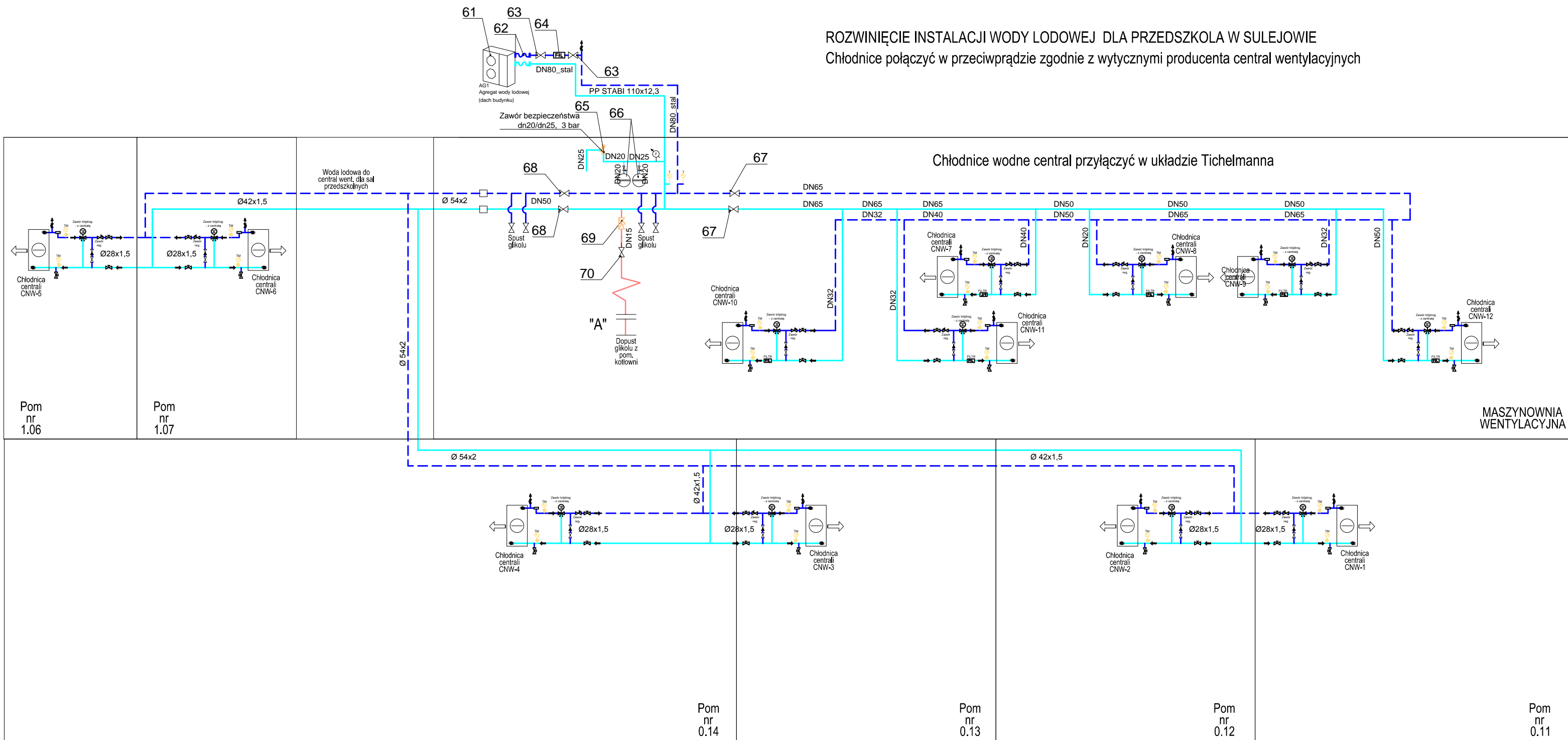


ROZWINIĘCIE INSTALACJI WODY LODOWEJ DLA PRZEDSZKOLA W SULEJOWIE  
Chłodnice połączyć w przeciwpłdzie zgodnie z wytycznymi producenta central wentylacyjnych



Legenda  
Przewody – c.o.

