

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest:

### **Dostawa, transport, rozładunek i montaż mebli oraz wyposażenia dla Miejskiego Zakładu Zieleni w Lesznie Sp. z o. o.**

1. Zaoferowany przez Wykonawcę asortyment musi być fabrycznie nowy, wyprodukowany po 1 maja 2023 roku, nieużywany, nieregenerowany, w pełni sprawny, kategorii I, wolny od wad materiałowych i produkcyjnych, nie pochodzący z ekspozycji.

2. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów należy dołączyć do oferty: minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany asortyment oraz jego opis.

Karta katalogowa musi zawierać:

- nazwę produktu
- nazwa systemu mebli (kolekcji),
- nazwę producenta asortymentu,
- zdjęcie proponowanego asortymentu (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły - optymalnie rozmiar zdjęcia A5),
- wymiary
- szczegóły techniczne asortymentu pozwalające zweryfikować czy proponowany asortyment spełnia wymagania Zamawiającego.

3. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przedmiot zamówienia bezpośrednio do budynku MZZ oraz dokonać jego montażu i ustawienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

4. Wykonawca jest zobowiązany posprzątać pomieszczenia oraz wywieźć wszystkie odpady oraz opakowania pozostałe po ich montażu.

5. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć własnym transportem i na własny koszt przedmiot zamówienia do obiektu Miejskiego Zakładu Zieleni w Lesznie Sp. z o. o. , przy ul. Cypriana Kamila Norwida 4 w Lesznie (64-100).

6. Zamawiający wymaga minimalnego okresu gwarancji na przedmiot zamówienia w ilości 24 miesięcy.

7. Dostawa i montaż odbędą się w Miejskim Zakładzie Zieleni w Lesznie Sp. z o. o., ul. Cypriana Kamila Norwida 4, 64-100 Leszno.

8. Zamawiający nie dopuszcza dostaw kurierskich lub pocztowych bez udziału Wykonawcy.

Zamawiający wymaga:

- Potwierdzenia spełnienia wymaganych parametrów technicznych poprzez wpisanie słowa TAK w odpowiednim wierszu. Niespełnienie któregośkolwiek z parametrów skutkuje odrzuceniem oferty.
- Dokonania szczegółowych pomiarów pomieszczeń przed podpisaniem umowy.
- Jeżeli w opisie poszczególnych produktów są wymagane atesty, certyfikaty lub inne równoważne dokumenty które potwierdzają zgodność mebli z opisanymi normami, należy je złożyć wraz z ofertą.



## 1. BIURKO PODWÓJNE 1:

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Blat biurka wykonany z płyty obustronnie melaminowanej w kolorze Dąb Lindberg R4223 spełniającej normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 25mm, zaokleinowanej obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.	
2.	Stelaż w formie zespawanej ramki prostokątnej o wymiarach zewnętrznych szer. 1600 mm, wys. 715 mm i szerokości ramki 60 mm. Ramka wykonana z profili stalowych o przekroju 60x20x2 i 50x30x2 [mm], malowany proszkowo w kolorze białym.	
3.	Stelaż chowany pod blatem stołu, niewystający poza jego obrys. Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona belka spinająca stelaż o przekroju 50x30x2 nasunięta na specjalne zaczepy oraz skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji	
4.	Biurko posiada regulację wysokości w zakresie 0-15mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych nie może być widoczne z zewnątrz.	
5.	Montaż stelaża do blatu biurka za pośrednictwem wpustek znalowych (osadzonych na stałe w blacie) i śrub umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji.	
6.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
7.	Biurko spełnia wymagania norm: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019, PN-EN 1730:2013 lub PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
8.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
9.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
10.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	



11.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
12.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1600mm

Głębokość – 1600mm

Wysokość – 750mm



## 2. BIURKO PODWÓJNE 2

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Blat biurka wykonany z płyty obustronnie melaminowanej w kolorze Dąb Lindberg R4223 spełniającej normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 25mm, zaokleinowanej obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.	
2.	Stelaż w formie zespawanej ramki prostokątnej o wymiarach zewnętrznych szer. 1600 mm, wys. 715 mm i szerokości ramki 60 mm. Ramka wykonana z profili stalowych o przekroju 60x20x2 i 50x30x2 [mm], malowany proszkowo w kolorze białym.	
3.	Stelaż chowany pod blatem stołu, niewystający poza jego obrys. Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona belka spinająca stelaż o przekroju 50x30x2 nasunięta na specjalne zaczepy oraz skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji	
4.	Biurko posiada regulację wysokości w zakresie 0-15mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych nie może być widoczne z zewnątrz.	
5.	Montaż stelaża do blatu biurka za pośrednictwem wpustek znalowych (osadzonych na stałe w blacie) i śrub umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji.	



6.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
7.	Biurko spełnia wymagania norm: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019, PN-EN 1730:2013 lub PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
8.	Mebble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
9.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
10.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
11.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
12.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1800mm

Głębokość – 1600mm

Wysokość – 750mm





### 3. BIURKO POJEDYNCZE

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Blat biurka wykonany z płyty obustronnie melaminowanej w kolorze Dąb Lindberg R4223 spełniającej normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 25mm, zaokleinowanej obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.	
2.	Stelaż w formie zespawanej ramki prostokątnej o wymiarach zewnętrznych szer. 1600 mm, wys. 715 mm i szerokości ramki 60 mm. Ramka wykonana z profili stalowych o przekroju 60x20x2 i 50x30x2 [mm], malowany proszkowo w kolorze białym.	
3.	Stelaż chowany pod blatem stołu, niewystający poza jego obrys. Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona belka spinająca stelaż o przekroju 50x30x2 nasunięta na specjalne zaczepy oraz skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji	
4.	Biurko posiada regulację wysokości w zakresie 0-15mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych nie może być widoczne z zewnątrz.	
5.	Montaż stelaża do blatu biurka za pośrednictwem wpustek znalowych (osadzonych na stałe w blacie) i śrub umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji.	
6.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
7.	Biurko spełnia wymagania norm: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019, PN-EN 1730:2013 lub PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
8.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
9.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
10.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	



11.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
12.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1850mm

Głębokość – 800mm

Wysokość – 750mm



#### 4. STÓŁ DO ANEKSU

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAC)
1.	Blat stołu wykonany z płyty obustronnie melaminowanej w kolorze Dąb Lindberg R4223 spełniającej normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 25mm, zaokleinowanej obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.	
2.	Stelaż w formie zespawanych nóg prostych wymiarach zewnętrznych szer. 800 mm, wys. 715 mm i szerokości ramki 60 mm. Ramka wykonana z profili stalowych o przekroju 60x20x2 i 50x30x2 [mm], malowany proszkowo w kolorze białym	
3.	Stelaż chowany pod blatem stołu, niewystający poza jego obrys. Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona belka spinająca stelaż o przekroju 50x30x2 nasunięta na specjalne zaczepy oraz skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji	
4.	Stół posiada regulację wysokości w zakresie 0-15mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych nie może być widoczne z zewnątrz.	
5.	Montaż stelaża do blatu stołu za pośrednictwem wpustek znalazowych (osadzonych na stałe w blacie) i śrub umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji.	



6.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
7.	Stół spełnia wymagania norm: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019, PN-EN 1730:2013 lub PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
8.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
9.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
10.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
11.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
12.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1400mm

Głębokość – 800mm

Wysokość – 750mm





## 5. ŚCIANKA MIĘDZYBIURKOWA 1

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAC)
1.	Ścianka międzybiurkowa wykonana z płyty obustronnie melaminowanej o grubości 18mm w kolorze białym, spełniająca normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, zaokleinowana obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR	
2.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
3.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
4.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
5.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
6.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
7.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1600mm

Wysokość – 450mm





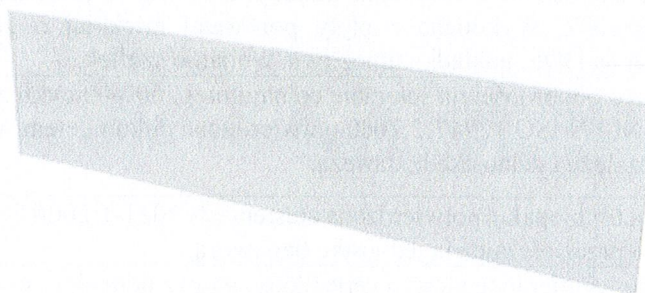
## 6. ŚCIANKA MIĘDZYBIURKOWA 2

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Ścianka międzybiurkowa wykonana z płyty obustronnie melaminowanej o grubości 18mm w kolorze białym, spełniająca normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, zaokleinowana obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR	
2.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
3.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
4.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
5.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
6.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
7.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1600mm

Wysokość – 450mm





## 7. TAPICERKA PEŁNA NA ŚCIANKĘ MIĘDZYBIURKOWĄ 1

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Nakładka zamocowana na ściankę międzybiurkową, w pełni tapicerowana na kolor LK/1007. Wykonana z płyty porowatej miękkiej o grubości 7mm, naklejanej na HDF, nakładka umożliwia wbijanie szpilek.	
2.	Tapicerka o odporności na ścieranie co najmniej 200'000 cykli zgodnie z normą UNI EN ISO 12947-2:2000 potwierdzone dokumentem wydanym przez niezależną jednostkę badawczą.	
3.	Tapicerka trudnopalna potwierdzona atestem EN 1021-1:2006 EN 1021-2:2006 wydanym przez niezależną jednostkę badawczą.	
4.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
5.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
6.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1600mm

Wysokość – 350mm



## 8. TAPICERKA PEŁNA NA ŚCIANKĘ MIĘDZYBIURKOWĄ 2

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Nakładka zamocowana na ściankę międzybiurkową, w pełni tapicerowana na kolor LK/1007. Wykonana z płyty porowatej miękkiej o grubości 7mm, naklejanej na HDF, nakładka umożliwia wbijanie szpilek.	
2.	Tapicerka o odporności na ścieranie co najmniej 200'000 cykli zgodnie z normą UNI EN ISO 12947-2:2000 potwierdzone dokumentem wydanym przez niezależną jednostkę badawczą.	
3.	Tapicerka trudnopalna potwierdzona atestem EN 1021-1:2006 EN 1021-2:2006 wydanym przez niezależną jednostkę badawczą.	
4.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	



5.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
6.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1800mm

Wysokość – 350mm



## 9. OSŁONA CZOŁOWA BIURKA

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Osłona czołowa biurka pojedynczego wykonana z płyty obustronnie melaminowanej o grubości 18mm w kolorze białym, spełniająca normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, zaokleinowana obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR	
2.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
3.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
4.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
5.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	

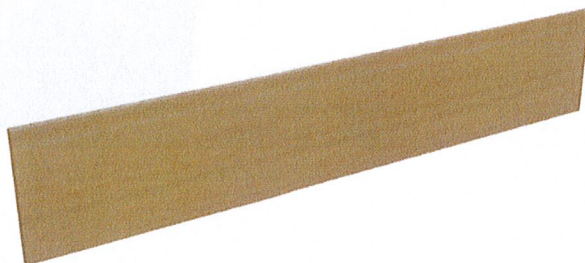


6.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
7.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1680mm

Wysokość – 350mm



#### 10. DOSTAWKA DO BIURKA

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Blat dostawki wykonany z płyty obustronnie melaminowanej w kolorze Dąb Lindberg R4223 spełniającej normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 25mm, zaokleinowanej obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR	
2.	Stelaż w formie zespawanej ramki prostokątnej o wymiarach zewnętrznych szer. 400 mm, wys. 715 mm i szerokości ramki 60 mm. Ramka wykonana z profili stalowych o przekroju 60x20x2 i 50x30x2 [mm], malowany proszkowo w kolorze białym	
3.	Stelaż chowany pod blatem stołu, niewystający poza jego obrys. Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona belka spinająca stelaż o przekroju 50x30x2 nasunięta na specjalne zaczepy oraz skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji	
4.	Dostawka posiada regulację wysokości w zakresie 0-15mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych nie może być widoczne z zewnątrz.	
5.	Montaż stelaża do blatu stołu za pośrednictwem wpustek znalazowych (osadzonych na stałe w blacie) i śrub umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji.	



