

Specyfikacja techniczna nr 1

MŁYN ŻUŻLA rolowo - misowy typu MPS 3070 BC

Zwracamy się o przedstawienie oferty na wykonanie prac zgodnie z opisem usługi.

1. Napawanie misy stołu młyna pionowego żużla typu MPS 3070BC wewnątrz młyna(wymiary misy D2905/1653x269)
2. Napawanie ról nośnych młyna pionowego żużla wewnątrz młyna(wymiary rolki D1700/1155x460 – 3szt.)
3. Materiał roli czyli opony i segmentu misy to: G-X300CrMo 15.3 acc. to DIN 1695
4. Średnie zużycie rolki to 28 mm, natomiast misy 25mm (stan na 21.12.2020r.).

Oczywiście napawanie przedmiotowych części odbędzie się wewnątrz młyna czyli bez demontażu elementów mielących.

Należy zastosować materiał trudnościeralny o twardości 63-65HRc. Najpierw należy ściągnąć starą napoinę poprzez żłobienie, następnie nałożyć warstwę buforu łączącego materiał rodzimy z nową napoiną. Do nałożenia warstwy napoiny trudnościeralnej należy wcześniej nagrzewać materiał rodzimy do 180 stopni Celsjusza. Dodatkowo należy wykonać naprawę wyrwanej (wykruszonej) napoiny i materiału rodzimego na bocznych powierzchniach roli (żłobienie elektrodą i szlifowanie).

Proszę podać w ofercie cenę za kilogram zużytego drutu podczas napawania i żłobienia.

Termin wykonania usługi zaplanowano podczas remontu nitki piecowej w okresie od 01.03 do 12.03.2021r.

Ewentualna zmiana terminu nastąpi z odpowiednim wyprzedzeniem czasowym oraz wspólną akceptacją.

Szczegóły do ustalenia z Inspektorem Nadzoru - Krzysztofem Hartyn Leszczyński tel. 503197660.