***Załącznik nr 4 do SWZ.***

**Opis przedmiotu zamówienia.**

**Zadanie:**

**Wykonanie konserwacji, robót naprawczych oraz przeglądu rocznego Wojskowej Bocznicy Kolejowej nr 156 w Szerokim Borze.**

CPV-45000000-7. – Roboty budowlane

CPV-50225000-8 - Usługi w zakresie konserwacji torów kolejowych

1. **Ogólna charakterystyka wojskowej bocznicy kolejowej.**

Wojskowe bocznice kolejowe (WBK) zlokalizowane są na terenach zamkniętych będących w zarządzie MON, a ich głównymi użytkownikami są jednostki wojskowe. Tory bocznicowe zakwalifikowane są do klasy V, przy dopuszczalnej, maksymalnej prędkości manewrowej 15 km/h i mniejszej. Nawierzchnia torowa zbudowana z szyn typ 8, S42, S49. Podkłady drewniane, strunobetonowe, w niewielkiej części stalowe. Podrozjazdnice wyłącznie drewniane. Rozjazdy wyłącznie zwyczajne, nastawiane ręcznie. Część techniczno-magazynowa Składu Szeroki Bór znajduje się w strefie ścisłej ochrony, a prowadzenie prac na tym terenie należy uzgadniać ze służbami ochrony obiektu.

Charakterystyka przejazdu kolejowo-drogowego

Przejazd kategorii „A”. Przejazd kolejowy- skrzyżowanie drogi krajowej nr 58 Olsztynek -Szczuczyn w km ok 112+628 z torem dojazdowym do wojskowej bocznicy kolejowej nr 156 odgałęziającym się w km 94,175 linii kolejowej Olsztyn-Ełk (województwo warmińsko-mazurskie,) pomiędzy miejscowościami Ruciane Nida – Pisz. Pas drogowy na odcinku usytuowania przejazdu zarządzany jest przez GDDKiA odział w Olsztynie a nadzór eksploatacyjny prowadzi GDDKiA Rejon Ełk. Droga w planie przebiega na odcinku prostym a tor w łuku o promieniu R=300m.Kąt skrzyżowania osi toru z osią drogi ok 160



Skrzyżowanie z przejazdu kolejowego z drogą krajową nr 58

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | WBK nr …  Miejscowość … | Długości ogólne  ( m ) | Długości budowlane ( m ) | Rozjazdy zwyczajne ( szt.) | Przejścia  Kolejowe  Publiczne (szt.) | Przejazdy kolejowe publiczne (szt.) | Wiadukty (szt.) | Uwagi |
| 1. | WBK 156 - JW  Skład Szeroki Bór Piski | 12 700 | 11 635 | 16 | ------ | 1 | ------ |  |
|  | **Razem** | **12 700** | **11 635** | **16** | ------ | **1** | ------ |  |

1. **Charakterystyka WBK 156 Szeroki Bór**

Objaśnienia skrótów :

WBK – wojskowa bocznica kolejowa

JW – jednostka wojskowa, użytkownik wbk

1. **Umiejscowienie punktu początkowego wbk, granice z linią PKP**

WBK 156 Szeroki Bór – przejazd kolejowy na drodze nr 58, trasa Ruciane Nida – Pisz

1. **Wyszczególnienie robót objętych zamówieniem, do wykonania na wbk 156 Szeroki Bór w 2025r.**
2. **wykonanie rocznego przeglądu bocznicy kolejowej,**

* sporządzenie protokołu przeglądu rocznego bocznicy kolejowej w 4 egz.
* przed przystąpieniem do przeglądu należy zawiadomić, co najmniej z 10 dniowym uprzedzeniem, Zamawiającego, który o zamiarze wykonania przeglądu rocznego powiadomi Zarządcę, WKTr Olsztyn oraz Użytkownika.

1. **aktualizacja metryki przejazdu kolejowego**

* dokonanie aktualizacji metryki przejazdu kolejowego zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 20 października 2015 w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać skrzyżowania linii kolejowych oraz bocznic kolejowych z drogami i ich usytuowanie.

1. **wykonanie robót konserwacyjno-naprawczych na bocznicy kolejowej**

W pierwszej kolejności należy wykonać roboty naprawcze oraz przesmarowania rozjazdów na wbk.

* wykonanie robót naprawczych zgodnie z zamieszczonym przedmiarem, który został opracowany przez uprawnioną osobę w trakcie dokonywania przeglądu rocznego oraz obchodów wbk. w roku 2024r.
* Przed przystąpieniem do robót naprawczych przejazdu kolejowego na drodze krajowej nr 58 należy opracować projekt organizacji ruchu i uzgodnić z odpowiednimi instytucjami.
* czyszczenie i smarowanie płyt ślizgowych w części trących zwrotnic i zamknięć nastawnych, czyszczenie kierownic, etc…
* dokręcenie i uzupełnienie śrub stopowych, śrub łubkowych, wkrętów (toru, rozjazdów),
* smarowanie śrub łubkowych i komór łubkowych w torach bocznicowych,
* sporządzenie kosztorysu na roboty konserwacyjno-naprawcze konieczne do wykonania, stwierdzone podczas wykonywania przeglądu rocznego zapisane w protokole i podczas wykonywania comiesięcznych obchodów WBK wraz uwzględnieniem robót konserwacji przejazdu kolejowo-drogowego, w 3 egz.,(15 listopad 2025r)
* **opcjonalnie – remont rozjazdu kolejowego nr 7 ( opcje wylicza się z przedmiaru opcji- Załącznik 6a do SWZ)**

**UWAGA:**

**Poszczególne typy, rodzaje prac należy wykonać zgodnie   
z harmonogramem, załącznik 4a.**

1. **Termin realizacji całości zamówienia:**

Od daty podpisania umowy do **29 listopada 2025**.

1. **Realizacja** **robót** **w poszczególnych etapach**
2. Wykonanierocznego przeglądu bocznicy kolejowej

* **etap I:** kwiecień-czerwiec- 2025r ( przegląd należy wykonać do 15maja)

1. Wykonanie aktualizacji metryki przejazdu kolejowego:

* **etap I** – kwiecień-czerwiec 2025r.

1. Wykonanie robót naprawczych i konserwacyjnych zaplanowano na 3 etapy + opcja. Terminy wykonania poszczególnych etapów:

* **etap I:** kwiecień - czerwiec 2025r,
* **etap II:** sierpień-wrzesień 2025r.
* **etap III:** październik-listopad 2025r.
* **opcjonalnie :** remont rozjazdu nr 7 – do 15 listopada 2025r.

Zakres robót przewidzianych do wykonania w poszczególnych etapach przedstawia punkt 4 niniejszego opisu przedmiotu zamówienia oraz załączony harmonogram robot, załącznik 4a.

1. **Realizacja opłat za wykonane roboty.**

Opłata za realizację całości przedmiotu zamówienia zostanie dokonana oddzielnymi fakturami za każdy etap osobno, z wyszczególnieniem kwoty za każdą część osobno. Należy wykazać oddzielnie kwotę za konserwację, roboty naprawcze oraz dokonanie rocznego przeglądu bocznicy kolejowej wraz z aktualizacja metryki i konserwacji przejazdu kolejowego . Opcjonalnie za remont rozjazdu nr 7.

Do faktur za wykonanie poszczególnych etapów należy załączyć protokoły odbiorów robót w zakresie wymienionym w harmonogramie robót oraz w punkcie 4. Wykonanie robót w poszczególnych etapach i opcji potwierdzają w protokole:

* Kierownik SOI Bemowo Piskie lub osoby przez niego upoważnione,
* przedstawiciel Użytkownika WBK 156,
* przedstawiciel Wykonawcy wymieniony w umowie lub posiadający pisemne upoważnienie,

**Wzory protokołów zostały załączone do niniejszego opisu przedmiotu zamówienia, załączniki 4b, 4c, 4d.**

**Uwaga:**

Na wystawionej fakturze musi być wyszczególniony zakres faktycznie wykonanych robót z podaniem ich kosztów tzn, oddzielny koszt za przegląd  
aktualizację metryki i za konserwacje i opcję.

