezynfektor do narzędzi, komora przelotowa, 10 tac lub 6 pojemników STE, wózki załadownicze	1

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie 2 urządzeń o poniższych parametrach (zamiast myjni-dezynfektora do narzędzi 15 tac (pkt 27) oraz myjni-dezynfektora do narzędzi 10 tac (pkt 28)):

- pojemność 18 tac DIN lub 5 kontenerów z pokrywami
- 2 intuicyjne w obsłudze ekrany dotykowe 10,4 " po stronie załadunku i wyładunku, działające niezależnie
- funkcja inteligentnego napełniania, sterowania pompą myjącą i zbiornikiem magazynowym (zmniejszenie do 45% zużycia mediów)
- kompaktowa konstrukcja urządzenia (WxSxG) 2215 x 900 x 940 mm
- dostęp serwisowy wyłącznie od frontu urządzenia
- zautomatyzowane mycie wstępne narzędzi w komorze
- system antypianowy
- komora ogrzewana elektrycznie
- system DynamicFilling, pozwalający na dynamiczną kontrolę poziomu wody w celu zmniejszenia zużycia wody, środków chemicznych i energii we wszystkich fazach procesu odpowiednio do wielkości załadunku
- wysokowydajna pompa myjąca 950 l/min
- automatyczna regulacja prędkości obrotowej pompy myjącej oraz monitorowanie ciśnienia systemu filtrującego komory w celu zwiększenia bezpieczeństwa procesu
- wysokowydajny agregat suszący 136-650 m³/h , z wymuszonym suszeniem przez obwód mycia

- do 5 pomp dozujących z czujnikami przepływu, zapewniającymi precyzyjne odmierzenie zadanego stężenia środka chemicznego
- dezynfekcja termiczna wg zadanej wartości A0 i/lub temperatury
- przepustnica powietrza wywiewanego zamknięta w fazach mycia w celu zmniejszenia zużycia energii
- zgodność z wymaganiami normy EN ISO 15883 cz.1 i cz.2
- kondensacyjny system odzyskiwania ciepła z fazy suszenia, ze wstępnym ogrzewaniem wody zdemineralizowanej dla skrócenia czasu cyklu
- możliwość mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych w tym laparoskopowych, osprzętu anestezyjologicznego, pojemników sterylizacyjnych, akcesoriów i butów operacyjnych
- komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa wykonana ze stali kwasoodpornej
- końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną
- sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi
- graficzny wskaźnik procesu
- wizualizacja na ekranie wykresu temperatury i ciśnienia w systemie obiegowym
- wyświetlanie na ekranie i na wyświetlaczu po stronie rozładowniczej czasu do zakończenia procesu
- 15 predefiniowanych programów
- procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony Użytkownika
- wydruk protokołów w postaci gotowego raportu
- możliwość utworzenia stolika po zadokowaniu wózka transportowego do ergonomicznej wysokości załadunku/rozładunku
- filtr wstępny oraz jałowy typu H13 powietrza suszącego
- suszarka wyposażona w dwustopniowy system filtrów powietrza używanego do suszenia, w tym drugi stopień filtr absolutny
- zasilanie elektryczne 400V, 3P+N+PE, 50Hz, 21,5 kW
- system automatycznego rozpoznawania wózków wsadowych poprzez czytnik RFID zainstalowany w komorze połączony z automatycznym wyborem programu bez udziału personelu (ograniczenie możliwości popełnienia błędu), informacja o zidentyfikowanym wózku zawarta na raporcie procesu z wbudowanej drukarki

Wspólne wyposażenie dla myjni:

- Wózek załadowniczy na 15 dużych tac narzędziowych 1/1DIN na 5 poziomach (minimalna wysokość użytkowa każdego z poziomów pomiędzy półką a ramieniem myjącym 80mm). Wózek wyposażony w dwa demontowane poziomy które po demontażu zwiększają wysokość załadunkową poziomu do minimum 210 mm (półka demontowana wraz z ramieniem myjącym, przyłącze wodne ramienia myjącego wyposażone w automatycznie samozamykające przyłącze nie wymagające stosowania dodatkowych zaślepek). Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180stopni). Materiał stal kwasoodporna. - szt. 1
- Wózek załadowniczy na co najmniej 12 dużych tac narzędziowych DIN na 4 poziomach (minimalna wysokość użytkowa każdego z poziomów pomiędzy półką a ramieniem myjącym 110 mm). Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180stopni). Jednolita spójna konstrukcja wózka (półki oraz ramiona zamontowane na stałe w celu zapobiegania przed przemieszczaniem). Wózek wyposażony w samozamykające podłączenie do tacy do mycia do mikro instrumentów (przepływowe mycie i suszenie wewnętrznej powierzchni mikro instrumentów, kanałów) – minimum 4 podłączenia zlokalizowane na 2 poziomach dla tac do mycia do mikro instrumentów kanałowych. Wózek przystosowany i zwalidowane do załadunku i mycia minimum 20 kg/poziom mycia. Materiał stal kwasoodporna - szt. 1.

- Tace o rozmiarze minimum 500 x 300 mm, wysokość minimum 50mm, z zestawem przyłączy do mycia mikro-instrumentów na minimum 12 narzędzi kanałowych w tym też trokary. Taca wyposażona w minimum:

- 2 mocowania pozycji narzędzi,
- 10 portów z samozamykaczem dla narzędzi kanałowych fi 5 - 6 mm,
- 2 port z samozamykaczem dla narzędzi kanałowych fi 4 - 8 mm,
- 3 dysze natryskowe fi 4 mm i długości 120 mm
- 3 dysze natryskowe fi 6 mm i długości 180 mm

Ilość kompletnych tac - szt. 4.

-Wózek do mycia i dezynfekcji kontenerów o pojemności 4 kontenerów 1/1STE z pokrywami. Wózek wyposażony w minimum cztery sferyczne dysze natryskowe. Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180stopni). Wykonanie ze stali kwasoodpornej. Ilość - 1szt.

-Wózek załadowniczy 2 poziomowy (minimalna wysokość użytkowa każdego z poziomów pomiędzy półką a ramieniem myjącym minimum 280mm). Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180°). Jednolita spójna konstrukcja wózka (półki oraz ramiona zamontowane na stałe w celu zapobiegania przed przemieszczaniem). Wózek przystosowany i zwalidowane do załadunku i mycia minimum 20 kg/poziom mycia. Materiał stal kwasoodporna - szt. 1

- 25 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach min. 580x250x70 mm

- 25 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach min. 580x250x100 mm

- Wózek transportowy – 2 szt.

Uzasadnienie: Urządzenie o przedstawionych parametrach jest rozwiązaniem równoważnym do wymaganego. Zastosowanie dwóch sztuk tego samego modelu myjni-dezynfektora w miejsce 2 różnych modeli pozwoli zoptymalizować technologicznie proces mycia. Przedstawione rozwiązanie pozwala na ujednoczenie systemu załadowniczo-transportowego, dzięki czemu przestrzeń robocza oraz miejsce magazynowania wózków wsadowych zostaje ograniczona do minimum przy zwiększeniu przepustowości urządzeń, skracając czas oczekiwania na narzędzia, dzięki czemu proces mycia jest bardziej ekonomiczny i efektywny. Urządzenie o proponowanych parametrach przewyższa technologicznie rozwiązania opisane w załączniku nr 2 do SWZ. Rozwiązanie nie powoduje zmian projektowych oraz zmian w zakresie przyłączy w obrębie sterylizatorów oraz myjni. Wszelkie dostosowania podłączenia urządzenia zostaną wykonane na etapie montażu przez Dostawcę.

Odp. Nie, Zamawiający nie wyraża zgody.

17. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 3** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z drzwiami komory przesuwными, otwieranymi automatycznie (otwieranie drzwi w dół), napęd drzwi komory elektryczny. Drzwi automatycznie blokowane w trakcie trwania procesu. Drzwi z logiką działania – brak możliwości otwarcia drzwi wyładunkowych dla programów testowych oraz z błędem. Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowniczej i rozładowniczej?

Odp. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie. Drzwi całkowicie przeszklone.

18. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 7** Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga wózka/specjalnych tac do mycia narzędzi laparoskopowych, gdyż możliwość reprocessowania narzędzi laparoskopowych jest wymieniona w pkt 7?

Odp. Zamawiający wymaga dostarczenia 2 szt. tac do mycia narzędzi laparoskopowych w pełni kompatybilnych z myjniami dezynfektorami.

19. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 13** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, w którym detergenty znajdują się poza urządzeniem? Uzasadnienie: W przypadku zaoferowania dwóch myjni o wymaganych pojemnościach wsadu bardziej

ekonomiczne jest zastosowanie większych kanistrów i automatycznego wspólnego systemu dozowania chemii.

Odp. Nie, Zamawiający nie wyraża zgody.

20. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 17** Czy Zamawiający zamiast parametru w pkt 17 wyrazi zgodę na „Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego, dostęp serwisowy od frontu (nie wymaga wysuwania maszyny na czas prac serwisowych)”.

Odp. Zgodnie z SWZ. Myjnia ma być wyposażona w złącze do podłączenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi.

21. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 18** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z system automatycznego rozpoznawania wózków wsadowych poprzez czytnik RFID zainstalowany w komorze połączony z automatycznym wyborem programu bez udziału personelu (ograniczenie możliwości popełnienia błędu), informacja o zidentyfikowanym wózku zawarta na raporcie procesu z wbudowanej drukarki?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie ale nie traktuje go jako bezwzględnie wymagane.

22. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 21** Czy Zamawiający zamiast parametru w pkt 15 wyrazi zgodę na „Sterownik urządzenia wyposażony kolorowy ekran dotykowy o przekątnej minimum 10” do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych i wykresów parametrów procesu po stronie załadowniczej i rozładowniczej”?

Odp. Zgodnie z SWZ. Myjnia ma być wyposażona w czujniki kontrolujące poziom środków chemicznych w zbiornikach oraz w wymagany kolorowy ekran dotykowy.

23. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 22** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez wizualizacji wykresu temperatury i ciśnienia w systemie obiegowym? Wymagany parametr nie ma uzasadnienia technologicznego a wymóg ten ma jedynie za zadanie ograniczenie konkurencji.

Odp. Zgodnie z SWZ. Wizualizacja wymaganych parametrów ma duże znaczenie w poprawnej ocenie pracy urządzenia przez obsługę.

24. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 25** Czy Zamawiający wymaga możliwości dezynfekcji maksymalnej A0=12000?

Odp. Nie, Zamawiający nie wymaga.

25. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 29** Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania urządzenie posiadające 15 stałych programów fabrycznych producenta (w tym programy wskazane przez Zamawiającego) z możliwością modyfikacji, które w pełni pokrywają wymagania w zakresie mytego asortymentu przy zachowaniu pozostałych wymagań producenta jeśli urządzenie posiada możliwość wgrania programów poprzez zamianę/nadpisanie programów z bazy programowej dołączonej do urządzenia?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie z zachowaniem punktacji:

- 15-20 programów – 0 punktów
- 21-25 programów – 10 punktów
- 26 i więcej programów – 15 punktów.

26. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 31** Czy Zamawiający zamiast parametru z pkt 31 wyrazi zgodę na parametr „Wyposażona w wysokowydajny agregat suszący $\geq 600\text{m}^3/\text{h}$, z wymuszonym suszeniem przez obwód mycia”?

Odp. Nie, nie wyraża zgody.

27. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 31** Prosimy o doprecyzowanie oraz podanie niezbędnych parametrów zintegrowanej suszarki.

Odp. Zamawiający nie widzi potrzeby doprecyzowania parametrów suszarki. Zdaniem Zamawiającego istotne jest by suszarka zapewniła przewidzianą dla takiego typu urządzenia funkcjonalność. Nazbyt precyzyjne podanie parametrów mogłoby ograniczyć konkurencyjność czego Zamawiający chce uniknąć.

28. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 32** Prosimy o doprecyzowanie oraz podanie niezbędnych parametrów systemu filtrów powietrza używanych do suszenia.

Odp. Zamawiający nie widzi potrzeby doprecyzowania parametrów suszarki. Zdaniem Zamawiającego istotne jest by filtry zapewniły przewidzianą dla takiego typu urządzenia funkcjonalność. Nazbyt precyzyjne podanie parametrów mogłoby ograniczyć konkurencyjność czego Zamawiający chce uniknąć.

29. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 32** Czy Zamawiający zamiast parametru „Suszarka wyposażona w system filtrów powietrza używanego do suszenia” wyrazi zgodę na „Agregat suszący wyposażony w filtr wstępny oraz jałowy typu minimum H13 powietrza suszącego. Agregat suszący wyposażony w minimum dwustopniowy system filtrów powietrza używanego do suszenia, w tym drugi stopień filtr absolutny”?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

30. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 33** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia w którym znajduje się jedno przyłącze obiegu wewnątrz wózka? Uzasadnienie: W celu równomiernego rozkładu ciśnienia wewnątrz komory i wózka narzędziowego renomowani producenci stosują wyłącznie jedno przyłącze a wymóg dwóch przyłączy obiegu wody ma za zadanie jedynie ograniczenie konkurencji i nie ma uzasadnienia technologicznego.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

31. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 34** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, w którym spust wody z komory odbywa się za pomocą zaworu spustowego o przekroju 50 mm? Uzasadnienie: Zastosowanie pompy odpływowej powoduje wolniejsze opróżnianie komory i zwiększa ryzyko uszkodzenia układu wodnego urządzenia.

Odp. Zgodnie z SWZ. Zamawiający wymaga pompy odpływowej, jako rozwiązania korzystniejszego, gwarantującego szybsze usunięcie wody z komory.

32. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac pkt 43** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie jako wyposażenia myjni:

-Wózek załadowniczy na 15 dużych tac narzędziowych 1/1DIN na 5 poziomach (minimalna wysokość użytkowa każdego z poziomów pomiędzy półką a ramieniem myjącym 80mm). Wózek wyposażony w dwa demontowane poziomy które po demontażu zwiększają wysokość ładunkową poziomu do minimum 210 mm (półka demontowana wraz z ramieniem myjącym, przyłącze wodne ramienia myjącego wyposażone w automatycznie samozamykające przyłącze nie wymagające stosowania dodatkowych zaślepek). Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180stopni). Materiał stal kwasoodporna. - szt. 1

-Wózek załadowniczy na co najmniej 12 dużych tac narzędziowych DIN na 4 poziomach (minimalna wysokość użytkowa każdego z poziomów pomiędzy półką a ramieniem myjącym 110 mm). Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180stopni). Jednolita spójna konstrukcja wózka (półki oraz ramiona zamontowane na stałe w celu zapobiegania przed przemieszczaniem). Wózek wyposażony w samozamykające podłączenie do tacy do mycia do mikro instrumentów (przepływowe mycie i suszenie wewnętrznej powierzchni mikro instrumentów, kanałów) – minimum 4 podłączenia zlokalizowane na 2 poziomach dla tac do mycia do mikro instrumentów kanałowych. Wózek przystosowany i zwalidowany do ładunku i mycia minimum 20 kg/poziom mycia. Materiał stal kwasoodporna - szt. 1.

- Tace o rozmiarze minimum 500 x 300 mm, wysokość minimum 50mm, z zestawem przyłączy do mycia mikro-instrumentów na minimum 12 narzędzi kanałowych w tym też trokary. Taca wyposażona w minimum:

- 2 mocowania pozycji narzędzi,
- 10 portów z samozamykaczem dla narzędzi kanałowych fi 5 - 6 mm,
- 2 port z samozamykaczem dla narzędzi kanałowych fi 4 - 8 mm,
- 3 dysze natryskowe fi 4 mm i długości 120 mm
- 3 dysze natryskowe fi 6 mm i długości 180 mm

Ilość kompletnych tac - szt. 4.

-Wózek do mycia i dezynfekcji kontenerów o pojemności 4 kontenerów 1/1STE z pokrywami. Wózek wyposażony w minimum cztery sferyczne dysze natryskowe. Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180stopni). Wykonanie ze stali kwasoodpornej. Ilość - 1szt.