6.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
7.	Dostawka spełnia wymagania norm: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+a1:2019, PN-EN 1730:2013 lub PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
8.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
9.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
10.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
11.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
12.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1085mm

Głębokość – 400mm

Wysokość – 750mm



## 11. POMOCNIK DO BIURKA Z SZUFLADAMI

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAC)
1.	Korpus szafki w kolorze białym, fronty w kolorze Dąb Lindberg R4223 wykonane z płyty obustronnie melaminowanej spełniającej normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 18mm, blatu 25mm, zaokleinowana obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR, dwie szuflady z prowadnicami kulkowymi, uchwyty metalowe, prostokątne czarne o rozstawie 128mm. Pomocnik w wersjach lewej i prawej.	
2.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
3.	Meble do przechowywania – regały i szafki powinny spełniać wymagania norm – PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074-2:2006 lub PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14072:2006 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
4.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
5.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
6.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
7.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
8.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	



Wymiary:

Długość – 1200mm

Głębokość – 600mm

Wysokość – 630mm



## 12. SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNYMI

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAC)
1.	Korpus szafy w kolorze białym, fronty w kolorze Dąb Lindberg R4223 stanowi płyta obustronnie melaminowana spełniająca normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 18mm, zaokleinowana obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR, tył szafy stanowi płyta HDF o grubości 3mm w kolorze białym, prowadnice frontów plastikowe – dół rolka plastikowa, góra ślizgacze plastikowe, uchwyty metalowe, prostokątne czarne o rozstawie 128mm. Szafa zamykana na zamek patentowy.	
2.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
3.	Meble do przechowywania – regały i szafki powinny spełniać wymagania norm – PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074-2:2006 lub PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14072:2006 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
4.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO	

	45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
5.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
6.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
7.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
8.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1200mm

Głębokość – 450mm

Wysokość – 1830mm



### 13. SZAFKA NISKA POD DRUKARKE

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Korpus szafy w kolorze białym, fronty w kolorze Dąb Lindberg R4223 stanowi płyta obustronnie melaminowana spełniająca normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 18mm, blatu 25mm, zaokleinowana obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR, tył szafy stanowi płyta HDF o grubości 3mm w kolorze białym, uchwyty metalowe, prostokątne czarne o rozstawie 128mm. Szafka zamykana na zamek patentowy.	



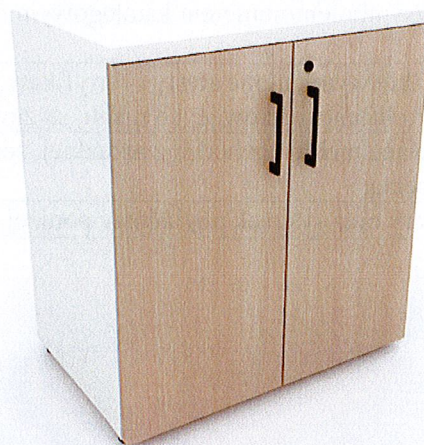
2.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
3.	Meble do przechowywania – regały i szafki powinny spełniać wymagania norm – PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074-2:2006 lub PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14072:2006 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
4.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
5.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
6.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
7.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
8.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 700mm

Głębokość – 450mm

Wysokość – 750mm



# 14. REGAŁ 1

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Korpus regału w kolorze białym (boki) i Dąb Lindberg R4223 stanowi płyta obustronnie melaminowana spełniająca normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 18mm, wieńca górnego 25mm, zaokleinowana obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR. Tył regału stanowi płyta HDF o grubości 3m w kolorze białym.	
2.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
3.	Meble do przechowywania – regały i szafki powinny spełniać wymagania norm – PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074-2:2006 lub PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14072:2006 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
4.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
5.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
6.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
7.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
8.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

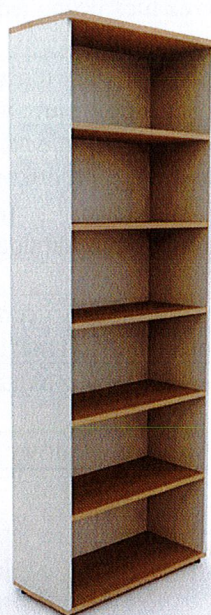


Wymiary:

Długość – 800mm

Głębokość – 390mm

Wysokość – 2182mm



## 15. REGAŁ 2

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Korpus regału w kolorze białym (boki) i Dąb Lindberg R4223 stanowi płyta obustronnie melaminowana spełniająca normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 18mm, wieńca górnego 25mm, zaokleinowana obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR. Tył regału stanowi płyta HDF o grubości 3mm w kolorze białym.	
2.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
3.	Meble do przechowywania – regały i szafki powinny spełniać wymagania norm – PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074-2:2006 lub PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14072:2006 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
4.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami,	

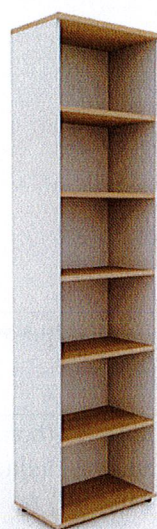
	wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
5.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
6.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
7.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
8.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 600mm

Głębokość – 390mm

Wysokość – 2182mm



## 16. BIURKO GABINETOWE Z OSŁONĄ

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Błat biurka – wykonany z płyty wiórowej oklejonej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem o gr. 2 mm. Grubość blatu 12mm krawędzie zaokrąglone promieniem 2 mm.	
2.	Nogi wykonane z profili aluminiowych anodowanych (przekrój profilu na rysunku poniżej) w kolorze czarnym, zakończone stopką z paskiem chromowanym na wysokość 3,5mm. W stopkach zamontowane regulatory wysokości (15mm zakres regulacji). Nogi połączone, wzdłuż krótszej krawędzi blatu, poziomymi belkami, z profilu aluminiowego o tym samym przekroju. Nogi i profil pod blatem tworzą razem stojak. (wymiar przekroju przedstawiono na rysunku poglądowym). Profil stelaża montować węższą krawędzią w kierunku zewnętrznym blatu tworząc efekt pocienienia. Łączenie nóg oraz belki musi się odbywać po skosie za pomocą głowicy rozprężnej (nie dopuszcza się widocznych elementów łączących profile z aluminium anodowanego).	



3.	Do nóg i belek zamocowano odpowiednio wyprofilowane złącza, wykonane z blachy o gr. 4mm, ciętej na laserze. Złącza umożliwiają połączenie ze stalowymi belkami o przekroju 40x60mm do których mocowany jest blat. Złącza zasłonięte za pomocą płaskowników z aluminium anodowanego o przekroju 60x6 mm w kolorze nóg. Mocowanie blatu i belek za pomocą metalowych muf i śrub imbusowych M6.	
4.	Biurko wyposażone we wspornik wykonany z profili aluminiowych w kolorze czarnym o przekroju 120x80mm. Wspornik dostosowany wymiarami do szafki na której wsparte jest biurko.	
5.	Biurko wyposażone w osłonę czołową wykonaną z płyty wiórowej o gr 12mm oklejonej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M. wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem o gr. 2mm. osłona dostosowana do biurka o szerokości blatu 2050mm.	
6.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
7.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

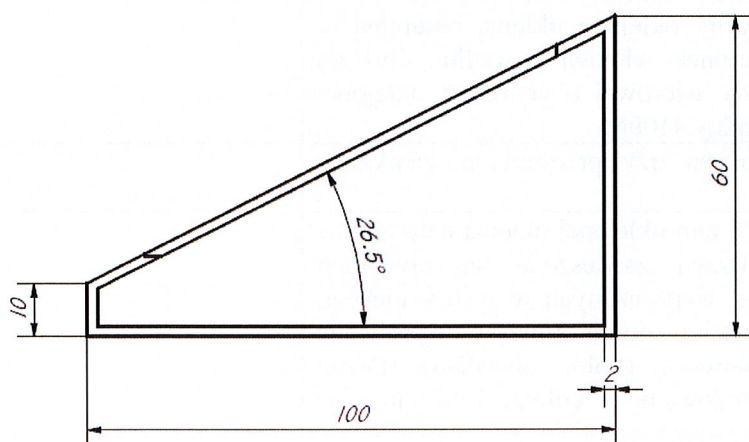
Długość – 2050mm

Głębokość – 1000mm

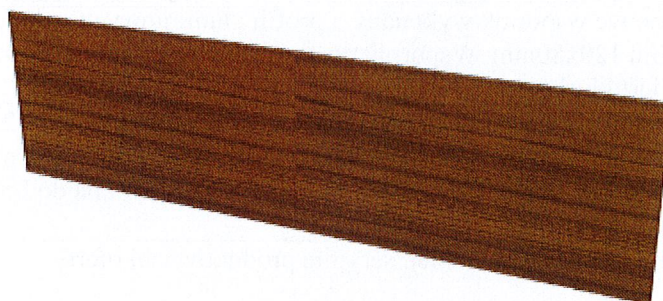
Wysokość – 740mm



Przekrój profilu aluminiowego stelaża i nóg:



Oslona czolowa biurka:



Wymiary:

Wysokość – 370mm

Długość – 1800mm

#### 17. POMOCNIK BIURKA GABINETOWEGO

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Wieniec górny i dolny – wykonany z płyty wiórowej o gr 12mm oklejonej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M. Wewnątrz wzmocnione płytą wiórową o gr 18 mm oklejoną okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M.	
2.	Ściany boczne, z płyty MDF grubości 18 mm. Elementy korpusu połączone na złącza mimośrodowe. Szerokie płaszczyzny oklejone okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M. Kierunek włókien - wzdłuż dłuższej krawędzi. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej o gr 18mm oklejonej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M.	
3.	Ściany boczne, z płyty MDF grubości 18 mm. Elementy korpusu połączone na złącza mimośrodowe. Szerokie płaszczyzny oklejone okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M. Kierunek włókien - wzdłuż dłuższej krawędzi. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej o gr 18mm oklejonej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M.	
4.	Szafka podzielona dwiema przegrodami na trzy przestrzenie, zamknięte drzwiami.	
5.	Drzwi wykonane z płyty wiórowej o gr 18 mm oklejonej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M. Drzwi zawieszone na zawiasach puszkowych o kącie otwarcia 110 stopni, wyposażonych w system cichego domyku, z możliwością regulacji nałożenia i poziomu. Zawiasy dopasowane kolorystycznie do elementów aluminiowych (kolor obsydian). Drzwi wyposażone w uchwyty aluminiowe anodowane w kolorze czarnym oraz zamek jednopunktowy.	



