

**Załącznik nr 2 do Umowy nr /PKM/2024****Opis Przedmiotu Zamówienia (dalej jako: OPZ)**

1. Przedmiotem niniejszego zamówienia jest świadczenie usług polegających na wykonaniu szlifowania i/lub napawania elementów stalowych w rozjazdach oraz w torach zlokalizowanych na linii kolejowej nr 248 i 253 na podstawie zapisów z raportu stanu istniejącego sporządzonego w dniu 22 grudnia 2023 r., obejmującym dokumentację oględzin rozjazdów kolejowych na liniach kolejowych nr 248 i 253 dokonanych w dniu 20 grudnia 2023 r. wraz z oględzinami wykonanymi przez własnych pracowników PKM, odpowiednimi środkami i narzędziami do wykonania tego zadania zwanego dalej jako „Usługa”, zgodnie z zakresem wskazanym w ust. 2 poniżej.
2. Zakres robót objętych przedmiotem zamówienia:
 - a) napawanie krzyżownicy pojedynczej na długości do 1000 mm i o zużyciu do 10 mm - rozjazd nr 5 i nr 7 Kiełpiniek – 2 sztuki;
 - b) napawanie powierzchni tocznej w torze nr 2 w km ok. 4,200 na długości ok. 1mb oraz w km ok 6,900 na długości ok 0,5mb – łącznie 1,5 mb;
 - c) napawanie zaniżonych spoin termitowych w torach nr 1 i 2 od km 2,700 w ilości 523 szt.
 - d) szlifowanie ciągle rozjazdów na stacji Wrzeszcz – rozjazd nr 33 (R500), nr 34 (R760), nr 35 (R500), nr 36 (R500) – 4 sztuki;
 - e) szlifowanie ciągle toru nr 1 i nr 2 oraz wstawki międzyrozjazdowej 33-34 na łącznej długości 2,883 km (od początku linii PKM do km 2,700) tj. tor 1 – 1400mb, tor 2 – 1187mb, rz 33-34 – 296 mb.
 - f) szlifowanie powierzchni tocznej w torze nr 2 km ok. 5,910 – ok. 2,5 mb.
3. Zleceniobiorca w celu wykazania poprawności wykonania zakresu robót wskazanych w pkt 2 dokona przed rozpoczęciem prac odpowiednich pomiarów wstępnych oraz pomiarów powykonawczych po ich wykonaniu. Pomiaru należy wykonać zgodnie z wytycznymi zawartymi w Warunkach Technicznych PKP PLK S.A. - Reprofilacja Szyn w Torach i Rozjazdach - Część 1: Warunki Wykonania i Odbioru Robót Id-104
4. Realizacja Usługi odbywać się będzie przy użyciu sprzętu oraz środków spawalniczych, których zapewnienie leży po stronie Wykonawcy. Prace wchodzące w zakres Usługi wykonywane będą z zachowaniem norm i standardów jakościowych odnoszących się do tego typu prac, w sposób zgodny z przepisami prawa, w tym ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane, zgodnie z zapisami niniejszego OPZ oraz z uwzględnieniem doboru właściwych środków i metod organizacyjno-technicznych.
5. Realizacja Usług oraz zastosowane środki winny być dostosowane do realizacji przedmiotu Umowy.
6. Realizacja Usługi odbywać się będzie w nocnych przerwach technologicznych na podstawie, opracowanego przed przystąpieniem do prac, Regulaminu Tymczasowego Prowadzenia Ruchu Pociągów i możliwych do uzyskania maksymalnych przerw w ruchu pociągów. Przerwy zamknięciowe do Realizacji Usług będą udzielane na każdą noc zamknięciową w sposób zależny od intensywności poruszania się pociągów po linii.
7. Stosowane przez Wykonawcę środki, o których mowa w pkt 1 i 3 powyżej, muszą spełniać wymagania w zakresie wprowadzania do obrotu i stosowania, określone w powszechnie obowiązujących przepisach prawa. Stosowane przez Wykonawcę środki spawalnicze powinny posiadać wymagane przepisami prawa atesty i certyfikaty dopuszczające je do stosowania i obrotu w Polsce, które na żądanie PKM S.A. zostaną przedłożone przez Wykonawcę.

8. Środki używane przez Wykonawcę w trakcie realizacji Przedmiotu Umowy powinny być odpowiednio dobrane do rodzaju wykonywanych czynności. PKM S.A. zastrzega sobie prawo kontroli środków używanych przez Wykonawcę. W przypadku uznania przez PKM S.A., iż środki używane przez Wykonawcę są nieodpowiednie, PKM S.A. zastrzega sobie prawo do zobowiązania Wykonawcy do ich zmiany.
9. Usługa będzie świadczona na terenie lini kolejowych Pomorskiej Kolei Metropolitalnej nr 248 i 253, położonych na terenie miasta Gdańsk.
10. Na czas wykonywania Usługi Wykonawca zobowiązany jest do odpowiedniego zabezpieczenia terenu, na którym będzie wykonywana Usługa. Wykonawca jest zobowiązany zorganizować i przeprowadzić prace w taki sposób, aby zapewnić bezpieczeństwo prowadzenia ruchu kolejowego oraz osób wykonujących pracę podczas prowadzenia ruchu kolejowego.