



**GMINA ŁUBNIANY**  
46-024 Łubniany, ul. Opolska 104  
telefon: 077/ 42-70-533 fax: 077/42-15-024  
www.lubniany.pl e-mail: [ug@lubniany.pl](mailto:ug@lubniany.pl)

RB.ZP.271.5.2022/1

Łubniany, dnia 18.05.2021 r.

### **Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia**

Dotyczy: zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji pn.:  
**Budowa wielofunkcyjnego budynku użyteczności publicznej (ZOZ) na działce 341/82 w m. Luboszyce** Znak sprawy: **RB.ZP.271.5.2022**

Zamawiający na podstawie art. 284 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm. – dalej ustawy Pzp), odpowiada na pytania, jakie wpłynęły od Wykonawcy dotyczące wyjaśnienia treści Specyfikacji Warunków Zamówienia:

#### **1. Pytanie 1**

Wykonawca wnosi o dopuszczenie ekologicznej technologii drewnianej prefabrykowanej do wykonania konstrukcji kondygnacji nadziemnych budynku. Wniosek dotyczy nowoczesnej technologii opartej o drewno wzdłużnie klejone, izolowane materiałami ekologicznymi wraz z wykorzystaniem uodpornionych płyt włóknowo gipsowych. Zgodnie z art. 137 ust. 1 w nawiązaniu do art. 101 ust 5 i 6 ustawy prawo zamówień publicznych

w uzasadnionych przypadkach zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Dokonaną zmianę treści specyfikacji zamawiający udostępnia na stronie internetowej, chyba że specyfikacja nie podlega udostępnieniu na stronie internetowej.

Dopuszczenie technologii drewnianej prefabrykowanej na obecnym etapie postępowania w żaden sposób nie wpłynie na jego przebieg oraz treść dokumentów w ramach przedmiotu postępowania.

Poza atutem jakim jest czas realizacji inwestycji, technologia drewniana prefabrykowana nie zaniża parametrów nośnych, wytrzymałościowych, konstrukcyjnych, cieplnych, użytkowych oraz wizualnych. Co więcej szereg z nich zostanie spełnionych w większym stopniu, bardziej korzystnym, a dodatkowo budynki wykonane w tej technologii charakteryzują się o 60% mniejszymi kosztami utrzymania (są to obiekty niskoenergetyczne) – szczególnie przy uwzględnieniu kosztów w całym cyklu życia budynku, a nie tylko przez pryzmat ceny nabycia.

Niewątpliwie ze względu na wykorzystanie ekologicznych materiałów i na dyfuzyjnie otwarty charakter obiektu (oddycha) mikroklimat wewnątrz obiektu jest znacznie przyjaźniejszy od tego jaki występuje w obiektach żelbetowych. Potwierdzają to obecni użytkownicy obiektów wykonanych w naszej technologii.

Dopuszczenie technologii drewnianej prefabrykowanej do wykonania konstrukcji kondygnacji nadziemnych budynku jest atrakcyjną alternatywą do konstrukcji żelbetowo-murowanej oraz spowoduje jednocześnie rozszerzenie kręgu potencjalnych wykonawców. Zwiększy to również

konkurencyjność prowadzonego postępowania, co spowoduje lepszą realizacją celów stawianych przed podmiotami publicznymi w ustawie prawo zamówień publicznych.

Proponowana przez nas technologia charakteryzuje się n/w cechami:

- konstrukcja drewniana tak zwana „masywna konstrukcja niemiecka” wykonana z belek dwuteowych SJ oraz drewna klejonego KVH o najmniejszym przekroju elementów konstrukcyjnych 200x60mm.
- materiały izolacyjne użyte w naszej technologii to materiały ekologiczne,
- dyfuzyjność to oddychanie – to cecha naszych przegród zewnętrznych. Dzięki utrzymaniu prawidłowej gospodarki wilgocią pozbywamy się niebezpieczeństwa wykraplania się pary w strukturze ściany, co w sposób znaczący mogłoby pogorszyć jej parametry izolacyjne oraz statyczne/konstrukcyjne poprzez degradację drewna
- materiał higroskopijny – materiały oparte o naturalne włókna jakim jest wełna drzewna posiadają naturalną zdolność do pochłaniania i oddawania wilgoci nawet do 18% przy zachowaniu parametrów izolacyjnych.
- ochrona przez ciepłem – dzięki możliwości akumulacji ciepła materiały izolacyjne z naturalnych materiałów chronią budynek latem przed jego przegrzaniem.
- izolacja poprzez „wdmuchiwanie” – wykorzystanie naturalnych włókien drzewnych daje nam możliwości zaizolowania ściany poprzez wdmuchiwanie.

