

## Opis Przedmiotu Zamówienia - Specyfikacja prac

Załącznik nr 3.2  
Do SWZ – Z.P.05.2025

Specyfikacja remontu promu KARSIBÓR II		Remont dokowy		Zakres prac		J.m.	Ilość	Cena jednostkowa zł	Cena netto w zł	Vat %	Cena brutto w zł
				Typ statku: prom samochod. - pasażerski - klasa *SKM 3DL1 Rok budowy: 1978							
				Wymiary główne: Lc: 64,85 m / B: 16,32 m / H: 5,9 m / T: 4,0 m							
<b>1</b>				<b>Prace ogólnostoczniowe</b>							
1.1				zaczumowanie, po pracach stoczniowych odcumowanie		oper.	1				
1.2				założenie, zdjęcie trapu w doku (2 szt.) oraz przy nabrzeżu		szt.	2				
1.3				podłączenie, odłączenie energii elektrycznej (380,50 Hz)		oper.	1				
1.4				dostawa energii elektrycznej (rozliczenie w/g licznika) - przyjąć ok. 1200 kW / za dobę		kW	16800				
1.5				podłączenie wody P-Poż utrzymanie ciśnienia w instalacji		pojemnik	1				
1.6				podłączenie telefonu (telefon alarmowy zgodnie z zarządzeniem Kapitana Portu)		za postój	1				
1.7				podstawienie pojemnika na odpady i opróżnianie szt.1 (V=1,5 m3) na śmieci, odpady kuchenne		oper.	2				
1.8				zabezpieczenie rejonów prac pod względem P-Poż i BHP - wykonanie protokołu pożarowego		oper.	1				
1.9				czas remontu 14 dni kalendarzowych		dzień	14				
1.10				czas postoju w doku 14 dni kalendarzowych		dzień	14				
<b>2</b>				<b>Dokowanie jednostki</b>							
2.1				zadokowanie i wydokowanie w/g planu dokowania, przebiecie kilbloków do prac konserwacyjnych		oper.	1				
2.2				praca holownika przy zadokowaniu i wydokowaniu jednostki (2 holowniki x max po 1 godz. x2 operacje)		oper.	1				

Inspektor dos Testujczny,  
Jan Muciejak

2.3	praca pilota przy za i wydokowaniu jednostki (za 2 godziny)	godz.	2		
2.4	ustawić niezbędne rusztowania	oper.	1		
2.5	Część podwodna kadłuba: - mycie agregatem wysokociśnieniowym (zbiście muszli i glonów)	m2	1236		
2.6	Część nadwodna kadłuba: - mycie hydromonitorem (ciśnienie do 300 bar)	m2	256		
2.7	Część podwodna i nadwodna kadłuba: - oplukanie kadłuba wodą słodką po piaskowaniu	m2	1492		
<b>3</b>	<b>Kadłub część podwodna do linii najmniejszego zanurzenia - 980 m2</b>	oper.			
3.1	oczyszczyć metodą piaskowania w/g potrzeby SA 1.0 80 %	m2	784		
3.2	oczyszczyć metodą piaskowania w/g potrzeby SA 2.0 20 %	m2	196		
3.3	przedstawić kadłub do przeglądu PRS	oper.	1		
3.4	pomalować 2x farbą rdzochronną	m2	1960		
3.5	pomalować 1x przekładką	m2	980		
3.6	pomalować 2x farbą przeciwporostową	m2	1960		
3.7	pomiar grubości kadłuba, skrzynie kingstonowe, zbiornik fekalii (za 1000 punktów)	szt.	1000		
3.8	anody cynkowe wymiana – za 400 kg	kg	400		
3.9	zabezpieczenie elementów statku nie podlegających konserwacji	oper.	1		
<b>4</b>	<b>Skrzynie kingstonowe szt.2</b>				
4.1	de- i montaż siatek	oper	1		
4.2	oczyszczenie skrzyń przez piaskowanie SA 2.0				
4.3	zabezpieczenie otworu w kadłubie	oper.	1		
4.4	pomalować 2x farbą rdzochronną powierzchnie piaskowane				
4.5	pomalować 2x razy farbą przeciwporostową				
4.6	pomiar grubości poszycia (ujęto w poz. 3.6)				
<b>5</b>	<b>Pas linii zmiennego zanurzenia (od zanurzenia 2,8m do 4,5m) 256 m2</b>				
5.1	oczyszczyć metodą piaskowania SA 2.0 20%	m2	52		
5.2	oczyszczyć metodą piaskowania SA 1.0 80%	m2	208		

