



Technical drawing of a rectangular box. The front view shows a rectangle with a width of 1000 and a height of 650. The top edge is divided into two sections: 530 on the left and 120 on the right. The side view shows a rectangle with a width of 650 and a height of 1050. The right edge is divided into two sections: 930 on the left and 120 on the right. A cutaway view is shown on the right side, indicating the internal structure of the box.

1. BETON ŚCIAN OPOROWYCH C30/37, STAL ZBROJENIOWA A-IIIIN, CHUDY BETON B15, PODSYPKA POD STOPĄ ŚCIANY PIASEK Z CEMENTEM (w stosunku 4:1).
2. DLA STABILIZACJI POZIOMEJ ŚCIAN OPOROWYCH ZALECA SIĘ ZASTOSOWAĆ PRĘT POZIOMY $\varnothing 16$ PRZECIĄGNIĘTY PRZEZ ZAGIĘTE UCHWYTY TRANSPORTOWE ZGODNIE Z ZALECENIAMI PRODUCENTA.
3. PREFABRYKOWANE ŚCIANY TYPU "L" ZAPROJEKTOWANO NA KLASĘ OBCIĄŻEŃ 1 (OBCIĄŻENIE TERENU DO 5,0kN/m² WG PROGRAMU PRODUKCJI "REKERS").
4. KLASA EKSPozyCJI ELEMENTÓW ŻELBETOWYCH: XF1 (WG NORMY: PN-B-03264:2002).
5. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT BUDOWLANYCH NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z SPECYFIKACJĄ TECHNICZNĄ "REKERS" (W ZAŁĄCZNIKACH NINIEJSZEGO PROJEKTU).
6. DOPUSZCZA SIĘ ZASTOSOWANIE RÓWNOWAŻNYCH PREFABRYKOWANYCH ŚCIAN OPOROWYCH INNEGO PRODUCENTA.

PROJEKT WYKONAWCZY