

Dostawa olejów i smarów na potrzeby Zarząd Dróg Miejskich i Żeglugi w Świnoujściu

L.p.	Asortyment	Nazwa handlowa i wymagania	J.m.	Ilość				
Zadanie nr 1								
1	Olej silnikowy SAE 15W40 op. 170-190 kg Olej silnikowy żeglutowy przeznaczony do smarowania okrętowych silników Diesla w klasie SAE 15W40. Poziom jakości DTFR 15B110 (228.3), Volvo VDS3, MACK, EON, EOM Plus, RENAULT RLD/RLD2 CUMMINS CES 20078, MTU TYPE 2 DEUTZ DQCIII10, TEDOM 2583 CUMMINS CES 2007677, MAN M3275-1, CATERPILLAR ECF2, ECF1a. (Lepkość kinematyczna w 100°C PN-EN ISO 3104:2004(A): mm ² /s 13,5-16,3, Temperatura płynięcia PN-ISO 3016:2005, min. -35 °C udokumentowana świadectwem jakości oleju, Wskaźnik lepkości PN-ISO 2909:2009, min 139, Temperatura zapłonu PN-EN ISO 2592:2017, min. 225°C.)		kg	3000				
2	Olej silnikowy SAE 15W40 RIMULA CK-4 ca170-190<g Olej z dodatkami nisko popiołowymi „Low Saps” w klasie lepkości 15w40. Specyfikacja API CK-4, CJ-4, Acea E9, E7. Jest na liście Aprobata: Cummins CES 20086, Detroit Fluids Specification (DFS) 93K218, Volvo VDS-4.5, VDS-4, MTU Category 2.1 (Temperatura płynięcia PN-ISO 3016:2005, min -38 °C udokumentowana		kg	1080				

P. Zdyk

	świadcstwem jakości oleju, Wskaźnik lepkości PN-ISO 2909:2009, min 142, Temperatura zapłonu PN-EN ISO 2592:2017, min. 235°C)								
3	SH-460 ca 17-20kg Olej przekładniowy na bazie syntetycznych polialfaolefin (PAO). Specyfikacja ISO 6743-6:L-CKT, Din 51517 cz3. VG 460, (Temperatura płynięcia PN-ISO 3016:2005, min -33 ±C udokumentowana świadectwem jakości oleju, Wskaźnik lepkości PN-ISO 2909:2009, min 160, Temperatura zapłonu PN-EN ISO 2592:2017, min. 230°C)	kg	120						
4	TOTAL EQUIVIVIS ZS46 (lub tożsamy) op. 170- 190kg Mineralny olej cynkowy, ISO L-HV, VG 32, DIN 51524 Part 3 HVL P, Poziom jakości: Bosch-Rexroth RDE 90235, Parker Denison HF-1, HF-2, HF-0. (Temperatura płynięcia PN-ISO 3016:2005, min - 32 °C udokumentowana świadectwem jakości oleju, Wskaźnik lepkości PN-ISO 2909:2009, min 169, Temperatura zapłonu PN-EN ISO 2592:2017, min. 229°C)	kg	3780						

7-12-16

Zadanie nr 2

1	Płyn chłodzący CAT konc. 8C-3680, 20-25 L Skład-Glikol etylenowy, Po rozcieńczeniu z wodą w stosunku 1:1 daje temperaturę krystalizacji -37°C, Spełnia wymagania norm: PN-C-40007, ASTM D 3306, BS 6580, SAE J 1034, Posiada aprobatę MAN Typ 324 SNF		L	180					
2	Płyn chłodzący CAT ELC nr 2056612, 20-25 L Skład- Glikol etylenowy, temperatura krystalizacji -37°C, Spełnia wymagania norm: PN-C-40007, ASTM D 3306, BS 6580, SAE J 1034, Jest na liście Aprobaty MAN Typ 324 SNF		L	800					
3	Płyn Solar Glikol Eko Na bazie glikolu propylenowego i glicerolu; Temperatura krystalizacji do -15 stopni C; PN-92/C-40008/10		L	120					

272

Zadanie nr 3									
1	Preparat do mycia silników typu Z25 4-6 kg Płyn do mycia silników, części, narzędzi. Nie zawiera rozpuszczalników, Ulega Biodegradacji. Skład: niejonowe środki powierzchniowo czynne (>5%<15%) i jego sole (>5%<15%)		kg	200					
2	Preparat do mycia silników typu Z25 8-10 kg Płyn do mycia silników, części, narzędzi. Nie zawiera rozpuszczalników, Ulega Biodegradacji. Skład: niejonowe środki powierzchniowo czynne (>5%<15%) i jego sole (>5%<15%)		kg	100					

Krzysztof

Zadanie nr 4

1	Środek Pianotwórczy gaśniczy koncentrat op. 20 L Syntetyczny środek pianotwórczydo wytwarzania każdego rodzaju piany oraz piany sprężonej, gaszenie pożarów grupy A i B. Może być stosowany przy użyciu wody morskiej w najniższej temperaturze do -15°C. Posiada certyfikat MPA Dresden	L	20						
---	--	---	----	--	--	--	--	--	--

Zadanie nr 5

1	Sorbent 17-25 kg Naturalny sorbent mineralny przeznaczony do zbierania zanieczyszczeń olejowych i ropopochodnych z powierzchni stałych. Zawartość SiO ₂ - min 69%, zdolność pochłaniania substancji ropopochodnych min 40% wagowo.	kg	200						
2	MOTIP Olej z PTFE spr. 500-600ml Olej teflonowy o doskonałych właściwościach penetrujących. Nadaje się do smarowania części mechanicznych z metalu ub tworzywa sztucznego. Odporny nadziałanie temperatury od -30°C do +160°C, Odporny na działanie warunków atmosferycznych oraz słabych kwasów i zasad,	szt	100						

