

**CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIĘZIENNEJ  
BIURO KWATERMISTRZOWSKO – INWESTYCYJNE**

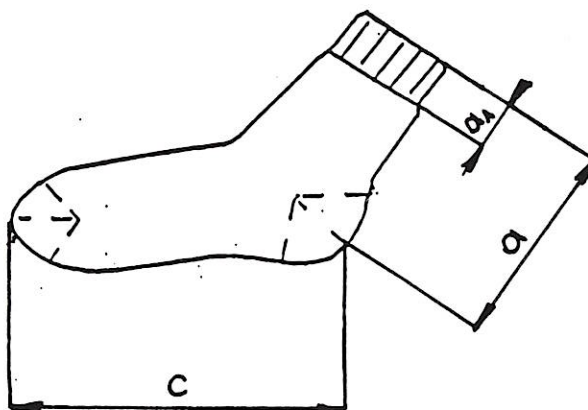
**WARUNKI TECHNICZNE  
SKARPETY WIĘZIENNE**

**Warszawa 2008 rok**

## I. OPIS OGÓLNY:

Przedmiotem warunków technicznych są skarpety więzienne ze ściągaczem.

## II. RYSUNEK WZORCOWY



## III. TABELA WYMIARÓW:

Rozmiar	Oznaczenie wymiary wg rysunku	Wielkość i wymiary w cm			Tolerancja odchyień
		25-26	27-28	29-30	
długość całkowita	a	22	24	26	± 0,5
długość ściągacza nie mniej niż	a1	3,5	3,5	3,5	± 0,5
długość stopy	c	25	27	29	± 0,5
minimalna rozciągliwość ściągacza		20	20	20	± 0,5

Wg PN-P-04882 „Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wymiarów”

Wg PN-P-04887 „Wyroby pończosznicze. Wyznaczanie rozciągliwości poprzecznej”

## IV. WYMAGANIA TECHNICZNE:

1. Przędza surowa – min. 50% bawełny, pozostała część włókna syntetyczne poliamidowe.
2. Charakterystyka splotu – ściągacz – dwuprawy 1x1  
- cholewka i stopa – lewo – prawy (lp)

3. Kolorystyka – czarne, stalowe, brązowe, zielone lub niebieskie
4. Zmiana wymiarów po praniu (%), nie więcej niż  $\pm 12$  w długości całkowitej oraz  $\pm 4$  w szerokości (stopa) – wg PN-P-04886 „Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu”
5. Rozciągliwość ściągacza, nie mniej niż 20 cm

#### **V. ZNAKOWANIE, SKŁADOWANIE, PAKOWANIE**

Każda para złączona poprzez przeszycie etykiety jednostkowej. Po złożeniu skarpety banderolowane są po 10 par. Opakowanie zbiorcze – 100 par.

#### **VI. JAKOŚCIOWANIE**

Wg PN-P-06729 „Wyroby pończosznicze. Stopnie jakości.”

↑ 0 > 5