6.	Cokół szafki, w postaci ramy pod wieńcem dolnym, wykonany z profili aluminiowych 120x60 mm anodowanych (przekrój profilu na rysunku poniżej) w kolorze czarnym w cokole zamontowane regulatory wysokości.	
7.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
8.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

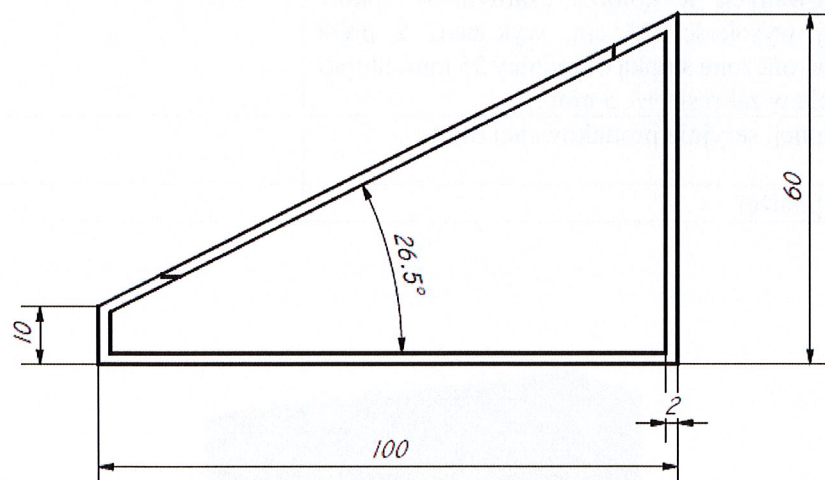
Długość – 1400mm

Głębokość – 430mm

Wysokość – 590mm



Przekrój profilu aluminiowego stelaża:



## 18. KOMODA GABINETOWA

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAC)
1.	Wieniec górny i dolny – wykonany z płyty wiórowej o gr 12mm oklejonej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M. Wewnątrz wzmocnione płytą wiórową o gr 18 mm oklejoną okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M.	
2.	Ściany boczne, z płyty MDF grubości 18 mm. Elementy korpusu połączone na złącza mimośrodowe. Szerokie płaszczyzny oklejone okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M. Kierunek włókien - wzdłuż dłuższej krawędzi. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej o gr 18mm oklejonej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M.	
3.	Ściany boczne, z płyty MDF grubości 18 mm. Elementy korpusu połączone na złącza mimośrodowe. Szerokie płaszczyzny oklejone okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M. Kierunek włókien - wzdłuż dłuższej krawędzi. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej o gr 18mm oklejonej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M.	
4.	Szafka podzielona dwiema przegrodami na trzy przestrzenie, zamknięte drzwiami.	
5.	Drzwi wykonane z płyty wiórowej o gr 18 mm oklejonej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M. Drzwi zawieszone na zawiasach puszkowych o kącie otwarcia 110 stopni, wyposażonych w system cichego domyku, z możliwością regulacji nałożenia i poziomu. Zawiasy dopasowane kolorystycznie do elementów aluminiowych (kolor obsydian). Drzwi wyposażone w uchwyty aluminiowe anodowane w kolorze czarnym oraz zamek jednopunktowy.	
6.	Cokół szafki, w postaci ramy pod wieńcem dolnym, wykonany z profili aluminiowych 120x60 mm anodowanych w kolorze czarnym w cokole zamontowane nóżki o całkowitej wysokości 23 cm, wykonane z pręta aluminiowego o średnicy 30 mm i zakończone stopką o średnicy 35 mm. Stopki umożliwiają wypoziomowanie mebla w zakresie +/- 5 mm .	
7.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
8.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość –1400mm

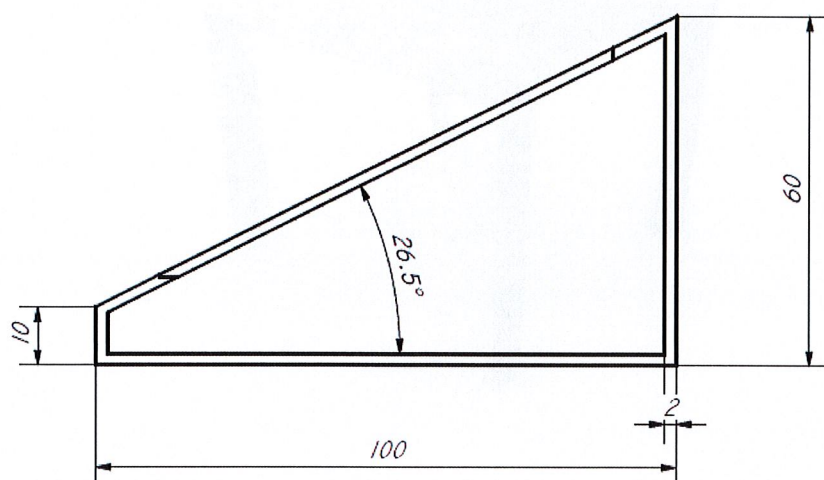
Głębokość – 430mm

Wysokość – 1010mm





Przekrój profilu aluminiowego stelaża:



## 19. STÓŁ KONFERENCYJNY GABINETOWY

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Blat stołu wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 12mm w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną w kolorze Orzech Naturalny 4100M oraz zabezpieczonym lakierem matowym otwartoporowym. Krawędzie zaokrąglone promieniem 2mm.	
2.	Nogi wykonane z profili aluminiowych anodowanych w kolorze czarnym (przekrój profilu na rysunku poniżej), zakończone stopką z paskiem chromowanym na wysokość 3,5mm. W stopkach zamontowane regulatory wysokości (15 mm zakres regulacji). Nogi połączone wzdłuż krótszej krawędzi blatu poziomymi belkami z profilu aluminiowego o tym samym przekroju. Nogi i profil pod blatem tworzą razem stojak. (wymiały przekroju przedstawiono na rysunku poglądowym). Profil stelaża montowany węższą krawędzią w kierunku zewnętrznym blatu tworząc efekt pocienienia. Łączenie nóg oraz belki musi się odbywać po skosie za pomocą głowicy rozprężnej (nie dopuszcza się widocznych elementów łączących profile z aluminium anodowanego).	
3.	Do nóg i belek zamocowane odpowiednio wyprofilowane złącza, wykonane z blachy o gr. 4mm, ciętej na laserze. Złącza powinny umożliwiać połączenie ze stalowymi belkami o przekroju 40x60mm do których mocowany jest blat. Złącza zasłonięte za pomocą płaskowników z aluminium anodowanego o przekroju 60x6 mm w kolorze nóg. Blat i belki mocować za pomocą metalowych muf i śrub imbusowych M6.	
4.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
5.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

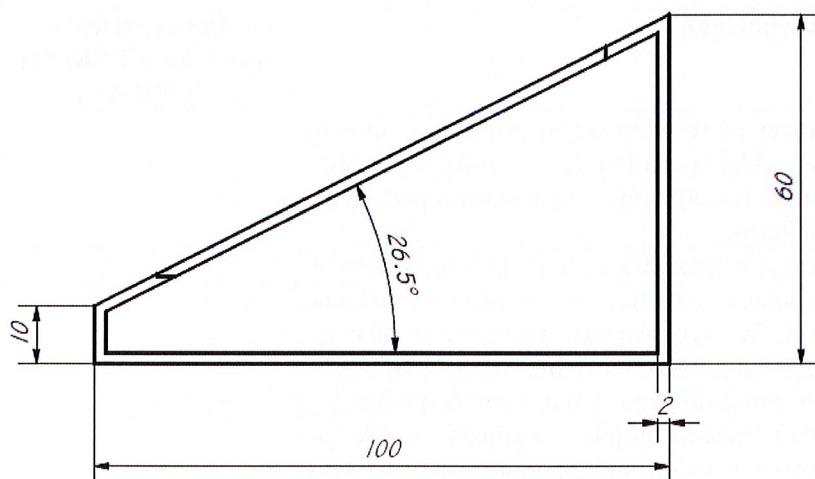
Długość – 1000mm

Głębokość – 1000mm

Wysokość – 740mm



Przekrój profilu aluminiowego stelaża i nóg:



## 20. MODUŁ STOŁU KONFERENCYJNEGO 1

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Blat stołu wykonany z płyty obustronnie melaminowanej w kolorze Dąb Lindberg R4223 spełniającej normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 25mm, zaokleinowanej obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.	
2.	Stelaż w formie zespawanych nóg prostych o wymiarach zewnętrznych szer. 700 mm, wys. 715 mm i szerokości ramki 60 mm. Ramka wykonana z profili stalowych o przekroju 60x20x2 i 50x30x2 [mm], malowany proszkowo w kolorze białym	



3.	Stelaż chowany pod blatem stołu, niewystający poza jego obrys. Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona belka spinająca stelaż o przekroju 50x30x2 nasunięta na specjalne zaczepy oraz skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji	
4.	Stół posiada regulację wysokości w zakresie 0-15mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych nie może być widoczne z zewnątrz.	
5.	Montaż stelaża do blatu stołu za pośrednictwem wpustek znalowych (osadzonych na stałe w blacie) i śrub umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji.	
6.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
7.	Stół spełnia wymagania norm: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+a1:2019, PN-EN 1730:2013 lub PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
8.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
9.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
10.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
11.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
12.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 2000mm

Głębokość – 1400mm

Wysokość – 750mm



## 21. MODUŁ STOŁU KONFERENCYJNEGO 2

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Blat stołu wykonany z płyty obustronnie melaminowanej w kolorze Dąb Lindberg R4223 spełniającej normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 25mm, zaokleinowanej obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty.	
2.	Stelaż w formie zespawanych nóg prostych o wymiarach zewnętrznych szer. 700 mm, wys. 715 mm i szerokości ramki 60 mm. Ramka wykonana z profili stalowych o przekroju 60x20x2 i 50x30x2 [mm], malowany proszkowo w kolorze białym	
3.	Stelaż chowany pod blatem stołu, niewystający poza jego obrys. Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona belka spinająca stelaż o przekroju 50x30x2 nasunięta na specjalne zaczepy oraz skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji	
4.	Stół posiada regulację wysokości w zakresie 0-15mm. Zamocowanie stopek regulacyjnych nie może być widoczne z zewnątrz.	
5.	Montaż stelaża do blatu stołu za pośrednictwem wpustek znalowych (osadzonych na stałe w blacie) i śrub umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji.	



6.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
7.	Stół spełnia wymagania norm: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+a1:2019, PN-EN 1730:2013 lub PN-EN 527-2:2004, PN-EN 527-3:2004 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
8.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
9.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
10.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
11.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
12.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 2000mm

Głębokość – 1400mm

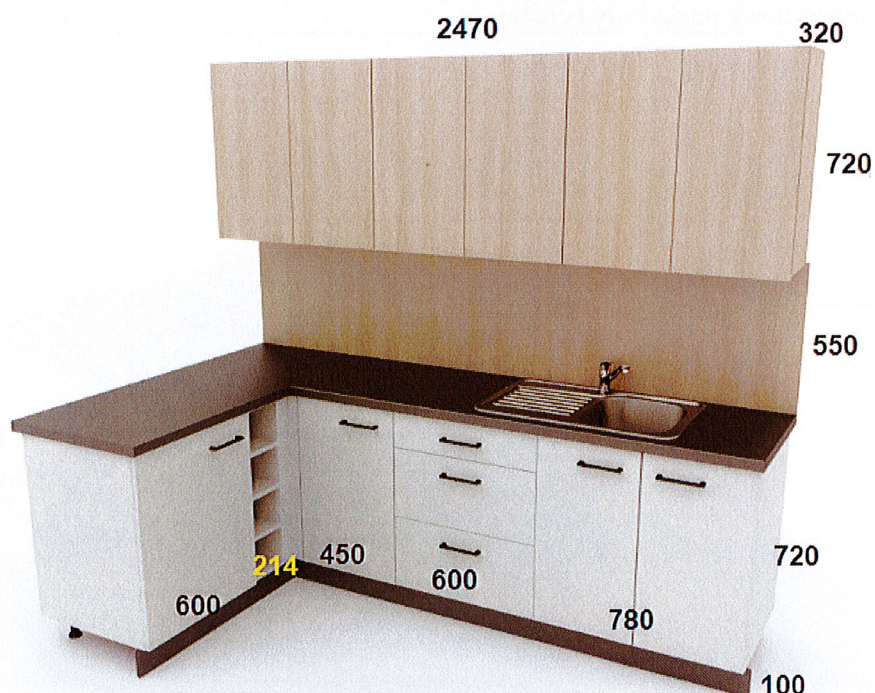
Wysokość – 750mm



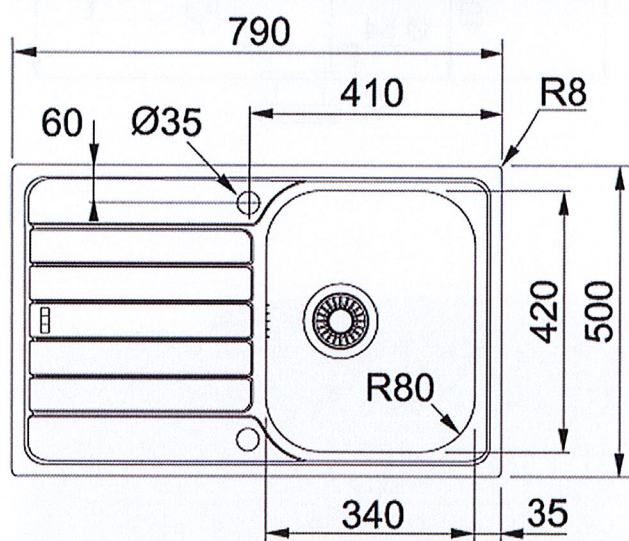
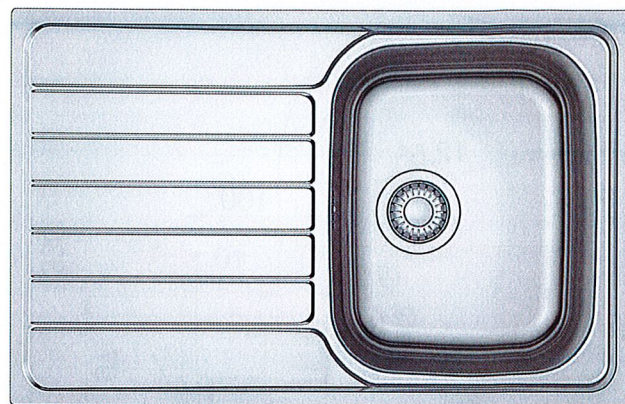


