



DANE TECHNICZNE:

- wydajność zasysania max: **540 L-min**
- max wydajność robocza: 390 L/min
- **ciśnienie max: 12 Bar**
- **ciśnienie robocze: 10 Bar**
- zbiornik: **50 L**
- moc znamionowa (na wałe silnika): 2,2 kw
- max pobór mocy silnika: 3 kw (3000 watt)
- ilość gniazd roboczych: 3
- pojemność miski olejowej: ok 0,4 Litra
- zasilanie: 230v
- częstotliwość: 50 / 60 Hz
- głośność: 97 dB
- waga: ok 45 kg
- układ tłoków: V
- ilość tłoków: 2
- średnica tłoków: 48 mm
- reduktor ciśnienia: **TAK**
- odwadniacz: **TAK**
- zabezpieczenie przeciążeniowe: **TAK**
- wbudowany odpężnik rozruchowy: **TAK**
- silnik indukcyjny: **TAK**
- certyfikaty: **TAK**
- deklaracja zgodności: **TAK**
- **wbudowany zawór bezpieczeństwa !**
- stosowany olej: sprężarkowy LD-100
- 1 wymiana po 5 godzinach, następnie co 50 godzin
- smarowanie: rozbryzgowo
- cylindry: żeliwne
- prawidłowy poziom oleju: zakryte 3/4 szkiełka