87-1246

	wodoodporny, wyposażony w dodatkową dyszę ułatwiającą nanoszenie w trudno dostępnych miejscach. Opakowanie SPRAY.								
3	Odrzewiacz spray 400-500 ml Penetrator ułatwiający poluzowaniei odkręcenie starych, zabezpieczonych skorodowanych połączeń gwintowych. Produkt nie zawiera silikonu. Wyposażony w dodatkową dyszę ułatwiającą nanoszenie w trudno dostępnych miejscach. Opakowanie spray.	szt	80						
4	Spray do spawania 400 - 500 ml Nieszkodliwy dla środowiska środek antyadhezyjny na bazie wody do spawania łukowego i spawania w osłonie gazów obojętnych. Nie zawiera silikonu. Zapobiega przypiekaniu rozprysków ze spawania na powierzchni i na dyszy spawalniczej. Opakowanie Spray.	szt	2						
5	Smar wysokotemperaturowy spray 400-500 mL Wysokotemperaturowy, szybko schnący smar miedziowy. Zakres stosowania: -40°C - 1100°C. Opakowanie spray.	szt	6						
6	Smar wielofunkcyjny spray 400-500ml Wielofunkcyjny smar. Redukuje tarcie, usuwa wilgoć, eliminuje skrzypienie i chroni przed korozją. Opakowanie spray. Zawiera PTFE.	szt	6						

17 Dyk

7	Smar Ł T 43 smar litowy konsystencja pasty, odporny na działanie wody i utlenianie temp. pracy -30C do +120C, klasa NLGI 3 konsystencja średnia ISO 6743-99		szt	100						
8	Smar Shell Gadus S2 V220AC 2 kartusz 400g, lub tożsamy; odporny na wodę wielozadaniowy smar posiadający bazę mineralną oraz zagęszczacz litowo-wapniowy i dodatki EP. Przeznaczony do łożysk tocznych i ślizgowych pracujących z maksymalnymi prędkościami w warunkach uderowych. Klasa wg NLGI 2; Lepkość kinem. oleju bazowego w 40/100°C mm ² /s 220/18; Penetracja po ugniataniu w 25°C (0,1 mm) 265-295; Rodzaj zagęszczacza Li/Ca; Temp. kroplenia °C średnia 175; Temp. pracy smaru °C -20/+130 (max. 140);		szt	10						
9	Quator Grease Ł T-43 to wielofunkcyjny smar ogólnego stosowania przeznaczony do smarowania skjarzeń trących eksploatowanych w typowych warunkach pracy. Klasyfikacja DIN 51502: K3K-30, ISO 6743-9:		szt	12						

Handwritten signature

	ISO-L-XCDEB3. Klasa NLGI - 3, Penetracja 1/10 mm 220 - 250 DIN ISO 2137, Zagęszczacz - mydło litowe. Lepkość oleju bazowego w 40 °C mm²/s 150 DIN 51 562.								
10	Zmywacz uniwersalny K-2 Brake Cleaner 500- 600 ml usuwa różnego rodzaju smary ,oleje czy płyn hamulcowy ,szybko odparowuje nie pozostawia żadnych śladów nie zawiera substancji szkodliwych							150	
								szt.	
Zadanie nr 6									
1	Olej silnikowy 0W30 ACEA: C1, C2PSA B71 2312 (5 L) Syntetyczny olej silnikowy w lepkości 0w30, Specyfikacja ACEAC2, PSA Approval B71 2312							L 5	
2	Olej silnikowy 5W30 ACEA: C3,API: SN/CF, DEXOS2 (5) L Syntetyczny olej silnikowy w lepkości 5w30, Specyfikacja Acea C3, API: SN/CF, DEXOS 2, GM-LL-A-025 i GM-LL-B-025.							L 5	
3	OIL Agro Utto Basic 10W30 - wielosezonowy olej hydrauliczno-przekładniowy. Spełnia wymagania: John Deere JDM J20C, Massey Ferguson CMS M1145, Allison C-4, Caterpillar TO-2, Case New Holland MAT 3525.							L 50	

17-12-16

4	Olej R6 LM 10W-40: Syntetyczny olej do wysoko obciążonych silników Diesla. Zawiera pakiet dodatków niskopiętlowych "low-SAPS". Specyfikacje i dopuszczenia: ACEA E6, E9, API CJ-4, Volvo VDS-4, Scania Low Ash, Caterpillar ECF-3, Cummins CES 20081. Parametry fizyko-chemiczne: Temperatura płynięcia (ASTM D97) min -36°C, Temperatura zapłonu (ASTM D92) nie niższa 244°C	L	10						
5	Olej silnikowy do przygotowania mieszanki z paliwem na bazie olejów mineralnych. Klasa JASO-FB, ISO-L-EGB. Proporcje mieszanki 1:50. Kolor czerwony. Możliwość stosowania do -10°C. 1-5 l	L	5						
6	Zimowy płyn do spryskiwaczy do -40°C	szt	8						
7	Nafta zmywacz 4-5 L Odaromatyzowana benzyna techniczna, Usuwanie tłustych zanieczyszczeń po olejach, smarach, lepikach i smolach, do mycia narzędzi i łożysk.	szt	1						
8	Płyn chłodniczy op. 4-5 L Płyn do chłodnic samochodowych na bazie nietoksycznego glikolu propylenowego, Temperatura krystalizacji -35°C.	L	10						
9	Olej silnikowy 5W30 1-1,5 L Syntetyczny olej silnikowy w lepkości 5W30. Poziom jakości ACEA C3, MB 229.31/ 229.51, VW 504 00/ 507 00	L	6						