-Wózek załadowniczy 2 poziomowy (minimalna wysokość użytkowa każdego z poziomów pomiędzy półką a ramieniem myjącym minimum 280mm). Przyłącze myjąco suszące wózka umiejscowione centralnie w podstawie (brak błędów dokowania wózka przy obrocie o 180°). Jednolita spójna konstrukcja wózka (półki oraz ramiona zamontowane na stałe w celu zapobiegania przed przemieszczaniem). Wózek przystosowany i zwalidowane do załadunku i mycia minimum 20 kg/poziom mycia. Materiał stal kwasoodporna - szt. 1

- 25 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach min. 580x250x70 mm
- 25 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach min. 580x250x100 mm
- Wózek transportowy – 2 szt?

Odp. Tak, Zamawiający wyraża zgodę na proponowane wyposażenie myjni pod warunkiem zagwarantowania jednoczesnego mycia narzędzi kanałowych w ilości min.30 sztuk oraz min. 9 zwykłych tac narzędziowych 1/1 DIN (480x250x70mm).

33. Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac pkt 2 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wymiarach zewnętrznych WxSxG 2215x900x940 mm?

Odp. Zamawiający wymaga by gabaryty urządzenia umożliwiły bezproblemową instalację urządzenia w już wybudowanych pomieszczeniach centralnej sterylizatorni. Odchyłki rozmiarów są dopuszczalne o ile Wykonawca weźmie na siebie odpowiedzialność i ryzyko wynikające z konieczności dostosowania pomieszczenia do oferowanego przez siebie urządzenia i możliwość jego wykorzystania uzgodni z autorem dokumentacji projektowej, generalnym wykonawcom i inwestorem zastępczym.

34. Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac pkt 3 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o wymiarach komory WxSxG 690x630x800 mm?

Odp. Tak, Zamawiający wyraża zgodę.

35. Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac pkt 4. Czy Zamawiający zamiast parametru w pkt 4 wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o pojemności maksymalnej 18 tac o wymiarach 560x260x50mm?

Odp. Nie, nie wyraża zgody.

36. Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac pkt 12 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, w którym detergenty znajdują się poza urządzeniem? Uzasadnienie: W przypadku zaoferowania dwóch myjni o wymaganych pojemnościach wsadu bardziej ekonomiczne jest zastosowanie większych kanistrów i automatycznego systemu dozowania chemii.

Odp. Nie, nie wyraża zgody.

37. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac pkt 13** Czy Zamawiający zamiast parametru w pkt 13 wyrazi zgodę na „Sterownik urządzenia wyposażony kolorowy ekran dotykowy o przekątnej minimum 10” do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych i wykresów parametrów procesu po stronie załadowniczej i rozładowniczej”?

Odp. Zgodnie z SWZ.

38. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac pkt 19** Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania urządzenie posiadające 15 stałych programów fabrycznych producenta (w tym programy wskazane przez Zamawiającego) z możliwością modyfikacji, które w pełni pokrywają wymagania w zakresie mytego asortymentu przy zachowaniu pozostałych wymagań producenta jeśli urządzenie posiada możliwość wgrania programów poprzez zamianę/nadpisanie programów z bazy programowej dołączonej do urządzenia?

Odp. Tak, zamawiający wyraża zgodę z zachowaniem punktacji:

15-20 programów – 0 punktów

21-25 programów – 10 punktów

26 i więcej programów – 15 punktów.

39. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac pkt 27** Prosimy o doprecyzowanie niezbędnych parametrów dotyczących suszarki.

Odp. Zamawiający nie widzi potrzeby doprecyzowania parametrów suszarki. Zdaniem Zamawiającego istotne jest by suszarka zapewniła przewidzianą dla takiego typu urządzenia funkcjonalność. Nazbyt precyzyjne podanie parametrów mogłoby ograniczyć konkurencyjność czego Zamawiający chce uniknąć. System ma być zgodny z wymaganiami normy PN EN 15883-1,2.

40. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac pkt 27** Czy Zamawiający zamiast parametru z pkt 27 wyrazi zgodę na parametr „Wyposażona w wysokowydajny agregat suszący $\geq 600\text{m}^3/\text{h}$, z wymuszonym suszeniem przez obwód mycia”?

Odp. Nie, nie wyraża zgody.

41. **Dotyczy Myjnia dezynfektor narzędziowa 10 tac pkt 36** Czy Zamawiający zamiast parametru „Wspólny wytwórca oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do łózek i sprzętu transportowego, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej i komory dezynfekcyjnej oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów” wyrazi zgodę na „Wspólny wytwórca lub autoryzowany przedstawiciel na terenie kraju oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do łózek i sprzętu transportowego, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej i komory dezynfekcyjnej oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów”. Uzasadnienie: Większość producentów produkuje urządzenia technologiczne typu myjnia dezynfektor oraz sterylizator, nie posiadając w swoim portfolio urządzenia typu myjnia ultradźwiękowa, która jest uzupełnieniem technologicznym. W związku z powyższym najczęściej urządzenia uzupełniające technologię należy pozyskać w ramach portfolio innych producentów. Parametr w obecnym kształcie ma za zadanie jedynie ograniczenie konkurencji i dopuszczenie do przetargu wyłączenie jednego oferenta.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza innego producenta myjni ultradźwiękowej.

42. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi 10 tac pkt 38-43** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na ujednoczenie systemu załadowniczo-transportowego i zaproponowanie wspólnego wyposażenia dla obu myjni?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem zastosowania myjni 10-cio i 15-sto tacowych.

43. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac pkt 43** Prosimy o wykreślenie pkt 43, ponieważ ogranicza on możliwość zaferowania urządzeń, jeżeli siedziba serwisu znajduje się ponad 150 km od Zamawiającego. Lokalizacja głównej siedziby serwisowej firmy nie jest ściśle związana z terminami napraw lub aktualnego miejsca zamieszkania/przebywania zatrudnionych pracowników serwisu. W związku z powyższym nie powinna być parametrem wykluczającym z możliwości wystartowania w przetargu pozostałych konkurentów. Parametr w obecnym kształcie ma za zadanie jedynie ograniczenie konkurencji i dopuszczenie do przetargu wyłączenie jednego oferenta.

Odp. Zamawiający informuje, że zmienia zapisy SWZ na „ Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu na terenie kraju”.

44. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac pkt 43** Czy Zamawiający zamiast pkt 43 wyrazi zgodę na „Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu z min. 4 etatowymi pracownikami serwisu na terenie kraju”?

Odp. Zamawiający informuje, że zmienia zapisy SWZ na „ Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu na terenie kraju”. Ponadto Zamawiający zmienia zapisy SWZ i nie wymaga jakichkolwiek ilości etatowych pracowników.

45. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie rozwiązania o wyższych technologicznie parametrach:

- załadunek z poziomu podłogi
- do mycia, dezynfekcji i suszenia wózków transportowych, pojemników, kontenerów, butów operacyjnych, stołów operacyjnych i łóżek
- bardzo krótkie cykle / czas cyklu krótszy niż 10 minut
- sygnalizacja statusu procesu
- zużycie wody (<30 l/wsad)
- drzwi przesuwne, szklane, oświetlona komora
- ergonomiczny załadunek z poziomu podłogi- bezpośredni wjazd na perforowaną podłogę komory myjącej bez konieczności stosowania „pomostów”
- mycie i płukanie przy pomocy systemu ruchomych dysz myjących
- system automatycznego przechyłu platformy, na której wsad poddawany jest myciu
- zbiornik myjący i płuczący ze stali kwasoodpornej wyposażony w układ sterowania automatycznym napełnianiem, ogrzewanie i kontrole temperatury
- pompa cyrkulacyjna wysokociśnieniowa (ciśnienie podczas mycia 5,5 bar) ze stali kwasoodpornej z monitorowaniem ciśnienia pompy
- 2 pompy dozujące z przepływomierzem i kontrolą poziomu w zbiornikach
- automatyczne opróżnianie zbiorników zgodnie z ustawieniami sterownika
- szerokość użytkowa 1200 mm
- grzałki zbiorników w wykonaniu ze stali nierdzewnej
- system suszenia o wydajności tłoczenia 1800m³/h
- możliwość zastosowania dodatkowego elementu grzejjego o mocy 30 kW
- przyciski awaryjne zatrzymujące pracę urządzenia na froncie po obu stronach urządzenia oraz dwa w komorze myjącej
- komora myjni oraz zbiorniki zaizolowane
- certyfikat dla wyrobów medycznych CE 0044
- Zgodność z norma DIN 58955 / zgodnie z AK-BWA oraz EN ISO 15883-7?

Uzasadnienie: Urządzenie o przedstawionych parametrach jest rozwiązaniem równoważnym do wymaganego. Zaproponowane powyżej rozwiązanie jest urządzeniem dedykowanym do mycia łóżek i sprzętu transportowego. Opisana myjnia w załączniku nr 2 do SWZ funkcjonuje zgodnie z normami dotyczącymi reprocessowania narzędzi (wyrobów krytycznych), w której zgodnie z obowiązującymi regulacjami prawnymi po każdej fazie procesu roztwór jest usuwany, co znacząco zwiększa zarówno czas procesu, jak i koszty eksploatacyjne. W proponowanym powyżej rozwiązaniu, funkcjonującemu zgodnie z przepisami dotyczącymi reprocessowania wyrobów

średniokrytycznych, myjnia odzyskuje około 95% roztworu, dzięki czemu czas procesu jest znacząco krótszy (10 min), a koszty procesu minimalne, z zachowaniem wymaganej skuteczności. Oferowane urządzenie przez zaawansowanie technologiczne, cechuje się znacząco niższymi kosztami procesu. Rozwiązanie nie powoduje zmian projektowych oraz zmian w zakresie przyłączy w obrębie sterylizatorów oraz myjni. Wszelkie dostosowania podłączenia urządzenia zostaną wykonane na etapie montażu przez Dostawcę.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza proponowane urządzenie pod warunkiem wykonywania przez nie dezynfekcji termicznej i jednorazowego użycia roztworów chemicznych.

46. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie rozwiązania o wyższych technologicznie parametrach:

- model dwudrzwiowy przelotowy dezynfekcja termiczna i chemiczna
- pełna zgodność z normą EN ISO 15883-1, -2 (możliwość mycia także narzędzi chirurgicznych i kontenerów)
- drzwi przeszklone 100%, automatyczne przesuwne poziomo w bok
- komora wykonana ze stali kwasoodpornej klasy 316L (1.4404)
- wymiary komory myjącej minimalne W x G x S 2000 – 2100 x 1300 -1400 x 800 - 900 mm,
- załadunek z poziomu podłogi
- podstawowy zbiornik wody do mycia i płukania w podłodze urządzenia
- dodatkowy zbiornik wody myjącej poza obszarem komory myjącej, wyposażony w grzałki elektryczne minimum 30kW oraz czujnik kontroli poziomu i temperatury,
- dodatkowy zbiornik wody płuczającej poza obszarem komory myjącej, wyposażony w grzałki elektryczne minimum 30kW oraz czujnik kontroli poziomu i temperatury,
- sterowanie i kontrola z podwójnego układu czujników temperatury
- dwa podłączenia mediów (woda zimna miękka i dejonizowana)
- orurowanie ze stali kwasoodpornej
- pompa obiegowa ze stali kwasoodpornej (również wirnik) o wydajności minimum 1000l/min
- rama ze stali kwasoodpornej
- system natrysku materiałów mytych oscylującymi dyszami
- dwie pompy dozujące z przepływomierzami
- sterowanie mikroprocesorowe
- panel sterujący z wyświetlaczem LCD minimum 5,7” po stronie załadunku,
- pomiar i sterowanie procesem przy użyciu stałej A0
- suszenie gorącym powietrzem o wydajności 1500-1800m³/h z regulacją temp. w zakresie do 110st.C
- filtr HEPA powietrza suszącego
- perforowana podłoga - system przechyłu podłogi wspomagający suszenie w fazie suszenia
- przyciski bezpieczeństwa po obu stronach oraz we wnętrzu komory
- panele za/wyładowcze ze stali kwasoodpornej
- suszarka wyposażona w kondensator chłodzony zimną wodą
- myjnia przystosowana do posadowienia bezpośrednio w posadzce (maksymalne zagłębienie 15 cm)
- wyposażona w wózek uniwersalny do załadunku pojemników transportowych itd.
- wymiary zewnętrzne maksymalne W x G x S 200x3000x2700 mm,
- zasilanie 3P+N+PE, 400 V,
- zgodność z dyrektywą 93/42/EEC? **Uzasadnienie:** Urządzenie o przedstawionych parametrach jest rozwiązaniem równoważnym do wymaganego. Oferowane urządzenie przez zaawansowanie technologiczne, cechuje się znacząco niższymi kosztami procesu. Rozwiązanie nie powoduje zmian projektowych oraz zmian w zakresie przyłączy w obrębie sterylizatorów oraz myjni. Wszelkie dostosowania podłączenia urządzenia zostaną wykonane na etapie montażu przez Dostawcę.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie urządzenie, które nie wymaga większej mocy zasilania, nie będzie zużywało więcej wody, nie będzie emitowało do otoczenia więcej ciepła i nie wymaga wykonania innych instalacji specjalistycznych niż te występujące w obiekcie oraz posiada system do odzysku wody demi, do wykorzystania w następnym cyklu.

47. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego Czy Zamawiający wymaga aby czas procesu nie przekraczał 10 min?

Odp. Nie, Zamawiający nie wymaga.

48. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 2 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie myjni ładowanej z poziomu posadzki – myjnia posadowiona w zagłębieniu. Po zainstalowaniu urządzenia brak wystających elementów i pochyłości na drodze wjazdu do komory. Wymagana zagłębienie max. 120mm?

Odp. Zamawiający informuje, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i Zamawiający jest gotów dopuścić takie urządzenie o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem i na własny koszt akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane.

49. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 6 Czy Zamawiający wyraża zgodę na zaoferowanie urządzenia posiadającego możliwość tylko dezynfekcji termiczno-chemicznej? Uzasadnienie: Dla wyrobów średniokrytycznych, jak wózki transportowe i łóżka, dezynfekcja termiczno-chemiczna jest całkowicie wystarczająca, dla uzyskania oczekiwanych rezultatów. W myjniach wielkogabarytowych przeznaczonych do dezynfekcji łóżek lub wózków transportowych, zgodnie z obowiązującymi przepisami jeden rodzaj dezynfekcji jest wystarczający dla wyrobów średniokrytycznych.

Odp. Nie, Zamawiający wymaga urządzenia posiadającego możliwość dezynfekcji termicznej – najtańszego sposobu dezynfekcji.

50. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 7 Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wymagając ogrzewania parowego? Należy zwrócić uwagę, że opisane sterylizatory posiadają własną wytwornicę pary i wymóg zasilania myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego powoduje konieczność umiejscowienia dodatkowej wytwornicy pary oraz przeprowadzenie rurociągu ciśnieniowego pary technologicznej.

Odp. Zamawiający informuje, że nie oczekuje centralnego źródła pary, nie wymaga ciepłociągów pary technologicznej. Jeśli którekolwiek urządzenie dla prawidłowego przebiegu procesu wymaga wytworzenia pary to Zamawiający wymaga zaoferowania, dostarczenia i uruchomienia tych urządzeń z lokalnymi wytwornicami pary.

51. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 7 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z ogrzewaniem elektrycznym?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie o ile Wykonawca własnym staraniem i na własny koszt zapewni uzgodnienie takiego rozwiązania z projektantem, generalnym wykonawcą i inwestorem zastępczym oraz o ile takie rozwiązanie nie zwiększy zapotrzebowania na energię elektryczną.

52. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 11 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z dwoma pompami detergentu każda z możliwością nastawy dozy środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie? Uzasadnienie: Rozwiązanie zawierające tylko 2 pompy detergentu jest wystarczające do reprocessowania łóżek i sprzętu transportowego.

Odp. Tak, Zamawiający wyraża zgodę.

53. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 18 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z dotykowym panelem sterowania z kolorowym wyświetlaczem graficznym o przekątnej powyżej 5,5 cali po stronie załadowniczej (wyświetlanie informacji o aktualnym etapie procesu oraz informacji o przyczynach błędu i awarii na monitorze sterownika w języku polskim w postaci tekstowej i graficznej. Wszystkie opisy na panelach operatora w języku polskim) oraz z dotykowym panelem sterowania z wyświetlaczem minimum 4 linijkowym po stronie wyładowniczej informujący o parametrach procesu (wyświetlacz informujący o parametrach wewnątrz komory przez cały czas pracy)?

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Wymagane rozwiązanie jest nowocześniejsze i bardziej przyjazne użytkownikowi niż proponowane.

54. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 19 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez wizualizacji na ekranie wykresu temperatury i ciśnienia w systemie obiegowym?

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Wizualizacja wymaganych parametrów ma duże znaczenie w szybkiej i poprawnej ocenie pracy urządzenia przez obsługę.

55. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 21 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez wydruku protokołów z wykresami przebiegu procesu mycia i dezynfekcji?

Odp. Zamawiający nie wyraża zgody. Raport z wykresem przebiegu procesu mycia i dezynfekcji jest łatwy w ocenie poprawności cyklu dla użytkownika.

56. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 25 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na urządzenie, które zawiera 4 programy mycia i dezynfekcji w tym program do mycia wózków?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem możliwości modyfikacji parametrów cyklu w każdym z programów.

57. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 26 i 27 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, w którym suszenie odbywa się gorącym powietrzem?

Odp. Nie, zgodnie z SWZ. Oczywiście jest, że suszenie wsadu w myjniach dezynfektorach odbywa się z użyciem gorącego powietrza, co nie ma żadnego związku z wymaganiami ww. punktów. Oferowane urządzenia ma być wyposażone w kondensery oparów, aby zapobiec zawilgoceniu instalacji wentylacyjnej i rozwojowi pleśni i grzybów. Myjnia ma mieć również możliwość zmiany nastawy temperatury i czasu suszenia.

58. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 36. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez przepływowego systemu podgrzewania roztworu?

Odp. Zgodnie z SWZ. Przepływowy system podgrzewania roztworu roboczego gwarantuje stałą temperaturę roztworu podczas cyklu. Jego umiejscowienie poza komorą mycia wpływa na bezpieczeństwo obsługi urządzenia.

59. Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 37. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez systemu wykorzystującego wodę pozostałą po procesie z ostatniego płukania do innej fazy następnego procesu w przypadku zastosowania zbiorników z roztworem roboczym i ekonomicznym systemem zużycia wody i detergentów?

Odp. Zamawiający dopuszcza zastosowanie zbiorników z roztworem roboczym i ekonomicznym systemem zużycia wody i detergentów z wymaganym systemem odzysku wody demi.

60. **Dotyczy Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego pkt 45** Czy Zamawiający zamiast parametru „Wspólny wytwórca oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do łóżek i sprzętu transportowego, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej i komory dezynfekcyjnej oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów” wyrazi zgodę na „Wspólny wytwórca lub autoryzowany przedstawiciel na terenie kraju oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do łóżek i sprzętu transportowego, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej i komory dezynfekcyjnej oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów”. **Uzasadnienie:** Większość producentów produkuje urządzenia technologiczne typu myjnia dezynfektor oraz sterylizator, nie posiadając w swoim portfolio urządzenia typu myjnia ultradźwiękowa, która jest uzupełnieniem technologicznym. W związku z powyższym najczęściej urządzenia uzupełniające technologię należy pozyskać w ramach portfolio innych producentów.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

61. **Dotyczy Sterylizator parowy 9 jednostek wsadu oraz Sterylizator parowy 6 jednostek wsadu** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie 3 sterylizatorów 4 jednostkowych o poniższych parametrach:

- z drzwiami przesuwными w pionie
- kompaktowe wymiary (szerokość < 1000 mm, wysokość < 2000 mm),
- oszczędność miejsca instalacji
- najniższa wysokość załadunku w swojej klasie, co gwarantuje ergonomiczne i bezpieczne warunki pracy podczas załadunku komory sterylizatora
- parametry programów (liczba frakcji, punkty przełączania, temperatury sterylizacji, czasy sterylizacji oraz czasy suszenia itd.) można dostosowywać do indywidualnych potrzeb klienta w programach użytkownika
- zoptymalizowane i zwalidowane programy produkcyjne umożliwiają sterylizację narzędzi, materiałów tekstylnych i artykułów wykonanych z gumy
- bezpieczna obsługa, krótkie czasy sterylizacji, optymalne suszenie, przy minimalnym zużyciu energii elektrycznej i mediów
- zwarta konstrukcja urządzenia (szer. < 100 cm) nie wymagająca dostępu serwisowego bocznego
- ergonomiczna wysokość załadunku komory (785 mm)
- obsługa urządzenia poprzez panel dotykowy przeszklony po stronie załadunku i rozładunku
- kolorowy wyświetlacz 5,7” po stronie załadunku
- orurowanie ze stali kwasoodpornej (w standardzie)
- uszczelka drzwiowa o zwiększonej wytrzymałości do 3500 cykli
- wbudowany system oszczędzania wody chłodzącej
- wielostopniowy system wytwarzania próżni gwarantujący idealne suszenie najcięższych wsadów
- programy sterylizacyjne dla ciężkich załadunków zwalidowane dla sterylizacji narzędzi o wadze do 20 kg/StE
- funkcja automatycznego uruchamiania o zadanej godzinie skraca czas przygotowywania urządzenia do pracy
- wbudowana drukarka
- zdalny dostęp serwisowy za pomocą łącza internetowego
- łatwa konserwacja i oszczędność miejsca (dostęp serwisowy wyłącznie od frontu)
- wbudowana wytwornica pary

Wyposażenie:

- 3 wózki wsadowe wyposażone w minimum 2 półki
- 4 wózki transportowe?

Uzasadnienie: Urządzenie o przedstawionych parametrach jest rozwiązaniem równoważnym do wymaganego. Proponowane rozwiązanie pozwala na zoptymalizowanie kosztów oraz przestrzeni roboczej. Dzięki wykorzystaniu jednego systemu załadowczo-transportowego zoptymalizowana zostaje przestrzeń robocza i magazynowa. Zaproponowane rozwiązanie jest wystarczające dla potrzeb Szpitala. Dzięki zaawansowaniu technologicznemu oraz krótkim czasom programów proponowanych urządzeń, wymagana przepustowość zostaje zachowana. Dodatkowo mniejsza pojemność komory przy krótkich czasach programu pozwala na szybsze i ekonomiczne reprocessowanie również mniejszych załadunków. Rozwiązanie nie powoduje zmian projektowych oraz zmian w zakresie przyłączy w obrębie sterylizatorów oraz myjni. Wszelkie dostosowania podłączenia urządzenia zostaną wykonane na etapie montażu przez Dostawcę.

Odp. Nie, nie wyraża zgody.

62. Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 3 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o pojemności 4 jednostek StU?

Odp. Nie, Zamawiający wymaga pojemności 9 jednostek.

63. Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 4 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na urządzenie z komorą przelotową prostopadłościenną, dwudrzwiową poziomą pojemność 4 jedn. wsadu zgodnie z PN EN 285/EN 285:

- łatwe do demontażu przez obsługę szyny i filtr drenu,
- powierzchnia wewnętrzna gładka poddana procesowi kuleczkowania w celu zwiększenia powierzchni oddawania ciepła do materiału (nie dopuszcza komory z elektropolerowanym wnętrzem komory ze względu na ograniczone przekazywanie ciepła do sterylizowanego materiału)?

Odp. Nie, nie wyraża zgody.

64. Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 4 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z komorą i płaszczem oraz drzwiami wykonanymi całkowicie ze stali kwasoodpornej klasy 1.4404 (AISI316L), ramą sterylizatora i opanelowaniem wykonanymi ze stali nierdzewnej klasy 1.4301 (AISI304), instalacją parową wykonaną ze stali nierdzewnej klasy 1.4404 (AISI316L) oraz wszystkimi połączeniami wykonanymi orurowaniem sztywnym, w którym dopuszcza się wykonanie fragmentów instalacji wodnej i parowej wykonanej z materiałów innych odpornych na korozję?

Odp. Tak, wyraża zgodę.

65. Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 5,6,7,8 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z automatycznymi drzwiami komory przesuwными pionowo, które są:

- napędzane elektrycznie
- wyposażone w przeciwcieżar pozwalające na ich otwarcie w przypadku awarii i potrzeby szybkiego wyjęcia sterylizowanych materiałów
- wyposażone w zabezpieczenie uniemożliwiające zamknięcie drzwi, gdy natrafiają na opór
- blokowane w trakcie trwania procesu
- z logiką działania (brak możliwości otwarcia drzwi wyładunkowych dla programów testowych oraz z błędem)
- zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowczej i rozładowczej.
- wyposażone w oddzielne wyłączniki krańcowe położenia otwarcia oraz zamknięcia drzwi, kontrolujące swoje działanie wzajemnie w celu zwiększenie bezpieczeństwa?

Odp. Tak, zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem, że drzwi komory wykonane są ze stali min. A316L, pojemność sterylizatora wynosi 9 JW. zgodnie z PN-EN-285, a poziom załadunku komory znajduje się na wysokości max. 45 cm od posadzki.

66. **Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 9** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z wózkiem wsadowym 4 STE kompatybilnym z komorą sterylizatora, wykonany ze stali kwasoodpornej, przystosowany do ciężkiego załadunku, wyposażony w 2 półki ?
Odp. Nie, nie wyraża zgody. Zaoferowany sterylizator parowy ma mieć pojemność komory wynoszącą 9 STE, a wózki wsadowe mają być kompatybilne z zaoferowanym urządzeniem.

67. **Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 11** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z wbudowaną wytwornicą pary, o poniższych parametrach:
- wytwarzająca parę sterylizacyjną z wody dejonizowanej (o parametrach zgodnych z PN-EN 285 lub normą równoważną)
- automatyczne odgazowywanie wody zasilającej wytwornicę pary w celu usunięcia gazów niekondensujących poprzez podgrzewanie wody zasilającej
- automatyczne oczyszczanie wytwornicy pary (odmulanie)
- sterowane przez sterownik niezależny od sterownika sterylizatora
- wytwornica wyposażona w wizualny wskaźnik poziomu wody?
Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

68. **Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 15** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z uszczelką dociskaną sprężonym powietrzem co znacząco wydłuża jej żywotność? Uszczelka dociskana parą ma wytrzymałość około 500-700 cykli, natomiast uszczelka dociskana sprężonym powietrzem minimum 3500 cykli.
Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem zastosowania systemu wykrywającego gazy niekondensujące w parze, którego wykonanie i zasada działania są zgodne z wytycznymi obowiązującej normy PN EN 285.

69. **Dotyczy Sterylizator parowy 9 jednostek wsadu pkt 15** Czy Zamawiający wymaga by żywotność uszczelki wynosiła minimum 3500 cykli? Uzasadnienie: Doszczelnianie uszczelki parą wodną obniża żywotność uszczelki do 500-700 procesów.
Odp. Nie, nie wymaga.

70. **Dotyczy Sterylizator parowy 9 jednostek wsadu pkt 15** Czy Zamawiający zamiast parametru w pkt 15 wyrazi zgodę na „Uszczelka drzwi dociskana sprężonym powietrzem. Wytrzymałość uszczelki minimum 3500 cykli”? Uzasadnienie: Uszczelka dociskana sprężonym powietrzem znacznie zwiększa swoją żywotność.
Odp. Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie pod warunkiem zastosowania systemu wykrywającego gazy niekondensujące w parze, którego wykonanie i zasada działania są zgodne z wytycznymi obowiązującej normy PN EN 285.

71. **Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 22 i 25** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z programami sterylizacji 134°C i 121°C (minimum 5 programów) w tym program do sterylizacji zestawów narzędziowych w kontenerach oraz program przystosowany do ciężkiego załadunku (suszenie pulsacyjne) oraz:

- musi umożliwiać przeprowadzenie prawidłowego procesu przy pełnym załadunku komory dla zestawów o wadze nie mniejszej niż 7kg/1STE w programach standardowych oraz 15kg/1STE w programie do załadunku ciężkiego.
- Wszystkie programy gwarantujące bezpieczeństwo procesu – programu zwalidowane przez producenta urządzenia.
- Informacje o programach potwierdzone w instrukcji obsługi urządzenia lub dokumentem autoryzowanego przedstawiciela na terenie kraju.
- Czas trwania programu nie przekraczający 65 minut?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

72. Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 26 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z dotykowym panelem sterowania z kolorowym wyświetlaczem graficznym o przekątnej powyżej 5,5 cali po stronie załadowniczej (nie dopuszcza się przycisków membranowych; wyświetlanie informacji o aktualnym etapie procesu oraz informacji o przyczynach błędu i awarii na monitorze sterownika w języku polskim w postaci tekstowej i graficznej, wszystkie opisy na panelach operatora w języku polskim) oraz dotykowym panelem sterowania z wyświetlaczem po stronie wyładowczej informujący o: stanie programu, stanie alarmowym, o parametrach wewnątrz komory przez cały czas pracy sterylizatora?

Odp. Zgodnie z SWZ Zamawiający wymaga, aby zaoferowany sterylizator był wyposażony w kolorowy ekran dotykowy o przekątnej min. 10" z analogową/numeryczną (wartości parametrów) i graficzną prezentacją (wykres/diagram temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlaniem informacji o alarmach i błędach, etapie cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, nazwy i numeru programu, wszystkie komunikaty, napisy/opisy w języku polskim. Wymagane rozwiązanie jest nowocześniejsze i bardziej przyjazne użytkownikowi niż proponowane.

73. Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 32 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z automatyczną archiwizacją raportów w systemie komputerowym?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem zaoferowania, dostarczenia i uruchomienia niezbędnego sprzętu komputerowego wraz z drukarką oraz oprogramowania w cenie oferty oraz wykonania niezbędnej do tego sieci komputerowej. Sterownik sterylizatora musi archiwizować min. 1000 ostatnich cykli, jako kopia bezpieczeństwa.

74. Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 49-57 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na ujednolicenie wyposażenia dla zaproponowanych sterylizatorów?

Odp. Zamawiający wymaga wózka wsadowego o pojemności 9 JW. (zgodnie z PN EN 285) i dwóch wózków transportowych do wózka wsadowego, które są kompatybilne ze sterylizatorem 9-cio jednostkowym. Wymagania dla wózków opisane są w punktach 49-57.

75. Dotyczy Sterylizator parowy 9 jednostek wsadu pkt 46 W związku ze zmianą numeru dyrektywy dotyczącej urządzeń ciśnieniowych z 97/23/EC na 2014/68/EU prosimy o potwierdzenie, że spełnienie wymagań nowej dyrektywy będzie skutkowało spełnieniem parametru. Uzasadnienie: Producenci oferujący urządzenia są zobowiązani stosować się do aktualnego numeru dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/EU, która nie stoi w sprzeczności ze starą dyrektywą 97/23/EC i jest zgodna z wymaganiami Zamawiającego.

Odp. Zamawiający wyjaśnia, że stoi na stanowisku, że spełnienie wymagań nowej dyrektywy (2014/68/EU) będzie skutkowało spełnieniem parametru.

76. Dotyczy Sterylizator parowy 9 jednostek wsadu pkt 47 Czy Zamawiający zamiast parametru „Wspólny wytwórca oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do łózek i sprzętu transportowego, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej i komory dezynfekcyjnej oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów” wyrazi zgodę na „Wspólny wytwórca lub autoryzowany przedstawiciel na terenie kraju oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do łózek i sprzętu transportowego, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej i komory dezynfekcyjnej oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów”

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

77. Dotyczy Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu pkt 49-57 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na ujednolicenie wyposażenia dla zaproponowanych sterylizatorów?

