

Ldz. 402/DZ/2022

Września 28.01.2022r.

Wyjaśnienia treści SWZ oraz zmiana treści SWZ

Dotyczy: postępowania o numerze referencyjnym 1/ZP/2021 prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na wykonanie inwestycji pn. " Modernizacja, rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków we Wrześni"

Na podstawie art. 135 oraz 137 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 z późn. zm.) Zamawiający odpowiada na wnioski do treści SWZ oraz dokonuje zmiany w treści SWZ w następującym zakresie:

Wnioski dostarczone w dniach 19.01.2022 r., 20.01.2022 r., 21.01.2022 r., 28.01.2022 r.

Pytanie 83: W dokumentacji TOM II – URZĄDZENIA, SIECI I INSTALACJE TECHNOLOGICZNE Projektu Budowlanego zawarto wymagania dotyczące przepływomierzy elektromagnetycznych, natomiast w dokumentacji

Projektu Wykonawczego 5. Sieci i instalacje elektr, a konkretnie w Rozdzielnica RZ,nw, Rozdzielnica ROW,nw, Rozdzielnica RKIP V2,n, Rozdzielnica RBO,nw w opisie przepływomierza wpisane jest SITRANS F M MAG 6000. Oba opisy techniczne nie są ze sobą tożsame. Czy Zamawiający traktuje oba rozwiązania techniczne jako równoważne i dopuszcza zastosowanie urządzeń spełniających te opisy jako równoważnych dla całego projektu?

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza oba rozwiązania.

Podana w SWZ charakterystyka stanowi minimum jakie należy zapewnić dla dostarczanych urządzeń i traktuje się ją jedynie jako wzorzec jakościowy przedmiotu zamówienia. Służy ona do scharakteryzowania urządzenia, co nie ogranicza dostawcy urządzeń w zakresie dostawy urządzenia równoważnego tzn. takiego które zapewnia wymagane w SWZ parametry pracy i jest zbudowane z materiałów nie gorszych lub lepszych od zaprezentowanej w SWZ. Wszelkie koszty wynikające z różnic pomiędzy urządzeniami zaprojektowanymi, a zaoferowanymi ponosi Wykonawca.

Pytanie 84: Prosimy o udostępnienie zestawienia materiałów konstrukcji stalowych dla wiaty nad poletkiem osadu Obiekt nr 17.

Odpowiedź: Zamawiający załącza zestawienie materiałów konstrukcji stalowych dla wiaty nad poletkiem osadu - Obiekt nr 17 (jako plik pn. "PW K1S Zestawienie materiałowe_2020.12.14" oraz plik pn. "PW K1S Zestawienie śrub_2020.12.14"). Zestawienie dla kotew fundamentowych znajduje się na rysunku K1-9 Projektu Wykonawczego, branży konstrukcyjnej.

Pytanie 85: W związku z rozbieżnościami w określeniu sposobu wykonania warstw klasy odporności konstrukcji stalowej zadaszona poletka osadu Obiekt Nr 17 prosimy o sprecyzowanie i wybór rodzaju zabezpieczenia. W ST XII – KONSTRUKCJE STALOWE – Zamawiający określa rodzaj zabezpieczania wpisem: „2.2.4 Montaż wiaty nad poletkiem osadowym (ob. nr 17). Na zaprojektowanym fundamencie zamontowana zostanie wiatka ze stali S355.

Zabezpieczenie antykorozyjne – ocynk ogniowy.”

W opisie do projektu wykonawczego TOM IV – KONSTRUKCJA Zamawiający określa rodzaj zabezpieczenia wpisem: „Klasa korozyjności dla konstrukcji stalowej: C4.”

Na rysunkach Projektu wykonawczego (K1S1, K1S2, K1S3, K1S4) widnieje opis: „Klasa korozyjności dla konstrukcji stalowej: C5.”

Zapisy powyższe są rozbieżne. Prosimy o jednoznaczne wskazanie sposobu zabezpieczenia

Odpowiedź: Zamawiający doprecyzowuje sposób zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowej zadaszona poletka osadu - należy przyjąć w postaci ocynku ogniowego. Zabezpieczenie to powinno spełniać wymagania dla kategorii agresywności środowiska C5 wg PN-EN ISO 14713 dla okresu użytkowania >20 lat.

Pytanie 86: Aby umożliwić Wykonawcy przygotowanie oferty w sposób optymalny, mając na uwadze duży zakres zadania oraz wprowadzane zmiany w treści SWZ m.in. z dnia 20.01.2022 dot. warunków referencyjnych wnosimy o przesunięcie terminu składania ofert na 14.02.2022.

Odpowiedź: Patrz odpowiedź na pytanie 28.

Pytanie 87: Projekt wykonawczy branży technologiczny na rysunku nr 4 w tabeli zestawieniowej poz. 19 wskazuje na konieczność zainstalowania w obiekcie nr 3 Filtra DN100, samoczyszczącego, ręcznego w obudowie wykonana ze stali AISI304 z sitem szczelinowym ze stali AISI 316L, wyposażony w presostat, ze sterowaniem czasowym i efektywności sita min. 0,2mm

Wg nas opis taki obarczony jest błędem. W filtrze ręcznym, jak sama nazwa wskazuje, nie ma sterowania, a czyszczenie musi być przeprowadzane każdorazowo przez pracownika. Aby

uzyskać sterowanie czasowe należy zastosować filtr automatyczny w wersji pneumatycznej lub elektrycznej. Oba rozwiązania są dostępne natomiast są zróżnicowane cenowo i w przypadku filtra automatycznego wymagają doprowadzenia dodatkowych instalacji.

Prosimy o wskazanie jaki filtr ma zostać zainstalowany w obiekcie nr 3?

Odpowiedź: Należy zastosować filtr automatyczny w wersji elektrycznej.

Pytanie 88: Prosimy o podanie klasy korozyjności oraz typu stali z której mają być wykonane centrale wentylacyjne.

Odpowiedź: Centrale wentylacyjne należy wykonać ze stali AISI316.

Pytanie 89: W zestawie 6 odpowiedzi znalazła się odpowiedź na pytanie nr 54 dotycząca obiektu nr 7. Czytamy w niej m.in. następujący tekst:

"...Zabezpieczenie ścian i dna reaktorów należy wykonać powłoką wodoszczelną, chemoodporną na bazie cementu oraz żywicy analogicznie jak zawarto w odpowiedzi na pytanie 26."

Ponieważ pytanie nr 26 dotyczy zgarniaczy w osadnikach wstępnych prosimy o podanie właściwego numeru odpowiedzi, którą należy rozpatrywać łącznie z pytaniem nr 54.

Odpowiedź: Zamawiający prostuje omyłkę pisarską w odpowiedzi na pytanie nr 54 i wskazuje, że "Zabezpieczenie ścian i dna reaktorów należy wykonać powłoką wodoszczelną, chemoodporną na bazie cementu oraz żywicy analogicznie jak zawarto w odpowiedzi na pytanie 50".

Pozostałe zapisy SWZ pozostają bez zmian.