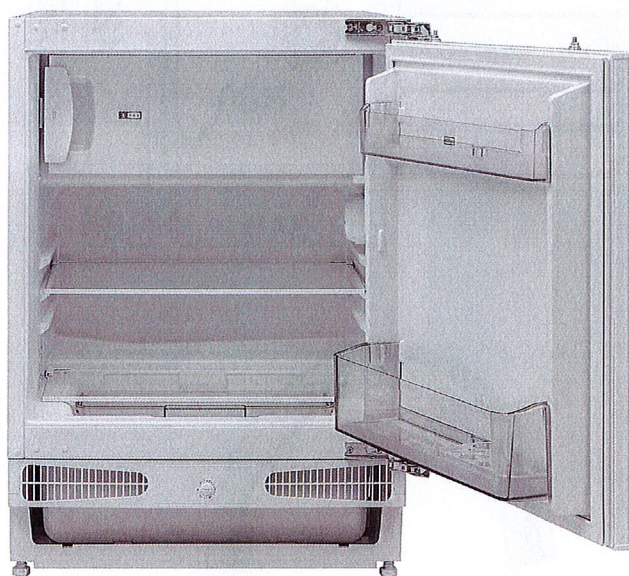
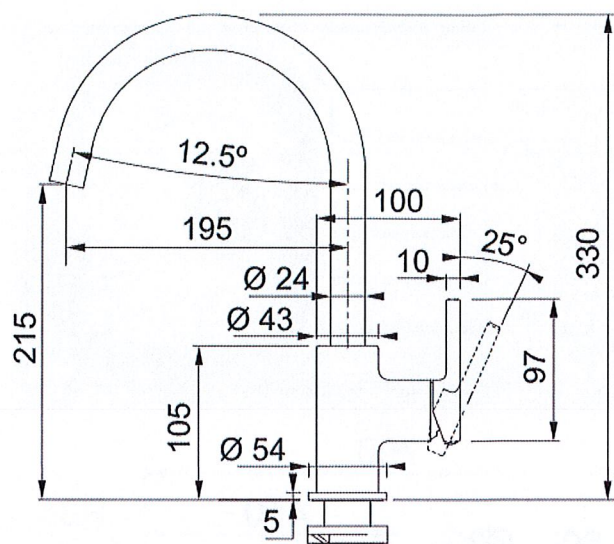
## 22. ZABUDOWA KUCHENNA 1

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełnienia TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Szafki kuchenne wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm, tył szafek płyta HDF 4 mm biała wpuszczana w nut z odstępem od tyłu 12 mm. Drzwi szafek zamontowane na zawiasach „click” umożliwiające beznarzędziowy montaż i demontaż drzwi.	
2.	Blat o grubości 38 mm jednostronnie zaoblony od góry i dołu. Krawędzie blatu wykonane anodowanymi listwami aluminiowymi.	
3.	Wnętrze szuflad to metalowe wkłady z pełnym wysuwem i dociągiem zapewniającym samodomykanie szuflad	
4.	Wszystkie krawędzie wykonane pcv 2 mm w dekorze mebli.	
5.	Szafki dolne wyposażone w tworzywowe stopki z regulacją poziomu o wysokości 100 mm. Cokół dolny stanowi płyta melaminowana	
6.	Szafki dolne należy poustawiać w trakcie montażu zgodnie z przyłączeniami wody i prądu. Przed przystąpieniem do realizacji należy dokonać pomiarów z natury aby zweryfikować szerokość zestawu mebli kuchennych oraz przyłącza wodno-kanalizacyjne.	
7.	Kuchnia posiada zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, baterię jednodźwigniową wysokociśnieniową, obrót wylewki 360 stopni, poniżej rysunki przedstawiają wymiary zlewozmywaka i baterii, chłodziarko – zamrażarkę do zabudowy podblatowej w kolorze białym, o pojemności 115l, ilością półek - 2, z automatycznym odszranianiem chłodziarki, szufladą na warzywa, podstawką na jajka, poziomie hałasu na poziomie 39dB i klasie energetycznej „A”	
8.	Wymiary zabudowy i schemat ustawienia szafek na poniższym rysunku	









Wymiary chłodziarko - zamrażarki:

Wysokość 818mm,

Szerokość 595mm,

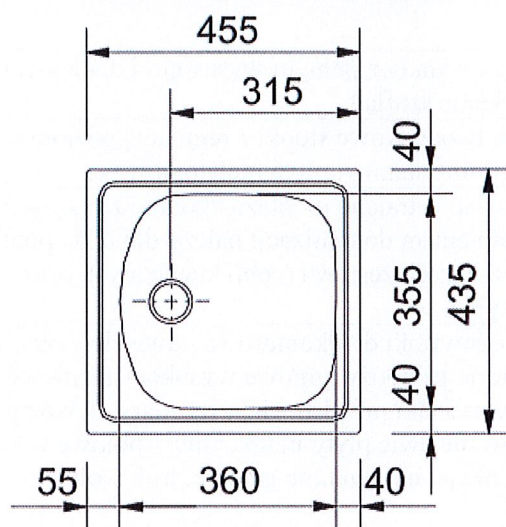
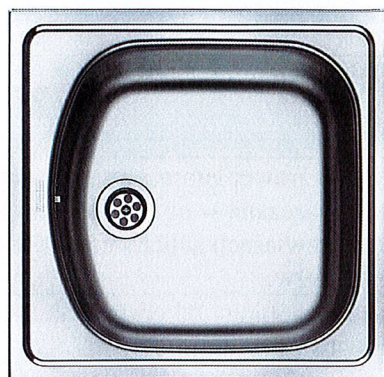
Głębokość 548mm



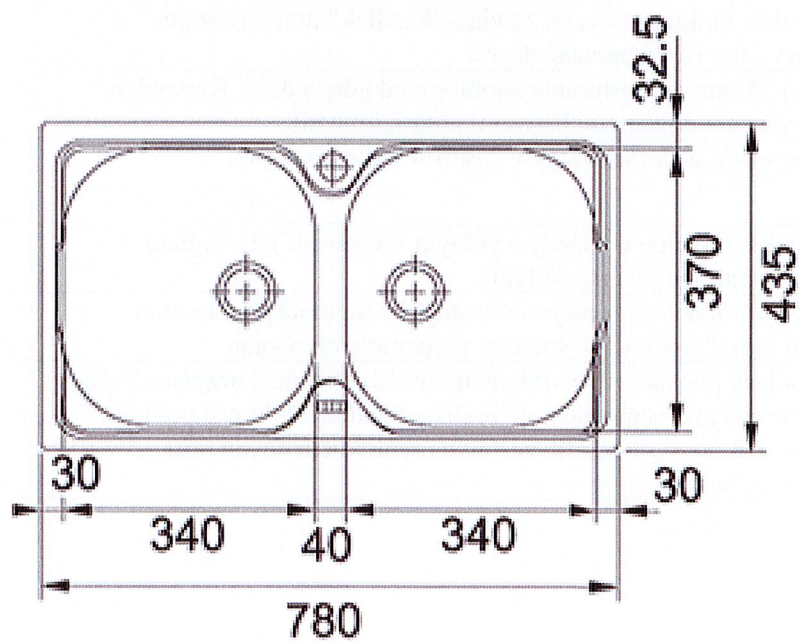
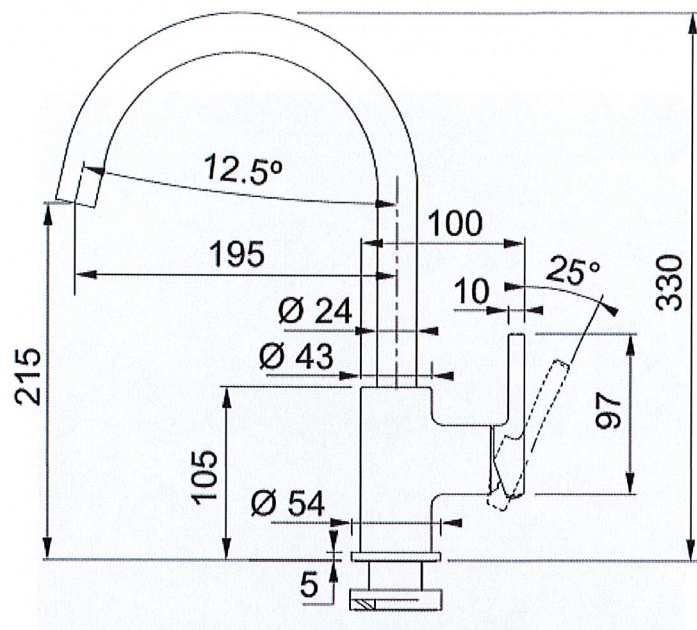
## 23. ZABUDOWA KUCHENNA 2

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Szafki kuchenne wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm, tył szafek płyta HDF 4 mm biała wpuszczana w nut z odstępem od tyłu 12 mm. Drzwi szafek zamontowane na zawiasach „click” umożliwiające beznarzędziowy montaż i demontaż drzwi.	
2.	Blat o grubości 38 mm jednostronnie zaoblony od góry i dołu. Krawędzie blatu wykonane anodowanymi listwami aluminiowymi.	
3.	Wszystkie krawędzie wykonane pcv 2 mm w dekorze mebli.	
4.	Wnętrze szuflad to metalowe wkłady z pełnym wysuwem i dociąganiem zapewniającym samodomykanie szuflad	
5.	Szafki dolne wyposażone w tworzywowe stopki z regulacją poziomu o wysokości 100 mm. Cokół dolny stanowi płyta melaminowana	
6.	Szafki dolne należy poustawiać w trakcie montażu zgodnie z przyłączeniami wody i prądu. Przed przystąpieniem do realizacji należy dokonać pomiarów z natury aby zweryfikować szerokość zestawu mebli kuchennych oraz przyłącza wodno-kanalizacyjne.	
7.	Kuchnia posiada dwa zlewozmywaki dwukomorowe i dwa zlewozmywaki jednokomorowe, cztery baterie jednodźwigniowe wysokociśnieniowe, obrót wylewki 360 stopni, poniżej rysunki przedstawiają wymiary zlewozmywaków i baterii. W blacie zamontowane dwie płyty indukcyjne 4-polowe w kolorze czarnym, wyposażone w funkcje: inteligentne grzanie, tryb wolnego gotowania, timer	
8.	Wymiary zabudowy i schemat ustawienia szafek na poniższym rysunku	











