



- UWAGA:
- Ostre krawędzie stępić 2x45°.
 - Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
 - Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
 - Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
 - Spoiwo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
 - Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.

LISTA CZĘŚCI			
ELEMENT	ILOŚĆ	NR CZĘŚCI	OPIS
1	1	RURA 970	PO-705-1
2	1	ŻAROBETON	
3	1	RURA	PO-705-3
4	1	KOŁNIERZ DOLNY	PO-705-4
Created by ZW3D		CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE	
Skala	1:10	Imię i Nazwisko	Podpis
Format	A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński
Materiał	S 265	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński
Masa	525 kg	Zatwierdził	
Nazwa rys.	RYSUNEK ZŁOŻENIOWY	Tytuł projektu	RUROCIĄG 750
		Nr rys.	PO-705

WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEŻONE