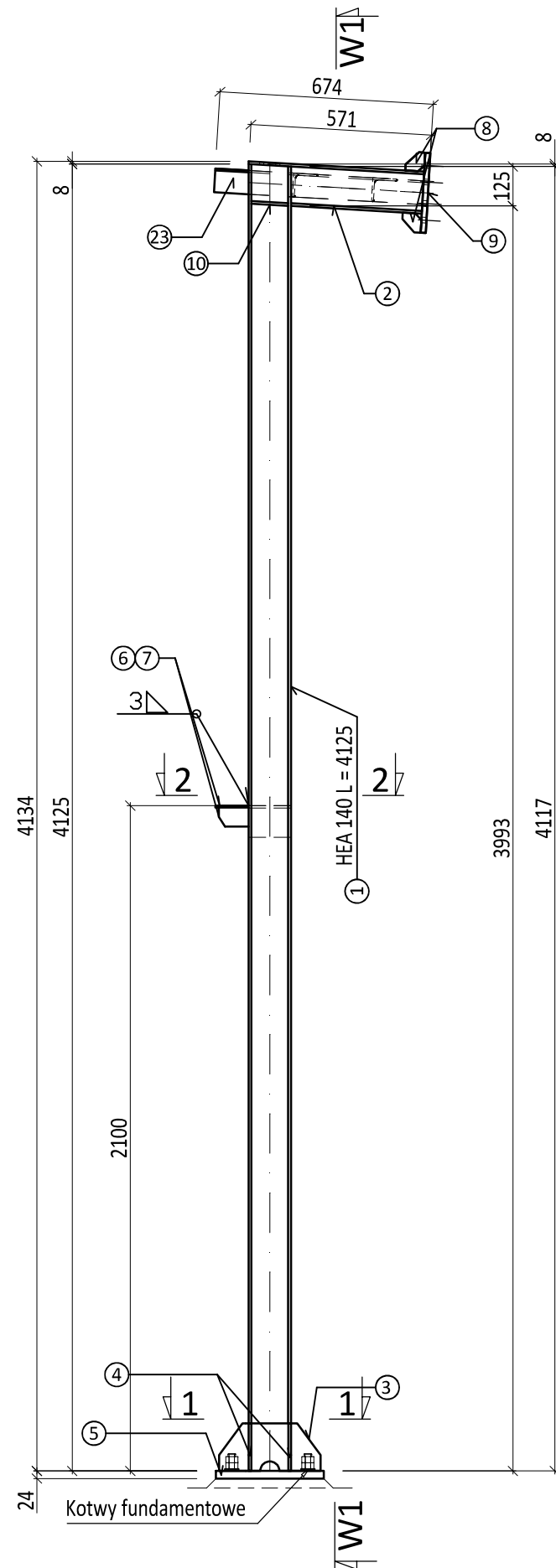
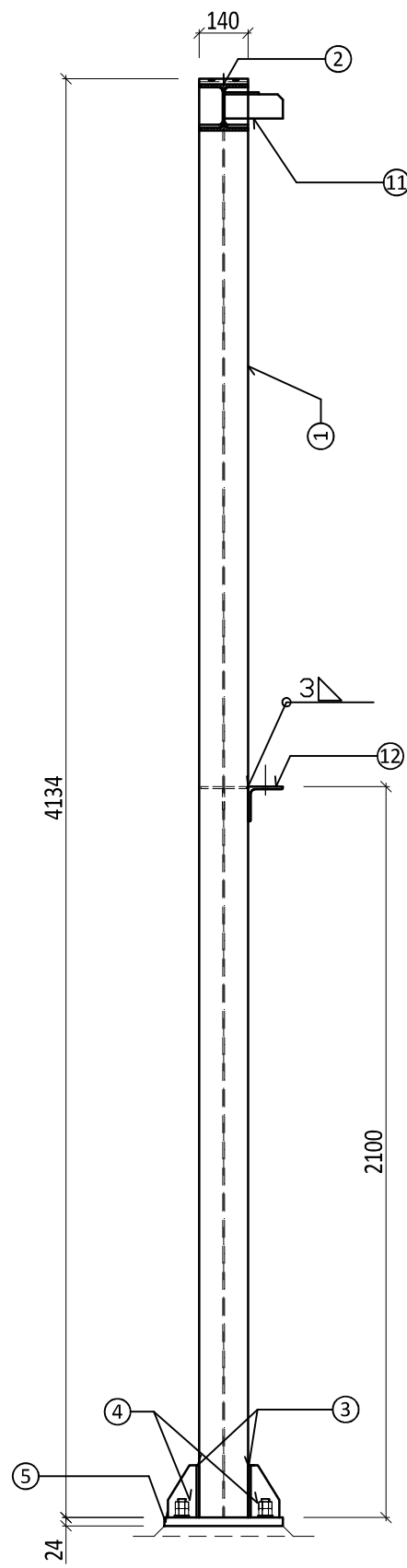


SŁUP SS1, SS1* HEA140

skala 1:20

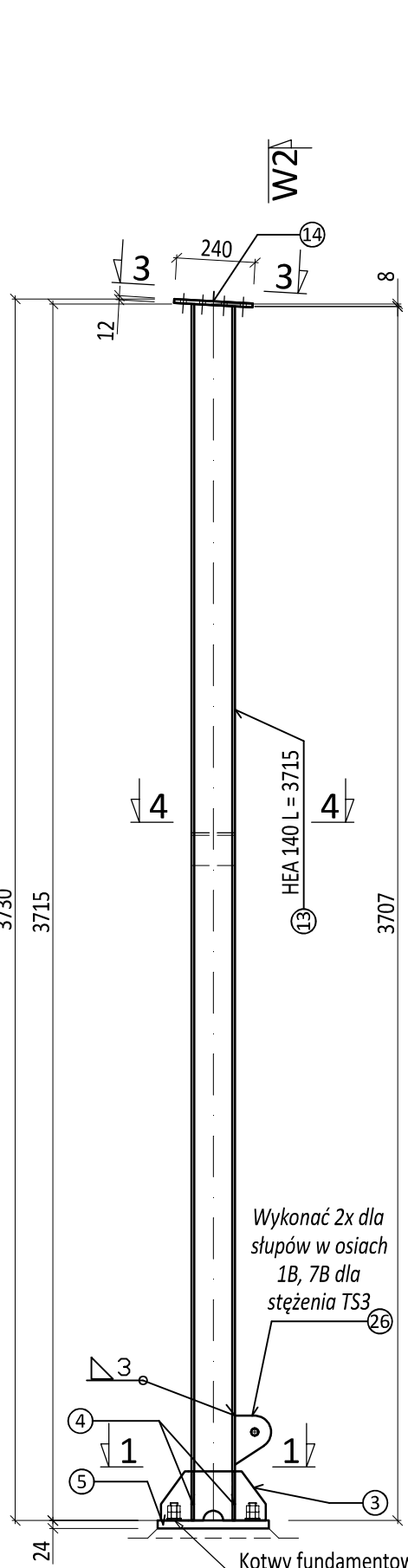
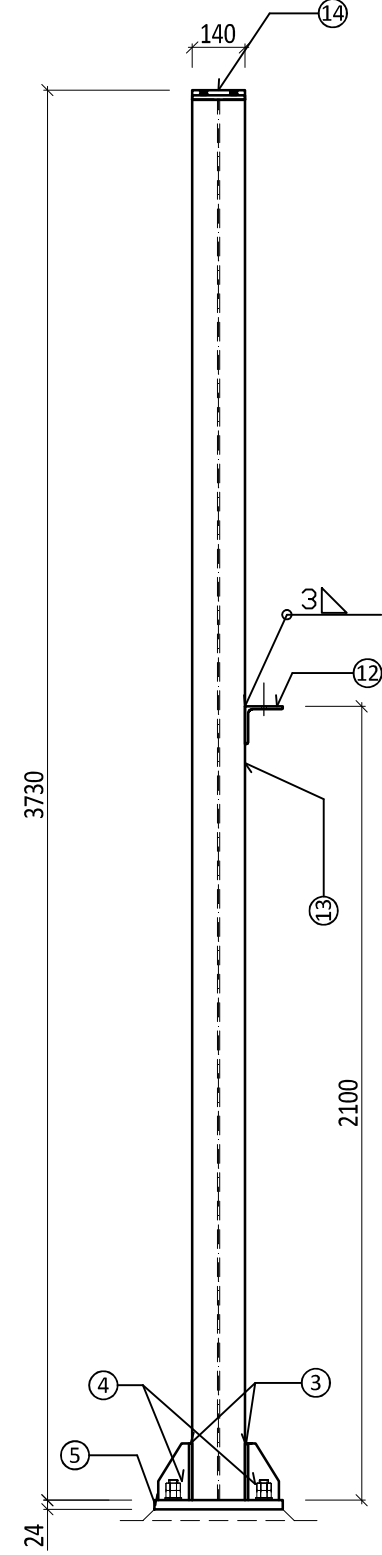
wyk. 5x + 1x jako odbicie lustrzane

W1-W1
skala 1:20

SŁUP SS2, SS2* HEA140

skala 1:20

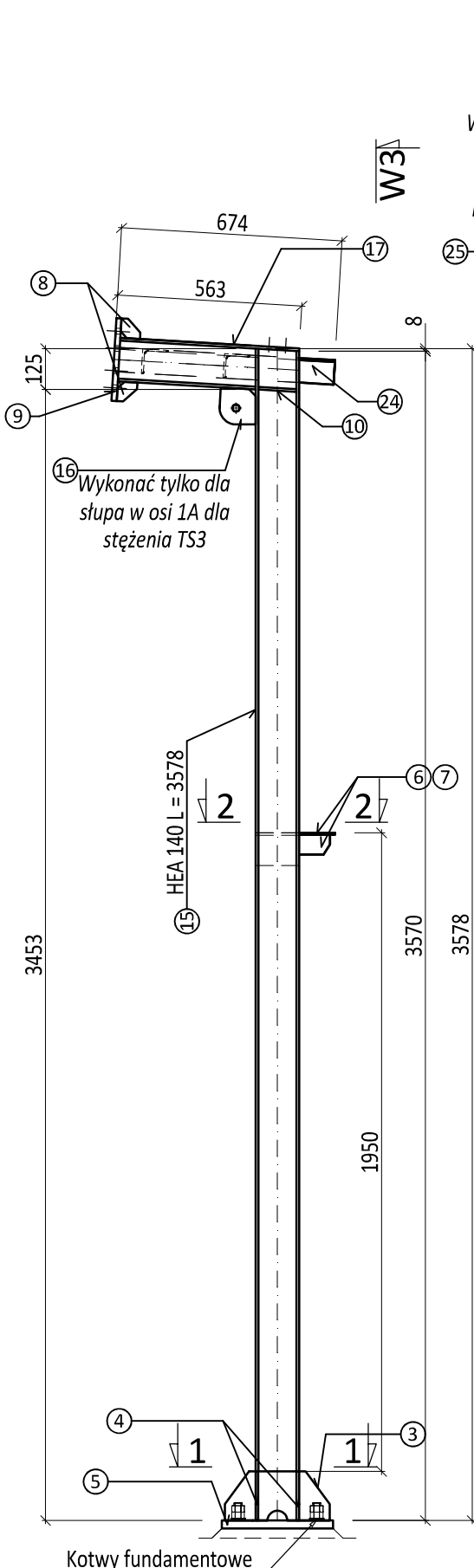
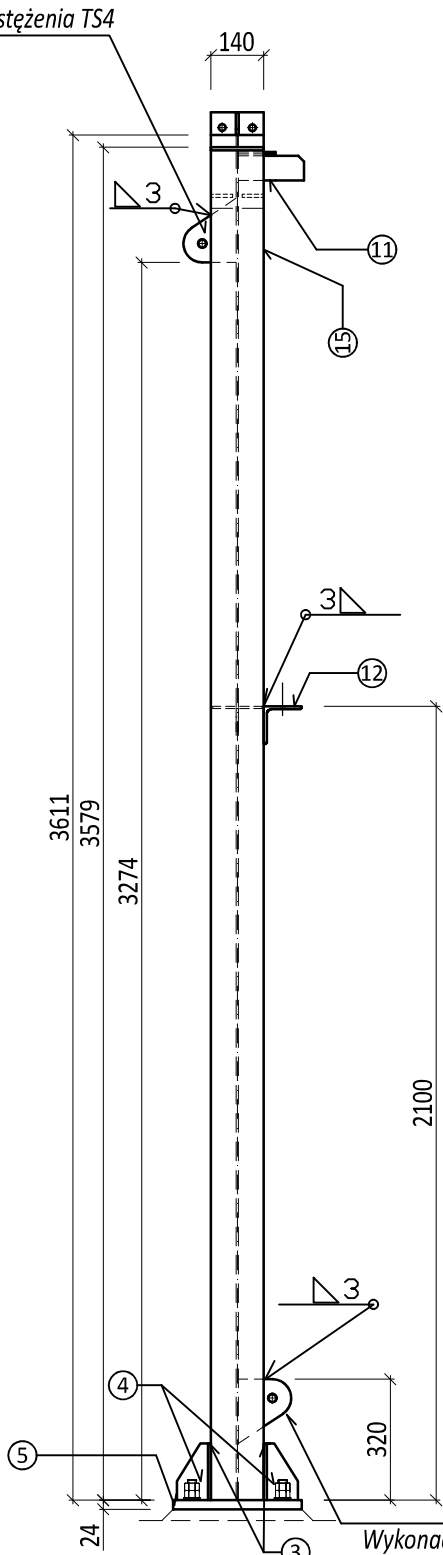
wyk. 5x + 1x jako odbicie lustrzane

W2-W2
skala 1:20

SŁUP SS3, SS3* HEA140

skala 1:20

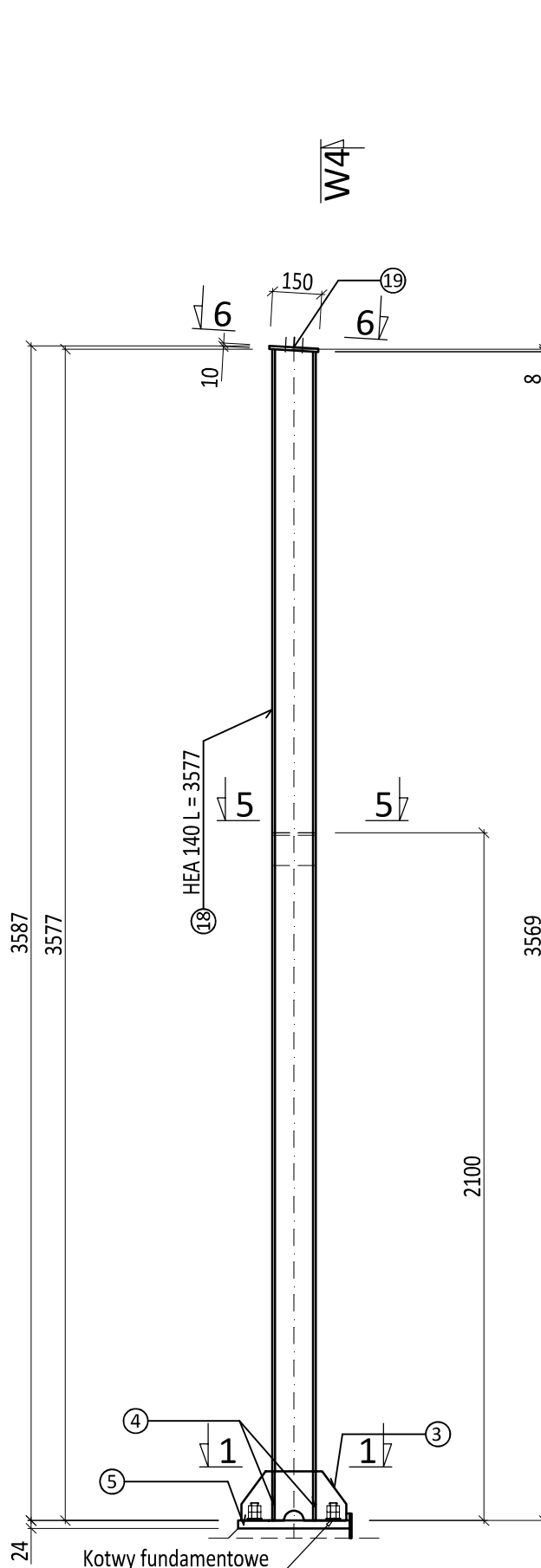
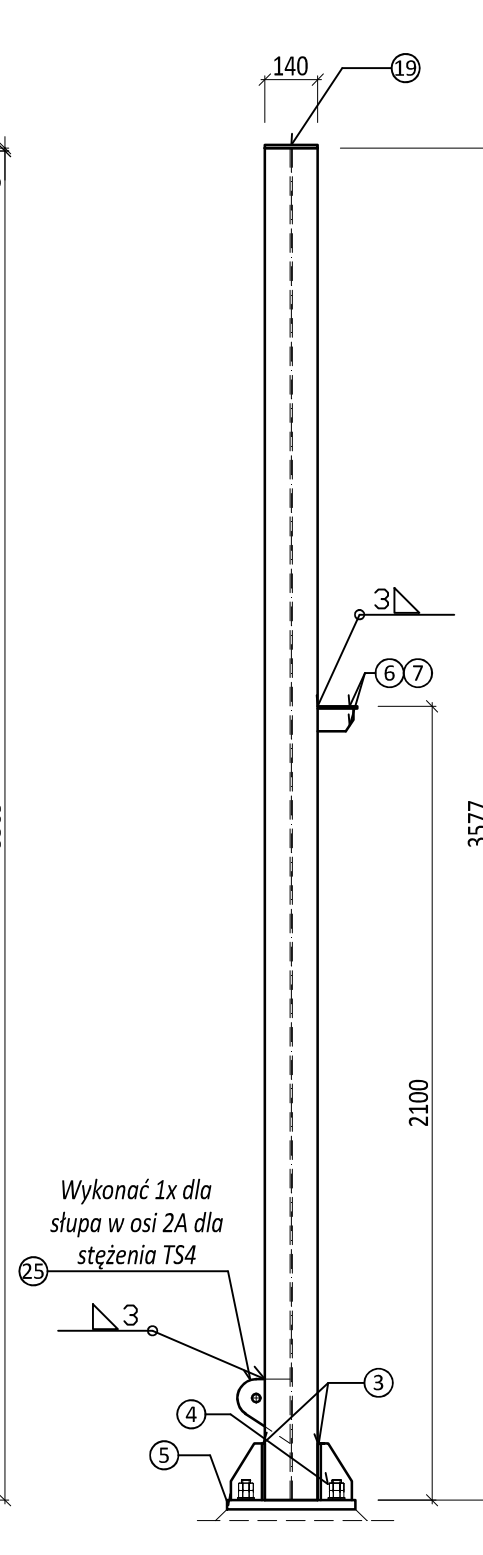
wyk. 5x + 1x jako odbicie lustrzane