Odp. Zamawiający wymaga wózka wsadowego o pojemności 9 JW. (zgodnie z PN EN 285) i dwóch wózków transportowych do wózka wsadowego, które są kompatybilne ze sterylizatorem 9-cio jednostkowym. Wymagania dla wózków opisane są w punktach 49-57.

78. Dotyczy Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu pkt 3 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia o pojemności 4 jednostek StU?

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ i nie wyraża zgody na zaproponowane w pytaniu rozwiązanie.

79. Dotyczy Sterylizator parowy- 6 jednostek wsadu pkt 4 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na urządzenie z komorą przelotową prostopadłościenną, dwudrzwiową poziomą pojemność 4 jedn. wsadu zgodnie z PN EN 285/EN 285:

- łatwe do demontażu przez obsługę szyny i filtr drenu,
- powierzchnia wewnętrzna gładka poddana procesowi kuleczkowania w celu zwiększenia powierzchni oddawania ciepła do materiału (nie dopuszcza komory z elektropolerowanym wnętrzem komory ze względu na ograniczone przekazywanie ciepła do sterylizowanego materiału)?

Odp. Nie, nie wyraża zgody.

80. Dotyczy Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu pkt 4 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z komorą i płaszczem oraz drzwiami wykonanymi całkowicie ze stali kwasoodpornej klasy 1.4404 (AISI316L), ramą sterylizatora i opanelowaniem wykonanymi ze stali nierdzewnej klasy 1.4301 (AISI304), instalacją parową wykonaną ze stali nierdzewnej klasy 1.4404 (AISI316L) oraz wszystkimi połączeniami wykonanymi orurowaniem sztywnym, w którym dopuszcza się wykonanie fragmentów instalacji wodnej i parowej wykonanej z materiałów innych odpornych na korozję?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

81. Dotyczy Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu pkt 5,6,7,8 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z automatycznymi drzwiami komory przesuwными pionowo, które są:

- napędzane elektrycznie
- wyposażone w przeciwciężar pozwalające na ich otwarcie w przypadku awarii i potrzeby szybkiego wyjęcia sterylizowanych materiałów
- wyposażone w zabezpieczenie uniemożliwiające zamknięcie drzwi, gdy natrafiają na opór
- blokowane w trakcie trwania procesu
- z logiką działania (brak możliwości otwarcia drzwi wyładunkowych dla programów testowych oraz z błędem)
- zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowniczej i rozładowniczej.
- wyposażone w oddzielne wyłączniki krańcowe położenia otwarcia oraz zamknięcia drzwi, kontrolujące swoje działanie wzajemnie w celu zwiększenie bezpieczeństwa?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem, że drzwi komory wykonane są ze stali min. A316L, pojemność sterylizatora wynosi 6 JW. zgodnie z PN-EN-285.

82. Dotyczy Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu pkt 9 Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z wózkiem wsadowym 4 STE kompatybilny z komorą sterylizatora, wykonany ze stali kwasoodpornej, przystosowany do ciężkiego załadunku, wyposażony w 2 półki ?

Odp. Nie, nie wyraża zgody. Zaoferowany sterylizator parowy ma mieć pojemność komory wynoszącą 6 STE, a wózki wsadowe mają być kompatybilne z zaoferowanym urządzeniem.

- 83. Dotyczy Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu pkt 11** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z wbudowaną wytwornicą pary, o poniższych parametrach:
- wytwarzająca parę sterylizacyjną z wody dejonizowanej (o parametrach zgodnych z PN-EN 285 lub normą równoważną)
 - automatyczne odgazowywanie wody zasilającej wytwornicę pary w celu usunięcia gazów niekondensujących poprzez podgrzewanie wody zasilającej
 - automatyczne oczyszczanie wytwornicy pary (odmulanie)
 - sterowane przez sterownik niezależny od sterownika sterylizatora
 - wytwornica wyposażona w wizualny wskaźnik poziomu wody?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

- 84. Dotyczy Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu pkt 15** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z uszczelką dociskaną sprężonym powietrzem co znacząco wydłuża jej żywotność? Uszczelka dociskana parą ma wytrzymałość około 500-700 cykli, natomiast uszczelka dociskana sprężonym powietrzem minimum 3500 cykli.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem zastosowania systemu wykrywającego gazy niekondensujące w parze, którego wykonanie i zasada działania są zgodne z wytycznymi obowiązującej normy PN EN 285.

- 85. Dotyczy Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu pkt 22 i 25** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z programami sterylizacji 134°C i 121°C (minimum 5 programów) w tym program do sterylizacji zestawów narzędziowych w kontenerach oraz program przystosowany do ciężkiego załadunku (suszenie pulsacyjne) oraz:

- musi umożliwiać przeprowadzenie prawidłowego procesu przy pełnym załadunku komory dla zestawów o wadze nie mniejszej niż 7kg/1STE w programach standardowych oraz 15kg/1STE w programie do załadunku ciężkiego,
- informacje o programach potwierdzone w instrukcji obsługi urządzenia lub dokumentem autoryzowanego przedstawiciela na terenie kraju,
- Wszystkie programy gwarantujące bezpieczeństwo procesu – programu zwalidowane przez producenta urządzenia,
- Czas trwania programu nie przekraczający 65 minut?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

- 86. Dotyczy Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu pkt 26** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z dotykowym panelem sterowania z kolorowym wyświetlaczem graficznym o przekątnej powyżej 5,5 cali po stronie załadowniczej (nie dopuszcza się przycisków membranowych; wyświetlanie informacji o aktualnym etapie procesu oraz informacji o przyczynach błędu i awarii na monitorze sterownika w języku polskim w postaci tekstowej i graficznej, wszystkie opisy na panelach operatora w języku polskim) oraz dotykowym panelem sterowania z wyświetlaczem po stronie wyładowniczej informujący o: stanie programu, stanie alarmowym, o parametrach wewnątrz komory przez cały czas pracy sterylizatora?

Odp. Zamawiający wymaga, aby zaoferowany sterylizator był wyposażony w kolorowy ekran dotykowy o przekątnej min. 10" z analogową/numeryczną (wartości parametrów) i graficzną prezentacją (wykres/diagram temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlaniem informacji o alarmach i błędach, etapie cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, nazwy i numeru programu, wszystkie komunikaty, napisy/opisy w języku polskim. Wymagane rozwiązanie jest nowocześniejsze i bardziej przyjazne użytkownikowi niż proponowane.

- 87. Dotyczy Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu pkt 32** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia z automatyczną archiwizacją raportów w systemie komputerowym?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem zaoferowania, dostarczenia i uruchomienia niezbędnego sprzętu komputerowego wraz z drukarką oraz oprogramowania w cenie oferty

oraz wykonania niezbędnej do tego sieci komputerowej. Sterownik sterylizatora musi archiwizować min. 1000 ostatnich cykli, jako kopia bezpieczeństwa.

88. **Dotyczy Sterylizator parowy - 6 jednostek wsadu pkt 46** W związku ze zmianą numeru dyrektywy dotyczącej urządzeń ciśnieniowych z 97/23/EC na 2014/68/EU prosimy o potwierdzenie, że spełnienie wymagań nowej dyrektywy będzie skutkowało spełnieniem parametru. Uzasadnienie: Producenci oferujący urządzenia są zobowiązani stosować się do aktualnego numeru dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/EU, która nie stoi w sprzeczności ze starą dyrektywą 97/23/EC i jest zgodna z wymaganiami Zamawiającego.

Odp. Zamawiający wyjaśnia, że stoi na stanowisku, że spełnienie wymagań nowej dyrektywy (2014/68/EU) będzie skutkowało spełnieniem parametru.

89. **Dotyczy Sterylizator parowy 6 jednostek wsadu pkt 47** Czy Zamawiający zamiast parametru „Wspólny wytwórca oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do łózek i sprzętu transportowego, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej i komory dezynfekcyjnej oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów” wyrazi zgodę na „Wspólny wytwórca lub autoryzowany przedstawiciel na terenie kraju oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do łózek i sprzętu transportowego, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej i komory dezynfekcyjnej oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów”?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie.

90. **Dotyczy Sterylizator parowy 1 jednostka wsadu** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na odstąpienie od zakupu sterylizatora o pojemności 1 jednostki wsadu, gdyż proponowane rozwiązanie spełni potrzeby i oczekiwania Zamawiającego przy użyciu 3 sterylizatorów 4 jednostkowych?

Odp. Nie, nie wyraża zgody.

91. **Dotyczy Sterylizator parowy 1 jednostka wsadu** Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie sterylizatora 1,5 jednostkowego o poniższych parametrach:

- zwarta konstrukcja
- automatyczne drzwi obsługiwane pedałem nożnym
- wbudowana drukarka
- standardowe orurowanie ze stali kwasoodpornej
- zintegrowany płaszczyk grzewczy i wytwornica pary
- system redukcji zużycia wody
- ergonomiczna wysokość załadunku (940 mm)
- łatwa i bezpieczna obsługa
- interfejs użytkownika CP-TOP
- wskaźnik stanu procesu
- jednostka sterowania z możliwością podłączenia do sieci
- łatwa konserwacja (dostęp wyłącznie od frontu)
- szeroka gama akcesoriów
- zintegrowana sprężarka powietrza
- zaprojektowany wg normy EN 285 i pozwala na walidację zgodnie z normami 17665-1
- spełnia wymagania normy EN 13060, typ B oraz, bez wyjątku, spełnia najsurowsze wymagania dotyczące jakości, bezpieczeństwa i okresu eksploatacji?

Uzasadnienie: Rozwiązanie nie powoduje zmian projektowych oraz zmian w zakresie przyłączy w obrębie sterylizatorów oraz myjni. Wszelkie dostosowania podłączenia urządzenia zostaną wykonane na etapie montażu przez Dostawcę.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem, że proponowane urządzenie jest wyrobem medycznym i zasada działania proponowanego sterylizatora jest zgodna z wytycznymi aktualnej normy PN EN 285.

92. Dotyczy Myjnia ultradźwiękowa pkt.4:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, które posiada w swoim wyposażeniu wyłącznie: kosz załadowniczy ze specjalną podstawką i dodatkowe wyposażenie do urządzenia: pistolet natryskowy?

Odp. Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem doposażenia proponowanego urządzenia w pokrywę komory myjącej, zapobiegającej parowaniu roztworu roboczego.

93. Dotyczy Zgrzewarka rotacyjna pkt 3:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez możliwości rejestrowania temperatury zgrzewania, siły nacisku rolki oraz prędkości zgrzewania w postaci wykresu na wbudowanym panelu LCD?

Odp. Zgodnie z SWZ. Wizualizacja wymaganych parametrów ma duże znaczenie w poprawnej ocenie pracy urządzenia przez obsługę.

94. Dotyczy Zgrzewarka rotacyjna pkt 13:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, które nie posiada funkcji drukowania kodów kreskowych, jednakże z możliwością podłączenia zewnętrznej drukarki kodów kreskowych oraz skanera.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem zaoferowania, dostarczenia i uruchomienia zewnętrznej drukarki kodów kreskowych i skanera w zestawie i w cenie oferty.

95. Dotyczy Zgrzewarka rotacyjna pkt 19:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia bez dostępu do kasety drukującej bez użycia specjalnych narzędzi?

Odp. Zamawiający nie dopuszcza. Wymiana kasety drukującej musi być łatwa i szybka w wykonaniu pracowników Centralnej Sterylizatorni.

zapytania II

Dotyczy opisu przedmiotu zamówienia:

1. Czy dopuszcza się różnych wytwórców oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni, dezynfektorów do narzędzi, sterylizatorów parowych, myjni ultradźwiękowej oraz różnych wersji oferowanego wraz z nimi oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów? Zamawiający zawarł taki zapis w: pozycji 41 tabeli „Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac”, pozycji 36 tabeli „Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac”; pozycji 45 tabeli „Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego”, pozycji 47 tabeli „Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu”; pozycji 47 tabeli „Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu”. Działając zgodnie z duchem zamówień publicznych Zamawiający powinien dopuścić urządzenia wielu producentów, bo umożliwi to konkurencję, a to jedno z podstawowych założeń zamówień publicznych.

Odp. Zamawiający wymaga jednego producenta myjni-dezynfektorów, sterylizatorów parowych, myjni do wózków transportowych ale dopuszcza innego producenta myjni ultradźwiękowych.

2. Prosimy o zmianę zapisów:

- „Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu z min. 4 etatowymi pracownikami serwisu w odległości max 150 kilometrów od zamawiającego”.
- „Wykonawca musi posiadać własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację) z min. 5 etatowymi pracownikami, podać dane teleadresowe autoryzowanego serwisu, siedziba autoryzowanego serwisu z min. 5 etatowymi pracownikami serwisu w odległości max 120 kilometrów od siedziby zamawiającego.”

Zapisy świadomie ograniczają konkurencję do firm lokalnych, uniemożliwiając udział wykonawców z większości województw Polski, np. wielkopolskiego, zachodniopomorskiego, pomorskiego, kujawsko-pomorskiego, mazowieckiego, warmińsko-mazurskiego, podlaskiego, łódzkiego, lubelskiego. Nie ma żadnego racjonalnego powodu do stawiania takiego wymogu SWZ i niczemu on nie służy poza ograniczeniem konkurencji. Przedmiot zamówienia nie jest sprzętem, który wymaga natychmiastowej reakcji Wykonawcy, nie jest sprzętem ratującym życie.

Odp. Zamawiający informuje, że zmienia zapisy SWZ na „Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu na terenie kraju”.

3. Prosimy o zmianę zapisów dotyczących wymogu jakichkolwiek ilości etatowych pracowników. Zamawiający wielokrotnie zawarł wiele ograniczających konkurencję zapisów. Są one pozbawione zasadności.

Jak wytłumaczyć wymóg np. aż minimum 8 pracowników serwisu do „Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu”? Tylko 8 osobowy zespół ludzi będzie w stanie naprawić sterylizator? Prace serwisowe wykona z powodzeniem 1 osoba. Wszelkie określone liczbą osób wymogi powinny zostać przez Zamawiającego usunięte, inaczej są sprzeczne z Prawem zamówień publicznych.

Odp. Zamawiający zmienia zapisy SWZ i nie wymaga jakichkolwiek ilości etatowych pracowników.

Dotyczy projektu umowy:

1. Dot. paragrafu 8 ust.1 pkt.2)

Prosimy o zmianę wysokości kar. 1000 zł za dzień zwłoki w dostawie czy też niedostarczenia któregoś z dokumentów. Kwota ta, nie stanowi już kary, ale świadczenie niezależne, które nie służy dyscyplinowaniu wykonawcy, ale zarobkowi Zamawiającego. Celem Zamawiającego jest uzyskanie dostawy sprzętu, a nie zarabianie na ewentualnych opóźnieniach w dostawie czy dostarczeniu dokumentacji. Podkreślić należy, że kary są określone w umowach zawsze w stosunku procentowym do wartości zamówienia (zazwyczaj określone na poziomie 0,2-0,5%, czasem 1 % wartości przedmiotu zamówienia dziennie). Tu nie ma takiego odniesienia. Nie ma więc nawet relacji kary do przedmiotu zamówienia i jego wartości.

Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 8 ust.1 pkt.2.

2. Dot. paragrafu 8 ust.1 pkt.3)

Prosimy o zmianę wysokości kar. 500 zł za dzień zwłoki w przystąpieniu do naprawy. Kwota ta, nie stanowi już kary, ale świadczenie niezależne, które nie służy dyscyplinowaniu wykonawcy, ale zarobkowi Zamawiającego. Celem Zamawiającego jest uzyskanie naprawy sprzętu, a nie zarabianie na ewentualnych opóźnieniach w pracach serwisu. Podkreślić należy, że kary są określone w umowach zawsze w stosunku procentowym do wartości zamówienia (zazwyczaj

określone na poziomie 0,01-0,05 % wartości przedmiotu zamówienia dziennie). Tu nie ma takiego odniesienia. Nie ma więc nawet relacji kary do przedmiotu zamówienia i jego wartości.
Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 8 ust.1 pkt.3.

3. Dot. paragrafu 8 ust.1 pkt. 4)

Powołując się na powyższe pytanie prosimy o analogiczną zmianę wysokości kar.

Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 8 ust.1 pkt.4.

4. Dot. paragrafu 8 ust. 1 pkt. 5)

Powołując się na pytanie do par. 8 ust. 1 pkt. 3) prosimy o analogiczną zmianę wysokości kar.

Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu § 8 ust.1 pkt.5.

zapytania III

Formularz cenowy

Sprzęt medyczny i wyposażenie centralnej sterylizatorni

Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac:

1. Dot. pkt. 2- Czy Zamawiający dopuści urządzenie o wysokości 2400 mm?

Odp. Zamawiający informuje, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i Zamawiający jest gotów dopuścić takie urządzenie o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem i na własny koszt, akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane.

2. Dot. pkt. 3- Czy Zamawiający dopuści urządzenie z komorą mycia o wymiarach 550x630x740 mm?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

3. Dot. pkt. 10- Czy Zamawiający dopuści system dystrybucji wody z jednopunktowego przyłącza wózka załadunkowego, znajdujący się na w dolnej części ściany bocznej komory? Pod względem funkcjonalnym jest to rozwiązanie równoważne z postawionym wymogiem.

Odp. Zamawiający dopuszcza pod warunkiem zagwarantowania możliwości dokowania wózka przy obrocie o 180 stopni, co ułatwia pracę personelowi w trakcie wymiany wózków wsadowych.

4. Dot. pkt. 22- Czy Zamawiający dopuści mechaniczne przepływomierze?

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, jako rozwiązanie nowocześniejsze i korzystniejsze.

5. Dot. pkt. 26- Czy Zamawiający dopuści urządzenie z oświetleniem komory w jednym kolorze z sygnalizacją dźwiękową i tekstową.

Odp. Zamawiający dopuszcza sygnalizację dźwiękową i tekstową jako dodatkowy sposób sygnalizacji stanu myjni.

6. Dot. pkt. 37- Czy Zamawiający uzna za warunek spełniony jeśli oferent będzie posiadał określoną jakość etatowych pracowników na terenie Polski? Postawiony wymóg znacząco ogranicza możliwość składania ofert w postępowaniu ponieważ postawiony wymóg może być spełniony tylko przez wykonawcę z województwa śląskiego.

Odp. W przypadku wymagań serwisowych Zamawiający ujednotacza wymóg, jak w przypadku pozostałych urządzeń, do zapisu: „Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu na terenie kraju”. Ponadto Zamawiający zmienia zapisy SWZ i nie wymaga jakichkolwiek ilości etatowych pracowników.

7. Dot. pkt. 38- Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając wózka transportowego z miejscem do przechowywania wózka wsadowego? Wymagany ociekacz będzie blokował załadunek wózka pod wózek wsadowy, ponadto jest to rozwiązanie wskazujące jednego wytwórcę co jest niezgodne z ustawą Prawo Zamówień Publicznych.

Odp. Nie Zamawiający nie popełnił błędu wymagając wózka transportowego z miejscem do przechowywania wózka wsadowego. Wymagane rozwiązanie oszczędza miejsce na składowanie ww. asortymentu.

8. Dot. pkt. 40- Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając mycia min. 44 laparoskopów?

Odp. Zapis stanowi omyłkę pisarską, wymóg mycia min. 4 laparoskopów.

Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego:

1. Dot. pkt. 5- Czy Zamawiający dopuści myjnię z komorą o wymiarach 1870 x 970 x 1300 mm SxWxG ?

Odp. Zamawiający nie dopuszcza. Proponowane rozwiązanie ze względu na zbyt małą wysokość nie zapewnia możliwości mycia wózków transportowych wymaganych przez Zamawiającego.

Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu:

1. Dot. pkt. 3- Prosimy o zastosowanie zakresu załadunku 8 do 10 koszy pojemność komory 9 jednostek wsadowych jest rozwiązaniem wskazującym na jednego wytwórcę urządzeń co jest niezgodne z ustawą Prawo Zamówień Publicznych

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Zamawiający nie zgadza się z tezą, że wytyczne ww. punktu wskazują tylko na jednego Wykonawcę. Pojemności sterylizatorów zostały dobrane przez projektanta dla osiągnięcia optymalnej wydajności centralnej sterylizatorni.

2. Dot. pkt. 4- Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie równorzędne polegające na zastosowaniu pełnego płaszcza grzewczego?

Odp. Zamawiający nie dopuszcza. Pełny płaszcz nie gwarantuje odpowiedniej sztywności komory co przekłada się na krótszą jej żywotność.

3. Dot. pkt. 6- Czy Zamawiający dopuści drzwi z napędem pneumatycznym w którym przy otwartych drzwiach brak jest widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. Łańcuchów, pasów zębatach, linek, kół zębatach, itp., brak jest merytorycznych przesłanek do niedopuszczenia rozwiązania równoważonego jakim jest siłownik pneumatyczny.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy ww. punktu. Siłownik pneumatyczny jest rozwiązaniem mniej bezpiecznym niż mechanizmy elektryczne ze sprzęgłem podczas ew. awaryjnego otwarcia komory podczas awarii urządzenia.

4. Dot. pkt. 9- Czy Zamawiający dopuści system załadowczy składający się z 2 poziomów?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza pod warunkiem zagwarantowania pojemności komory 9 JW (zgodnie z PN EN 285) oraz poziomu załadowczego na wysokości max. 45 cm od posadzki.

5. Dot. pkt. 13- Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie lepsze jakościowo polegające na zastosowaniu oddzielnych zaworów bezpieczeństwa dla płaszcza, komory i wytwornicy? Komora, płaszcz i wytwornica stanowią trzy oddzielne zbiorniki ciśnieniowe i jako takie powinny być zabezpieczone przed znaczącym wzrostem ciśnienia.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Renomowani producenci sterylizatorów parowych stosują jeden zawór bezpieczeństwa dla zespołu ciśnieniowego komory, wytwornicy pary i płaszcza. Jest to rozwiązanie nowocześniejsze oraz bardziej ekonomiczne w eksploatacji.

6. Dot. pkt. 25- Czy Zamawiający uzna za warunek spełniony jeśli 5 programów będzie wybieranych bezpośrednio z ekranu sterownika a pozostałe z rozwijanej listy?

Odp. Tak, jeśli całkowita ilość programów możliwa do zaprogramowania wyniesie min. 20.

7. Dot. pkt. 26- Czy Zamawiający dopuści po stronie załadowniczej, obok komory, pełno kolorowy, dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu aktywnego 6 cali, z analogową/numeryczną (wartości parametrów) i graficzną prezentacją (wykres/diagram temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlaniem informacji o alarmach i błędach, etapie cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, nazwy i numeru programu, wszystkie komunikaty, napisy/opisy w języku polskim ?

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Wymagana wielkość ekranu gwarantuje dostrzeżenie wyświetlanych informacji (np. czas do zakończenia procesu, wykres, itp.) ze znacznej odległości, co pozytywnie wpływa na płynność pracy pracowników.

8. Dot. pkt. 42- Czy Zamawiający dopuści sterylizator o wymiarach : 996x1954x1636 mm i lub 996x1954x2054 mm SxWxG ?

Odp. Zamawiający informuje, że wymaga sterylizatora 9-jednostkowego oraz, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i jest gotów dopuścić urządzenie o takich wymiarach o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem

i na własny koszt, akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane.

Steryliizator parowy – 6 jednostek wsadu:

1. Dot. pkt. 4- Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie równorzędne polegające na zastosowaniu pełnego płaszcza grzewczego?

Odp. Zamawiający nie dopuszcza. Pełny płaszcz nie gwarantuje odpowiedniej sztywności komory co przekłada się na krótszą jej żywotność.

2. Dot. pkt. 6- Czy Zamawiający dopuści drzwi z napędem pneumatycznym w którym przy otwartych drzwiach brak jest widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. Łańcuchów, pasów zębatych, linek, kół zębatych, itp., brak jest merytorycznych przesłanek do niedopuszczenia rozwiązania równoważonego jakim jest siłownik pneumatyczny.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy ww. punktu. Siłownik pneumatyczny jest rozwiązaniem mniej bezpiecznym niż mechanizmy elektryczne ze sprzęgłem podczas ew. awaryjnego otwarcia komory podczas awarii urządzenia.

3. Dot. pkt. 13- Czy Zamawiający dopuści rozwiązanie lepsze jakościowo polegające na zastosowaniu oddzielnych zaworów bezpieczeństwa dla płaszcz, komory i wytwornicy? Komora, płaszcz i wytwornica stanowią trzy oddzielne zbiorniki ciśnieniowe i jako takie powinny być zabezpieczone przed znaczącym wzrostem ciśnienia.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Renomowani producenci sterylizatorów parowych stosują jeden zawór bezpieczeństwa dla zespołu ciśnieniowego komory, wytwornicy pary i płaszcz. Jest to rozwiązanie nowocześniejsze oraz bardziej ekonomiczne w eksploatacji.

4. Dot. pkt. 25- Czy Zamawiający uzna za warunek spełniony jeśli 5 programów będzie wybieranych bezpośrednio z ekranu sterownika a pozostałe z rozwijanej listy?

Odp. Tak, jeśli całkowita ilość programów możliwa do zaprogramowania wyniesie min. 20.

5. Dot. pkt. 26- Czy Zamawiający dopuści po stronie załadowniczej, obok komory, pełno kolorowy, dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu aktywnego 6 cali, z analogową/numeryczną (wartości parametrów) i graficzną prezentacją (wykres/diagram temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlaniem informacji o alarmach i błędach, etapie cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, nazwy i numeru programu, wszystkie komunikaty, napisy/opisy w języku polskim ?

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Wymagana wielkość ekranu gwarantuje dostrzeżenie wyświetlanych informacji (np. czas do zakończenia procesu, wykres, itp.) ze znacznej odległości, co pozytywnie wpływa na płynność pracy pracowników.

6. Dot. pkt. 42- Czy Zamawiający dopuści sterylizator o wymiarach : 996x1954x1336 mm SxWxG ?

Odp. Zamawiający informuje, że wymaga sterylizatora 6-jednostkowego oraz, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i jest gotów dopuścić urządzenie o takich wymiarach o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem i na własny koszt, akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane.

Sterylicator parowy – 1 jednostka wsadu:

1. Dot. pkt. 8- Czy Zamawiający dopuści wbudowany kolorowy ekran o przekątnej 6”?

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Wymagana wielkość ekranu gwarantuje dostrzeżenie wyświetlanych informacji (np. czas do zakończenia procesu, wykres, itp.) ze znacznej odległości, co pozytywnie wpływa na płynność pracy pracowników.

2. Dot. pkt. 12- Czy Zamawiający dopuści komorę o wymiarach 500x500x675 mm WxSxG?

Odp. Tak Zamawiający dopuszcza komorę o wymiarach wewnętrznych max. 500x500x675 mm WxSxG.

3. Dot. pkt. 13- Czy Zamawiający dopuści urządzenie o wymiarach 1824x 900x1009 mm WxSxG ?

Odp. Zamawiający informuje, że wymaga sterylizatora 1-jednostkowego oraz, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i jest gotów dopuścić urządzenie o takich wymiarach o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem i na własny koszt, akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane.

zapytania IV

Dot. Rozdziału I SWZ – Opis przedmiotu zamówienia:

1. Prosimy o potwierdzenie, że miejsce instalacji zostanie przygotowane przez Zamawiającego, zgodnie z wymaganiami dla dostarczanych urządzeń.

Odp. Zamawiający informuje, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i Zamawiający jest gotów dopuścić takie urządzenie o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem i na własny koszt, akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – pkt 15 tabeli cenowej:

2. Czy Zamawiający nie popełnił omyłki pisarskiej wymagając „Sterylizator parowy przelotowy 6-jednostek” zamiast „Sterylizator parowy przelotowy 1-jednostka” ?

Odp. Tak, Zamawiający popełnił omyłkę pisarską. W tabeli cenowej w punkcie 15 powinno być: „Sterylizator parowy przelotowy 1-jednostka”

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Lampka z podświetlaną soczewką na wysięgniku:

3. Dot. pkt 3 tabeli: Czy Zamawiający lampę z soczewką o średnicy min. 175 mm i długości ramienia min. 90cm ?

Uzasadnienie: Podane wymagane wymiary nie określają parametrów lampy z podświetlaną soczewką.

Odp. Zamawiający zgadza się na zaoferowanie lampy z podświetlaną soczewką (z powiększeniem min. 5 dioptrii) na wysięgniku z soczewką o średnicy min. 175 mm i długości ramienia min. 90cm.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Myjnia dezynfektor do narzędzi – 15 tac:

4. Dot. pkt 3 tabeli: Czy Zamawiający dopuści uszczelnienie drzwi za pomocą uszczelki dociskanej mechanicznie?

Uzasadnienie: Uszczelki rozprężane są mniej trwałe, co powoduje wyższe koszty eksploatacji.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Uszczelki rozprężane są pewniejszym rozwiązaniem ze względu na ich elastyczność.

5. Dot. pkt 4 tabeli: Czy Zamawiający dopuści pojemność komory nie mniej niż 15 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 555x255x70 mm lub 6 pojemników sterylizacyjnych ½ STE?

Uzasadnienie: Wymiary tac 580x260x70 mm nie są standardowo stosowane i taki zapis ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji.

Odp. Wymagane tace 580x260x70 są stosowane do mycia narzędzi ortopedycznych, a te będą wykorzystywane w Szpitalu.

6. Dot. pkt 5 tabeli: Czy Zamawiający dopuści szerokość urządzenia 1110mm, jeżeli łączna szerokość dwóch myjni-dezynfektorów (10-tac i 15 tac) nie przekroczy 180cm ?

Uzasadnienie: Nieznaczną różnicą w stosunku od wymagań.

Odp. Zamawiający informuje, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i Zamawiający jest gotów dopuścić takie urządzenie o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty

ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem i na własny koszt, akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane.

7. Dot. pkt. 11 tabeli: Czy Zamawiający dopuści urządzenie wykorzystujące wodę jednokrotnie w każdej fazie bez możliwości recykulacji, co eliminuje ryzyko przenoszenia zanieczyszczeń pomiędzy kolejnymi wsadami ?

Odp. Zamawiający pozostawia zapisy ww. punktu bez zmian. Oferowane urządzenie ma gwarantować dezynfekcję termiczną i chemiczno-termiczną w ostatniej fazie cyklu przed suszeniem. Wymagany system ma na celu ograniczenie kosztów eksploatacji urządzenia.

8. Dot. pkt 16 tabeli: Czy Zamawiający dopuści odchylany sterownik ułatwiający dostęp serwisowy?

Uzasadnienie: Sposób dostępu do sterownika jest indywidualnym rozwiązaniem każdego producenta i nie ma żadnego znaczenia dla serwisanta.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza.

9. Dot. pkt 18 tabeli: Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez skanera kodów paskowych?

Uzasadnienie: Wymóg nie ma uzasadnienia w związku z brakiem w zakresie postępowania kompleksowego systemu komputerowego rejestrującego obieg materiałów w sterylizatorni. Zamawiający nie stawia takiego wymogu dla myjni-dezynfektora 10-tac.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza urządzenie bez skanera kodów paskowych.

10. Dot. pkt. 21 i 22 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wyświetlanie wykresów parametrów procesu w dostarczonym systemie do archiwizacji parametrów ?

Uzasadnienie: Zapewniona podobna funkcjonalność dla użytkownika.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Na kolorowym ekranie dotykowym o przekątnej minimum 5" do obsługi urządzenia, mają być wyświetlane komunikaty tekstowe i wykresy parametrów procesu określone w punkcie 22. Wymagane rozwiązanie jest szybkie i wygodne dla pracowników, wymagane informacje sprawdza się bezpośrednio na danym urządzeniu.

11. Dot. pkt 31 tabeli: Czy Zamawiający zamiast opisanego rozwiązania dopuści „zintegrowana wydajna suszarka do suszenia załadunku wewnątrz i na zewnątrz z ekonomicznym układem odzysku ciepła z usuwanego powietrza suszącego służący do ogrzewania powietrza pobieranego do suszenia (wymiennik ciepła typu powietrze-powietrze)”?

Uzasadnienie: Element grzejny suszarki wewnątrz komory powoduje konieczność jego okresowego czyszczenia przez personel. System odzysku ciepła obniży koszty eksploatacji urządzenia.

Odp. Zamawiający dopuści proponowane rozwiązanie pod warunkiem, że konstrukcja proponowanego rozwiązania zagwarantuje, że przestrzenie wewnętrzne suszarki będą myte i dezynfekowane, aby podczas suszenia nie powodować wtórnej kontaminacji narzędzi

12. Dot. pkt. 33 tabeli: Czy Zamawiający dopuści w komorze minimum dwa przyłącza obiegu wody wewnątrz wózka, zlokalizowane po jednej stronie komory ?

Uzasadnienie: Lokalizacja przyłączy jest indywidualnym rozwiązaniem każdego producenta i nie ma żadnego znaczenia dla użytkownika.

Odp. Zamawiający dopuszcza pod warunkiem zagwarantowania możliwości dokowania wózka przy obrocie o 180 stopni, co ułatwia pracę personelowi w trakcie wymiany wózków wsadowych.

13. Dot. pkt. 43 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wyposażenie dla myjni zgodnie z opisem poniżej ?

„Wyposażenie dla myjni:

- Wózek transportowy z systemem dokowania do oferowanej myjni dezynfektora, z ociekaczem i wyjmowanym pojemnikiem na skropliny z tworzywa sztucznego o pojemności min. 0,5 l - 2 sztuki
- Wózek załadowniczy na nie mniej niż 15 szt. Dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 550x250x70 mm, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu - 1 sztuka
- Wózek załadowniczy na nie mniej niż 12 szt. Dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 550x250x100 mm, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu - 1 sztuka
- Wózek uniwersalny dwupoziomowy umożliwiający mycie pojemników, sprzętów o dużych gabarytach itp. akcesoriów, z możliwością podłączenia endoskopów sztywnych minimum 30 przyłączy - 1 sztuka
- Wózek załadowniczy do pojemników sterylizacyjnych o pojemności 6 pojemników wielkości 1/2STU z pokrywami - 1 sztuka
- 50 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach min. 480x250x50 mm”

Odp. Zamawiający nie dopuszcza proponowanego rozwiązania ze względu na jego małą efektywność mycia narzędzi na tacach i narzędzi laparoskopowych jednocześnie, co obniża wydajność pracy centralnej sterylizatorni.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Myjnia dezynfektor do narzędzi – 10 tac:

14. Dot. pkt 3 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wymiary komory 555x618x667 mm (szer. x głęb. x wys.)?

Uzasadnienie: Nieznaczną różnicą w stosunku do wymagań.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza.

15. Dot. pkt 4 tabeli: Czy Zamawiający dopuści pojemność komory 10 szt. dużych tac instrumentowych w standardzie DIN o wymiarach 480x250x50 mm?

Uzasadnienie: Wymiary tac 540x260x50 mm nie są standardowo stosowane i taki zapis ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji.

Odp. Wymagane tace 540x260x50 są stosowane do mycia narzędzi ortopedycznych. Myjnia 10-tacowa musi mieć możliwość mycia narzędzi na takich tacach np. w przypadku awarii myjni 15-tacowej.

16. Dot. pkt 9 tabeli: Czy Zamawiający dopuści drzwi przesuwne w pionie (otwierane w dół), całkowicie przeszklone z ramą ze stali kwasoodpornej,?

Uzasadnienie: Ujednolicenie wymagań dla dwóch myjni-dezynfektorów (10-tac i 15-tac).

Odp. Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie pod warunkiem zagwarantowania min. 90% przeszklenia powierzchni drzwi.

17. Dot. pkt. 10 tabeli: Czy Zamawiający dopuści w komorze minimum dwa przyłącza obiegu wody wewnątrz wózka, zlokalizowane po jednej stronie komory ?

Uzasadnienie: Lokalizacja przyłączy jest indywidualnym rozwiązaniem każdego producenta i nie ma żadnego znaczenia dla użytkownika.

Odp. Zamawiający dopuszcza pod warunkiem zagwarantowania możliwości dokowania wózka przy obrocie o 180 stopni, co ułatwia pracę personelowi w trakcie wymiany wózków wsadowych.

18. Dot. pkt. 16 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wyświetlanie wykresów parametrów procesu w dostarczonym systemie do archiwizacji parametrów ?

Uzasadnienie: Zapewniona podobna funkcjonalność dla użytkownika.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Na kolorowym ekranie dotykowym o przekątnej minimum 5" do obsługi urządzenia, mają być wyświetlane komunikaty tekstowe i wykresy parametrów procesu określone w punkcie 22. Wymagane rozwiązanie jest szybkie i wygodne dla pracowników, wymagane informacje sprawdza się bezpośrednio na danym urządzeniu.

19. Dot. pkt. 26 tabeli: Czy Zamawiający dopuści oświetlenie wnętrza komory oraz sygnalizację stanu urządzenia poprzez podświetlenie ekranu sterownika na dedykowane kolory, tj. czerwony w przypadku alarmu, zielony w przypadku poprawnego zakończenia procesu, żółty w przypadku ostrzeżeń ?

Uzasadnienie: Zapewniona podobna funkcjonalność dla użytkownika.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

20. Dot. pkt 27 tabeli: Czy Zamawiający zamiast opisanego rozwiązania dopuści „zintegrowana wydajna suszarka do suszenia załadunku wewnątrz i na zewnątrz z ekonomicznym układem odzysku ciepła z usuwanego powietrza suszącego służący do ogrzewania powietrza pobieranego do suszenia (wymiennik ciepła typu powietrze-powietrze)”?

Uzasadnienie: System odzysku ciepła obniży koszty eksploatacji urządzenia.

Odp. Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie polegające na zastosowaniu dodatkowego układu odzysku ciepła z usuwanego powietrza suszącego służący do ogrzewania powietrza pobieranego do suszenia (wymiennik ciepła typu powietrze-powietrze), ale nie wymaga.

21. Dot. pkt 30 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wbudowaną drukarkę do wydruku protokołów tekstowych oraz wydruk protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu w postaci gotowego raportu w formacie A4 na zewnętrznej drukarce sieciowej?

Uzasadnienie: Zapewniona podobna funkcjonalność dla użytkownika.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Wbudowana drukarka ma drukować raporty procesu w formie wykresów parametrów procesu i w formie tekstowej. Raport z wykresem przebiegu procesu mycia i dezynfekcji jest łatwy w ocenie poprawności cyklu dla użytkownika. Zamawiający nie przewiduje w najbliższym czasie zastosowania drukarki sieciowej do obsługi myjni dezynfektorów.

22. Dot. pkt 32 tabeli: Czy Zamawiający zrezygnuje z wymogu wyłączników awaryjnych?

Uzasadnienie: Ujednolicenie wymogów dla myjnia 15-tac i 10-tac. Zamawiający nie stawia takiego wymogu dla myjni 15-tac. Wyłączniki awaryjne stosuje się standardowo dla sterylizatorów parowych, a nie myjni-dezynfektorów.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ ze względu zapewnienia bezpieczeństwa personelowi. Jednocześnie Zamawiający informuje o wymogu zastosowania wyłączników awaryjnych na panelu po stronie załadowczej i wyładowczej również w myjni 15-tacowej.

23. Dot. pkt 36 tabeli: Czy Zamawiający wyrazi zgodę, aby oferowane podstawowe urządzenia technologiczne tj. myjnie-dezynfektory, sterylizatory parowe i jednolite oprogramowani do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów posiadały wspólnego wytwórcę?

Uzasadnienie: Wymóg wspólnego wytwórcy dla myjni-dezynfektorów, sterylizatorów parowych, oprogramowania oraz dodatkowo myjni ultradźwiękowej ogranicza konkurencję do jednego oferenta.
Odp. Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

24. Dot. pkt 37 tabeli: Czy Zamawiający wyrazi zgodę na „Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu etatowymi pracownikami serwisu na terenie kraju”?

Uzasadnienie: Ujednolicenie wymogów dla myjnia 15-tac i 10-tac.

Odp. W przypadku wymagań serwisowych Zamawiający ujednolica wymóg, jak w przypadku pozostałych urządzeń, do zapisu: „Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu na terenie kraju”. Ponadto Zamawiający zmienia zapisy SWZ i nie wymaga jakichkolwiek ilości etatowych pracowników.

25. Dot. pkt. 38-43 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wyposażenie dla myjni zgodnie z opisem poniżej ?

„- Wózek transportowy, z tacą i pojemnikiem ociekowym - 2 szt.

- Wózek załadowniczy, specjalny do mycia narzędzi na tacach do jednoczesnego mycia 10 tac DIN o wymiarach min 480x250x50 mm (dł. X szer. X wys.), możliwość doposażenia w przyłącza do mycia endoskopów sztywnych/narzędzi mikrochirurgicznych z kanałem roboczym

- Wózek załadowniczy do narzędzi chirurgii małoinwazyjnej i narzędzi laparoskopowych z kanałem roboczym z możliwością jednoczesnego mycia min. 44 laparoskopów oraz min. 2 tac narzędziowych o wymiarach 480x250x50 mm (dł. X szer. X wys.)

- Wózek załadowniczy, specjalny dwupoziomowy do mycia wielkogabarytowego wyposażenia z wkładkami do mycia obuwia operacyjnego

- 50 szt. Tac narzędziowych o wymiarach (dł. X szer. X wys.) 480x250x50 mm”

Odp. Zamawiający dopuszcza poniżej wyspecyfikowane rozwiązanie:

- Wózek transportowy, z tacą i pojemnikiem ociekowym oraz z przestrzenią do przechowywania dodatkowego nieużywanego wózka wsadowego - 2 szt.

- Wózek załadowniczy, specjalny do mycia narzędzi na tacach do jednoczesnego mycia 10 tac DIN o wymiarach min 480x250x50 mm (dł. X szer. X wys.), możliwość doposażenia w przyłącza do mycia endoskopów sztywnych/narzędzi mikrochirurgicznych z kanałem roboczym

- Wózek załadowniczy do narzędzi chirurgii małoinwazyjnej i narzędzi laparoskopowych z kanałem roboczym z możliwością jednoczesnego mycia min. 4 laparoskopów oraz min. 4 tac narzędziowych o wymiarach 480x250x50

- Wózek załadowniczy, specjalny dwupoziomowy do mycia wielkogabarytowego wyposażenia z wkładkami do mycia obuwia operacyjnego

- 50 szt. tac narzędziowych o wymiarach (dł. x szer. x wys.) 480x250x50 mm

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Myjnia ultradźwiękowa:

26. Dot. pkt. 3 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wymiary komory umożliwiającej załadunek i użycie standardowej tacy DIN (480x250x50 mm)?

Uzasadnienie: Tace DIN są najpowszechniej stosowane w sterylizatorach.

Odp. Wymagane tace 540x260x50 są stosowane do mycia narzędzi ortopedycznych. Myjnia ultradźwiękowa musi mieć możliwość mycia narzędzi na takich tacach.

27. Dot. pkt. 5 tabeli: Czy Zamawiający dopuści zgodność z Dyrektywą 93/42/EEC dot. wyrobów medycznych, bez oznakowania CE z czterocyfrową notyfikacją?

Uzasadnienie: Myjnie ultradźwiękowe nie zaliczają się do klas wyrobów medycznych, dla których jest jednostka notyfikująca do oceny zgodności.

Odp. Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

28. Dot. pkt 6 tabeli: Czy Zamawiający wyrazi zgodę na „Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu etatowymi pracownikami serwisu na terenie kraju”?

Uzasadnienie: Ujednolicenie wymogów dla oferowanych urządzeń.

Odp. W przypadku wymagań serwisowych Zamawiający ujednocila wymóg, jak w przypadku pozostałych urządzeń, do zapisu: „Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu na terenie kraju”. Ponadto Zamawiający zmienia zapisy SWZ i nie wymaga jakichkolwiek ilości etatowych pracowników.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Myjnia dezynfektor do łóżek i sprzętu transportowego:

29. Dot. pkt 5 i 7 tabeli: Prosimy o podanie wymiarów łóżek, które mają być myte i dezynfekowane w oferowanej myjni-dezynfektorze?

Uzasadnienie: Obecne minimalne wymiary pozwalają na załadunek jedynie łóżek dziecięcych.

Odp. Zamawiający informuje, że myjnia będzie służyć do mycia i dezynfekcji wózków, pojemników transportowych i obuwia operacyjnego.

30. Dot. pkt 7 tabeli: Czy Zamawiający dopuści ogrzewanie elektryczne?

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie o ile Wykonawca własnym staraniem i na własny koszt zapewni uzgodnienie takiego rozwiązania z projektantem, generalnym wykonawcą i inwestorem zastępczym oraz o ile takie rozwiązanie nie zwiększy zapotrzebowania a na energię elektryczną.

31. Dot. pkt 18 i 19 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wyświetlanie wykresów parametrów procesu (temperatury i ciśnienia w systemie obiegowym) w dostarczonym systemie do archiwizacji parametrów ?

Uzasadnienie: Zapewniona podobna funkcjonalność dla użytkownika.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Na kolorowym ekranie dotykowym o przekątnej minimum 5” do obsługi urządzenia, mają być wyświetlane komunikaty tekstowe i wykresy parametrów procesu określone w punkcie 19. Wymagane rozwiązanie jest szybkie i wygodne dla pracowników, wymagane informacje sprawdza się bezpośrednio na danym urządzeniu.

32. Dot. pkt 38 tabeli: Czy Zamawiający dopuści dwa zbiorniki roztworów roboczych, każdy zbiornik o pojemności nie mniejszej niż 150 litrów, pozwalające na wykorzystanie roztworu roboczego w kolejnych procesach?

Uzasadnienie: Mniejsza ilość zbiorników oznacza mniejsze zużycie wody na jedną fazę procesu, czyli mniejsze koszty eksploatacji urządzenia.

Odp. Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

33. Dot. pkt 45 tabeli: Czy Zamawiający wyrazi zgodę, aby oferowane podstawowe urządzenia technologiczne tj. myjnie-dezynfektory, sterylizatory parowe i jednolite oprogramowani do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów posiadały wspólnego wytwórcę ?

Uzasadnienie: Wymóg wspólnego wytwórcy dla myjni-dezynfektorów, sterylizatorów parowych, oprogramowania oraz dodatkowo myjni ultradźwiękowej ogranicza konkurencję do jednego ofertenta. Komora dezynfekcyjna nie jest przedmiotem tego postępowania.

Odp. Tak, Zamawiający wyraża zgodę.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Stelaż na wózki myjni:

34. Dot. pkt 5 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wymiar użytkowy dostosowany do oferowanych wózków wsadowych myjni-dezynfektora?

Uzasadnienie: Stelaż na wózki myjni powinien być kompatybilny z oferowanymi wózkami.

Odp. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie stelaża kompatybilnego do wózków oferowanej myjni. Zamawiający jednocześnie doprecyzowuje, że stelaż ma pomieścić min. 3 wózki wsadowe myjni dezynfektora do narzędzi – 15-tac.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu i sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu:

35. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie dwóch sterylizatorów o takiej samej pojemności 8 jednostek wsadu o parametrach wg poniższej tabeli zamiast wymaganych sterylizatorów o pojemności 9 i 6 jednostek wsadu?

Uzasadnienie: Oferowana łączna pojemność nieznacznie większa (16 zamiast 15 jednostek wsadu), ale dwie takie same komory pozwolą na wykorzystanie jednego systemu załadunkowo-transportowego.

