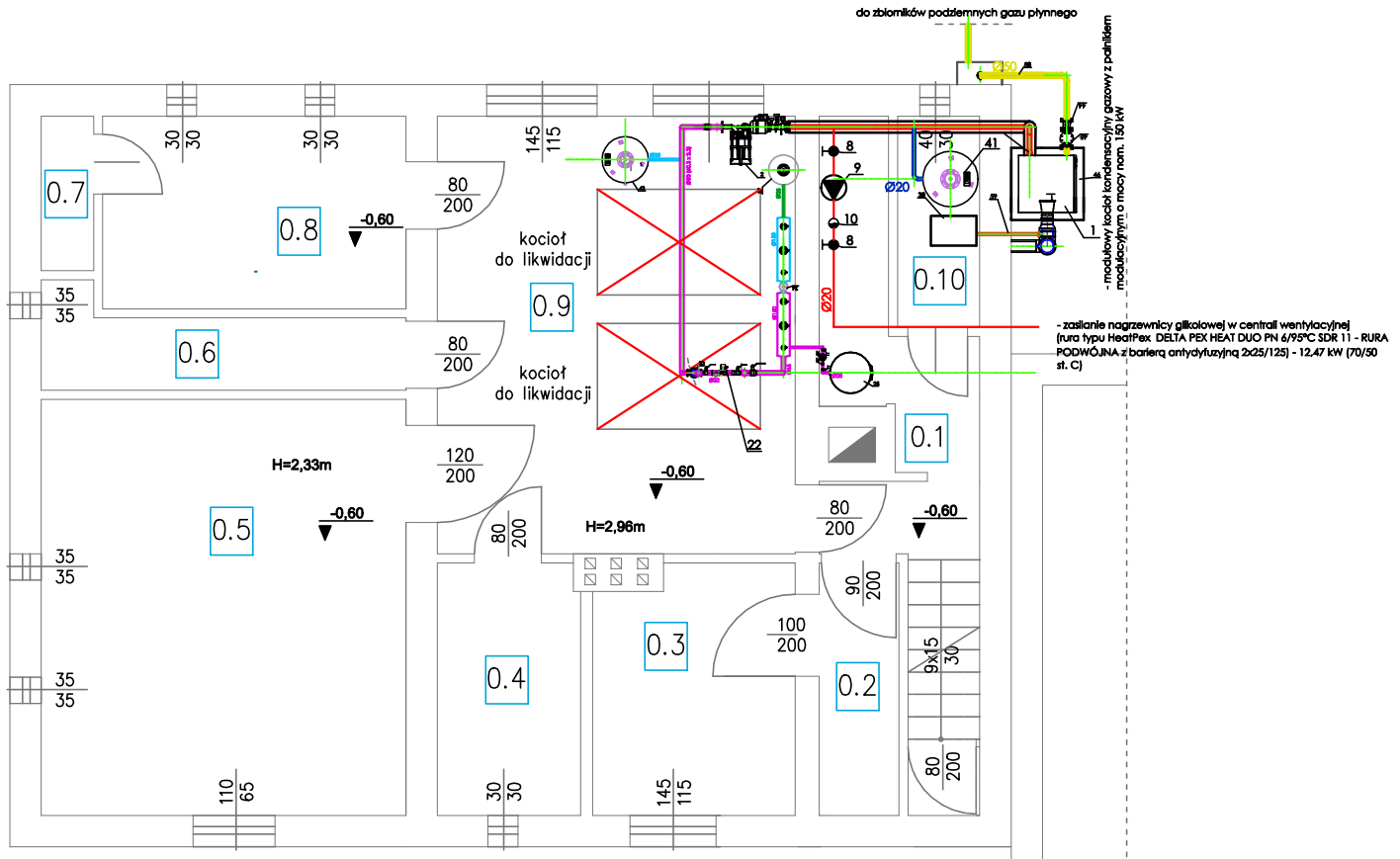

nr pom.	rodzaj pomieszczenia	pow. w m2	rodzaj posadzki
0.1	komunikacja	8,25	pos. betonowa
0.2	pom. mag.	3,49	terakota
0.3	pom. soc.	9,15	terakota
0.4	pom. mag.	6,48	pos. betonowa
0.5	pom. mag.	27,18	pos. betonowa
0.6	pom. mag.	5,09	pos. betonowa
0.7	pom. mag.	1,45	pos. betonowa
0.8	pom. mag.	10,48	pos. betonowa
0.9	kotłownia	28,07	pos. betonowa
0.10	pom. mag.	3,11	pos. betonowa
razem pow.		102,75	