Wymiary płyty indukcyjnej:

Głębokość 510mm,

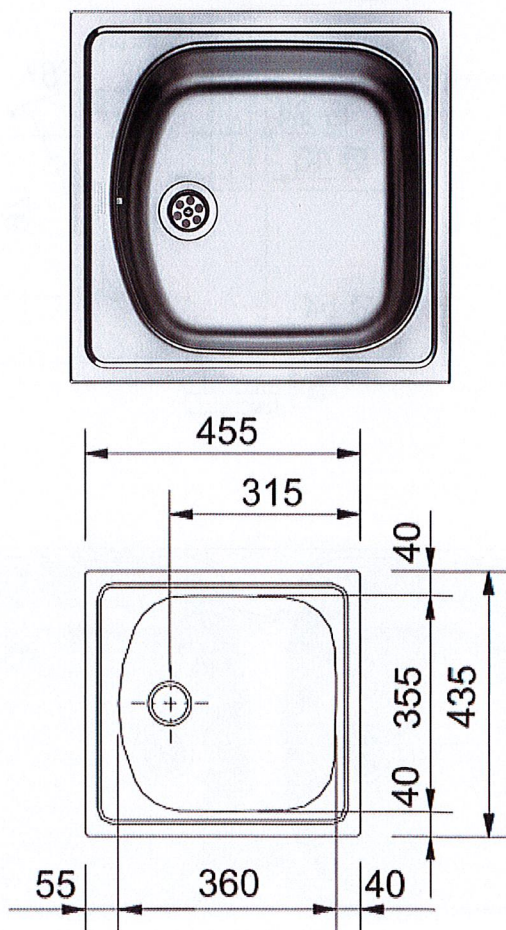
Szerokość 590mm

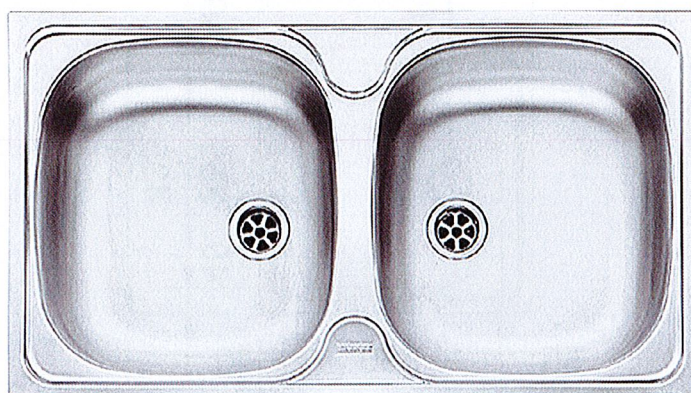
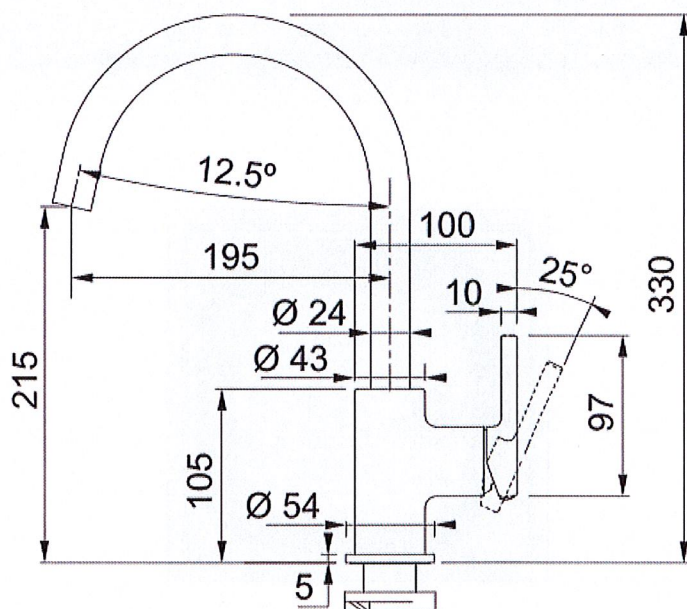
#### 24. ZABUDOWA KUCHENNA 3

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Szafki kuchenne wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm, tył szafek płyta HDF 4 mm biała wpuszczana w nut z odstępem od tyłu 12 mm. Drzwi szafek zamontowane na zawiasach „click” umożliwiające beznarzędziowy montaż i demontaż drzwi.	
2.	Blat o grubości 38 mm jednostronnie zaoblony od góry i dołu. Krawędzie blatu wykończone anodowanymi listwami aluminiowymi.	
3.	Wszystkie krawędzie wykończone pcv 2 mm w dekorze mebli.	
4.	Wnętrze szuflad to metalowe wkłady z pełnym wysuwem i dociąganiem zapewniającym samodomykanie szuflad	
5.	Szafki dolne wyposażone w tworzywowe stopki z regulacją poziomu o wysokości 100 mm. Cokół dolny stanowi płyta melaminowana	
6.	Szafki dolne należy poustawiać w trakcie montażu zgodnie z przyłączeniami wody i prądu. Przed przystąpieniem do realizacji należy dokonać pomiarów z natury aby zweryfikować szerokość zestawu mebli kuchennych oraz przyłącza wodno-kanalizacyjne.	

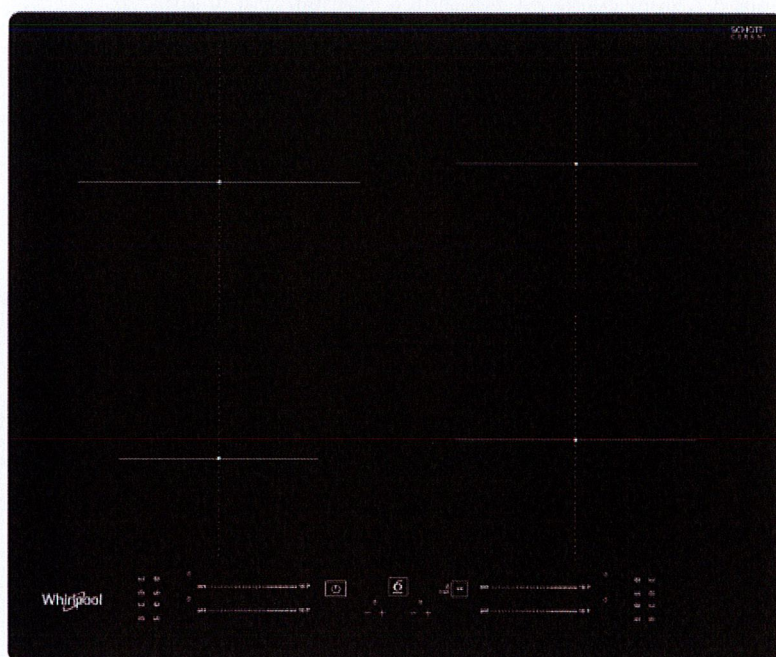
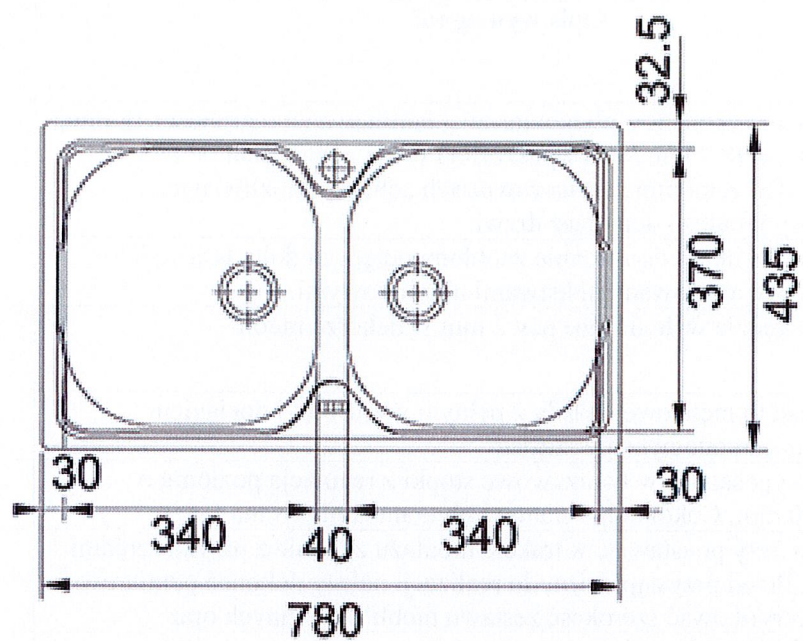


7.	Kuchnia posiada dwa zlewozmywaki dwukomorowe i dwa zlewozmywaki jednokomorowe, cztery baterie jednodźwigniowe wysokociśnieniowe, obrót wylewki 360 stopni, poniżej rysunki przedstawiają wymiary zlewozmywaków i baterii. W blacie zamontowane dwie płyty indukcyjne 4-polowe w kolorze czarnym, wyposażone w funkcje: inteligentne grzanie, tryb wolnego gotowania, timer	
8.	Wymiary zabudowy i schemat ustawienia szafek na poniższym rysunku	









Wymiary płyty indukcyjnej:

Głębokość 510mm,

Szerokość 590mm

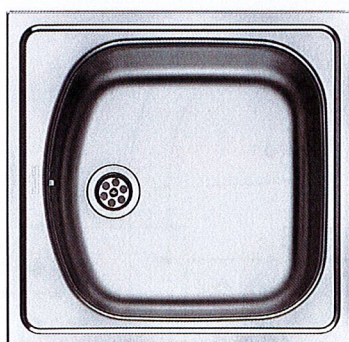
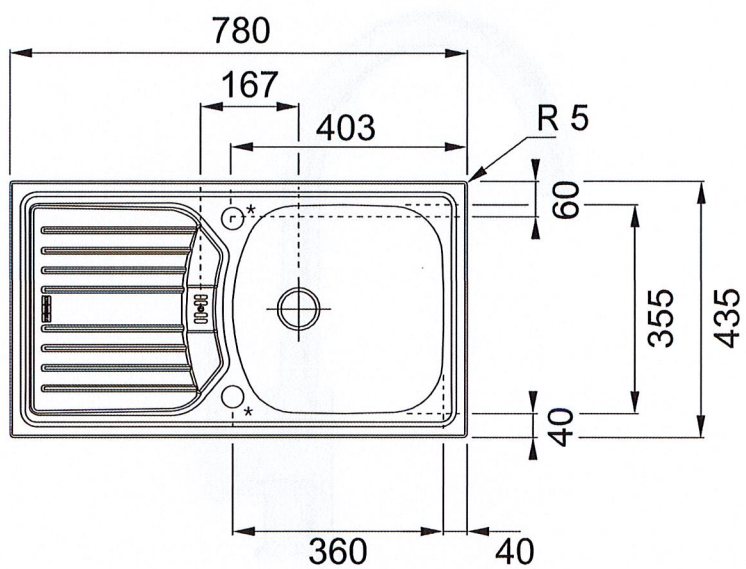
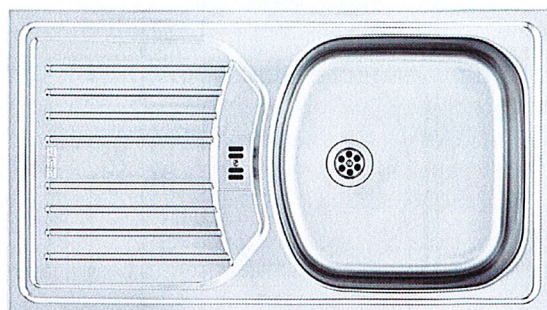


