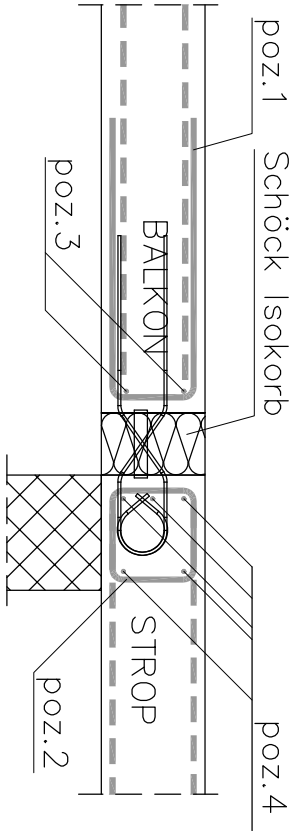
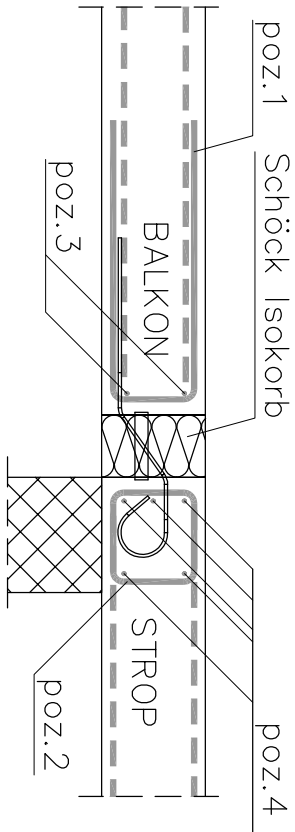


Schöck Isokorb Typ XT-Q, XT-Q-Z

-V1...-V4...



-V1...-V4...



| Typ XT-Q, XT-Q-Z                       |         |         |         |
|--|---------|---------|---------|
| V1, V1                                 | V2, V2  | V3, V3  | V4, V4  |
| poz. 1 wymagane pole przekroju [cm2/m] |         |         |         |
| 0,81                                   | 0,97    | 1,30    | 1,62    |
| poz. 2 wymagane pole przekroju [cm2/m] |         |         |         |
| 1,41                                   | 1,41    | 1,41    | 1,41    |
| poz. 2 proponowane zbrojenie           |         |         |         |
| #6/20cm                                | #6/20cm | #6/20cm | #6/20cm |
| poz. 3 wymagane zbrojenie              |         |         |         |
| 2#8                                    | 2#8     | 2#8     | 2#8     |
| poz. 4 wymagane zbrojenie              |         |         |         |
| 5#8                                    | 5#8     | 5#8     | 5#8     |

UWAGA:

1. Na schemacie pokazano zbrojenie minimalne, konieczne ze względu na pracę łącznika Isokorb.
2. Pozostałe zbrojenie wykonać zgodnie z założeniami projektu konstrukcji.
3. Stosować normowe warunki zakładu.
4. Stosować stal AIIIIN.

tytuł rysunku  
Schöck Isokorb Typ XT-Q, XT-Q-Z (V/VV1-V/VV4)  
Zbrojenie towarzyszące.

 Schöck Sp. z o.o.  
ul. Jana Olbrachta 94  
01-102 Warszawa  
Postaw na niezawodność tel.: 22 / 533 19 16