Lp.	OPIS PARAMETRU	PARAMETRY PODLEGAJĄCE OCENIE
1.	Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji min 2021 (nie powystawowe).	-----
2.	Przelotowy (dwudrzwiowy), do zabudowy w jedną lub dwie ściany, przestrzeń serwisowa dostępna od lewej strony jednego sterylizatora i od prawej strony drugiego sterylizatora	-----
3.	Pojemność komory –8 jednostek wsadu (JW) zgodne z normą PN-EN 285/EN 285, 1 JW = 600x300x300 mm (dxxsxw)	-----
4.	Komora pozioma, prostopadłościenna, powierzchnia wewnętrzna szlifowana lub polerowana, bez żadnych przewężeń wewnątrz komory, z pierścieniowym płaszczem grzejnym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, wykonane ze stali kwasoodpornej	-----
5.	Wykonanie: komora, płaszcz grzejny komory, drzwi komory, wewnętrzne instalacje parowe, rama i panele zewnętrzne ze stali kwasoodpornej	-----
6.	Drzwi przesuwne w pionie, otwierane i zamykane automatycznie, blokowane mechanicznie w czasie trwania cyklu sterylizacji, z napędem elektrycznym lub pneumatycznym (opisać mechanizm blokowania i napęd drzwi), przy otwartych drzwiach sterylizatora brak widocznych elementów przenoszących napęd drzwi np. Łańcuchów, pasów zębatych, linek, kół zębatych, itp., których złożony kształt utrudnia utrzymanie w czystości	-----
7.	Drzwi komory sterylizatora płaskie od strony wnętrza komory wykonane ze stali kwasoodpornej	-----

8.	Automatyczne zatrzymanie ruchu drzwi w przypadku napotkania oporu lub przeszkody (opisać zastosowane zabezpieczenie) oraz zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowniczej i wyładowniczej	-----
9.	Sterylizator wyposażony w system załadowniczy i wyładowniczy do załadunku komory na dwóch poziomach o regulowanej wysokości, każdy poziom o wysokości minimum 1 STE	-----
10.	Zasilanie sterylizatora z własnej elektrycznej wytwornicy pary	-----
11.	Własna wytwornica pary z wodowskazem, zasilana wodą demineralizowaną z automatycznym systemem jej odgazowania oraz systemem oczyszczania (opisać obydwa systemy), wykonanie kotła i armatury ze stali kwasoodpornej, instalacja wody demineralizowanej i pompa doładowująca wykonane ze stali kwasoodpornej i/lub tworzywa sztucznego	-----
12.	Zasilanie wytwornicy pary sterylizatora wodą demineralizowaną	-----
13.	Komora sterylizatora, płaszcz grzejny i własna wytwornica pary zabezpieczone min. jednym zaworem bezpieczeństwa	-----
14.	Panele czołowe i rama sterylizatora wykonane ze stali kwasoodpornej	-----
15.	Uszczelka drzwi dociskana parą wodną pod ciśnieniem lub sprężonym powietrzem	-----
16.	Mikroprocesorowe sterowanie i ciągła kontrola przebiegu cyklu sterylizacji, zakończenie cyklu sygnalizowane wizualnie	-----
17.	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego	-----
18.	Programy z frakcjonowaną próżnią wstępną	-----
19.	Test Bowie -Dick	-----
20.	Program testu szczelności	-----
21.	Program rozgrzewający komorę sterylizatora	-----
22.	Min. 6 programów do sterylizacji w temperaturze 121°C i 134°C, w tym programy w temperaturze 134°C do wyrobów sterylizowanych w pojemnikach sterylizacyjnych i na priony o całkowitym czasie trwania max. 60 min. Każdy (wymienić i opisać programy, załączyć kopie wydruków z programów na pojemniki sterylizacyjne i priony)	-----
23.	Diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego), zdalne diagnozowanie poprzez złącze sieciowe	-----
24.	Możliwość modyfikacji programów przez Użytkownika	-----
25.	Liczba programów do sterylizacji możliwa do zaprogramowania; minimum 20 w tym nie mniej niż 10 wybieranych bezpośrednio z ekranu dotykowego sterownika.	-----

26.	Po stronie załadowczej, obok komory, pełnokolorowy, dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu aktywnego co najmniej 10 cali, z analogową/numeryczną (wartości parametrów) i graficzną prezentacją (wykres/diagram temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym, wyświetlaniem informacji o alarmach i błędach, etapie cyklu i czasu pozostałego do zakończenia cyklu, nazwy i numeru programu, wszystkie komunikaty, napisy/opisy w języku polskim. Dopuszcza się graficzną prezentację (wykres/diagram temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) w dostarczonym systemie do archiwizacji parametrów.	-----
27.	Wizualizacja w czasie rzeczywistym wykresu temperatury i ciśnienia na ekranie sterownika lub w dostarczonym systemie do archiwizacji parametrów.	-----
28.	Wbudowany układ zabezpieczający zaprogramowane i zapisane dane przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego	-----
29.	Wbudowana drukarka panelowa do wydruku raportów przebiegu parametrów cyklu, wydruki w języku polskim.	-----
30.	Niezależne systemy sterowania i monitorowania przebiegu cyklu sterylizacji, wyposażone w dwa czujniki temperatury i dwa czujniki ciśnienia w komorze, osobne dla każdego zestawu czujników temperatury i ciśnienia układy przetwarzające.	-----
31.	Możliwość podłączenia sterownika sterylizatora do komputera zewnętrznego klasy PC z oprogramowaniem do archiwizacji cykli sterylizacji poprzez złącze sieciowe RJ45	-----
32.	Automatyczna archiwizacja w pamięci sterownika raportów przebiegu cykli sterylizacji z min. 5 lat, wydruk na wbudowanej drukarce sterylizatora lub wydruk na drukarce zewnętrznej poprzez komputerowy system archiwizacyjny	-----
33.	Oprogramowanie rejestrujące i archiwizujące raporty przebiegu cykli sterylizacji w języku polskim do zainstalowania na komputerze dostarczonym przez wykonawcę z możliwością wydruku na dostarczonej drukarce	-----
34.	Możliwość programowania automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania programów rozgrzewającego, testu szczelności	-----
35.	System próżniowy z pompą z napędem silnikiem elektrycznym zapewniający niski poziom hałasu bez dodatkowych elementów np. Typu eżektor. Dopuszcza się zastosowanie inżektora powietrznego zwiększającego poziom osiągniętej próżni.	System bez inżektora –5 pkt. System z inżektorem –0 pkt.
36.	Sterylicator wyposażony w czujniki ciśnienia z sygnalizacją braku wody i sprężonego powietrza	-----
37.	Wbudowany system oszczędzania wody chłodzącej (opisać)	-----
38.	Zasilanie elektryczne 400V, 50 Hz, moc nie większa niż 55 kw	-----

39.	Wymiary do zabudowy sterylizatora łącznie z własną wytwornicą pary i wymaganą przestrzenią techniczną max. 1600 x 1650 x 2500 mm (sxgxw)	-----
40.	Zabudowa, oblachowanie uszczelniające obustronnie otwór montażowy w ścianie ze stali kwasoodpornej	-----
41.	Budowa, konstrukcja i wykonanie zgodne z normą PN-EN 285/EN 285, możliwość walidacji zgodnie z normą PN-EN ISO 17665-1/EN ISO 17665-1, załączyć deklarację zgodności producenta	-----
42.	Zgodność z dyrektywą 93/42/EC dla wyrobów medycznych, oznakowane znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej), załączyć deklarację zgodności producenta	-----
43.	Zgodność z dyrektywą 97/23/EC lub 2014/68/EU dla urządzeń ciśnieniowych, oznakowane znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej), załączyć deklarację zgodności producenta	-----
44.	Wspólny wytwórca oferowanych podstawowych urządzeń technologicznych, tj. Myjni dezynfektorów do narzędzi, myjni do wózków, sterylizatorów parowych oraz oferowanego wraz z nimi jednolitego oprogramowania do komputerowej rejestracji parametrów przeprowadzanych procesów	-----
45.	Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację), podać dane teleadresowe autoryzowanego serwisu, siedziba autoryzowanego serwisu etatowymi pracownikami serwisu oferenta	-----
46.	Wyposażenie:	-----
47.	Wózek załadowniczy/transportowy sterylizatora parowego –2 szt.	-----
48.	Konstrukcja nośna wózka z profili zamkniętych ze stali kwasoodpornej	-----
49.	4 kółka jezdne z obrotnicami, w tym min. Dwa z hamulcem	-----
50.	Bieżnie kółek z nie brudzącej gumy	-----
51.	Mechanizm sprzęgający ze sterylizatorem i blokadą wózka wsadowego	-----
52.	Dostosowany do warunków instalacyjnych sterylizatora i pomieszczeń	-----
53.	Wózek wsadowy sterylizatora parowego na 8 JW –1 szt.	-----
54.	Konstrukcja nośna wózka i półek ze stali kwasoodpornej	-----
55.	Dwie ażurowe półki wózka, dolna i stała, górna o regulowanej wysokości	-----

Odp. Zamawiający nie wyraża zgody na proponowane rozwiązanie. Pomimo większej pojemności zaproponowanych sterylizatorów, proponowane rozwiązanie nie zapewnia funkcjonalności zagwarantowanej przez wymagane sterylizatory parowe.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Sterylizator parowy – 9 jednostek wsadu:

36. Dot. pkt 3 i 55 tabeli: Czy Zamawiający dopuści pojemność komory 10 jednostek wsadu ?

Uzasadnienie: Pojemność nieznacznie większa od wymaganej.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza pod warunkiem zagwarantowania pojemności komory 10 JW (zgodnie z PN EN 285) oraz poziomu załadowczego na wysokości max. 45 cm od posadzki.

Zamawiający informuje, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i Zamawiający jest gotów dopuścić takie urządzenie o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem i na własny koszt, akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane oraz o ile takie rozwiązanie nie zwiększy zapotrzebowania na energię elektryczną.

37. Dot. pkt 4 tabeli: Czy Zamawiający dopuści komorę z powierzchnią wewnętrzną polerowaną?

Uzasadnienie: Powierzchnie polerowane charakteryzują się dużo mniejszą chropowatością niż powierzchnie szlifowane, co wpływa na ograniczenie powstawanie osadu oraz ułatwia czyszczenie.

Odp. Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

38. Dot. pkt 6 tabeli: Czy Zamawiający dopuści drzwi przesuwne w pionie?

Uzasadnienie: Ujednoczenie wymagań dla sterylizatora 9 i 6 jednostek wsadu.

Odp. Zamawiający dopuszcza.

39. Dot. pkt 6 tabeli: Czy Zamawiający dopuści drzwi z napędem pneumatycznym?

Uzasadnienie: Napęd pneumatyczny ma dużo prostszą konstrukcję, co znacząco zmniejsza awaryjność.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy ww. punktu. Siłownik pneumatyczny jest rozwiązaniem mniej bezpiecznym niż mechanizmy elektryczne ze sprzęgłem podczas ew. awaryjnego otwarcia komory podczas awarii urządzenia.

40. Dot. pkt 9 tabeli: Czy Zamawiający dopuści system załadowczy i wyładowczy do załadunku komory na dwóch poziomach o regulowanej wysokości, każdy poziom o wysokości minimum 1 STE?

Uzasadnienie: Ujednoczenie wymagań dla sterylizatora 9 i 6 jednostek wsadu.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza pod warunkiem zagwarantowania poziomu załadowczego na wysokości max. 45 cm od posadzki.

41. Dot. pkt 13 tabeli: Czy Zamawiający dopuści komorę sterylizatora, płaszcz grzejny i własną wytwornicę pary zabezpieczone dwoma zaworami bezpieczeństwa?

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Renomowani producenci sterylizatorów parowych stosują jeden zawór bezpieczeństwa dla zespołu ciśnieniowego komory, wytwornicy pary i płaszcza. Jest to rozwiązanie nowocześniejsze oraz bardziej ekonomiczne w eksploatacji.

42. Dot. pkt 15 tabeli: Czy Zamawiający dopuści drzwi komory uszczelniane za pomocą uszczelki dociskanej sprężonym powietrzem?

Uzasadnienie: Uszczelki dociskane parą są mniej trwałe, co powoduje wyższe koszty eksploatacji.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem zastosowania systemu wykrywającego gazy niekondensujące w parze, którego wykonanie i zasada działania są zgodne z wytycznymi obowiązującej normy PN EN 285.

43. Dot. pkt 26 i 27 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wyświetlanie wykresów parametrów procesu (temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) w dostarczanym systemie do archiwizacji parametrów ?

Uzasadnienie: Zapewniona podobna funkcjonalność dla użytkownika.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Na kolorowym ekranie dotykowym o przekątnej minimum 10" do obsługi urządzenia, mają być wyświetlane komunikaty tekstowe i wykresy parametrów procesu

określone w punkcie 27. Wymagane rozwiązanie jest szybkie i wygodne dla pracowników, wymagane informacje sprawdza się bezpośrednio na danym urządzeniu.

44. Dot. pkt 29 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wbudowaną drukarkę do wydruku protokołów tekstowych oraz wydruk protokołów tekstowych i wykresów przebiegu parametrów cyklu w postaci gotowego raportu na zewnętrznej drukarce sieciowej?

Uzasadnienie: Zapewniona podobna funkcjonalność dla użytkownika.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Wbudowana drukarka ma drukować raporty procesu w formie wykresów parametrów procesu i w formie tekstowej. Raport z wykresem przebiegu procesu sterylizacji jest łatwy w ocenie poprawności cyklu dla użytkownika. Zamawiający nie przewiduje w najbliższym czasie zastosowania drukarki sieciowej do obsługi sterylizatorów parowych.

45. Dot. pkt 33 tabeli: Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez skanera kodów paskowych?

Uzasadnienie: Wymóg nie ma uzasadnienia w związku z brakiem w zakresie postępowania kompleksowego systemu komputerowego rejestrującego obieg materiałów w sterylizatorni.

Zamawiający nie stawia takiego wymogu dla myjni-dezynfektora 10-tac.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza urządzenia bez skanera kodów paskowych.

46. Dot. pkt 36 tabeli: Czy Zamawiający dopuści możliwość programowania automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania programów rozgrzewającego i testu szczelności ?

Uzasadnienie: Pakiet testowy Bowie&Dicka zgodny z normą musi być umieszczony w komorze po wykonaniu programu rozgrzewającego co wyklucza automatyczne uruchomienie programu testowego.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Zamawiający wymaga w punkcie 37 wbudowanego automatycznego, elektronicznego, systemu testu Bowie – Dick, który umożliwi spełnienie wymogu ww. punktu.

47. Dot. pkt 37 tabeli: Zwracamy się z prośbą o wykreślenie wymogu: „Wbudowany automatyczny, elektroniczny, system testu Bowie - Dick z archiwizacją raportu testu w dostarczonym wraz z urządzeniem jednolitym programie do archiwizacji parametrów i raportów procesu dla oferowanego urządzenia, dla oferowanych myjni dezynfektorów do narzędzi i myjni dezynfektora do wózków”, ponieważ do weryfikacji prawidłowości pracy urządzenia powinien być stosowany system niezależny od sterownika sterylizatora. Dodatkowo zgodnie z normą EN 285 w teście Bowie&Dicka „powinna nastąpić zmiana koloru wskaźnika, zgodnie z EN ISO 11140-3”.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Do weryfikacji prawidłowości pracy urządzenia może być stosowany zaproponowany test, jak również elektroniczne systemy testujące: zewnętrzne i zintegrowane zgodne z EN ISO 11140-4. Żaden przepis nie zabrania stosowania systemów zintegrowanych z urządzeniem, które przyspieszają i ułatwiają pracę personelowi szpitala.

48. Dot. pkt 42 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wymiary do zabudowy sterylizatora łącznie z własną wytornicą pary i wymaganą przestrzenią techniczną max. 1620 x 1690 x 2500 mm (sxgxw)?

Uzasadnienie: Nieznaczna różnica w stosunku od wymagań.

Odp. Zamawiający informuje, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i Zamawiający jest gotów dopuścić takie urządzenie o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem i na własny koszt, akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane oraz o ile takie rozwiązanie nie zwiększy zapotrzebowania na energię elektryczną.

49. Dot. pkt 42 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wymiary do zabudowy sterylizatora łącznie z własną wytwornicą pary i wymaganą przestrzenią techniczną max. 1600 x 2050 x 2000 mm (sxcgw)?
Uzasadnienie: Nieznaczna różnica w stosunku od wymagań.