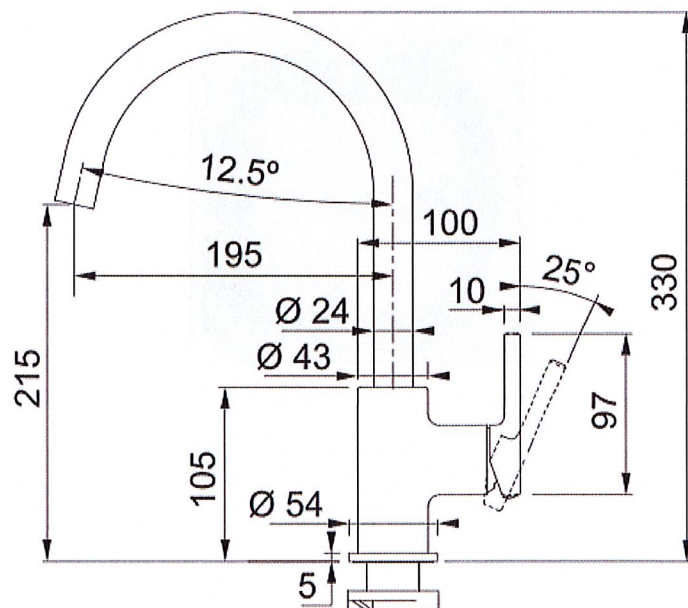
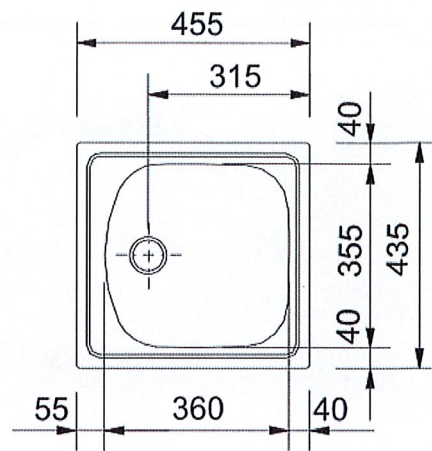
## 25. ZABUDOWA KUCHENNA 4

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Szafki kuchenne wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm, tył szafek płyta HDF 4 mm biała wpuszczana w nut z odstępem od tyłu 12 mm. Drzwi szafek zamontowane na zawiasach „click” umożliwiające beznarzędziowy montaż i demontaż drzwi.	
2.	Blat o grubości 38 mm jednostronnie zaoblony od góry i dołu. Krawędzie blatu wykończone anodowanymi listwami aluminiowymi.	
3.	Wszystkie krawędzie wykończone pcv 2 mm w dekorze mebli.	
4.	Wnętrze szuflad to metalowe wkłady z pełnym wysuwem i dociąganiem zapewniającym samodomykanie szuflad	
5.	Szafki dolne wyposażone w tworzywowe stopki z regulacją poziomu o wysokości 100 mm. Cokół dolny stanowi płyta melaminowana	
6.	Szafki dolne należy poustawiać w trakcie montażu zgodnie z przyłączeniami wody i prądu. Przed przystąpieniem do realizacji należy dokonać pomiarów z natury aby zweryfikować szerokość zestawu mebli kuchennych oraz przyłącza wodno-kanalizacyjne.	
7.	Kuchnia posiada zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem, zlewozmywak jednokomorowy, dwie baterie jednodźwigniowe wysokociśnieniowe, obrót wylewki 360 stopni, poniżej rysunki przedstawiają wymiary zlewozmywaków i baterii, chłodziarko – zamrażarkę do zabudowy podblatowej w kolorze białym, o pojemności 115l, ilością półek - 2, z automatycznym odszranianiem chłodziarki, szufladą na warzywa, podstawką na jajka, Poziom hałasu na poziomie 39db i klasa energetyczna chłodziarko – zamrażarki „A”	
8.	Wymiary zabudowy i schemat ustawienia szafek na poniższym rysunku	

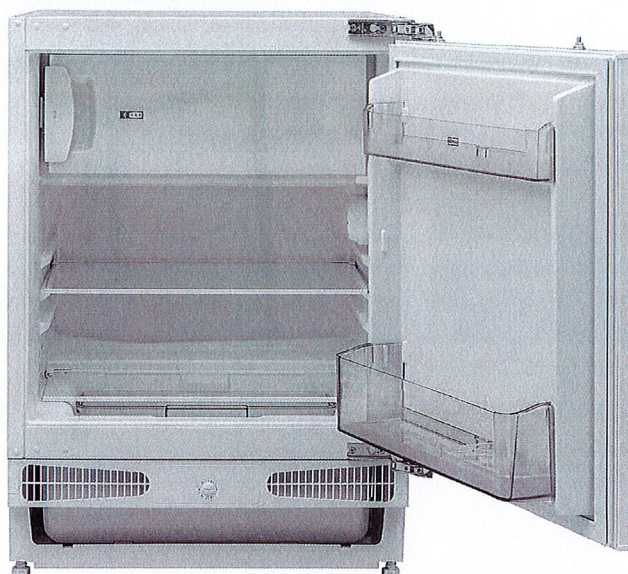












Wymiary chłodziarko - zamrażarki:

Wysokość 818mm,

Szerokość 595mm,

Głębokość 548mm

## 26. STÓŁ DO JADALNI

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Stolik na 4 nogach metalowych. Stelaż wykonany ze spawanych rur lakierowanych proszkowo na kolor czarny	
2.	Blat stanowi płyta obustronnie melaminowana spełniająca normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 25mm, w kolorze dąb lindberg R4223, zaokleinowana obrzeżem abs o grubości 2mm w kolorze płyt klejem poliuretanowym PUR	
3.	Należy przedstawić dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki abs wg norm PN-EN 319:1999 oraz PN-EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, Wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy złożyć wraz z ofertą.	

Wymiary:

Długość – 900mm

Głębokość – 900mm

Wysokość – 759mm



## 27. ŁAWKA DO POCZEKALNI

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Ławka poczekalniowa 3-osobowa bez podłokietników, bez tapicerki. Każde siedzisko w kolorze E2060 stanowi osobny element, kubelkowe siedzisko z oparciem wykonane z polipropylenu uginające się pod naciskiem pleców	
2.	Pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór w kształcie owalnym wymiarach 120mm x 30mm, oparcie i siedzisko o kształcie owalnymwyoblone w dwóch płaszczyznach.	
3.	Plastik na oparciu i siedzisku z wyraźnie wyodrębnioną osobną powierzchnią oparcie i siedziska, powierzchnia kubelka w całości o chropowatej strukturze.	
4.	Stelaż wykonany na bazie stalowej belki poziomej malowanej proszkowo na kolor czarny z użyciem kształtownika o profilu prostokątnym i o przekroju 40x80 oraz nóg z czarnego nylonowego polimeru w kształcie odwróconej litery v o dużej wytrzymałości.	
5.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Wysokość całkowita 800mm,

Szerokość całkowita 1720mm,

Wysokość siedzisk 450mm,

Szerokość siedziska 445mm,

Głębokość siedziska 425mm,

Wysokość oparcia 350mm





## 28. FOTEL OBROTOWY PRACOWNICZY

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Oparcie siatkowe w wersji Net -konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, tapicerowana siatką typu Runner w kolorze czarnym.	
2.	Rama oparcia wraz z tapicerowaną częścią połączone bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. Śruba, klej). Łącznik oparcia wykonany z metalu wyposażony w osłonę w kolorze czarnym.	
3.	Regulacja głębokości podparcia lędźwiowego za pomocą systemu zapadek, łatwo dostępna z pozycji siedzącej użytkownika – zakres 3 stopnie regulacji z możliwością blokady pozycji uwypuklenia lędźwi. Oparcie lędźwiowe tapicerowane elastyczną siatką w kolorze czarnym poprawiając komfort oparcia pleców. Nie dopuszcza się widocznych pokręteł z tyłu oparcia do regulacji odcinka lędźwiowego.	
4.	Tył oparcia z widoczną konstrukcją ramy oparcia, siatką oraz podparciem lędźwiowym. Wspornik tyłu oparcia w kształcie litery „V” z zaokrąglonymi ramionami wykonanymi z tworzywa sztucznego, tworzącymi wraz z ramą integralną całość. Oparcie zwięzające się zarówno od górnej jak i od dolnej krawędzi do środka oparcia nawiązując do naturalnego ukształtowania użytkownika. Regulacja zapadkowa wysokości oparcia min 70 mm. (min 10 zapadek).	
5.	Siedzisko pokryte pianką trudnopalną wylewaną w formach o gęstości min 60 kg /m <sup>3</sup> . Grubość piany na siedzisku min. 70 mm. Wkład siedziska wykonany ze sklejki o grubości 11 mm z trzpieniami metalowymi gwarantujące trwałość. Wyprofilowane siedzisko tapicerowane w kolorze LK/1007 bez użycia kleju (większa trwałość), rozwiązanie zapewnia odpowiedni naciąg tapicerki. Posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny bez wcięcia tapicerskiego na powierzchni siedziska. Nie dopuszcza się pian ciętych w siedzisku oraz używania kleju na siedzisku pod tapicerkę.	
6.	Podłokietnik wykonany z czarnego tworzywa posiadający miękką nakładkę wykonaną z pianki poliuretanowej oraz regulację w zakresie 100 mm na wysokość, ruch nakładki przód-tył w zakresie 50 mm, kąt położenia nakładki +/- 15o oraz rozstaw podłokietników w zakresie 70mm.	
7.	Fotel wyposażony w mechanizm synchroniczny z wysuwem siedziska w zakresie min. 60mm z automatyczną regulacją siły oporu oparcia oraz blokadą ruchu oparcia w minimum 4 pozycjach i zabezpieczeniem przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady. Obsługa mechanizmu za pomocą 3 dźwigni. Szybkie przełączenie pracy mechanizmu pod wagę użytkownika od 40kg do 120kg – możliwość ustawienia 3 pozycji siły napięcia odchylenia oparcia. Nie dopuszcza się regulacji za pomocą śruby od spodu siedziska.	
8.	Podstawa dwustopniowa wykonana z tworzywa. Siłownik z poduszką pneumatyczną poprawiająca komfort siedzenia obudowa amortyzatora schowana w postawie krzesła z dodatkową zaślepką od góry podstawy, jako element maskujący. Widoczny tłok amortyzatora w kolorze czarnym większa część siłownika ukryta pod podstawą, zakres regulacji min 100mm.	
9.	Kółka do podłóg miękkich lub twardych o średnicy min. 65 mm.	



