



ISO/128 Methode E		Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktionen For untoleranced welded components see B DIN 8570		Maße ohne Toleranz- angabe Dim. w/o tolerances: DIN 7168-m		Oberfl.-Angabe nach DIN/ISO 1302 Dim. for roughness por: Rauchtamelpgröße: roughness criteria: Rz DIN 4768		 INDUSTRIEANLAGEN GMBH & CO.		HAUPTTITEL WT-ODRA	
Tolerierung ISO 8015-s		Oberflächenrauhheit: Vorzugsreihe vereinf. Eintragung		Inhere Oberfl. zeichen		Werkstückkanten ohne Angabe nach: DIN 6784 Chamfers w/o dimension as per:		Tag		Name	
		Surface roughness: selected range, simplified symbol		old symbol		Außenkante outer edge -0,5 -0,3 Innenkante inner edge +0,5 +0,3		Bearb. 4.3.97		Gepr.	
		▽ = beliebig optional		~		Außengewinde bis auf Kern-Ø, Gewindebohrung bis auf Gewinde-Ø unter 45° angesenkt.		Norm.		UNTERTITEL Abstützung + 65,5m	
		▽ = R _a =10		▽		Chamfers w/45 deg: external thread: down to core dia internal thread: up to thread dia		ZEICHNUNGS-NR.		P.049407-ZWT-3847-2	
		▽ = R _a =25		▽▽		Brennschnitte II B DIN 2310 flame cutting per DIN 2310 class II B		Ers. für		Ers. durch	
		▽ = R _a =43		▽▽▽				Ausgabe		Änderung	
Paßmaß/Dim.		Abmaß/Tol.		Funktionalität der Einzelteile in der Gesamtkonzeption muß gewährleistet sein.				Tag		Name	
								Ers. für		Index	
										Maßstab 1:10	

© MBM Industrieanlagen, Aachen, Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet. Zuwiderhandlung werden strafrechtlich verfolgt und verpflichten zu Schadensersatz.