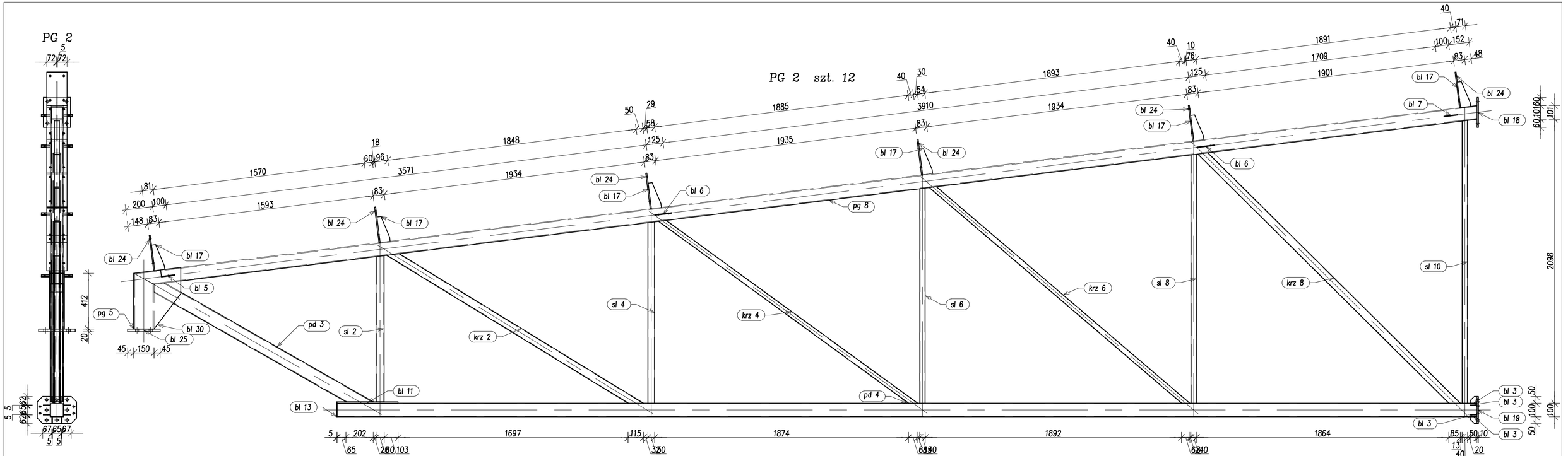

STAL S18G2
ELEKTRODY Eb-1.50

Uwaga:

POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
- RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
- BLACHA LUB KSZAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
- POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYAPDKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

PONOWICZ
Pracownia Projektowa
www.oponowicz.pl
tel. 85 30 70 535

PROJEKTANT: NR UPR.PDL/0082/P00K/12		PODPIS:
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. PIOTR JURKOWSKI NR UPR.PDL/0002/PBKBb/18		PODPIS:
WSPÓŁPRACA:	mgr inż. PIOTR MILEWSKI	
ADRES:	dz. nr ew. 340, Szczuczyn	
NAZWA (nr. projektu):	GF-18-006	
BRANŻA: KONSTRUKCJA	PROJEKT WYKONAWCZY	NR RYS. Ks-105
RYSUNEK: DŹWIGAR KRATOWY PG-2		REWIZJA –
		SKALA 1:20
		DATA 2018-09-21

ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI WYMIARY W MM, NIE SKALOWAĆ Z RYSUNKU
Opracowanie chronione prawem autorskim (zg.z Dz.U.nr. 24,23.52.1994r.)