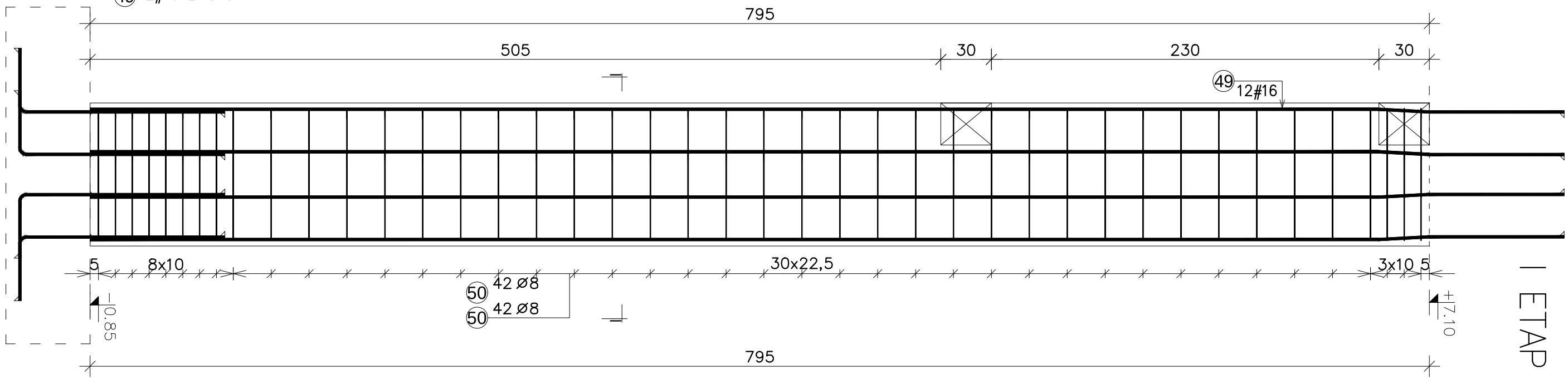
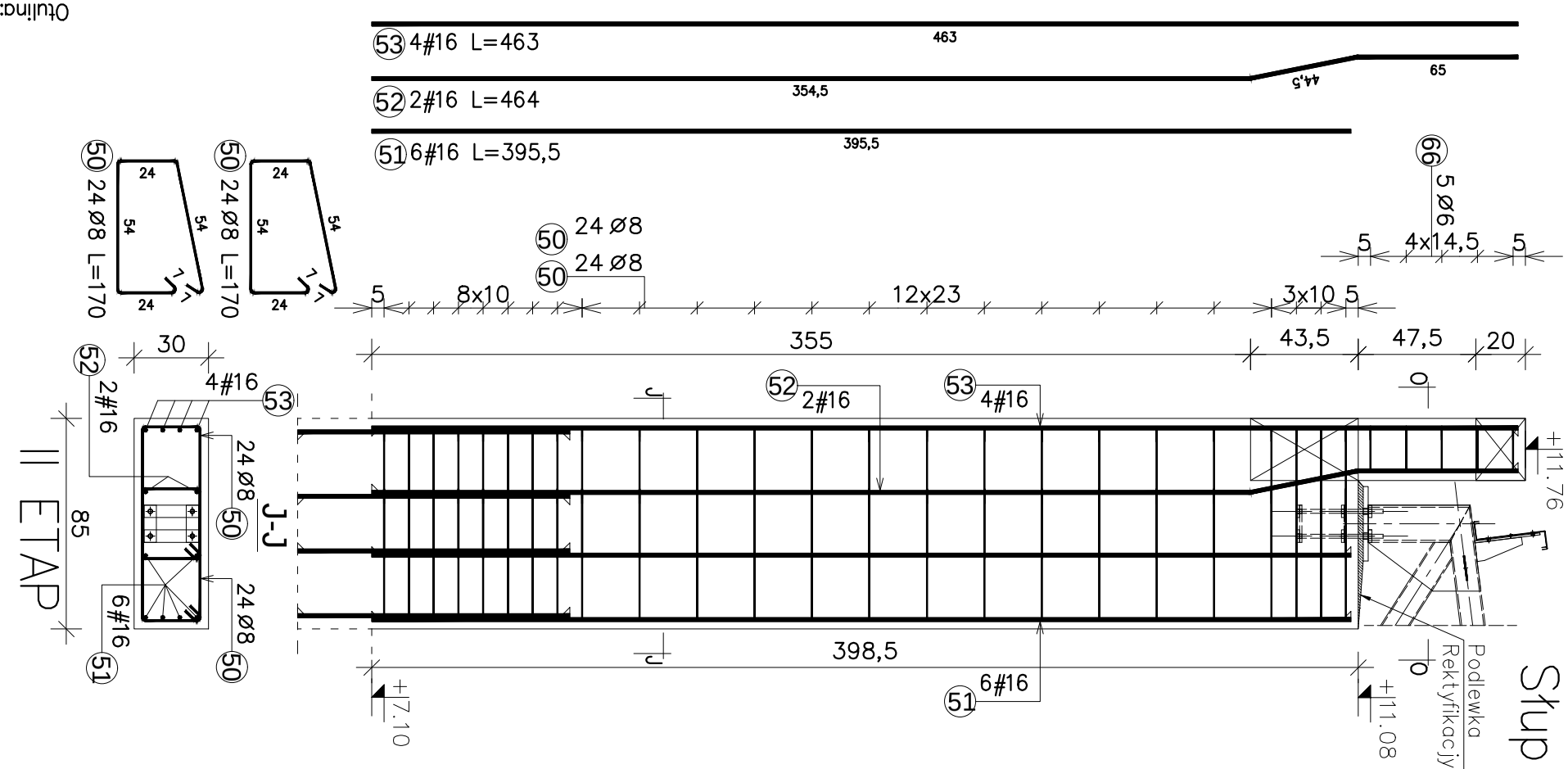
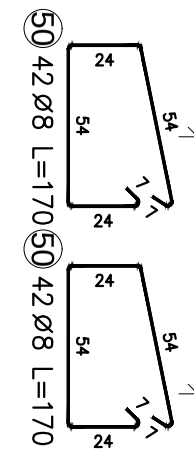
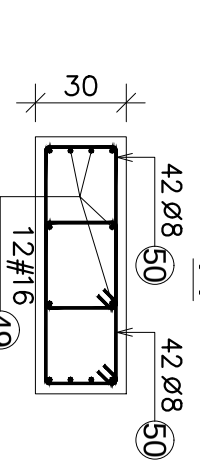
Słup S–HD.1 szt.15

I ETAP

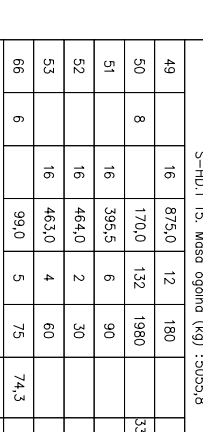








I–I



Zestawienie stali zbrojeniowej wg. przynależności												
Poz.	Stal		Długość (cm)	Liczba prętów		Długość tłczna (m)			Masa (kg)			
	ø	#		w el.	ogółem		A–I		A–IIIN			
	A–I	A–IIIN					ø 6	ø 8	# 16	ø 6	ø 8	# 16
66	6		99,0	5	75	74,3				16,5		
53		16	463,0	4	60	74,3				1329,6		3709,8
52		16	464,0	2	30	74,3				3366,0	2348,0	
51		16	395,5	6	90							
50	8		170,0	12	180							
49		16	875,0	12	180							
S–HD.1 15. Masa ogólna (kg): 5055,8 (kg): 5055,8										5055,8		

ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI
WYMIARY W CM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU
Opracowanie chronione prawem autorskim (zgz 02.u.nr. 24/23.02.1994r.)

RYSUNEK: ZBROJENIE SŁUPA S–HD.1		REWIZJA	–
		SKALA	1:25
		DATA	2018–09–21
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS.	K–105
NAZWA (nr. projektu):	GF–18–006		
ADRES:	dz. nr ew. 340, Szczuczyn		
WSPÓŁPRACA:	mgr inż. PIOTR MILEWSKI		
PONOWICZ Pracownia Projektowa www.ponowicz.pl tel. 85 30 70 535	SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR JURKOWSKI NR UPR.PDL/0002/PBKBb/18		PODPIS:
	PROJEKTANT: mgr inż. PAWEŁ MODZELEWSKI NR UPR.PDL/0082/POOK/12		PODPIS:

Otulina:
– od betonu – 3 cm

Beton elementów konstrukcyjnych:
C20/25 (B25) , C30/37 (B37)

Stal # – AIIIN – B500SP
Stal ø – AI – S235J

UWAGA: W elementach żelbetowych znajdujących się między osiami "A" i "E" oraz "1" i "5" wątrznie, należy stosować beton C30/37 ze względu na środowisko wystepujące w pomieszczeniu (magazyn soli).