— Zasilanie w.l.  
- - - Powrót w.l.

**PP Stabi** –Rura polipropylenowa PN28, wielowarstwowa(PP–RCT)stabilizowana włóknem bazaltowym łączona poprzez zgrzewanie

**DN50** –Rura stalowa czarna ze szwem, spawana, DN15–20 wg Normy PN–EN 010224:2006, DN25–150 Wg Normy EN 10217

**Ø54x2** –Rura ze stali węglowej (1.00343) wg PN–EN 10305 zewnętrznie ocynkowana tmax=135°C, Pmax=1,6MPa łączona poprzez zaprasowywanie

UWAGA  
Przechodząc przez ściany wydzielen p.poż. (wg projektu architektury) przejścia instalacyjne dostosować do odporności p.poż przegrody stosując certyfikowane rozwiązania dla danego rodzaju rur i izolacji na rurach.  
Chłodnice połączyć w przeciwpłdzie zgodnie z wytycznymi producenta central wentylacyjnych. Każdą chłodnicę wodną centrali wentylacyjnej wyposażyc dodatkowo w zawór precyzyjnej regulacji z nastawą wstępną oraz zawór regulacyjny z siłownikiem (na wyposażeniu centrali wentylacyjnej).

JEDNOSTKA PROJEKTOWANIA:

S I E R G I E J  
s t u d i o  
a r c h i t e k t u r y

tel/fax +48.71.332.62.30  
mobile +48. 604.539.771  
email studio@siergiejstudio.pl  
siedziba ul. Puszczkowska 11 lok 1, 50-559 Wrocław

inwestor:  
**GMINA SULEJÓW**  
Ul. Konecka 42  
97-330 Sulejów

temat:  
**Budowa Przedszkola Miejskiego w standardzie pasywnym wraz z zagospodarowaniem terenu**  
Dz nr 81, ul. Opoczyńska, 97-330 Sulejów

główny projektant / numer uprawnień: podpisy:  
MGR INŻ. ARCH. GRZEGORZ SIERGIEJ 01/03/OOIA

branża SANITARNIA  
projektant: MGR INŻ. MARIUSZ ZIELIŃSKI LOD/0058/POOS/03

sprawdzający:  
MGR INŻ. GRZEGORZ WIECZOREK LOD/2377/POOS/14

branża: SANITARNIA format: 297x420 skala: - data: 09.2021  
nazwa rysunku:  
Rozwinięcie instalacji wody lodowej

numer projektu 2007 stadium PW branża IS numer rysunku 25 wersja A

Zestawienie materiałów instalacji maszynowni wody lodowej		
Oznaczenie	Nazwa	Ilość
61	Agregat wody lodowej dwusprężarkowy (scroll inverter + scroll) na czynniku R32: moc chłodnicza: 62kW dla tpow. zewn=+35°C i temp. płynu 7/12°C; SEER (7/12°C) - 4,6 (EN ; EER-2,87; moduł hydrauliczny 1,1kW; (pompa obiegowa, bufor 100l, zawór bezpieczeństwa, naczynie wzbiorcze przeponowe); zasilanie elektryczne: 400V/3N~/50Hz, 33,9kW, 57A (prąd rozruchu 57A), zasilanie obwodu sterowania 230V,50Hz; masa -1200kg; dop. ciśnienie: 6bar; medium: glikol propylenowy 42%; ciśnienie dyspozycyjne modułu hydraulicznego-126,9kPa; poziom mocy akustycznej - Lw_tot=83dB(A); poziom ciśnienia akustycznego - Lw_tot=51dB(A) w odległości 10m dla Q=2; wentylatory EC, elektroniczny termostatyczny zawór rozprężny: certyfikat Eurovent; BMS ; posadowienie na konstrukcji wsporczej i amortyzatorach	1
62	Kompensator kołnierzowy DN80, PN10, 90°C	2