W3-W3
skala 1:20

SŁUP SS4 HEA140

skala 1:20

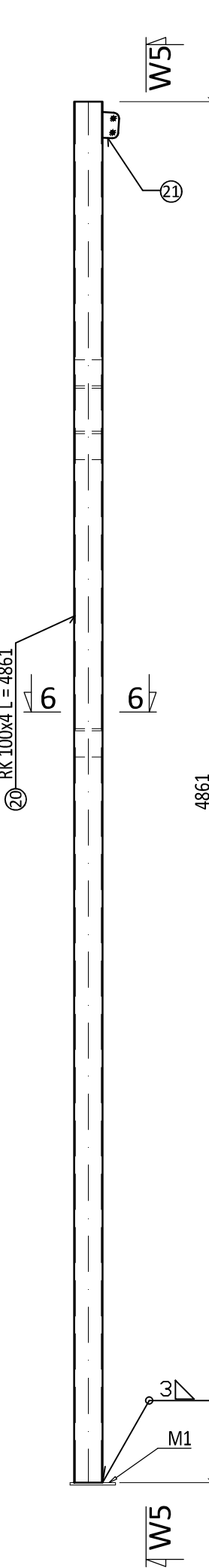
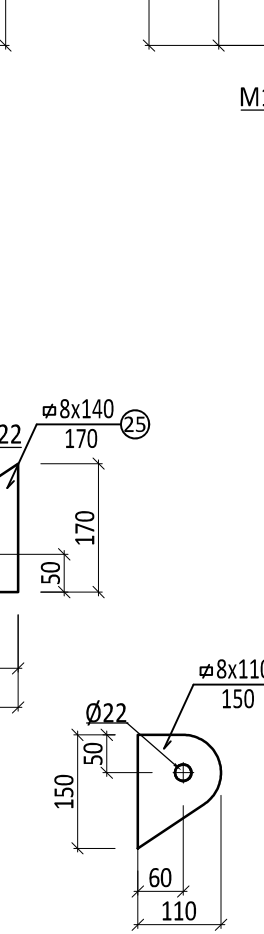
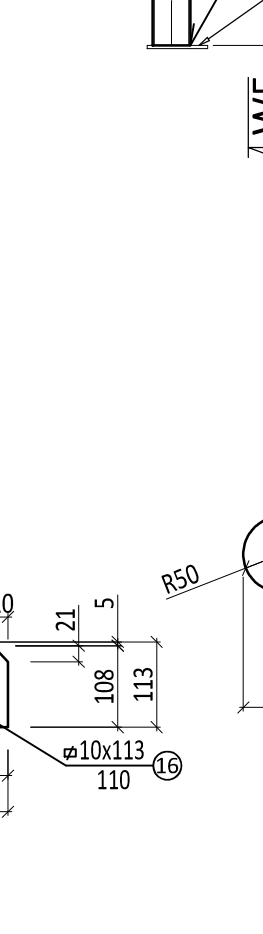
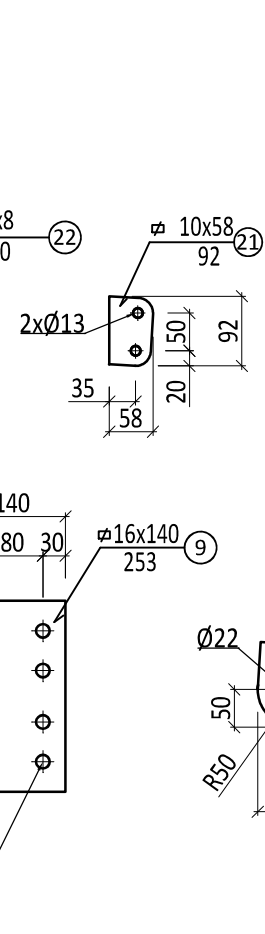
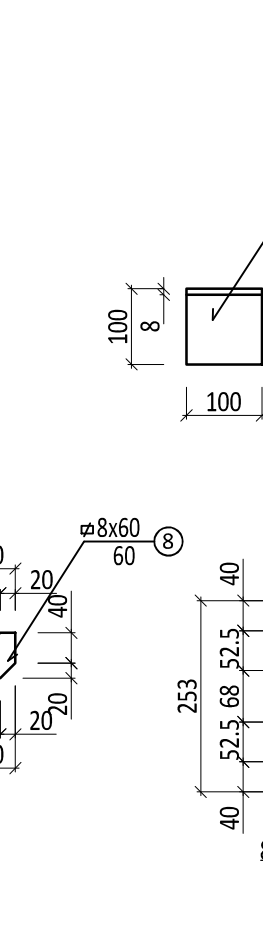
