



OZNACZENIA PRZEWODÓW:

- Zasilanie inst. kotłowa
- Powrót inst. kotłowa
- Zasilanie inst. bufora
- Powrót inst. bufora
- Zasilanie obiegi grzewczej
- Powrót obiegi grzewczej
- Ciepła woda
- Zimna woda
- Cyrkulacja ciepłej wody
- Woda uzdatniona
- Okablowanie automatyki

ZESTAWIENIE SEKCJI

| SEKCJA /średnica | SEKCJA | ZAWÓR REGULACYJNY | ZAWÓR STABILIZACYJNY |
|------------------|----------------------------|-------------------|----------------------|
| S1 / dn100 | Q = 45 kW instalacja c.o. | dn 40 | dn 40 |
| S2 / dn100 | Q = 45 kW instalacja c.o. | dn 40 | dn 40 |
| S3 / dn50 | Q = 20 kW instalacja c.o. | dn 32 | dn 32 |
| S4 / dn35 | Q = 22 kW zasilanie c.w.u. | dn 25 | dn 25 |

UWAGA:

Średnica sekcji c.o. w powyższej tabeli są średnicami projektowanej instalacji c.o.; instalacja istniejąca jest starszego typu, eksploatowana wcześniej jako instalacja grzewcza. Zaleca się wykonać instalację c.o. na nową dostosowaną do współczesnych zasad eksploatacji.

| Główne elementy kotłowni | Uwagi |
|--|---|
| 1. Kocioł bionasowy na pelet Q=10kW 2. Silos workowy ładowany pneumatycznie o pojemności min. 6,5 t, o wym. max 2,62x1,24 (LxBxH) 3. Zbiornik akumulacyjny z izolacją 2000 dm3 4. Podgrzewacz c.w.u. V=500 l 5. Naczynie wzbiorcze c.w.u. Vu=33 l 6. Naczynie wzbiorcze c.o. Vu=80 l | 1. Zapewnić odpowiedniej wielkości otwory do transportu oraz wentylacji nawiewnej i wylawnej. 2. Zaleca się włączenie do kominia pod kątem 45 stopni. 3. Czopuch zaizolować termicznie. |
| | Dane techniczne: – rodzaj paliwa: pelet, zrębk, brykiet – średnia gęstość paliwa 250 kg/km |

zasilanie istniejących sekcji
dn 100/100/50 włączyć do/z
nowych, projektowanych podejść
z rozdzielacza c.o. 42/42/35
jako adekwatnych dla parametrów
sekcji instalacji w budynku

UWAGI DO PROJEKTU

1. Lokalizacja elementów kotłowni i przyborów sanitarnych zgodnie z rysunkiem
2. Wykonać podejścia wod-kan.
3. Rury wodne z PEX-al (polietylenu sieciowanego) – o budowie wielowarstwowej PE-Xc/AL/PE pokryta taśmą aluminium spełniającego wymagania wg PN-EN 485-2, zgodność z DIN 16833, ciśnienie robocze do 6 bar, oznakowana w trakcie produkcji;
4. Rury kanalizacyjne PVC lub PE
5. Rury kanalizacyjne – rury i kształtki kanalizacyjne kielichowe z PVC, PP lub PE do kanalizacji wewnętrznej, typu N, kielichowe z uszczelką wargową, czyszczczak kanalizacyjny z kłap rewizyjną na śruby,
6. biały montaż:
 - umywalka ceramiczna 50', mocowana na śruby,
 - wpiasty podłogowy dn100, ze stali nierdzewnej armatura
 - baterie umywalkowa, stojąca, mosiężna o śr. 15mm, chromowane na ciśnienie PN= 1,0 MPa,
 - dla wody zimnej – zawory kulowe przelotowe (odcinające i pod umywalkowe wężykowe) do wody zimnej na pn=1,0MPa, zawory kulowe kątowe, do płuczek ustępowych na pn= 1,0MPa, dla wody ciepłej zawory kulowe przelotowe do wody ciepłej na pn=1,0 MPa i tr= 60oC
 - zawory czepalne kulowe z kociołką do węża do wody zimnej na ciśnienie PN= 1,0 MPa
 - zawory czepalne na wodzie zimnej i ciepłej na ciśnienie PN= 1,0 MPa
 - studnia chłonna – o śr. 800 mm z kręgów betonowych, o głębokości brutto 2,0 m, wąż żeliwny ażurowy kl. B125, stopnie żeliwne GG-15, przykręcane, wg DIN 1212 G, dno gr 30 cm usypać z warstwy żwiru o frakcji #16–32mm, na geowłókninie filtracyjnej

| | |
|---------------|---|
| KOTŁOWNIA | pow. kotłowni Fk=17,71 m2 wys. pom. Hk=2,53 m kubatura V=44,81 m3 |
| MAGAZYN OPAKU | pow. magazynu Fm=32,77 m2 wys. pom. Hm=2,53 m kubatura V=82,90 m3 |

wyiew systemu detekcji tlenu węgla
V=450m³/h, ø250

| | |
|---|--|
| Investor | Art Termo Jarosław Nagły ul. Igasta 5 64–100 Leszno |
| Projektant: | mgr inż. Krzysztof Ratajczak upr. bud. 238/72/Pw do projektowania bez ograniczeń w spec. konstr.–inżyniernej |
| Podpis | |
| Opracowanie | |
| PROJEKT REMONTU KOTŁOWNI | |
| Nazwa inwestycji | REMONT KOTŁOWNI STAŁOPALNEJ W SZKOLE PODSTAWOWEJ W LUBOSZU, GM. KWILCZ |
| Adres inwestycji: | 64–423 LUBOSZ, UL. POWSTANCÓW WLKP. 1 301402_2.0009.121/4 |
| Stadium | PROJEKT TECHNICZNY |
| Bransza | SANITARNIA |
| Tytuł rysunku | RZUT KOTŁOWNI |
| Nr rysunku: | S–1 |
| Skala: | 1:50 |
| Data: | 22.04.2024 r. |
| Opracowanie: dr inż. Marek J. Jankowski | |