NAZWA SPECYFIKOWANEGO ELEMENTU

1 - modułowy kocioł kondensacyjny gazowy z palnikiem modulacyjnym o mocy nom. 150 kW
2 - obieg pierwotny z płytowym wymiennikiem ciepła
- wymiennik płytowy ze stali nierdzewnej,
- filtrodmulnik,
- belka grupy bezpieczeństwa: rurka kompensacyjna z zaworem, termometr, presostat ciśnienia max., presostat ciśnienia min., termostat bezpieczeństwa 100°,
- pompa modulacyjna,
- naczynie przeponowe 8 L,
- automatyczny zawór odpowietrzający,
- kolektory zasilania / powrotu,
- zawór spustowy 3/4",
- kołnierze przyłączeniowe,
- regulowana rama nośna,śruby, nakrętki, uszczelid
3 - zawór odcinający kołnierzowy Dn50
4 - odpowietrznik automatyczny
5 - termometr
6 - manometr
7 - czujnik temperatury
8 - zawór odcinający gwintowany Dn32
9 - pompa obiegowa UPS 32-30/4
10 - zawór zwrotny gwintowany Dn32
11 - zawór odcinający gwintowany Dn25
12 - pompa obiegowa UPS 25-80
13 - zawór zwrotny gwintowany Dn25
14 - zawór odcinający gwintowany Dn20
15 - pompa obiegowa UPS 20-15
16 - zawór zwrotny gwintowany Dn20
17 - zwężka stalowa 50/32
18 - zawór trójdrogowy z siłownikiem Dn32
19 - rozdzielacz Dn100 L=1,00 m
20 - zawór odcinający gwintowany Dn40
21 - filtr siatkowy Dn32
22 - pompa obiegowa UPS 32-120
23 - czujnik temperatury zewnętrznej
24 - regulator różnicy ciśnień Dn25 AFP/VFG
25 - podgrzewacz c.w.u. V=500 l o mocy 88kW, stojący, cylindryczny, dwie wężownice grzewcze, króciec cyrkulacji c.w.u., anoda magnezowa,płaszcz zewnętrzny ze stali powlekanej, zawór spustowy, izolacja termiczna 50 mm
26 - filtr siatkowy FS-1 DN25
27 - zawór antyskażeniowy DN25 EA
28 - reduktor ciśnienia wody z manometrem DN25
29 - naczynie przeponowe DE12
30 - membranowy zawór bezpieczeństwa firmy SYR typ 2115 o średnicy Dn 20 mm. Ciśnienie otwarcia 0,6 MPa
31 - zawór zwrotny gwintowany Dn50
32 - zwężka stalowa 50
33 - filtrodmulnik z wkładem siatkowym DN50
34 - wodomierz strzyżelkowy JS2,5 m³/h
35 - filtr siatkowy Dn25
36 - zawór antyskażeniowy Dn25 BA
37 - automatyczna stacja uzdatniania wody 1,5 m³/h
38 - neutralizator kondensatu z pompą kondensatu
39 - moduł zarządzania strefami grzewczymi
40 - moduł BCM
41 - naczynie wzbiorcze N35
42 - złącze samoodcinające
43 - naczynie wzbiorcze N400
44 - zawór kołnierzowy do gazu Dn50 PN16 z rączką
45 - filtr gazowy przyłącze kołnierzowe Dn50 PN 16
46 - płyta betonowa zbrojona, beton C25/30,wymiar 120x100x25 cm obciążenie 3kN/m²
47 - redukcja RD MKKD-MKKS 150W/150ZEW
48 - podstawa rurowa SPT L500 150
49 - kolano z rewizją podparte GRSK 93 150
50 - rura z króćcem RTKM 1/2" x1 L250 150
51 - rura RTK L1000 150
52 - zakończenie ustnikowe MAL 150
53 - obejma konstrukcyjna przestawna WHT 5 150
54 - obejma szeroka KBTS 150
55 - króciec stalowy 60,3x3,2
56 - kolano hamburskie DN50 60,3x3,2mm 90°
57 - kołnierz szyjkowy DN50
58 - rura stalowa bez szwu DN50 60,3x3,2mm
59 - rura PP DN50(odprowadzenie kondensatu)
60 - kolano PP DN50/90°

TEMAT PROJEKTU	TERMOMODERNIZACJA BUDYNKU SZKOŁY PODSTAWOWEJ W PRZYJMIE Przyjma 122, 62-590 Golina
INWESTOR	Gmina Golina 62-590 Golina ul. Nowa 1
JEDNOSTKA PROJEKTOWA	BARTOSZ KAPUŚCIŃSKI PRACOWNIA PROJEKT.3F 62-590 Golina ul. Wyzwolenia 1 tel. 603 776 441 e-mail: bartkapu@wp.pl
BRANŻA	BUDOWLANA
FAZA	DOKUMENTACJA PROJEKTOWA
PROJEKTANT	tech. bud. Jan Chorbiński nr uprawnień GA-N.413/8346/II/26/80 w specjalności architektonicznej
SPRAWDZIŁ	–
TYTUŁ RYSUNKU	INWENTARYZACJA RZUT PIWNICY
SKALA	1:100
DATA	9 GRUDNIA 2021
NR RYSUNKU	S/01