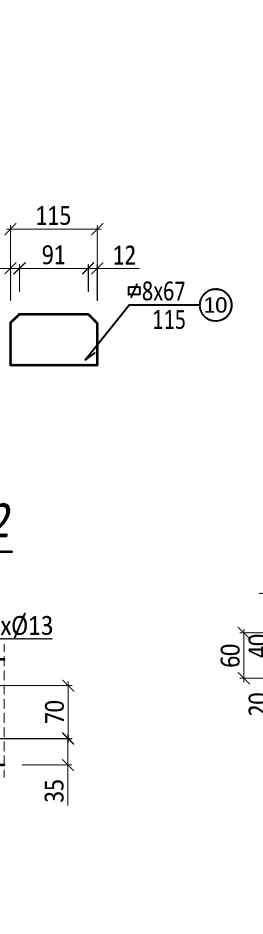
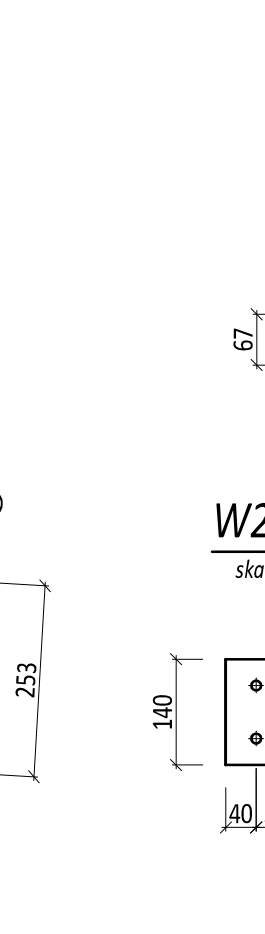
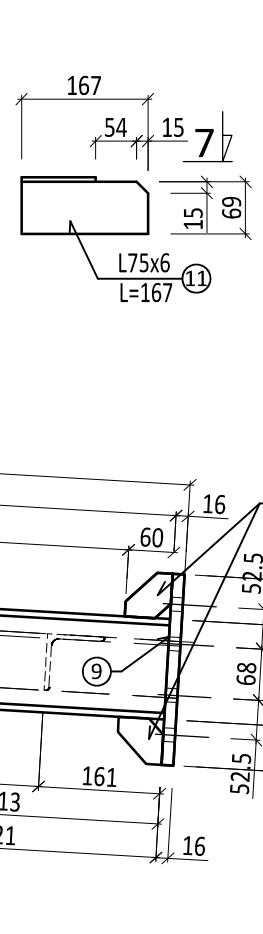
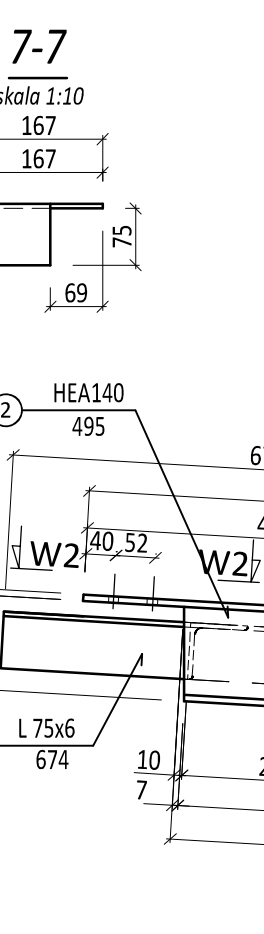
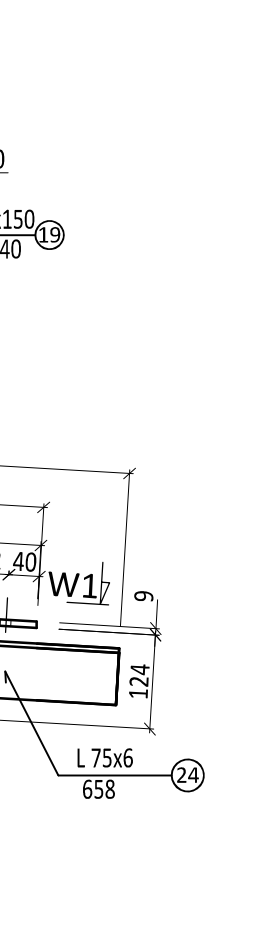
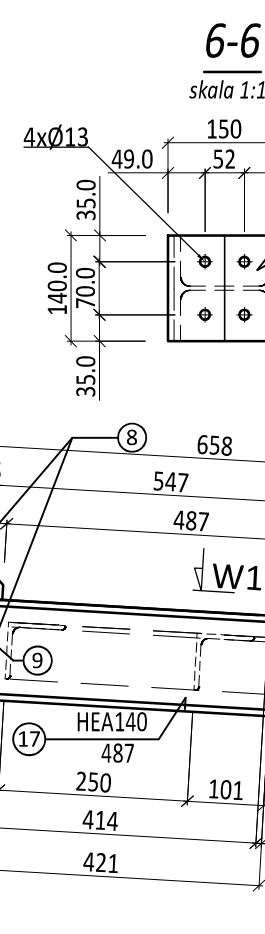