10.	Tapicerka o odporności na ścieranie co najmniej 200.000 cykli zgodnie z normą UNI EN ISO 12947-2:2000 potwierdzone dokumentem wydanym przez niezależną jednostkę badawczą.	
11.	Tapicerka trudnopalna potwierdzona atestem EN 1021-1:2006 EN 1021-2:2014 wydanym przez niezależną jednostkę badawczą.	
12.	Atest wystawiony na produkt przez niezależne laboratorium certyfikujące. Zgodność krzesła z normami: PN-EN 1728:2012/AC:2013-09, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09 wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA lub ILAC (Polską lub innego kraju należącego do UE)	
13.	Protokół oceny ergonomicznej krzesła wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą to jest taką, która prowadzi działalność w zakresie prowadzenia badań i certyfikacji ergonomii krzeseł. Zgodny z normą PN-EN 1335-1. Meble biurowe oraz rozporządzeniem MPIPS z 1 grudnia 1998 (Dz.u. nr 148, poz. 973).	
14.	Wytrzymałość konstrukcji krzesła do 150 kg potwierdzona atestem. Do oferty należy również dołączyć zgodą producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.	
15.	Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.	
16.	Sprawozdanie z badań potwierdzające trudnopalność pianek zastosowanych w siedzisku zgodnie z normami BS 5852 dla pian wylewanych min 60 kg/m <sup>3</sup>	
17.	Gwarancja min. 60 miesięcy	
18.	Wymogi dotyczące tapicerki krzesła: 1.Skład: 100% poliester 2.Odporność na ścieranie: 200 000 cykli Martindale wg EN 1021-1:2006 , EN 1021-2:2006 (lub równoważna) potwierdzona atestem. 3.Gramatura: 400 g/m <sup>2</sup> +/-15 g/m <sup>2</sup> . 4.Trudnopalność potwierdzona atestem.	
19.	Do prezentacji należy dołączyć próbki tkanin w postaci wzornika CHIOCCARELLO Lucky	
20.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

#### Wymiary:

Wysokość całkowita: 1080 mm - 1240 mm;

Głębokość powierzchni siedziska 460 mm;

Szerokość powierzchni siedziska 500 mm;

Wysokość siedziska : 450 – 550 mm

Głębokość siedziska: 450-510 mm

Wysokość powierzchni oparcia: 550 mm





## 28. FOTEL OBROTOWY GABINETOWY

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAC)
1.	Fotel gabinetowy oparty na konstrukcji kubelka ze sklejki 8 mm. Forma kubelka obłana pianą wylewaną o gęstości min. 60 kg/m <sup>3</sup> – grubość formy 50 mm. Fotel w całości tapicerowany tapicerką w kolorze LK/1007	
2.	Krzesło wyposażone w stałe podłokietniki – forma sklejki wylana pianą pod miejsce oparcia rąk.	
3.	Tapicerowany zagłówek – mocowanie na zasadzie magnesu z możliwością ustawiania zagłówka w dowolne miejsce w górnym panelu krzesła.	
4.	Podparcie lędźwiowe – wyprofilowane zgrubienie z piany w oparciu krzesła – 15 mm	
5.	Siedzisko oparte na formatce ze sklejki – osobny element krzesła nieintegralny z oparciem. Pokryty pianą T40/50 o grubości 50 mm	
6.	Fotel wyposażony w mechanizm synchroniczny z wysuwem siedziska w zakresie min. 60mm z automatyczną regulacją siły oporu oparcia oraz blokadą ruchu oparcia w minimum 4 pozycjach i zabezpieczeniem przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady. Obsługa mechanizmu za pomocą 3 dźwigni. Szybkie przełączenie pracy mechanizmu pod wagę użytkownika od 40kg do 120kg – możliwość ustawienia 3 pozycji siły natężenia odchylenia oparcia. Nie dopuszcza się regulacji za pomocą śruby od spodu siedziska	
7.	Tapicerka o odporności na ścieranie co najmniej 200.000 cykli zgodnie z normą UNI EN ISO 12947-2:2000 potwierdzone dokumentem wydanym przez niezależną jednostkę badawczą.	
8.	Tapicerka trudnopalna potwierdzona atestem EN 1021-1:2006 EN 1021-2:20014 wydanym przez niezależną jednostkę badawczą.	
9.	Atest wystawiony na produkt przez niezależne laboratorium certyfikujące. Zgodność krzesła z normami: PN-EN 1728:2012/AC:2013-09, PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2004-09 PN-EN 1335-2:2019 wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	
10.	Wytrzymałość konstrukcji krzesła do 150 kg potwierdzona atestem. Do oferty należy również dołączyć zgodą producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym	
11.	Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.	
12.	Oświadczenie producenta o zastosowaniu pian wylewanych trudnopalnych w partii dostarczanych krzeseł wraz z sprawozdaniem z badań potwierdzającym trudnopalność pianek zastosowanych w siedzisku zgodnie z normami BS 5852 dla pian wylewanych min 60 kg/m <sup>3</sup> .	
13.	Do oferty należy również dołączyć zgodę producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.	
14.	Gwarancja min. 60 miesięcy	
15.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wysokość całkowita : 1260 -1360 mm

Wysokość siedziska: 440 – 540 mm

Głębokość siedziska: 480 mm

Głębokość powierzchni siedziska: 500 mm

Szerokość siedziska: 540 mm

Wysokość powierzchni oparcia: 820 mm

Szerokość oparcia: dół 550 mm ; góra 310 mm

Wymiary zagłówka: wysokość – 210 mm ; szerokość - 290 mm

Podłokietnik: wysokość – 210 mm; długość 380 mm





### 30. FOTEL KONFERENCYJNY GABINETOWY

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Fotel gościnny na stelażu stalowym wykonanym z rury fi 20 x 2mm, malowanym proszkowo na kolor metalik, na nogach,	
2.	Fotel na konstrukcji metalowych nóg schodzących się ku górze w jeden element będący przegubem umożliwiającym obrót siedziska o 360 stopni	
3.	Stelaż wyposażony w stopki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym,	
4.	Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubelka z podłokietnikami;	
5.	Kubelek posiada konstrukcję metalową, oblaną integralną pianką poliuretanową (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia). Gęstość pianki 75 kg/m <sup>3</sup> ;	
6.	Tkanina z atestem trudnopalności	
7.	Tapicerka o odporności na ścieranie co najmniej 100.000 cykli zgodnie z normą UNI EN ISO 12947-2:2000 potwierdzone dokumentem wydanym przez niezależną jednostkę badawczą	
8.	Fotel tapicerowany tkaniną w kolorze Alba 8003	
9.	Fotel tapicerowany w taki sposób że szwy fotela wykonane są kontrastowymi nićmi w stosunku do koloru tapicerki,	
10.	Fotel posiada oświadczenie producenta o zgodności z normą PN 13761:2004 dotycząca wytrzymałości oraz oświadczenie o zgodności z normą PN-EN 1022:2007 dotyczącą stabilności.	
11.	Producent posiada wdrożony system zarządzania jakością, certyfikat ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.	
12.	Producent posiada również wdrożony system zarządzania środowiskowego, certyfikat ISO 14001 : 2004 + COR 1 : 2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów	
13.	W/w atesty należy złożyć wraz z ofertą	
14.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Szerokość 670mm,

Wysokość 860mm,

Głębokość 600mm,

Wysokość siedziska 460mm,

Głębokość siedziska 460mm,

Szerokość siedziska 430mm



### 31. FOTEL KONFERENCYJNY

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Krzesło konferencyjne na obrotowej podstawie czteroramiennej na stopkach.	
2.	Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki i z oparciem stanowią jeden element. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane.	
3.	Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.	
4.	Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko, najwyższe w środkowej części	
5.	Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej. Nie dopuszcza się pianki ciętej.	
6.	Oparcie i siedzisko o wyraźnych krawędziach bocznych określających grubość tych elementów.	
7.	Krzesło w pełni tapicerowane w kolorze FN 005.	
8.	Tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnowka).	
9.	Czteroramienny krzyżak o pająkowatym kształcie wykonany z aluminium malowanym proszkowo w kolorze czarnym RAL 9005 ze stopkami na miękką podłogę	
10.	Mechanizm obrotowy bez regulacji wysokości.	
11.	Fotel tapicerowany materiałem o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż: <ul style="list-style-type: none"> <li>• ścieralność : 100 000 cykli</li> <li>• trudnopalność (BS 5852: part 1:1979)</li> <li>• odporność na światło minimum &gt;5</li> <li>• skład : 100% poliestr</li> </ul>	
12.	Wymagane dokumenty: <ul style="list-style-type: none"> <li>• sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03 PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 , PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-03 w zakresie wymiarów , wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych</li> <li>• sprawozdanie musi być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez polskie centrum akredytacji ( PCA ) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek rozporządzenia parlamentu europejskiego i rady unii europejskiej nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.</li> <li>• wymaga się, aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001</li> <li>• tkanina z atestem trudnopalności,</li> <li>• tapicerka o odporności na ścieranie co najmniej 100.000 cykli zgodnie z normą ISO 12947-2 potwierdzone dokumentem wydanym przez niezależną jednostkę badawczą</li> <li>• w/w atesty należy złożyć wraz z ofertą</li> </ul>	
13.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	



Wymiary:

Wysokość całkowita krzesła: 825 mm

Szerokość krzesła: 560 mm

Głębokość krzesła: 560 mm

Głębokość siedziska: 475 mm

Wysokość siedziska: 455 mm

Wysokość oparcia: 380 mm

Szerokość siedziska: 460 mm

Szerokość oparcia: 410 mm

Szerokość między podłokietnikami: 510 mm



### 32. KRZESŁO DO JADALNI

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAC)
1.	Uniwersalne krzesło na 4 stalowych nogach malowanych proszkowo. Nogi stelaża wyposażone w stopki kulowe zapobiegające rysowaniu podłóg. Stelaż wykonany z rury o przekroju $\varnothing 22 \times 1,5$ mm. Siedzisko i oparcie wykonane z profilowanej sklejki bukowej. Od spodu maskownica wraz z kulistymi odbojnikami zabezpieczająca krzesło podczas sztaplowania. Stopki wyposażone w stopki z tworzywa	
2.	Kubelek sklejkowy wykonany z 11 mm sklejki bukowej lakierowanej na kolor Dąb Lindberg. Krzesło wyposażone w podłokietniki. Nakładki podłokietnika wykonane z tworzywa w kolorze czarnym.	
3.	Stelaż malowany proszkowo na kolor czarny RAL 9005 drobna struktura, sztaplowanie do 5 szt., z podłokietnikiem; na wózku do 10 szt.	
4.	Atest wystawiony na produkt przez niezależne laboratorium certyfikujące. Zgodność krzesła z normami: PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 1728:2012/AC:2013, PN-EN 1022:2019-03, wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	
5.	Wymagany atest na wytrzymałość kubelka 200 kg, trwałość oraz bezpieczeństwo.	
6.	Wymagany atest na badanie spalania trudnopalności sklejki zgodny z normami: PN-EN 1021-1:2014, 1021-2:2014.	
7.	W/w atesty należy złożyć wraz z ofertą	
8.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary krzesła:

Wys. całkowita: 900 mm +/- 10mm

Wys. siedziska: 470 mm +/- 10mm

Szer. siedziska: 410

Gł. siedziska: 450 mm

Wys. oparcia: 460 mm

Szer. oparcia: 410 mm

Szer. całk. z podłokietnikami: 570 mm

Głębokość całk.: 580 mm



### 33. PANEL ŚCIENNY AKUSTYCZNY 1

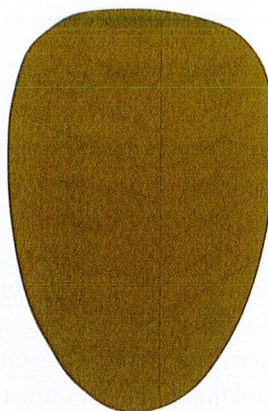
Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAC)
1.	Panel akustyczny naścienny w pełni tapicerowany w kolorze HS803 o kształcie liścia i wzorze jodełka.	
2.	Wypełnienie stanowi kombinacja substancji twardej oraz struktury włóknistej w układzie - twardy rdzeń 10mm, włóknina akustyczna 2x7mm, powłoka zewnętrzna filc dekoracyjny o grubości 3mm,	
3.	Mocowany na szynach montażowych z możliwością regulacji wysokości zawieszenia na 4 poziomach. Szyna montażowa wykonana z metalu o długości 500mm.	
4.	Wymagane dokumenty: 1. Wyniki z badań akustycznych według normy PN-EN ISO 354:2005 ; PN-EN ISO 11654 2. Atest trudnopalności PN-EN 1021-1:2014; PN-EN 1021-2:2014 3. Wymaga się aby producent panelu posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001	
5.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	



