

ZATWIERDZAM

.....

WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH

1. Numer burtowy okrętu: **825**
2. Nazwa działu okrętowego: **elektromechaniczny**
3. Rodzaj naprawy: **naprawa bieżąca**
4. Termin naprawy według planu:
5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych
w wykazie za wyjątkiem punktów:

.....

.....

.....

/stopień, imię i nazwisko/

Lp.	Nazwa SpW Opis stanu technicznego, niesprawności, nr dokumentacji technicznej	Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy, uwzględniając nazwę i ilość materiałów	UWAGI
1	2	3	4
1	Kocioł parowy VX 504 B -17; Nr fabryczny: 5571; Nr dozorowy kotła: 6-11-00125; Rok produkcji: 1990 r. Data ostatniej rewizji zewnętrznej: 27.06.2024 r. Data ostatniej rewizji wewnętrznej: 03.11.2022 r. Data ostatniej próby ciśnieniowej: 24.11.2022 r. Lata przepracowane: 35 Pojemność całkowita: 1,52 m³; Ciśnienie robocze: 0,5 MPa; Należy wykonać rewizję wewnętrzną oraz zewnętrzną kotła.	Wykonać rewizję wewnętrzną, zewnętrzną kotła parowego VX 504 B17. Wykonać następujące prace: 1. Zdemontować włązy weryfikacyjne kotła. Wyczyścić opłomki, dna sitowe i powierzchnie cylindryczne walczaka górnego i dolnego kotła, oraz fundament i kocioł z zewnątrz. 2. Zdemontować palnik i płytę czołową. Wyczyścić płaszczyznę komory paleniskowej, rurę ogniową, rurę palnikową, rury opadowe, wyczystki i wzierniki. 3. Przeprowadzić czyszczenie przestrzeni wodnej kotła metodą ługowania. 4. Zdemontować kolektor wylotowy spalin na wysokości kołnierza dymnicy i wyczyścić kanał spalinowy wewnątrz kotła i dymnicy. Po oczyszczeniu wyżej wymienionych elementów dokonać oględzin, w celu usunięcia ewentualnych niesprawności. 5. Zdemontować wodowskazy kotła i skrzyni ciepłej, wyczyścić wewnątrz kanały wodowskazów. Szkła refleksyjne i uszczelki wymienić na nowe. 6. Zdemontować regulatory i oczyścić przestrzeń wodną regulatorów typu Mobrey BXM 22/4 szt.1 i czujnika magnetycznego pływakowego typu ERH-01-06-1 szt.1. 7. Wyczyścić płytę paleniskową i wymurówkę palnika. Dokonać oględzin wymurówki. Ewentualne usterki usunąć. 8. Zdemontować, przeprowadzić naprawę oraz regulację zgodnie z technologią i poddać próbie ciśnieniowej zgodnie z DTR kotła następujące zawory: - zawór bezpieczeństwa 2 szt.; - zawór główny parowy zaporowy kątowny Ø40 szt.1 - głowica zasilająca Ø32 szt.2; - zawór zaporowy kątowny Ø25 szt.2 - zawór zaporowy Ø25 szt.2; - zawór zaporowy Ø20 szt.4; - zawór zaporowy kątowny Ø20 szt.1; - zawór zaporowy Ø15 szt.1; - zawór zaporowy kątowny Ø15 szt.5; - zawór zaporowy ze złączką Ø10 szt.1; - zawór redukcyjny na kolektor parowy za kotłem 1 szt. - zawór odmulania.	

	W przypadku negatywnych wyników próby dokonać ich naprawy lub wymienić na nowe. 9. Dokonać wymiany uszczeltek na nowe - Uszczelka azbestowo miedziana: Ø22/18x2,5 – 6 szt; - Pierścień z metalem: Ø18/25x31 – 6 szt; - Szczeliwo dławicowe: Ø28/16x10 – 8 szt; - Uszczelka szkła: 320x34x2 – 8 szt; - Uszczelka włączowa: 305x405x20 – 9 szt; - Uszczelka wyczystkowa: 110x160x9x6 – 9 szt; - Uszczelka płaska: 4,0/40/2 – 2 szt; 4,0/32/2 – 2 szt; 4,0/25/2 – 11 szt; 4,0/20/2 – 10 szt; 4,0/15/2 – 6 szt; 0,63/40/2 – 4 szt; - Uszczelka: 30x21 – 1 szt; 18x12 – 1 szt; 10. Po próbie ciśnieniowej i naprawie, wyżej wymienione elementy należy zamontować na kotle parowym. 11. Zamontować palnik. Sprawdzić prawidłowość działania palnika oraz czujek fotoelektrycznych. Niesprawne elementy wymienić na nowe. 12. Dokonać czyszczenia mechanicznego kotła z zewnątrz; zakonserwować oczyszczoną powierzchnię kotła farbą wysokotemperaturową. 13. Wymienić na nowe kurki do manometrów wg wzoru; 14. Przedstawić kocioł do rewizji wewnętrznej przedstawicielowi WDT. Przygotować i uruchomić kocioł zgodnie z DTR. Usunąć ewentualne nieszczelności. Kocioł parowy podczas pracy zdać w działanie przedstawicielowi WDT oraz oficerowi mechanikowi. 15. Przedstawić kocioł do rewizji zewnętrznej przedstawicielowi WDT. Przygotować i uruchomić kocioł zgodnie z DTR. Usunąć ewentualne nieszczelności. Kocioł parowy podczas pracy zdać w działanie przedstawicielowi WDT oraz oficerowi mechanikowi. 16. Zabezpieczyć niezbędne pomocnicze procesy technologiczne, w tym utrzymanie czystości podczas prac i sprzątanie siłowni po ich zakończeniu. 17. Koszty utylizacji zanieczyszczeń i odpadów chemicznych powstałych po ługowaniu ponosi wykonawca. 18. Warunkiem podpisania protokołu odbiorczego przez armatora jest uzyskanie pozytywnej decyzji z WDT zezwalającej na eksploatację kotła VX 504 B 17.	
--	--	--

		UWAGA!!! Wszystkie zdemontowane elementy stanowią własność armatora. Prace dodatkowe wynikłe z protokołu weryfikacyjnego zostaną poddane analizie technicznej pod względem techniczno – ekonomicznym. Protokół weryfikacyjny z zestawieniem kosztów procedować zgodnie z zapisami umowy. W protokole weryfikacyjnym ująć jedynie pracę wykraczającą poza zakres prac wyszczególnionych w punkcie / nie ujęte w tym punkcie.	
--	--	--	--

WPN sporządzili:

- | | |
|--|----------------------------|
| 1. Przedstawiciel jednostki wojskowej | kmdr ppor. Maciej TRĘBICKI |
| 2. Dowódca okrętu | kpt. mar. Rafał SŁAWIŃSKI |
| 3. Dowódca działu elektromechanicznego | ppor. mar. Kacper ADAMCZYK |