


STAL S18G2  
ELEKTRODY Eb-1.50

Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.  
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:

- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZĄŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZĄŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW

W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

 <p>P. ODZELEWSKI Pracownia Projektowa www.oponowicz.pl tel. 85 30 70 535</p>	PROJEKTANT:	PODPIS:
	NR UPR.PDL/0082/P00K/12	
WSPÓŁPRACA:	SPRAWDZAJĄCY:	PODPIS:
	mgr inż. PIOTR JURKOWSKI	
ADRES:	dz. nr ew. 340, Szczuczyn	
NAZWA (nr. projektu):	GF-18-006	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS.
RYSUNEK: ELEMENTY WARSZTATOWE: BI 1, BI 2, K 1, K 2, Rs 1, Rs 2, ST 1 do ST 5		REWIZJA
BLACHY: BI 1 do BI 12		SKALA
		DATA
		<b>Ks-109</b>
		1:10
		2018-09-21

ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU  
Opracowanie chronione prawem autorskim (z.g.z. Dz.U.nr. 24.23.02.1994r.)