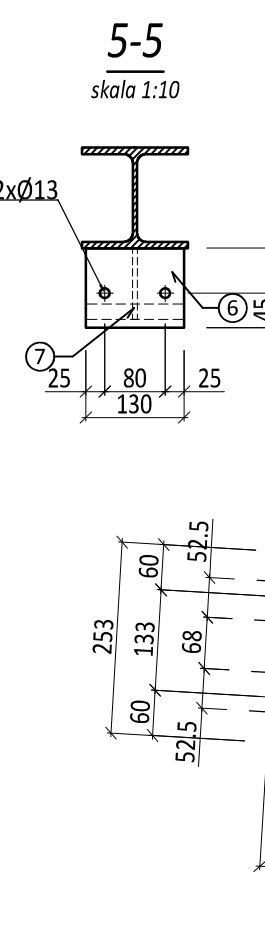
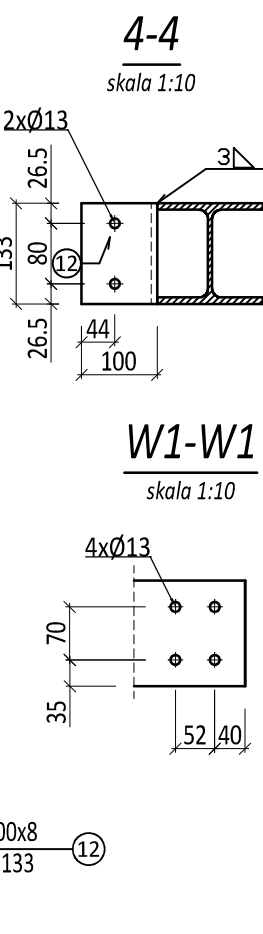
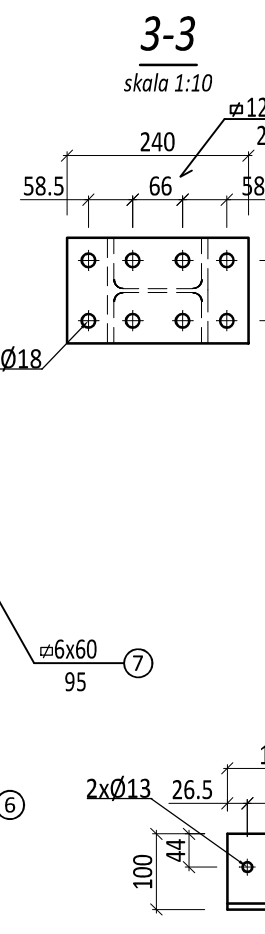
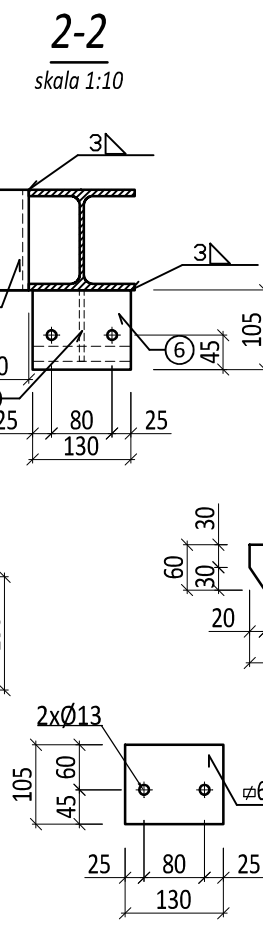
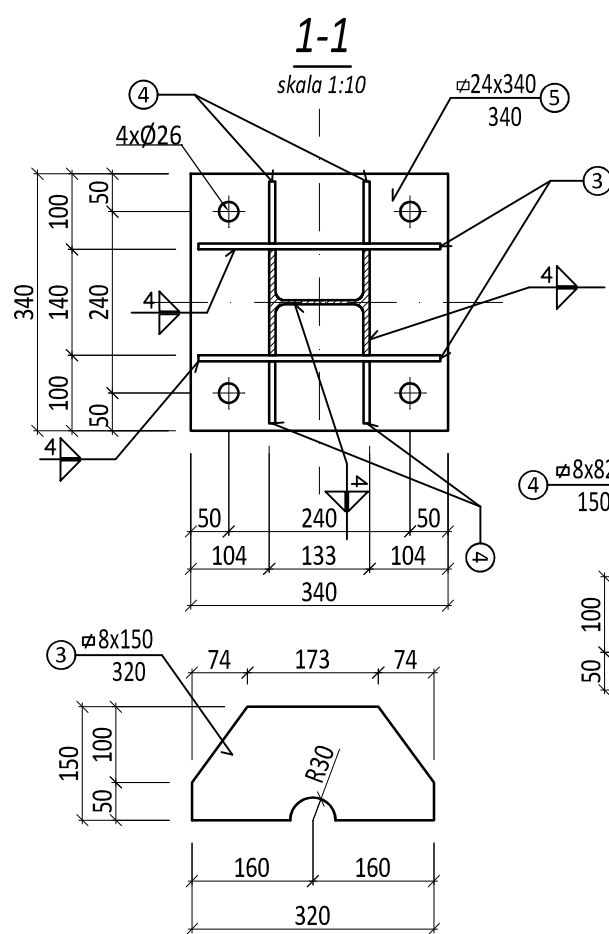
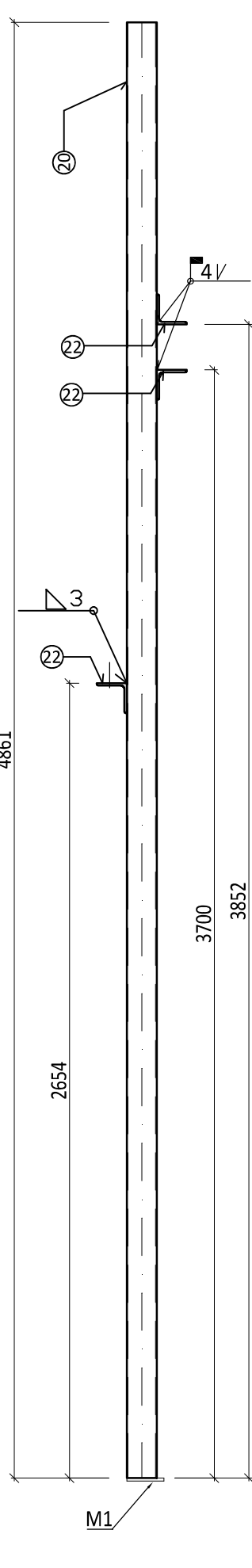
wyk. 1x

