

Zam. publ. 07/2024

12.09.2024

Dot. postępowania w trybie podstawowym na **dostawę fabrycznie nowego stanowiska preparatyki   
i automatycznego przygotowania zgładów metalograficznych obejmującego: automatyczną dwutalerzową szlifierko-polerkę (3 sztuki), przecinarkę metalograficzną (1 sztuka), precyzyjną przecinarkę metalograficzną (1 sztuka), zestaw do inkludowania na gorąco (1sztuka), zestaw do inkludowania na zimno (1 sztuka) - (dostawa, instalacja, uruchomienie, szkolenie, serwis)**

**Odpowiedzi na pytania Oferentów**

W związku pytaniami oferentów, które brzmią:

**Pytanie nr 1.** „Czy Zamawiający dopuści serwis pogwarancyjny nie krótszy niż 3 lata?

Uzasadnienie: Serwis pogwarancyjny w wysokości 3 lata, przy założeniu 24 miesiącu gwarancji, zapewni dostępność do serwisu w terminie 5 lat od instalacji, co jest tożsame z innymi wymaganiami np. dla części zamiennych.”  
**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza serwis pogwarancyjny nie krótszy niż 3 lata.**

**Pytanie nr 2. „**Proszę o doprecyzowanie czy Zamawiający wymaga dostarczenie bezpłatnie sprzętu zastępczego na czas serwisowania w czasie trwania gwarancji, o ile naprawa przekroczy 20 dni roboczych?”

**Odpowiedź: Zamawiający wymaga dostarczenia bezpłatnie sprzętu zastępczego na czas serwisowania w czasie trwania gwarancji, o ile naprawa przekroczy 20 dni roboczych.**

**Pytanie nr 3. „**Czy Zamawiający dopuści odpłatne dostarczenie sprzętu zastępczego na czas serwisowania w okresie po gwarancyjny?

Uzasadnienie: Zamawiający wymaga sprzętu zastępczego na czas serwisowania dostępnego bezpłatnie zarówno w okresie gwarancji jak i po gwarancji. O ile w okresie gwarancji taki sprzęt będzie dostępny przy wydłużonym czasie naprawy powyżej 20 dni, tak w okresie po gwarancji sprzęt zastępczy może zostać dostarczony w sposób odpłatny.”

**Odpowiedź: Zamawiający dopuści odpłatne dostarczenie sprzętu zastępczego na czas serwisowania w okresie pogwarancyjnym.**

**Pytanie nr 4. „**Czy Zamawiający dopuści dla automatycznej dwutalerzowej szlifierko-polerki (3szt)

urządzenie o następujących parametrach, przy zachowaniu pozostałych parametrów bez zmian:



a) Możliwość zapisania co najmniej 30 ustawień procesów szlifowania i polerowania, w zakresie

co najmniej:

- prędkości obrotu koła roboczego

- kierunku obrotu koła roboczego

- ciśnienia działające na próbki

- liczby cykli

- zużycia wody oraz zawiesin

b) Bezszczotkowy silnik inwerterowy o mocy co najmniej 500W

c) System dozowania zawiesin co najmniej na 4 płyny z możliwością ich dozowania co najmniej

z wykorzystaniem pompy perystaltycznej

Uzasadnienie: Zaproponowane zmiany nie wpływają na funkcjonalność urządzenia.”

**Odpowiedź: Zamawiający dopuści urządzenie z parametrami wymienionymi w pkt. a), b), c), przy zachowaniu pozostałych parametrów bez zmian.**

**Pytanie nr 5. „**Czy Zamawiający dopuści dla przecinarka automatyczna (1szt) urządzenie o następujących parametrach, przy zachowaniu pozostałych parametrów bez zmian:

a) Manualna dźwignia do poruszania układem cięcia w osi Z

b) Wymiary nie większe niż: 650 mm x 670 mm x 750 mm

Uzasadnienie: Zaproponowane zmiany nie wpływają na funkcjonalność urządzenia.”

**Odpowiedź: Zamawiający dopuści urządzenie z parametrami wymienionymi w pkt. a), b), przy zachowaniu pozostałych parametrów bez zmian.**

**Pytanie nr 6. „**Czy Zamawiający dopuści dla precyzyjna przecinarka automatyczna (1szt) urządzenie o następujących parametrach, przy zachowaniu pozostałych parametrów bez zmian:

a) Wymiary nie większe niż 470x450x370 mm

Uzasadnienie: Zaproponowane zmiany nie wpływają na funkcjonalność urządzenia.”

**Odpowiedź: Zamawiający dopuści urządzenie z parametrami wymienionymi w pkt. a), przy zachowaniu pozostałych parametrów bez zmian.**

**Pytanie nr 7.** „Czy Zamawiający dopuści dla prasa do inkludowania na gorąco (1szt) urządzenie o

następujących parametrach, przy zachowaniu pozostałych parametrów bez zmian:

a) Śrubowy system zamykania prasy



b) Forma o średnicy 30 mm, niedemontowalna

Uzasadnienie: Zaproponowane zmiany nie wpływają na funkcjonalność urządzenia.”

**Odpowiedź: Zamawiający dopuści urządzenie z parametrami wymienionymi w pkt. a), b), przy zachowaniu pozostałych parametrów bez zmian.**

**Pytanie nr 8.** „Mam pytania dotyczące szlifierko-polerek. Z różnych oferowanych modeli i producentów chciałbym zaoferować model, który w wersji manualnej z powodzeniem pracuje w paru firmach. Sugerowane urządzenie spełnia prawie wszystkie wymagania oprócz czterech, w których jesteśmy blisko:

- Prędkość obrotowa w wymaganiach wynosi 0-75 obr/min, a w oferowanym urządzeniu wynosi 30-150 obr/min.”

**Odpowiedź: Ze względu na specyfikę preparowanych próbek, szeroki zakres elektroniki o różnorodnej twardości i konieczności precyzyjnego szlifowania obiektów (otworów) o średnicach kilkadziesiąt- kilkaset mikrometrów, prędkość obrotowa głowicy musi być regulowana od najmniejszych obrotów, w praktyce 10-20 obr/min.**

„- Pokrywa bezpieczeńśtwa nie jest z metalu, tylko z poliwęglanu.”

**Odpowiedź: Dopuszczamy pokrywę bezpieczeństwa z poliwęglanu**

„- Wyłącznik bezpieczeństwa start-stop jest z przodu maszyny, tylko że na ekranie dotykowym. Tu prawdopodobnie chodziło o fizyczny przycisk, więc chcę się upewnić, że jest to wystarczające.”

**Odpowiedź: Dopuszczamy wyłącznik z boku.**

„- Według wymagań szlifierko-polerki powinny zawierać przynajmniej dwa sposoby dozowania zawiesin m.in. wykorzystując pompę perystaltyczną. Polecane urządzenie ma jeden sposób dozowania, wcześniej wspomnianą pompę perystaltyczną.”

**Odpowiedź: System dozowania zawiesin co najmniej na 4 płyny z możliwością ich dozowania co najmniej z wykorzystaniem pompy perystaltycznej, w związku z czym dopuszczamy.**

„Czy biorąc pod uwagę powyższe punkty sugerowane urządzenie zostanie wzięte pod uwagę?”

**Odpowiedź: Oferta na urządzenie musi być ofertą całościową i spełniać wszystkie wymagania Zamawiającego określone w SWZ i ogłoszeniu o zamówieniu.**

Zamawiający