

MINIMALNE PARAMETRY TECHNICZNE				
1.	Pojemność	120 litrów	240 litrów	1100 litrów
2.	Rodzaj pojemnika	dwukołowy		czterokołowy
3.	System produkcji	metoda wtryskowa		
4.	Materiał	granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD)		
5.	Warunki techniczne	a) Pojemnik: - wykonany zgodnie z normą EN-840 lub równoważną - odporny na działanie promieni UV - odporny na niskie temperatury - odporny na środki chemiczne - odporny na udary mechaniczne		
		b) Wszystkie krawędzie, z którymi może zetknąć się zarówno pracownik Zamawiającego (podczas jego opróżniania, jak i mycia), a także klient Zamawiającego (podczas wrzucania odpadów) muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń - wg normy EN840-6 lub równoważnej		
		c) Zamawiający dopuszcza przetłoczenia na korpusie pojemników 2-kołowych na części wysokości lub całości korpusu na wszystkich ścianach		c) Korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem na całej wysokości. Uwaga: Zamawiający dopuszcza także zastosowanie rozwiązania równoważnego do przetłoczeń, tj. dopuszcza, aby dostarczane pojemniki miały wzmocnienia ścianek poprzez zastosowanie odpowiedniej ich grubości oraz wymaga, aby rozwiązania te były w pełni zgodne z normą EN 840 lub równoważną
6.	Oddziaływanie na środowisko	tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)		
7.	Mechanizmy jezdne	pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne: 2 sztuki kół ø 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa) osadzone na zamkniętej stalowej osi, tj. osi zamkniętej stalowymi elementami umożliwiającymi zamontowanie kół.		pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne : 4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza plastikowa i oponka gumowa), dwa koła z hamulcem. Mechanizmy jezdne osadzone we wzmocnionych gniazdach. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiegokolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii, jak i po przekątnej.
		pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia lub uchwyty w postaci rączek		
9.	Oznakowania	Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - rok i miesiąc produkcji (nie wcześniej niż 2024) - norma "EN-840-1" lub równoważna - nazwa producenta lub znak handlowy - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma "EN-840-1" lub równoważna - pojemność pojemnika - nazwa producenta lub znak handlowy - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok i miesiąc produkcji (nie wcześniej niż 2024) Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz nazwa frakcji wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do SWZ		Na pokrywie: - „Nie wrzucać gorącego popiołu” lub piktogram (przekreślony, palący się ogień) - rok i miesiąc produkcji (nie wcześniej niż 2024) - norma "EN-840-2" lub równoważna - nazwa producenta lub znak handlowy - znak CE Na korpusie lub listwie grzebieniowej: - norma "EN-840-2" lub równoważna - pojemność pojemnika - nazwa producenta lub znak handlowy - całkowita dopuszczalna masa (w kg) - rok i miesiąc produkcji (nie wcześniej niż 2024) Na korpusie dodatkowo: - na przedniej ścianie korpusu logo Zamawiającego oraz nazwa frakcji wg wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do SWZ
		grzebieniowy, zaczep typ A		tylne wysięgniki hydrauliczne oraz system grzebieniowy, zaczep typ A
11.	Minimalna dopuszczalna masa całkowita pojemnika (tj. masa wsadu wraz z masą pojemnika) w przypadku napełnienia pojemnika odpadami o gęstości do 0,4 kg/dm ³	60 kg	110 kg	510 kg
12.	Normy i atesty	a) certyfikat zgodności z normą EN - 840 lub równoważną dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika		
		b) atest higieniczny PZH (obecna nazwa NIZP-PZH) dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika		
		c) certyfikat wystawiony przez niezależną instytucję zewnętrzną potwierdzający minimalną dopuszczalną masę całkowitą pojemnika z punktu 11		
13.	UWAGA	Wszystkie wskazane w treści niniejszego Załącznika nazwy własne, normy, aprobaty, specyfikacje techniczne, wymagane certyfikaty itp., w tym nazwy handlowe, oznaczenia lub znaki towarowe, patenty należy przyjąć jedynie jako określenie minimalnych wymaganych parametrów technicznych lub standardów jakościowych. Oznacza to, że Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych z zachowaniem ich wymogów w zakresie jakości. Przedstawione w niniejszym dokumencie parametry przedmiotu zamówienia stanowią minimum techniczne i jakościowe, które oczekiwane jest przez Zamawiającego i będą one stanowiły podstawę oceny ewentualnych materiałów równoważnych. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisane przez Zamawiającego jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają w równoważnym stopniu wymagania określone przez Zamawiającego.		