W4-W4
skala 1:20

SŁUP SS5, SS5* RK 100x4

skala 1:20

wyk. 5x + 5x jako odbicie lustrzane


W5-W5
skala 1:20

WYKAZ STALI PROFILOWEJ						
Poz.	Ilość	Wyszczególnienie	Długość	Suma	Masa jednostkowa	Masa ogólna
		Profil	mm	m	kg/m	kg
1	6	DWUTEOWNIK HEA 140	4125	24.750	24.700	611.33
2	6	DWUTEOWNIK HEA 140	495	2.970	24.700	73.36
3	38	φ8.00x150	320	12.160	9.420	114.55
4	76	φ8.00x82	150	11.400	5.150	58.71
5	19	φ24.00x340	340	6.460	64.056	413.80
6	13	φ6.00x105	130	1.690	4.946	8.36
7	13	φ6.00x60	95	1.235	2.826	3.49
8	48	φ8.00x60	60	2.880	3.768	10.85
9	12	φ16.00x140	235	2.820	17.584	49.59
10	48	φ8.00x67	115	5.520	4.208	23.23
11	24	KĄTOWNIK L 75x6	167	4.008	6.850	27.45
12	18	KĄTOWNIK L 100x8	133	2.394	12.200	29.21
13	6	DWUTEOWNIK HEA 140	3175	19.050	24.700	470.53
14	6	φ12.00x140	240	1.440	13.188	18.99
15	6	DWUTEOWNIK HEA 140	3578	21.468	24.700	530.26
16	6	φ10.00x113	110	0.660	8.871	5.85
17	6	DWUTEOWNIK HEA 140	4870	29.220	24.700	721.73
18	1	DWUTEOWNIK HEA 140	3577	3.577	24.700	88.35
19	1	φ10.00x150	140	0.140	11.775	1.65
20	10	RURA 100x100/4	4861	48.610	11.510	559.50
21	10	φ10.00x58	92	0.920	4.553	4.19
22	30	KĄTOWNIK L 100x8	100	3.000	12.200	36.60
23	24	KĄTOWNIK L 75x6	674	4.044	6.850	27.70
24	24	KĄTOWNIK L 75x6	658	3.948	6.850	27.04
25	4	φ8.00x140	170	0.680	8.792	5.98
26	2	φ8.00x110	150	0.300	6.908	2.07
RAZEM [kg]						3924.38
DODATEK NA SPOINY 1.80 % [kg]						70.64
OGÓŁEM [kg]						3995.02

UWAGI:

- Przed wykonaniem projektowanych elementów stalowych należy zweryfikować wymiary na budowie.
- Wszystkie nieoznaczone połączenia wykonać jako spawane ze spoiną dostosowaną do rodzaju złącza: pachwinową na min 0,7 grubości łączonych elementów i nie mniej niż 3mm, doczołową na pełną grubość łączonego elementu.

STAL PROFILOWANA S235

PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERYJNO-USŁUGOWE INŻYNIERIA PRO-EKO SP. Z O.O. UL. STRAZACKA 37 43-382 BIELSKO-BIAŁA www.inzynieria-pro-eko.pl tel. 531 48 44 04			
TEMAT: BUDOWA PUNKTU SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH W GMINIE BRÓJCE		INŻYNIERIA  PRO-EKO	
Gmina Brójce 95-006 Brójce 39		data	
ADRES: dz. nr 53/3,54/6 obręb 0001 Brójce jedn. ewid.: 100603_2,0001.53/3; 100603_2,0001.54/6; 95-006 Brójce;		05.2023 r.	
TEMAT RYSUNKU: MAGAZYN ODPADÓW WRAZ Z PUNKTEM PRZYGOTOWANIA DO POROBNIEGO UŻYCIA I MAGAZYNEM ODPADÓW WIEBZEPRAWNYCH I ZBEE SŁUPY STALOWE		skala 1:20; 1:10	
projektował:		sprawdził:	
mgr inż. Zbigniew Gębczyński nr ewid. inż.: SLK/038/000003 nr ewid. SOIB: SLK/BO/150003 specjalność: konstrukcyjno-budowlana		mgr inż. Ryszard Bodek nr ewid. inż.: SLK/038/000011 nr ewid. SOIB: SLK/BO/759/012 specjalność: konstrukcyjno-budowlana	
zespół projektowy:		PT branża KONSTRUKCYJNA rys. nr Ob.B-11/K	
mgr inż. Judyta Kudrys			
WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE			