

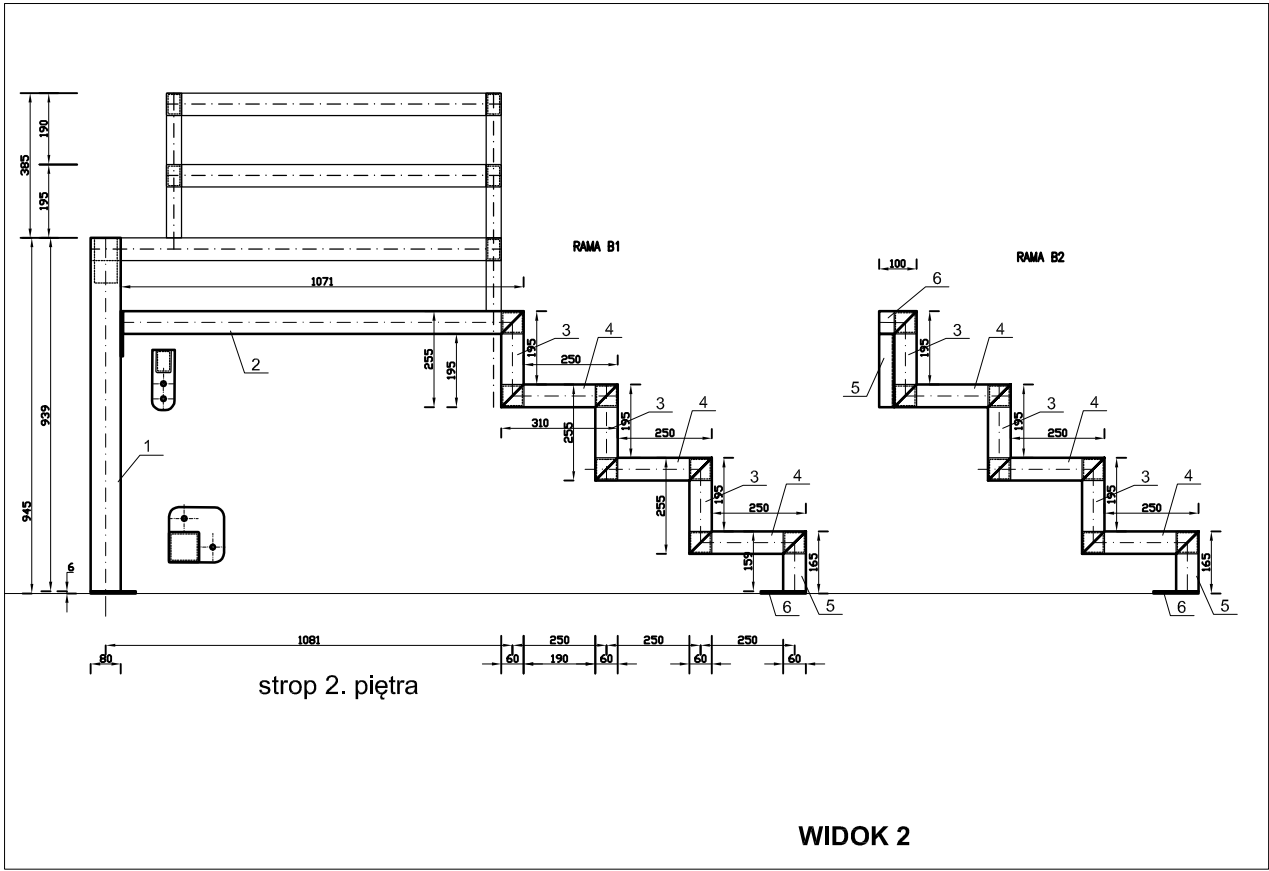
•STAL S235		
KONSTRUKCJĘ NOŚNĄ MOŻE WYKONYWAĆ WYTWÓRCA UPRAWNIONY DO SPAWANIA KONSTRUKCJI STALOWYCH.		
PRACE SPAWALNICZE MOGĄ WYKONYWAĆ SPAWACZE POSIADAJĄCY AKTUALNE UPRAWNIENIA DO SPAWANIA KONSTRUKCJI W DANEJ METODZIE I POZYCJI SPAWANIA WEDŁUG PN-87/M-69900/03 LUB EN 287-1.		
•DO SPAWANIA KONSTRUKCJI STALOWEJ MOŻNA STOSOWAĆ TECHNOLOGIĘ SPAWANIA: –ELEKTRODAMI OTULONYMI MINIMUM E 432 A 24 (NP. EA1.46, ER2.46) –W OSŁONIE GAZÓW OCHRONNYCH MAG (CO2 LUB MIESZANKA Ar+CO2) –ELEKTRODY I DRUT Z ATESTEM		
•DOPUSZCZALNA KLASA WADLIWOŚCI ZŁĄCZY SPAWANYCH DLA KONSTRUKCJI KLASY2 JEST W2 WEDŁUG PN-85/M-69775.		
•WSZYSTKIE KRAWĘDZIE I POWIERZCHNIE BLACH SPAWANE OCZYŚCIĆ Z RDZY, ZGORZELINY I WSZELKICH ZABRUDZEŃ/TŁUSZCZE, PIACH, WODA/ NA SZEROKOŚCI OKOŁO 20mm OD MIEJSCA UKŁADANIA SPOINY.		

UWAGA:
UWAGA:
Konstrukcję spawać wg. normy
MAŁDOWANIE
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI DO POKRYCIA MAŁARSKIEGO WG. iso 8501-1
STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA Sa2,5
CHROPOWATOŚĆ 50-85µm
TEMPERATURA POW. +10°C WILGOT. MAX. 85%
KOLOR WG. PROJEKTU ARCHITEKTONICZNEGO

Nr. Poz	Przekrój			Długość mm	Ilość szt.	M. jedn. kg/m	Masa 1 szt. kg	Masa łączna kg	Stal gatunek
	wyszczególnienie	grubość	wymiar						
1	RK80x4			939	1	9,41	8,8	8,8	S235
2	RP60x40x4			1065	1	5,64	6,0	6,0	S235
3	RP60x40x4			255	6	5,64	1,4	8,6	S235
4	RP60x40x4			310	6	5,64	1,7	10,5	S235
5	RP60x40x4			195	2	5,64	1,1	2,2	S235
6	RP60x40x4			100	1	5,64	0,6	0,6	S235
7	RP60x5			973	7	8,42	8,2	57,3	S235
8	RP60x5			1429	1	8,42	12,0	12,0	S235
9	Kątownik 40x5			195	1	2,97	0,6	0,6	S235
10	RP60x5			1458	1	8,42	12,3	12,3	S235
11	RP60x40x4			1108	1	5,64	6,2	6,2	S235
12	RP60x5			1031	1	8,42	8,7	8,7	S235
13	RP60x5			810	4	8,42	6,8	27,3	S235
14	RP60x5			890	1	8,42	7,5	7,5	S235
15	RP60x40x4			255	1	5,64	1,4	1,4	S235
16	RP60x40x4			310	1	5,64	1,7	1,7	S235
17	RP60x40x4			250	2	5,64	1,4	2,8	S235
18	RP60x40x4			160	2	5,64	0,9	1,8	S235
19	RP60x40x4			450	1	5,64	2,5	2,5	S235
20	RP60x40x4			180	1	5,64	1,0	1,0	S235
21	RP60x40x4			255	1	5,64	1,4	1,4	S235
22	RP60x40x4			78	1	5,64	0,4	0,4	S235
23	Blacha	6	146	146	1	7,85	1,0	1,0	S235
24	Blacha	6	160	60	2	7,85	0,5	0,9	S235
25	Blacha	6	68	68	1	7,85	0,2	0,2	S235
26									
sk na spoiny 1,8%									
Masa łączna									184,0
Wierdzić na budowie									3,3
									187,3

Śruba M12  
ŚR-6KT-HB12-1HDGM16x60  
Wiercić przy montażu  
średnica otworu wg. producenta śrub

Śruba M12x100  
Kotwy M12x150 na żywicy  
Kotwić do ścian i posadzki



tytuł:	<b>Dostosowanie budynku Szpitala Powiatowego w Gryfinie do wymogów przeciwpożarowych, ul. Parkowa 5, 74-100 Gryfino</b>		
obiekt:	<b>Szpital Powiatowy w Gryfinie, ul. Parkowa 5, dz. nr 162/4, obr. 0003 Gryfino 3, Gryfino</b>		
generalna jednostka projektowa:	<div><div><div>IZOMORFIS PRACOWNIA ARCHITEKTONICZNA PIOTR FIUK 71-533 SZCZECIN ul. Bronisławy 17/8 tel. 0502 443 951 e-mail: pracownia@izomorfis.pl www.izomorfis.pl</div></div><div><small>pracownia architektoniczna</small></div></div>		
faza:	PROJEKT BUDOWLANY PROJEKT TECHNICZNY-WYKONAWCZY		
branża:	ARCHITEKTURA, KONSTRUKCJA		
treść rys.:	<b>Konstrukcja stalowa schodów - 2. piętro / półpiętro</b>		
ARCHITEKTURA projektował: dr hab. inż. arch. PIOTR FIUK, prof. ZUT upr. 53/Sz/2000 opracowali: mgr inż. arch. MONIKA DYKO, upr. 12/ZPOIA/OKK/2023 mgr inż. arch. LIDIA GRYZON-FIUK sprawdził: dr inż. arch. MARIUSZ TUSZYŃSKI, upr. 19/Sz/97	skala: 1:20		<b>A_15</b>
	data: maj 2024		
	tom: 1		
KONSTRUKCJA projektował: mgr inż. MARCIN KARPIŃSKI, upr. nr ZAP/0004/POOK/10 sprawdził: inż. KAZIMIERZ WROŃSKI, upr. nr 88/Sz/78			