Jeżeli chodzi o względy wizualne, obiekt wykonany w opisanej powyżej technologii, nie będzie w żaden sposób odbiegał od obiektu wykonanego w technologii tradycyjnej-murowanej. Co do kwestii użytkowych te za wyjątkiem znacząco niższych kosztów utrzymania obiektu (koszty ogrzewania) również nie różnią się od budynków wykonywanych metodą tradycyjną.

Ważnym jest fakt, iż obiekty wykonywane w opisanej powyżej technologii są realizowane w tak zwanej „suchym systemie”. Oznacza to, że nie ma potrzeby wygrzewania budynku i jego suszenia w pierwszym okresie użytkowania.

Reasumując prosimy o rozważenie i akceptację zawartych w niniejszym piśmie propozycji, z uwzględnieniem wniosków jak na wstępie, mając pewność, iż będzie to korzystna decyzja z punktu widzenia, rozszerzenia konkurencyjności, większej dostępności potencjalnych wykonawców, jakości wykonanej inwestycji oraz ekologiczności.

### **Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, iż zaproponowana technologia projektowania i wykonania konstrukcji kondygnacji nadziemnych budynku wielofunkcyjnego użyteczności publicznej (ZOZ) jako technologie drewnianą prefabrykowaną, nie spełnia założeń Programu Funkcjonalno-Użytkowego.

Zgodnie z założeniem PFU w dziale ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE – ZAŁOŻENIA. SZCZEGÓŁOWE WYMAGANIA MATERIAŁOWE

pkt. 1. Ściany

#### **a ) Ściany zewnętrzne ponad terenem**

Ściany zewnętrzne wszystkich kondygnacji wykonać jako murowane gr. 25cm z ceramiki poryzowanej z elementami żelbetowymi.

Od zewnątrz ściany należy ocieplić styropianem i wykończyć tynkiem cienkowarstwowym. Od wewnątrz ściany tynkować tynkiem cementowo – wapiennym i wykończyć warstwą gładzi gipsowej do uzyskania gładkiej powierzchni.

Na zewnątrz do wysokości 30cm wykonać cokół z płytek gresowych w kolorze grafitowym. Cokół wykonać jako cofnięty w stosunku do lica elewacji o około 2cm.

Warstwy:

- tynk zewnętrzny cienkowarstwowo nakładany wg zaleceń wybranego producenta tynku
- wyprawa klejowa w systemie „lekkim mokrym” (zestaw warstw wg zaleceń producenta systemu),
- termoizolacja –EPS 70 gr. 25cm, min  $\lambda=0,038W/(mK)$ , mocowana do ściany zaprawą klejową i systemowymi kołkami wg zaleceń producenta
- ściana z ceramiki poryzowanej gr. 25cm,
- tynk wewnętrzny cementowo wapienny,
- gładź gipsowa,
- powłoki malarskie do wewnętrznego stosowania,

#### **b) Ściany wewnętrzne nośne i działowe**

Ściany wewnętrzne nośne i działowe należy wykonać z ceramiki poryzowanej gr. odpowiednio 25 i 12cm wykończone obustronnie tynkiem cementowo wapiennym i warstwą gładzi gipsowej.

Warstwy:

- powłoki malarskie do wewnętrznego stosowania,
- gładź gipsowa,
- tynk wewnętrzny cementowo wapienny,-
- ściana z ceramiki poryzowanej gr. 25cm,
- tynk wewnętrzny cementowo wapienny,
- gładź gipsowa,
- powłoki malarskie do wewnętrznego stosowania,

W związku z powyższym Zamawiający nie akceptuje zaproponowanego rozwiązania.