63	Przepustnica odcinająca kołnierzowa DN80, PN10, Tmax.90°C	2
64	Filtr siatkowy kołnierzowy do c.w.u. DN80, PN16, 300°C, kvH20=90	1
65	Zawór bezpieczeństwa dn20/dn25 do kotła grzewczego, wsp. wypł. dla par i gazów=0,57, do=14mm, 3 bar	1
66	Przeponowe naczynie wzbiorcze o pojemności całkowitej 25l z zaworem kołpakowym odcinającym DN20	2
67	Przepustnica odcinająca kołnierzowa DN65, PN16, 100°C,	2
68	Przepustnica odcinająca kołnierzowa DN50, PN16, 100°C,	2
69	Zawór napełniania instalacji z zaworem zwrotnym, manometrem i reduktorem dn15, 16 bar, 80°C	1
70	Zawór kulowy odcinający dn15, 16 bar, 80°C	1
CNW-1-6	Zestaw hydrauliczny dla chłodnicy centrali CNW-1do 6 (glikol, PN10, 100°C): Zawory odcinające kulowe DN25, Zawór precyzyjnej regulacji DN 25 Kv=2,381; zawór zwrotny DN25, zawór trójdrogowy z siłownikiem w dostawie z centralą went., Filtr siatkowy DN25, manometry, odpowietrznik automatyczny do glikolu z zaworem odcinającym, spusty z korkiem dn15	6 kpl

CNW-7	Zestaw hydrauliczny dla chłodnicy centrali CNW-7 (glikol, PN10, 100°C): Zawory odcinające kulowe DN40, Zawór precyzyjnej regulacji DN 40 Kv=5,514; zawór zwrotny DN40, zawór trójdrogowy z siłownikiem w dostawie z centralą went., Filtr siatkowy DN40, manometry, odpowietrznik automatyczny do glikolu z zaworem odcinającym, spusty z korkiem dn15	kpl
CNW-8	Zestaw hydrauliczny dla chłodnicy centrali CNW-8 (glikol, PN10, 100°C): Zawory odcinające kulowe DN20, Zawór precyzyjnej regulacji DN 20 Kv=3,273; zawór zwrotny DN20, zawór trójdrogowy z siłownikiem w dostawie z centralą went., Filtr siatkowy DN20, manometry, odpowietrznik automatyczny do glikolu z zaworem odcinającym, spusty z korkiem dn15	kpl
CNW-9	Zestaw hydrauliczny dla chłodnicy centrali CNW-9 (glikol, PN10, 100°C): Zawory odcinające kulowe DN25, Zawór precyzyjnej regulacji DN 25 Kv=2,121; zawór zwrotny DN25, zawór trójdrogowy z siłownikiem w dostawie z centralą went., Filtr siatkowy DN25, manometry, odpowietrznik automatyczny do glikolu z zaworem odcinającym, spusty z korkiem dn15	kpl
CNW-10	Zestaw hydrauliczny dla chłodnicy centrali CNW-10 (glikol, PN10, 100°C): Zawory odcinające kulowe DN32, Zawór precyzyjnej regulacji DN 32 Kv=5,482; zawór zwrotny DN32, zawór trójdrogowy z siłownikiem w dostawie z centralą went., Filtr siatkowy DN32, manometry, odpowietrznik automatyczny do glikolu z zaworem odcinającym, spusty z korkiem dn15	kpl

CNW-11	Zestaw hydrauliczny dla chłodnicy centrali CNW-11 (glikol, PN10, 100°C): Zawory odcinające kulowe DN40, Zawór precyzyjnej regulacji DN 40 Kv=2,964; zawór zwrotny DN32, zawór trójdrogowy z siłownikiem w dostawie z centralą went., Filtr siatkowy DN32, manometry, odpowietrznik automatyczny do glikolu z zaworem odcinającym, spusty z korkiem dn15	kpl
CNW-12	Zestaw hydrauliczny dla chłodnicy centrali CNW-12 (glikol, PN10, 100°C): Zawory odcinające kulowe DN50, Zawór precyzyjnej regulacji DN 50 Kv=7,486; zawór zwrotny DN50, zawór trójdrogowy z siłownikiem w dostawie z centralą went., Filtr siatkowy DN50, manometry, odpowietrznik automatyczny do glikolu z zaworem odcinającym, spusty z korkiem dn15	kpl
-	Glikol propylenowy 42%	850l

