



1. Kocioł gazowy 80 kW wyposażony w automatykę w wewnątrz kotła i sterownikiem
2. Kocioł gazowy 80 kW wyposażony w automatykę w wewnątrz kotła i sterownikiem,
3. Czujnik temperatury zewnętrznej,
4. Płyty wymiennik ciepła o mocy 200kW dla parametrów 70/50oC
5. Czujniki temepatur
6. Zawór termostatyczny DN40
7. Zasobnik o poj. 600dm<sup>3</sup> z czujnikiem c.w.u. (montaż górna część zasobnika)

UWAGA:  
POMPY OBIEGOWE MONTOWAĆ JAKO ELEKTRONICZNIE STEROWALNE

NAZWA INWESTYCJI	Budynek żłobka		STADIUM: PROJEKT TECHNICZNY
ADRES INWESTYCJI	gm. Trzebowńsko, m. Nowa Wieś, dz. nr ewid. 186/5		BRANŻA: SANITARNA
NAZWA I ADRES INWESTORA	Gmina Trzebowńsko 36-001 Trzebowńsko 976		DATA: 02.2025
PRZEDMIOT RYSUNKU	Schemat kotłowni	NR. UPR.	SKALA: NR RYS. S/9
PROJEKTANT	mgr inż. Wojciech Pasiński	PDK/0274/POOS/13	
SPRAWDZAJĄCY	inż. Barbara Koziej	S-40/76	