Inspektor ds. Technicznych  
  
Stan Maciejda

5.3	pomalować 2x farbą rdzochronną powierzchnie piaskowane	m2	512	
5.4	pomalować całość 2x farbą przeciwporostową	m2	512	
5.5	odcinanie pasa linii wodnej 168 mb.	mb.	168	
5.6	zabezpieczenie elementów statku nie podlegających konserwacji	oper.	1	
<b>6</b>	<b>Nadwodna część kadłuba statku - 256 m2, odbojnica - 130 m2</b>			
6.1	oczyścić metodą piaskowania SA 2.0 ok. 20% powierzchni	m2	77	
6.2	odbojnica – malowanie 2x 130 m <sup>2</sup> całość farbą czarną	m2	260	
6.3	malowanie 2x 256 m2 farbą podkładową	m2	512	
6.4	malowanie 2x 256 m2 farbą białą nawierzchniową	m2	512	
6.5	malowanie znaków zanurzenia 2x oraz znaków wolnej burty	oper.	1	
6.6	zabezpieczenie elementów statku nie podlegających konserwacji	oper.	1	
<b>7</b>	<b>Armatura denną i burtowa – przegląd, remont, próba szczelności</b>			
7.1	zawór fi 100 maszynownia PB - odlot z chłodzenia za burtę	szt.	2	
7.2	zawór fi 125 maszynownia warsztat LB - odlot balastów za burtę	szt.	1	
7.3	zawór fi 65 maszynownia PB - odlot awaryjny żęzy za burtę	szt.	1	
7.4	zasuwa fi 200 maszynownia przy skrzyniach kingstona burtowego PB i dennego LB - pobór wody zaburtowej	szt.	2	
7.5	zawór fi 65 plus zawór płytkowy maszynownia przy skrzyniach kingstona burtowego PB i dennego LB grzanie kingstonów (recyrkulacja)	szt.	2	
<b>8</b>	<b>Pędniki azymutalne Schottel SRP 550 szt.2</b>			
8.1	oczyszczenie i konserwacja jak kadłub	m2	65	
8.2	de i montaż skrzyń pędników, wymiana uszczelek, przedstawienie pędników do przeglądu PRS w stanie rozmontowanym na warsztacie	oper.	1	
8.3	spuszczenie i zalanie po przeglądzie płynów eksploatacyjnych	oper.	1	
8.4	badania nieniszczące śrub, wałów i kolumn pędników			
8.5	wymiana wymaganych uszczelnień i łożysk podzespołów pędników	oper.	1	
8.6	zabezpieczenie wałów pędników i śrub na czas konserwacji kadłuba	oper.	1	
8.7	badania nieniszczące śrub, wałów i kolumn pędników	oper.	1	
8.8	naprawa płyta śruby szt.1 poprzez napawanie i szlifowanie	szt.	1	
8.9	wyważenie statyczne śrub napędowych	szt.	2	

Inspektor ds. Technicznych

*Jan Maciejak*

<b>9</b>	<b>Klapy wjazdowe szt.4 – 160 m2</b>						
9.1	de- i montaż instalacji hydraulicznej, zabezpieczenie na czas remontu (siłowniki szt.4)	oper.	1				
9.2	de- i montaż klap, ustawienie osiowości łożysk (szt.8)	oper.	1				
9.3	pomiary gniazd i sworzni	oper.	1				
9.4	wykonanie i wymiana sworzni zawiasów klap w/g defektacji, przyjęto: sworznie dł.310mm fi70mm szt.4 (weryfikacja wymiarów po pomiarach)	szt.	4				
9.5	wykonanie i wymiana sworzni siłowników klap w/g defektacji, sworznie dł.125mm fi70 szt.8 (weryfikacja wymiarów po pomiarach)	szt.	2				
9.6	wykonanie i wymiana tulejek zawiasów w/g defektacji fi75xfi64x46mm (weryfikacja wymiarów po pomiarach)	szt.	20				
9.7	wykonanie i wymiana zabezpieczeń sworzni 30x85x8, przyjęto 8 szt.	szt.	8				
9.8	de- i montaż lotek ramp, pomiary tulejek i sworzni, remont w/g defektacji	szt.	56				
9.9	wymiana sworzni lotek ramp, przyjęto: sworznie dł.490mm fi30mm (weryfikacja wymiarów po pomiarach)	szt.	10				
9.10	wymiana tulejek lotek ramp, przyjęto: tulejka (weryfikacja po pomiarach)	szt.	20				
9.11	piaskowanie do klasy SA 1.0 po obu stronach	m2	160				
9.12	malowanie 2x farbą podkładową	m2	320				
9.13	malowanie 1x farbą nawierzchniową czarną	m2	160				
<b>10</b>	<b>Chłodnice płytowe wody szt.2 400x1000</b>						
10.1	de- i montaż, transport na warsztat	oper.	1				
10.2	mycie chłodnic, czyszczenie i sprawdzenie przylegania płyt (szt.30x2)	oper.	1				
10.3	wymiana uszczelek	oper.	1				
10.4	wykonanie próby hydraulicznej i zdanie Armatorowi	oper.	1				
<b>11</b>	<b>Łańcuchy kotwiczne 144 mb. fi 19 wraz z kotwicami szt.2</b>						
11.1	de i montaż, transport m/o czyszczenie mechaniczne, pomiary, weryfikacja łączników, malowanie lakierem bitumicznym, markowanie, ważenie kotwic	oper.	1				
	<b>Dostawa farb firmy HEMPEL lub równoważnych adekwatna do technologii czyszczenia i malowania kadłuba zawartej przez Zamawiającego w Specyfikacji Prac Remontowych. Nadzór inspektora dostawcy farb wliczony w cenę farb.</b>						

PRACE PROWADZIĆ POD NADZOREM: NJ, PRS, ARMATOR MATERIAŁY DO REMONTU I ZESTAW FARB DOSTARCZA STOCZNIA	SUMA				

....., dn. ....

.....  
 (podpis) osób uprawnionych do reprezentacji wykonawcy,  
 w przypadku oferty wspólnej: podpis pełnomocnika wykonawców zgodnie z

Inspektor ds. Technicznych  
*Jan Maciejko*