Odp. Zamawiający informuje, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i Zamawiający jest gotów dopuścić takie urządzenie o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem i na własny koszt, akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane oraz o ile takie rozwiązanie nie zwiększy zapotrzebowania na energię elektryczną.

50. Dot. pkt 46 tabeli: Czy Zamawiający dopuści zgodność z dyrektywą 2014/68/EU dla urządzeń ciśnieniowych?
Uzasadnienie: Dyrektywa 2014/68/EU zastąpiła dyrektywę 97/23/EC.

Odp. Tak, Zamawiający wymaga zgodności z dyrektywą 2014/68/EU dla urządzeń ciśnieniowych.

51. Dot. pkt 57 tabeli: Czy Zamawiający dopuści dwie ażurowe półki wózka, dolna i stała, górna o regulowanej wysokości?

Odp. Tak Zamawiający dopuszcza.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Sterylizator parowy – 6 jednostek wsadu:

52. Dot. pkt 4 tabeli: Czy Zamawiający dopuści komorę z powierzchnią wewnętrzną polerowaną?
Uzasadnienie: Powierzchnie polerowane charakteryzują się dużo mniejszą chropowatością niż powierzchnie szlifowane, co wpływa na ograniczenie powstawanie osadu oraz ułatwia czyszczenie.

Odp. Zamawiający dopuszcza proponowane rozwiązanie.

53. Dot. pkt 6 tabeli: Czy Zamawiający dopuści drzwi z napędem pneumatycznym?

Uzasadnienie: Napęd pneumatyczny ma dużo prostszą konstrukcję, co znacząco zmniejsza awaryjność.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy ww. punktu. Siłownik pneumatyczny jest rozwiązaniem mniej bezpiecznym niż mechanizmy elektryczne ze sprzęgłem podczas ew. awaryjnego otwarcia komory podczas awarii urządzenia.

54. Dot. pkt 13 tabeli: Czy Zamawiający dopuści komorę sterylizatora, płaszcz grzejny i własną wytwornicę pary zabezpieczone dwoma zaworami bezpieczeństwa?

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Renomowani producenci sterylizatorów parowych stosują jeden zawór bezpieczeństwa dla zespołu ciśnieniowego komory, wytwornicy pary i płaszcza. Jest to rozwiązanie nowocześniejsze oraz bardziej ekonomiczne w eksploatacji.

55. Dot. pkt 15 tabeli: Czy Zamawiający dopuści drzwi komory uszczelniane za pomocą uszczelki dociskanej sprężonym powietrzem?

Uzasadnienie: Uszczelki dociskane parą są mniej trwałe, co powoduje wyższe koszty eksploatacji.

Odp. Tak, Zamawiający dopuszcza takie rozwiązanie pod warunkiem zastosowania systemu wykrywającego gazy niekondensujące w parze, którego wykonanie i zasada działania są zgodne z wytycznymi obowiązującej normy PN EN 285.

56. Dot. pkt 26 i 27 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wyświetlanie wykresów parametrów procesu (temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) w dostarczonym systemie do archiwizacji parametrów ?

Uzasadnienie: Zapewniona podobna funkcjonalność dla użytkownika.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Na kolorowym ekranie dotykowym o przekątnej minimum 10" do obsługi urządzenia, mają być wyświetlane komunikaty tekstowe i wykresy parametrów procesu

określone w punkcie 27. Wymagane rozwiązanie jest szybkie i wygodne dla pracowników, wymagane informacje sprawdza się bezpośrednio na danym urządzeniu.

57. Dot. pkt 29 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wbudowaną drukarkę do wydruku protokołów tekstowych oraz wydruk protokołów tekstowych i wykresów przebiegu parametrów cyklu w postaci gotowego raportu na zewnętrznej drukarce sieciowej?

Uzasadnienie: Zapewniona podobna funkcjonalność dla użytkownika.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Wbudowana drukarka ma drukować raporty procesu w formie wykresów parametrów procesu i w formie tekstowej. Raport z wykresem przebiegu procesu sterylizacji jest łatwy w ocenie poprawności cyklu dla użytkownika. Zamawiający nie przewiduje w najbliższym czasie zastosowania drukarki sieciowej do obsługi sterylizatorów parowych.

58. Dot. pkt 33 tabeli: Czy Zamawiający dopuści urządzenie bez skanera kodów paskowych?

Uzasadnienie: Wymóg nie ma uzasadnienia w związku z brakiem w zakresie postępowania kompleksowego systemu komputerowego rejestrującego obieg materiałów w sterylizatorni. Zamawiający nie stawia takiego wymogu dla myjni-dezynfektora 10-tac.

Odp. Zamawiający nie dopuszcza urządzenia bez skanera kodów paskowych.

59. Dot. pkt 36 tabeli: Czy Zamawiający dopuści możliwość programowania automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania programów rozgrzewającego i testu szczelności ?

Uzasadnienie: Pakiet testowy Bowie&Dicka zgodny z normą musi być umieszczony w komorze po wykonaniu programu rozgrzewającego co wyklucza automatyczne uruchomienie programu testowego.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Zamawiający wymaga w punkcie 37 wbudowanego automatycznego, elektronicznego, systemu testu Bowie – Dick, który umożliwia spełnienie wymogu ww. punktu.

60. Dot. pkt 37 tabeli: Zwracamy się z prośbą o wykreślenie wymogu: „Wbudowany automatyczny, elektroniczny, system testu Bowie - Dick z archiwizacją raportu testu w dostarczonym wraz z urządzeniem jednolitym programie do archiwizacji parametrów i raportów procesu dla oferowanego urządzenia, dla oferowanych myjni dezynfektorów do narzędzi i myjni dezynfektora do wózków”, ponieważ do weryfikacji prawidłowości pracy urządzenia powinien być stosowany system niezależny od sterownika sterylizatora. Dodatkowo zgodnie z normą EN 285 w teście Bowie&Dicka „powinna nastąpić zmiana koloru wskaźnika, zgodnie z EN ISO 11140-3”.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Do weryfikacji prawidłowości pracy urządzenia może być stosowany zaproponowany test, jak również elektroniczne systemy testujące: zewnętrzne i zintegrowane zgodne z EN ISO 11140-4. Żaden przepis nie zabrania stosowania systemów zintegrowanych z urządzeniem, które przyspieszają i ułatwiają pracę personelowi szpitala.

61. Dot. pkt 42 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wymiary do zabudowy sterylizatora łącznie z własną wytwornicą pary i wymaganą przestrzenią techniczną max. 1600 x 1350 x 2000 mm (sxgxw)?

Uzasadnienie: Nieznaczną różnicą w stosunku od wymagań.

Odp. Zamawiający informuje, że urządzenie instalowane będzie w pomieszczeniu już istniejącym i Zamawiający jest gotów dopuścić takie urządzenie o ile Wykonawca weźmie na siebie ryzyko oraz koszty ewentualnych przeróbek wykończenia wnętrza, uzyska dla takiego rozwiązania własnym staraniem i na własny koszt, akceptację projektanta, generalnego wykonawcy oraz inwestora zastępczego oraz jeśli takie rozwiązanie nie spowoduje utraty gwarancji i rękojmi na roboty budowlane oraz o ile takie rozwiązanie nie zwiększy zapotrzebowania na energię elektryczną.

62. Dot. pkt 46 tabeli: Czy Zamawiający dopuści zgodność z dyrektywą 2014/68/EU dla urządzeń ciśnieniowych?

Uzasadnienie: Dyrektywa 2014/68/EU zastąpiła dyrektywę 97/23/EC.

Odp. Tak, Zamawiający wymaga zgodności z dyrektywą 2014/68/EU dla urządzeń ciśnieniowych.

63. Dot. pkt 57 tabeli: Czy Zamawiający dopuści dwie ażurowe półki wózka, dolna i stała, górna o regulowanej wysokości?

Odp. Tak Zamawiający dopuszcza.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Sterylizator parowy – 1 jednostka wsadu:

64. Dot. pkt 5 tabeli: Czy Zamawiający dopuści 2 programy testowe tj. test szczelności i test Bowie&Dicka?

Uzasadnienie: Standardowe programy testowe zgodnie z EN 285.

Odp. Tak Zamawiający dopuszcza.

65. Dot. pkt 6 tabeli: Czy Zamawiający komorę i obudowę urządzenia wykonane ze stali nierdzewnej?

Odp. Nie, Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ. Proponowana stal nierdzewna jest materiałem mniej trwałym od wymaganej stali chromowo-niklowo-molibdenowej.

66. Dot. pkt 8 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wbudowany kolorowy ekran dotykowy o przekątnej min. 8", znajdujący się nad komorą po stronie załadowniczej?

Uzasadnienie: Ujednolicenie wymagań dla sterylizatorów. Zamawiający nie stawia wymogu odnośnie lokalizacji ekranu dla pozostałych sterylizatorów.

Odp. Tak Zamawiający dopuszcza.

67. Dot. pkt 12 tabeli: Czy Zamawiający dopuści wymiary komory 320 x 320 x 620 mm (wys. x szer. x głęb.)?

Uzasadnienie: Nieznaczna różnica w stosunku od wymagań.

Odp. Tak Zamawiający dopuszcza.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Wózek z podwójnym:

68. Dot. pkt 8 i 9 tabeli: Prosimy o wykreślenie wymogu „Atest PZH” oraz „Certyfikat jakości EN ISO 9001”.

Uzasadnienie: Ujednolicenie wymogów dla oferowanego wyposażenia.

Odp. Zamawiający wymaga, aby wózek z podwójnym blatem spełniał wymogi zawarte w tabeli 31.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Zgrzewarka rotacyjna ze stolikiem rolkowym:

69. Dot. pkt 12 tabeli: Czy Zamawiający wyrazi zgodę na „Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu etatowymi pracownikami serwisu na terenie kraju”?

Uzasadnienie: Ujednolicenie wymogów dla oferowanych urządzeń.

Odp. Pkt 12 tabeli dotyczy wymogu: drukowanie daty produkcji i daty ważności, nr wsadu lub numeru kolejnego pakietu, nr osoby odpowiedzialnej za sterylizację, który Zamawiający podtrzymuje.

W przypadku wymagań serwisowych – pkt. 29, Zamawiający ujednolica wymóg, jak w przypadku pozostałych urządzeń, do zapisu: „Własny autoryzowany serwis na oferowane urządzenia, siedziba autoryzowanego serwisu na terenie kraju”. Ponadto Zamawiający zmienia zapisy SWZ i nie wymaga jakichkolwiek ilości etatowych pracowników.

Dot. Załącznika nr 2 do SWZ – Regał czteropółkowy 60x40x180cm:

70. Dot. pkt 6 i 7 tabeli: Prosimy o wykreślenie wymogu „Atest PZH” oraz „Certyfikat jakości EN ISO 9001”.

Uzasadnienie: Ujednolicenie wymogów dla oferowanego wyposażenia.

Odp. Zamawiający wymaga, aby regał czteropółkowy spełniał wymogi zawarte w tabeli 36.

71. Prosimy o wykreślenie zapisów dotyczących dostawy urządzenia zastępczego.

Uzasadnienie – przedmiotem zamówienia są urządzenia które instalowane są na stałe i podłączone do specjalnie przygotowanego miejsca. Transport oraz instalacja urządzeń na zamianę zajęłaby kilka dni roboczych i wyłączyłaby z pracy cały dział sterylizatorni ponieważ podczas prac instalacyjnych nie jest możliwe zapewnienie odpowiednich warunków sanitarnych do obróbki narzędzi. Biorąc pod uwagę powyższe, zakończenie nawet najbardziej skomplikowanej naprawy będzie możliwe nieporównywalnie wcześniej niż dostarczenie urządzenia zastępczego.

Odp. Zamawiający przychyliła się do propozycji Wykonawcy. Jednocześnie informuje, że nie rezygnuje z naliczania kar za zwłokę. W przypadku konieczności zlecenia mycia, dezynfekcji, sterylizacji narzędzi poza Szpitalem, spowodowanej awarią/awariami urządzeń, Wykonawca, w okresie gwarancji, pokryje wszystkie koszty z tym związane.

72. Prosimy o zmianę §5 punkt 4 "Strony ustalają czas reakcji Wykonawcy na zgłoszenie awarii, tj. przystąpienia do naprawy – do 24 godzin (w dni robocze, tj. od poniedziałku do piątku, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy) od zgłoszenia usterki sprzętu medycznego. Zgłoszenie może nastąpić drogą mailową lub faxem na następujący adres e-mail lub nr faxu

na:
Strony ustalają czas reakcji Wykonawcy na zgłoszenie awarii, tj. przystąpienia do naprawy – do 24 godzin rozumiane również jako konsultacja z użytkownikiem urządzenia lub poprzez zdalny dostęp do urządzeń (w dni robocze, tj. od poniedziałku do piątku, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy) od zgłoszenia usterki sprzętu medycznego. Zgłoszenie może nastąpić drogą mailową lub faxem na następujący adres e-mail lub nr faxu

Uzasadnienie: nie każde zgłoszenie awarii wymaga przyjazdu inżyniera na miejsce. Zdalny dostęp do urządzeń umożliwia ich diagnostykę i przyspiesza naprawę.

Odp. Zamawiający nie zgadza się na proponowaną niekorzystną zmianę zapisów i podtrzymuje zapisy SWZ.

73. Prosimy o obniżenie łącznej maksymalnej kary do 20 % - dot. par. 8, pkt. 2.

Odp. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ dotyczące kary w przypadku zwłoki w dostawie przedmiotu umowy, w tym także niedostarczenia któregokolwiek z dokumentów, o których mowa w § 2 ust. 7 umowy, w kwocie 1000,00 zł za każdy rozpoczęty dzień zwłoki do dnia zrealizowania dostawy lub rozwiązania umowy. Zamawiający nie dopuszcza, że zwłoka w dostawie przedmiotu umowy, w tym także niedostarczenia któregokolwiek z dokumentów, o których mowa w § 2 ust. 7 umowy wyniesie kilka miesięcy.

74. Prosimy o obniżenie kar do 100 zł – dot. par. 8 pkt. 1, 3)-5).

Odp. Zamawiający nie obniży kary umownej za odstąpienie od umowy przez którąkolwiek ze stron z przyczyn zależnych od Wykonawcy ani kary w przypadku zwłoki w przystąpieniu do naprawy ani kary w przypadku zwłoki w usunięciu awarii do kwoty 100 zł. Zamawiający precyzyjnie określił stawkę każdej z kar zawartych w ww. punktach paragrafu 8 i podtrzymuje zapisy SWZ.

Jednocześnie Zamawiający w załączeniu udostępnia dokumentację projektową instalacji sanitarnych, gazów medycznych oraz technologii.

Zamawiający przedłuża termin składania i otwarcia ofert oraz zmienia okres związania ofertą.

Mając powyższe na uwadze, zmianie ulegają następujące postanowienia SWZ:

I. ust.1 w rozdziale XII TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ otrzymuje brzmienie:

1. Wykonawca pozostaje związany ofertą do dnia 17.06.2022 roku, tj. 88 dni od upływu terminu składania ofert.

II. ust. 1 w rozdziale XIII SPOSÓB ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT otrzymuje brzmienie:

1. Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy umieścić na platformazakupowa.pl pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/tarnogorski> w myśl Ustawy na stronie internetowej prowadzonego postępowania do dnia 22 marca 2022 roku do godz. 15:00.

III. ust. 1 w rozdziale XIV TERMIN OTWARCIA OFERT ORAZ CZYNNOŚCI ZWIĄZANE Z OTWARCIEM OFERT otrzymuje brzmienie:

1. Otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po upływie terminu składania ofert, tj. w dniu 22 marca 2022 roku, o godz. 15:05 w Starostwie Powiatowym w Tarnowskich Górach, ul. Karłuszowiec 5, 42-600 Tarnowskie Góry.

dokument został podpisany
z upoważnienia Zarządu Powiatu
przez:
Barbara Machura
Sekretarz Powiatu