

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

1. MEBLE

1.1. OPIS MEBLI typ A

Meble systemowe, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, mocowane maszynowo. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu A wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120mm.

BIURKA – typ A (BP1):

Blaty biurek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Blaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn malowanych proszkowo na kolor antracyt, wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Stopy zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10mm, mocowane są w środku swojej długości do kolumn podporowych stelaża. Kolumny posiadają możliwość regulacji wysokości biurka w zakresie od maksimum 640mm do co najmniej 840mm, zawierają wewnątrz kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowo okablowania, zamykany metalową pokrywą mocowaną bez użycia narzędzi. Kolumny pionowe stelaża połączone ze sobą belką metalową umieszczoną pod blatem, stanowiącą element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie szynę do poziomego prowadzenia okablowania. Blaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich z innymi blatami za pomocą śrub. Wskazane w wykazie blaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80mm. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

STOŁY – typ A (ST1):

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A w kolorze białym. Blaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z kolorem laminatu płyt. Podstawę stołów stanowią nogi wykonane z kształownika stalowego o przekroju prostokątnym, o wymiarze boku w zakresie 30-40 x 60-70 mm stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10 mm. Elementy metalowe malowane proszkowo na kolor antracyt. Nogi w górnej części zakończone talerzem poprzez który nogi mocowane są do blatu od spodu pod kątem w zakresie 95-105 stopni. Elementy malowane stołu muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

KONTENERY – typ A (KS1):

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A: blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze antracyt.

- 1) fronty i korpus z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekokrem laminatu płyt,
- 2) kontenery mobilne: blaty z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr.

min. 2 mm zgodną z dekokiem laminatu płyt, posadowione na 4 skrętnych kółkach plastikowych z kółkami minimum fi 50 mm w tym 2 kółka z blokadą przesuwu,

3) szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12mm, mocowane na prowadnicach rolkowych,

4) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylny),

5) Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

SZAFY – typ A (SN1):

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A - blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze antracyt;

- wieńce górne szaf wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekokiem zgodnym z laminatem płyty.

Szafy wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz. Drzwiczki szaf biurowych wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN14074.

1.2 OPIS MEBLI typ B

Meble systemowe, umożliwiające zmianę wzajemnej konfiguracji poszczególnych elementów. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o powłoce matowej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu B wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

STOŁY MOBILNE – typ B (ST2):

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu B grubości 25-28mm w kolorze białym, oklejone listwą z tworzywa sztucznego o grubości min. 2 mm z dekokiem płyty. Stelaż metalowy malowany proszkowo na kolor antracyt, wykonany z rur o średnicy 30-50mm, osadzony na kółkach średnicy min. 60 mm z możliwością zablokowania przesuwu. Stelaż umożliwia złożenie blatu do pozycji pionowej bez składania stelaża i przy zachowaniu mobilności złożonego stołu na kółkach w celu magazynowania.

Wymagany atest wytrzymałości stołów w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodny z normami PN-EN 15372, wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

1.3 OPIS MEBLI typ C

Meble systemowe, umożliwiające zmianę wzajemnej konfiguracji poszczególnych elementów. Meble wykonane z naturalnego drewna dębowego pokrytego półmatowym poliuretanowym lakierem bezbarwnym.

STOŁY – typ C (SP1, SP2, SP3, SK1):

Blaty stołów grubości 25-30mm wykonane z drewna dębowego klejonego. Posiadają od spodu wzdłuż krawędzi listwy drewniane wysokości 80mm usztywniające blat oraz umożliwiające zespolenie blatu z

nogami. Nogi z drewna dębowego klejonego o przekroju kwadratowym, wymiar boku 80mm.

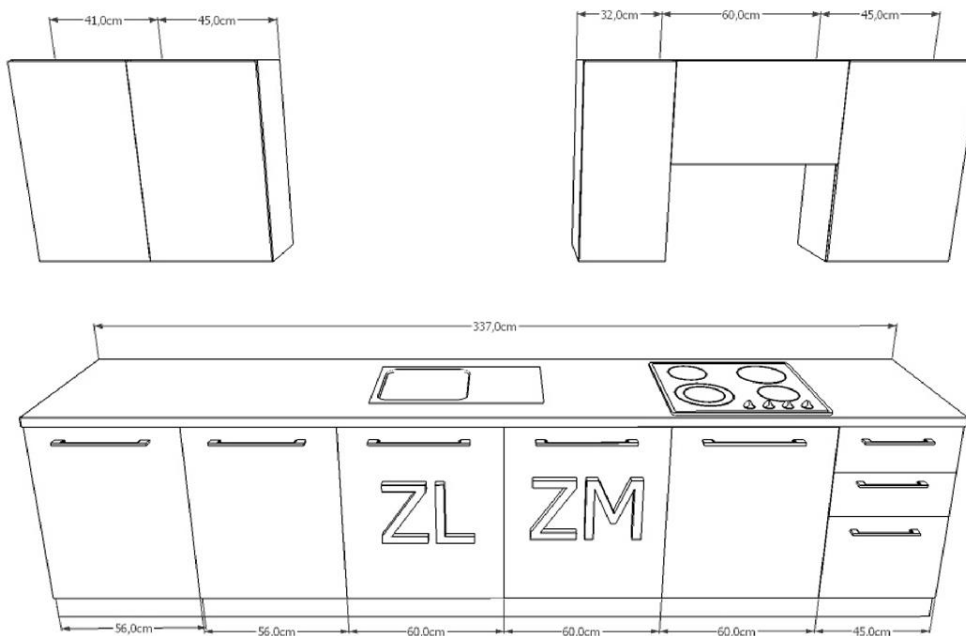
1.3. OPIS MEBLI typ D

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty.

ZABUDOWY KUCZENNE – typ D (ZK1)

- szafki dolne wysokości 82 cm i głębokości 53 cm, na stopkach plastikowych wys. 10 cm z regulacją wysokości, przykryte blatami postforming gr. min. 36 mm w dekorze do wyboru na etapie realizacji, krawędź z wyobleniem o promieniu 9 mm,
 - szafki górne wysokości 72 cm, głębokości 30-35 cm, mocowane do ściany na zawieszkach regulowanych
 - korpusy szafek oraz fronty szafek dolnych w dekorze Dąb Lancelot, fronty szafek górnych z płyty meblowej gr.18mm w kolorze białym, plecy wykonane z płyt HDF gr. min. 3 mm.
 - szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z cichym samodomykiem oraz dnem i tyłem wykonanym z płyty meblowej gr. 12-18 mm,
 - zawiasy puszkowe z samodociagiem, uchwyty metalowe o rozstawie min. 90mm w kolorze czarnym do ciągów szafek dolnych, szafki górne bez uchwytów z wypuszczonym frontem poniżej korpusu szafki.
- Ciąg szafek górnych z drzwiczkami uchylnymi na boki. Ciąg szafek dolnych powinien zawierać jedną szafkę pod zlewozmywak oraz przynajmniej jedną szafkę 3-szufladową, pozostałe szafki z drzwiczkami uchylnymi wykonane w ilości i rozmiarze stanowiącym uzupełnienie wymaganej długości ciągów.
- Wykonawca zobowiązany jest dopasować ciągi kuchenne funkcjonalnie i wymiarowo do dedykowanych pomieszczeń. W zakresie prac należy uwzględnić montaż zlewozmywaków oraz sprzętu AGD.

Rysunki poglądowe zabudowy kuchennej



2. KRZESŁA I SOFY

KRZESŁO – typ KL1

Krzesła wykonane z litego drewna dębowego z wyrazistym rysunkiem słoju, posiadające wyprofilowane oparcie w postaci dwóch szerokich frezowanych listew z litego drewna dębowego. Siedzisko tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość oparcia 300 mm
- szerokość siedziska 400 mm
- głębokość całkowita 500 mm
- głębokość siedziska 400 mm
- wysokość całkowita 950 mm
- wysokość siedziska 470



Wybarwienie wykończeń drewnianych do wyboru z palety min. 5 kolorów.
Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

KRZESŁO – typ KL2

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur stalowych chromowanych o przekroju fi 20-22mm wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa, zapobiegającymi rysowaniu podłoża. Oparcie ażurowe wykonane z tworzywa sztucznego, montowane do stelażu bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko wykonane również z tworzywa sztucznego w kolorze białym nie przykręcane do stelażu, pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Siedzisko posiada nakładkę wykonaną ze sklejki, pokrytą pianką i tapicerowaną tkaniną tapicerską łatwowymywalną, posiadającą powierzchnię imitację splotu tkaniny, posiadającą gramaturę nie mniej niż 600 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Siedzisko wyposażone od spodu w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania. W osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się wysuwane na szerokość łączniki do łączenia krzesel w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane w całości z tworzywa sztucznego, mocowane w tylnej części do stelaża, a w przedniej części do spodu siedziska. Krzesło z możliwością sztaplowania do min. 5 szt.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- wysokość całkowita: 800 mm
- wysokość siedziska 450 mm
- wysokość oparcia: 400 mm
- szerokość oparcia: 400 mm
- szerokość całkowita krzesła z podłokietnikami: 550 mm
- wysokość podłokietników: 210 mm

Wybarwienie wykończeń z tworzywa sztucznego do wyboru z palety min. 3 kolorów.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

SOFY – typ SO1

Sofa trzyosobowa w kształcie prostopadłościanu. Podłokietniki szerokości min. 100 mm, przykręcane do korpusu który stanowi siedzisko połączone z oparciem. Podłokietniki wsparte na chromowanych płozach szerokości min. 50 mm, wykonanych z chromowanej stali ze ślizgaczami filcowymi zabezpieczającymi podłoże. Konstrukcja sofy wykonana z litego drewna z wypełnieniami i wzmocnieniami z płyt wiórowych i sklejki. Siedzisko z wkładką bonelową z zastosowanymi sprężynami dwustożkowymi. Sofa w całości wyściełana owatą, siedzisko i oparcie dodatkowo pokryte pianką tapicerską. Całość tapicerowana tkaniną

tapicerską łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane minimalne wymiary i parametry sofy (+/- 25mm):

- wysokość całkowita: 670 mm,
- wysokość siedziska: 440 mm,
- głębokość całkowita: 790 mm,
- głębokość siedziska: 520 mm,
- szerokość całkowita: 1800 mm,
- szerokość siedziska: 1470 mm,

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