Wymiary: wysokość całkowita 1580mm,

Szerokość całkowita 1325mm,

Grubość całkowita 30mm



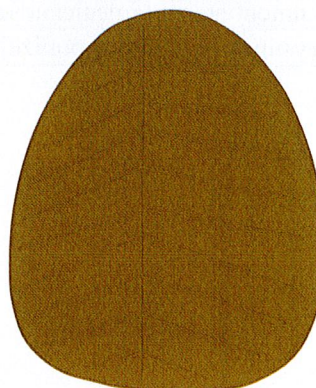
### 34. PANEL ŚCIENNY AKUSTYCZNY 2

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Panel akustyczny naścienny w pełni tapicerowany w kolorze HS803 o kształcie liścia i wzorze jodełka.	
2.	Wypełnienie stanowi kombinacja substancji twardej oraz struktury włóknistej w układzie - twardy rdzeń 10mm, włóknina akustyczna 2x7mm, powłoka zewnętrzna filc dekoracyjny o grubości 3mm,	
3.	Mocowany na szynach montażowych z możliwością regulacji wysokości zawieszenia na 4 poziomach. Szyna montażowa wykonana z metalu o długości 500mm.	
4.	Wymagane dokumenty: 1. Wyniki z badań akustycznych według normy PN-EN ISO 354:2005 ; PN-EN ISO 11654 2. Atest trudnopalności PN-EN 1021-1:2014; PN-EN 1021-2:2014 3. Wymaga się aby producent panelu posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001	
5.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary: wysokość całkowita 1130mm,

Szerokość całkowita 1045mm,

Grubość całkowita 30mm



### 35. KWIETNIK 1

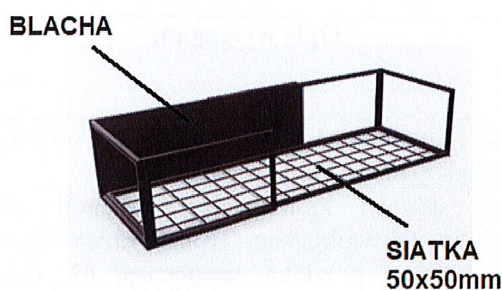
Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Kwietnik wykonany z profilu stalowego, tył wypełniony blachą, dno wypełnione siatką 50x50mm. Ramki połączone za pomocą śrub oraz stalowych sprężynek łączących.	
2.	Całość malowana proszkowo na czarny,	
3.	Mocowany do ściany lub zawieszany na panel kwietnikowy	
4.	Powłoka lakiernicza posiada atest higieniczności	
5.	Wymagany dokument atestu higieniczności powłoki lakierniczej	
6.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Szerokość – 800mm

Głębokość – 290mm

Wysokość – 170mm



### 36. KWIETNIK 2

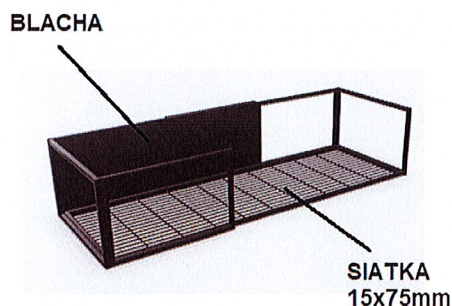
Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Kwietnik wykonany z profilu stalowego, tył wypełniony blachą, dno wypełnione siatką 15x75mm. Ramki połączone za pomocą śrub oraz stalowych sprężynek łączących.	
2.	Całość malowana proszkowo na czarny,	
3.	Mocowany do ściany lub zawieszany na panel kwietnikowy	
4.	Powłoka lakiernicza posiada atest higieniczności	
5.	Wymagany dokument atestu higieniczności powłoki lakierniczej	
6.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Szerokość – 800mm

Głębokość – 290mm

Wysokość – 170mm





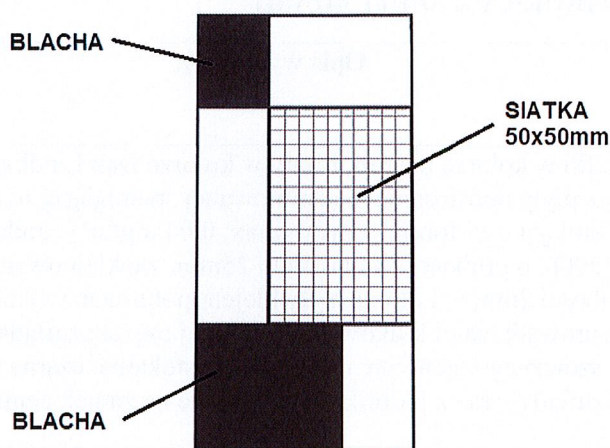
### 37. PANEL KWIETNIKOWY 1

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Konstrukcja w postaci ramki stalowej wykonanej ze spawanych profili metalowych o przekroju 10x10 mm, wypełnionego blachą i siatką stalową 50x50mm.	
2.	Całość malowana proszkowo na czarny,	
3.	Panel wyposażony w zawiesia do zamocowania na ścianie.	
4.	Powłoka lakiernicza posiada atest higieniczności	
5.	Wymagany dokument atestu higieniczności powłoki lakierniczej	
6.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Szerokość – 800mm

Wysokość – 1600mm



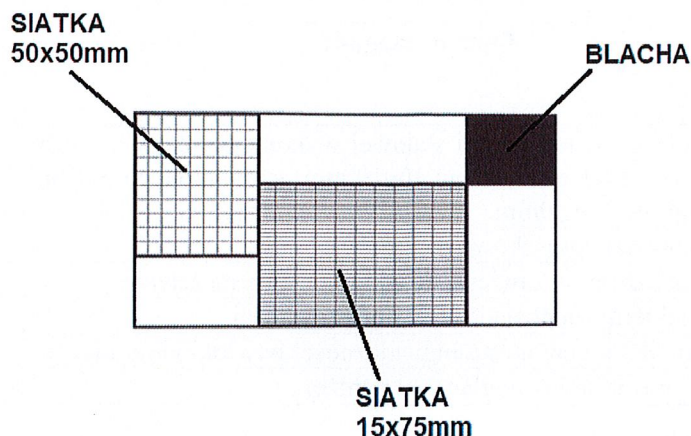
### 38. PANEL KWIETNIKOWY 2

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Konstrukcja w postaci ramki stalowej wykonanej ze spawanych profili metalowych o przekroju 10x10 mm, wypełnionego blachą i siatkami stalowymi 50x50mm i 15x75mm.	
2.	Całość malowana proszkowo na czarny,	
3.	Panel wyposażony w zawiesia do zamocowania na ścianie, zawieszany w poziomie	
4.	Powłoka lakiernicza posiada atest higieniczności	
5.	Wymagany dokument atestu higieniczności powłoki lakierniczej	
6.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Szerokość – 800mm

Wysokość – 1600mm



### 39. POMOCNIK DO BIURKA Z SZUFLADAMI

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAC)
1.	Korpus szafki w kolorze białym, fronty w kolorze Dąb Lindberg R4223 wykonane z płyty obustronnie melaminowanej spełniającej normę e1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 18mm, blatu 25mm, zaokleinowana obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR, trzy szuflady z prowadnicami kulkowymi, w górnej części szuflada z piórnikiem z tworzywa sztucznego, uchwyty metalowe prostokątne, czarne o rozstawie 128mm. Szuflady wraz z piórnikiem zamykane na zamek centralny.	
2.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
3.	Meble do przechowywania – regały i szafki powinny spełniać wymagania norm – PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074-2:2006 lub PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14072:2006 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
4.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	



5.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
6.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
7.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
8.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Szerokość – 430mm

Głębokość – 600mm

Wysokość – 650mm

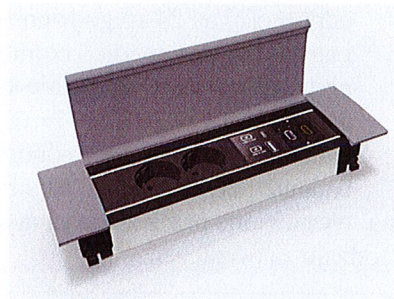


#### 40. MEDIAPORT 1

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISĄĆ)
1.	Mediaport wpuszczany w otwór w blacie stołu	
2.	Aluminiowa obudowa i klapka w kolorze białym otwierana pod kątem 180 stopni	
3.	Konfiguracja złączy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2x 230V</li> <li>• 1x USB-A, 1x USB-C ładujące 22W</li> <li>• 1x USB 3.0 transmisyjne</li> <li>• 1x HDMI</li> </ul>	
4.	Wysokość obudowy mediaportu mierzona od powierzchni blatu (grubość ramki) – 8mm	
5.	Rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary zewnętrzne:

- Szerokość 298mm
- Głębokość 87mm
- Wysokość 8mm (powyżej powierzchni blatu)

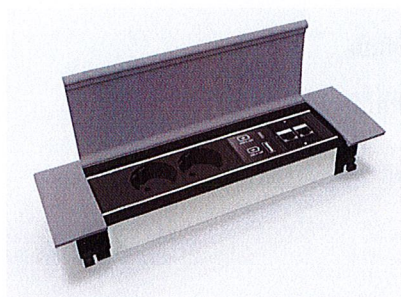


#### 41. MEDIAPORT 2

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Mediaport wpuszczany w otwór w blacie stołu	
2.	Aluminiowa obudowa i klapka w kolorze białym otwierana pod kątem 180 stopni	
3.	Konfiguracja złączy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2x 230V</li> <li>• 1x USB-A, 1x USB-C ładujące 22W</li> <li>• 2x RJ45</li> </ul>	
4.	Wysokość obudowy mediaportu mierzona od powierzchni blatu (grubość ramki) – 8mm	
5.	Rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary zewnętrzne:

- Szerokość 298mm
- Głębokość 87mm
- Wysokość 8mm (powyżej powierzchni blatu)



#### 42. SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi NISKA

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Korpus szafy w kolorze białym, fronty w kolorze Dąb Lindberg R4223 stanowi płyta obustronnie melaminowana spełniająca normę E1 o obniżonej emisyjności formaldehydu (max. 0,04 mg/m <sup>3</sup> ) zgodnie z normą PN-EN 717-1:2006, o grubości 18mm, zaokleinowana obrzeżem ABS o grubości 2mm w kolorze płyty klejem poliuretanowym PUR, tył szafy stanowi płyta HDF o grubości 3mm w kolorze białym, prowadnice frontów plastikowe – dół rolka plastikowa, góra ślizgacze plastikowe, uchwyty metalowe, prostokątne czarne o rozstawie 128mm. Szafka zamykana na zamek patentowy.	
2.	Wymagane dokumenty potwierdzające: użycie kleju poliuretanowego PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające: A) odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004, B) odporności na 24-ro godzinne działanie wody (spęcznienie na grubość i nasiąkliwość) opartą o normę: PN-EN 317:2004 „płyty wiórowe i płyty pilśniowe. Oznaczanie spęcznienia na grubość po moczeniu w wodzie”, C) badanie potwierdzające odporność termiczną spoin klejowych D) badanie potwierdzające odporność spoin klejowych na parę wodną, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	



3.	Meble do przechowywania – regały i szafki powinny spełniać wymagania norm – PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074-2:2006 lub PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 14073-3:2006, PN-EN 14074:2006, PN-EN 14072:2006 wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
4.	Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 lub równoważnej, ISO 14001:2015 lub równoważnej oraz ISO 45001:2018 lub równoważnej potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.	
5.	Wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.	
6.	Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych mebli, są zawarte w ofercie	
7.	Oferowane meble pochodzą z aktualnej, seryjnie produkowanej oferty producenta.	
8.	Wymiary oraz rysunek poglądowy poniżej	

Wymiary:

Długość – 1200mm

Głębokość – 450mm

Wysokość – 750mm



#### 43. WÓZEK DO KRZESIEŁ

Lp.	Opis wymagań:	Potwierdzenie spełniania TAK/NIE (OPISAĆ)
1.	Wózek do krzeseł dostosowany do krzesła konferencyjnego wykonany z rury fi 22mm na 4 kołach min. fi 60mm	
2.	Wózek gwarantujący przewóz minimum 10 szt. krzeseł konferencyjnych	
3.	Uchwyt wózka na wysokości ok 1200mm od ziemi.	
4.	Stelaż malowany proszkowo	
5.	Rysunek poglądowy poniżej	

