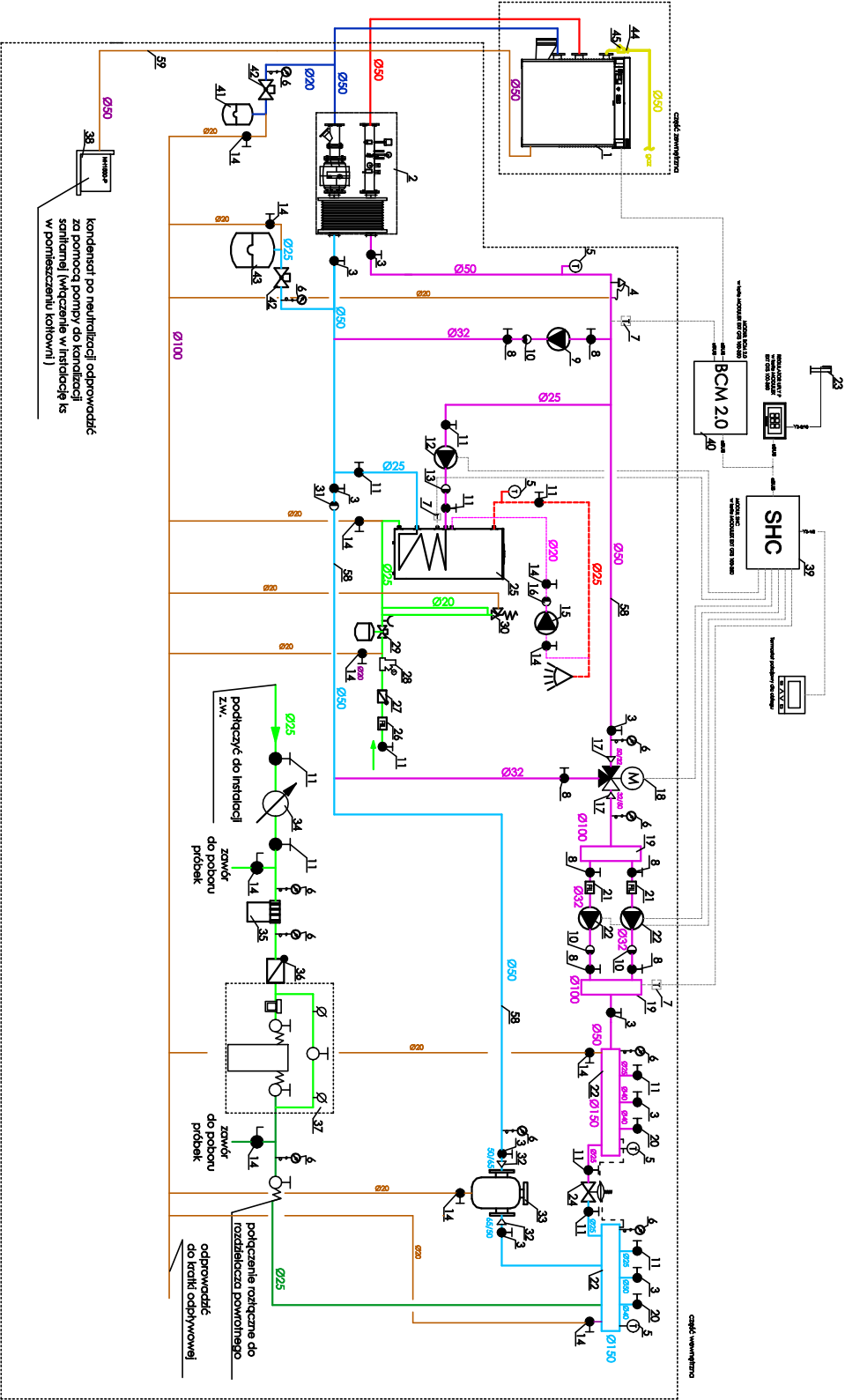


- NAZWA SPECYFIKOWANEGO ELEMENTU
- 1 - modułowy kocioł kondensacyjny gazowy z spalaniem modułowym o mocy nom. 200 kW
- 2 - obieg pierwotny z płytowym wymiennikiem ciepła
- wymiennik ciepła
- płytowy
- ze stali nierdzewnej
- filtr
- grzałka grupy bezpieczeństwa: rurociągi kompensacyjne z zaworami, termometr, presostat ciśnienia max., presostat ciśnienia min., termosiat bezpieczeństwa 100°, pompa modułowa
- naczynie przeporno 8 L
- autometryczny zawór odpowietrzający
- kolektory zasilania / powrotu
- zawór spustowy 3/4"
- kołnierze przyłączeniowe
- regulowana rama nośna
- 3 - zawór odcinający kolektorowy DN50
- 4 - odpowietznik autometryczny
- 5 - termometr
- 6 - manometr
- 7 - czujnik temperatury
- 8 - zawór odcinający gwintowany DN32
- 9 - pompa obiegowa UPS 32.30/4

- 10 - zawór zwrotny gwintowany DN32
- 11 - zawór odcinający gwintowany DN25
- 12 - pompa obiegowa UPS 25.80
- 13 - zawór zwrotny gwintowany DN25
- 14 - zawór odcinający gwintowany DN20
- 15 - pompa obiegowa UPS 20.15
- 16 - zawór zwrotny gwintowany DN20
- 17 - zawór odcinający gwintowany DN32
- 18 - zawór podłogowy z siłownikiem DN32
- 19 - rozdzielacz DN100 L=1,00 m
- 20 - zawór odcinający gwintowany DN40
- 21 - filtr siatkowy DN32
- 22 - pompa obiegowa UPS 32.120
- 23 - czujnik temperatury zewnętrznej
- 24 - regulator różnicy ciśnień DN25 APP VFG
- 25 - podgrzewacz c.w.u. V=500 l o mocy 88kW, stojący, cyfrowy, dwie węzłowe grzewcze, króciec cyrkulacji c.w.u., groda magnazowa, płaszczyk zewnętrzny ze stali powlekanej, zawór spustowy, izolacja termiczna 50 mm
- 26 - filtr siatkowy FS-1 DN25
- 27 - zawór on/off
- 28 - reduktor ciśnienia wody z manometrem DN25
- 29 - naczynie przeporno 8 L
- 30 - membranowy zawór bezpieczeństwa firmy SFR typ 21.15
- 31 - zawór zwrotny gwintowany DN50
- 32 - zawór siłowy 65/50
- 33 - filtr siatkowy z węzłem siłowym DN65
- 34 - wodomierz sztywny JS2.5 m³/h
- 35 - filtr siatkowy DN25
- 36 - zawór on/off
- 37 - autometryczna siłownia uzdatniania wody 1,5 m³/h
- 38 - neutralizator kondensatu z pompą kondensatu
- 39 - moduł zasilania siłowni grzewczych
- 40 - moduł BCM
- 41 - naczynie wzbiorcze N35
- 42 - złącze samoczynne
- 43 - zawór wzbiorczy do gazu DN50 PN16 z ręczną
- 44 - zawór kolektorowy do gazu DN50 PN16 z ręczną
- 45 - filtr gazowy przyłącze kolektorowe DN50 PN16
- 46 - płyta betonowa zbrojona, beton C25/30, wymiar 120x100x25 cm obciążenie 3kN/m²
- 47 - redukcja RD MKD-MKS 150W/1 SOLEW
- 48 - podstawa rurociągu SFT L500 150
- 49 - kołnierz zlewowy GSK 93 150
- 50 - rura z krótcem RIKM 1/2" x1 L250 150
- 51 - rura RIK L1000 150
- 52 - zakończenie usłnikowe MALL 150
- 53 - obiegowa konstrukcyjna przestawna WHT 5 150
- 54 - obiegowa szeroka KBIS 150
- 55 - króciec siłowy 76 1x3,2
- 56 - kołnierz namburski DN65 76, 1x3,2mm 90°
- 57 - kołnierz sztywny DN65
- 58 - rura siłowa bez szwu DN65 76, 1x3,2mm
- 59 - rura PP DN50 (odprowadzenie kondensatu)
- 60 - kołnierz PP DN50/90°



- LEGENDA:
- złącze obieg pierwotny
 - złącze obieg wtórny
 - powrót obieg pierwotny
 - powrót obieg wtórny
 - woda opałowa
 - woda użytkowa
 - ciepła woda
 - zimna woda
 - odprowadzenie kondensatu
 - przewody instalacyjne

| | | | |
|----------------------|--|--|--|
| TYTUŁ RYSUNKU | SCHEMAT TECHNOLOGICZNY | | |
| SKALA | --- | | |
| DATA | STYCZEŃ 2022 | | |
| NR RYSUNKU | S/08 | | |
| TEMAT PROJEKTU | TERNOMODERNIZACJA BUDYNKU SZKOLY PODSTAWOWEJ W PRZYMIE Przyłma 122, 62-590 Gollna | | |
| INWESTOR | Gmina Gollna ul. Nowa 1 | | |
| JEDNOSTKA PROJEKTOWA | BARTOSZ KAPUŚCINSKI PRACOWNIA PROJEKT.3F 62-590 Gollna ul. Wyzwolenia 7 tel. 803 778 441 e-mail: bartosz@wp.pl | | |
| BRANŻA | SANITARNA | | |
| FAZA | DOKUMENTACJA PROJEKTOWA | | |
| PROJEKTANT | mgr inż. Bartosz Kapuściński nr uprawnień INCP/0153/PWC/810 w specjalności Instalacyjnej | | |
| SPRAWDZIK | --- | | |