* Etap I: przegląd roczny, aktualizacja metryki przejazdu – konserwacja bieżąca wraz z robotami naprawczymi wymienionymi w przedmiarze robót;
* Etap II: konserwacja bieżąca
* Etap III: konserwacja bieżąca
* Opcja – remont rozjazdu nr 7

1. **Wymagania szczegółowe wykonania robót.**
2. wykonawca odpowiedzialny jest za prowadzenie robót zgodnie z umową oraz za jakość stosowanych materiałów.
3. wykonawca robót jest zobowiązany do zapewnienia kierowania robotami przez osoby posiadające stosowne uprawnienia lub świadectwa kwalifikacyjne.
4. w przypadku wystąpienia konieczności przeprowadzenia robót nie objętych

w opisie przedmiotu zamówienia a mających wpływ na bezpieczeństwo prowadzenia ruchu kolejowego Wykonawca dokona pisemnego zgłoszenia takiej potrzeby Zamawiającemu.

1. w przypadku wystąpienia awarii na wbk zagrażającej bezpieczeństwu ruchu stwierdzonej w trakcie realizacji umowy Wykonawca dokona natychmiast zgłoszenia jej Zamawiającemu i użytkownikowi bocznicy oraz osygnalizuje miejsce awarii.
2. w przypadku gdy usunięcie awarii będzie polegało na wykonaniu czynności wymienionych w punkcie „d” Wykonawca zobowiązany jest do jej usunięcia w ramach umowy.
3. w przypadku gdy usunięcie awarii będzie polegało na wykonaniu czynności innych niż wymienione w punkcie „d” Zamawiający może zlecić jej usunięcie Wykonawcy na podstawie odrębnej umowy a Wykonawca jest zobowiązany do jej realizacji.
4. roboty konserwacyjne i obchody wykonać zgodnie z przepisami „ MON-I warunki techniczne utrzymania infrastruktury kolejowej wojskowych bocznic kolejowych –część 1
5. Wyciąg z przepisów „ MON-I część 1” dotyczących smarowania złączek szyn oraz części rozjazdowych zawartych w § 15-Smarowanie złączek i szyn oraz części rozjazdowych.
6. **Warunki techniczne smarowania złączek szyn i rozjazdów.**

* Połączenia śrubowe należy utrzymywać w stanie umożliwiającym ich rozkręcanie i zakręcanie oraz zabezpieczać przed korozją i zużyciem. W tym celu należy przeprowadzać okresowo rewizję i smarowanie komór łubkowych, łubków i śrub łubkowych oraz wszystkich śrub w torach i rozjazdach (do konserwacji komór łubkowych można stosować przepracowany olej silnikowy lub naftę, natomiast do smarowania poduszek ślizgowych rozjazdów zaleca się stosować smary.
* Jeżeli stan złączek, szyn i rozjazdów wymaga smarowania, roboty te należy przeprowadzać także przy wykonywaniu innych robót torowych.
* Powierzchnie tarcia części ruchomych rozjazdów powinny być czyszczone i smarowane, w porze zimowej smarami mrozoodpornymi*.*

1. **Sposób przedstawienia oferty.**

W ofercie do przetargu należy podać cenę brutto wykonania całości robót wymienionych w punkcie 4 niniejszego opisu przedmiotu zamówienia oraz **podać cenę dla poszczególnych prac zgodnie z harmonogramem rzeczowo-finansowym - załącznik nr 10 do SWZ**

*UWAGA – Suma cen składowych musi się zgadzać z ceną całościową podaną w ofercie*