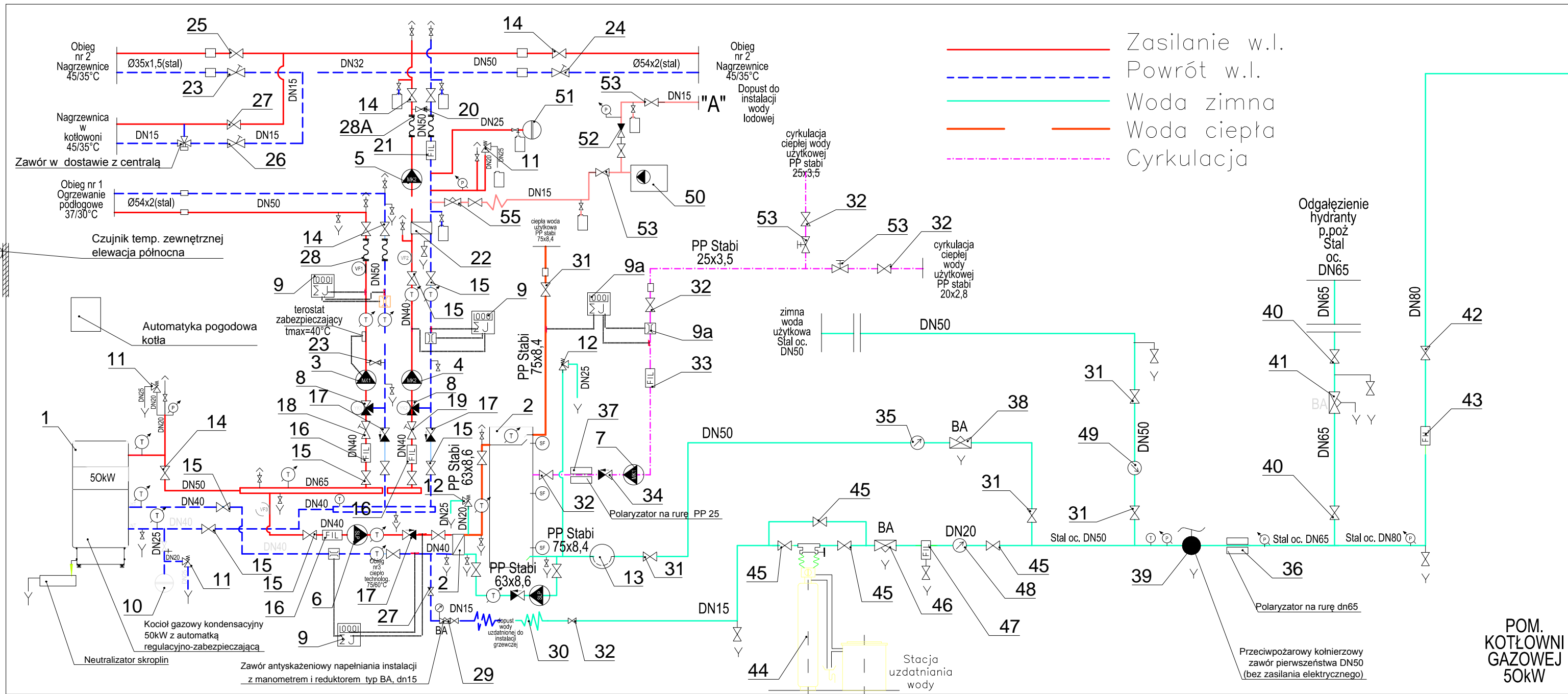


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ DLA PRZEDSZKOLA W SULEJOWIE



Z przyłącza wodociągowego z żelbetową studnią wodomierzową: wodomierzem sprzężonym kolo.DN80/DN20 zawuswami odcinającymi kolo. DN80- 2 szt. zaworem antyskażeniowym kolo. typ EA-DN 80

UWAGA
Przechodząc przez ściany wydzielen p.poż. (wg projektu architektury) przejścia instalacyjne dostosować do odporności p.poż. przegrody stosując certyfikowane rozwiązania dla rur stalowych.
Chłodnice połączyć w przeciwnym kierunku zgodnie z wytycznymi producenta central wentylacyjnych
Przechodząc przez przegrody stosować rury osłonowe dwustronnie uszczelnione szczelnikiem.

JEDNOSTKA PROJEKTOWANIA:
S I E R G I E J
s t u d i o
a r c h i t e k t u r y
tel/fax +48.71.332.62.30
mobile +48. 604.539.771
email studio@siergiejstudio.pl
siedziba ul. Puszczkowska 11 lok 1, 50-559 Wrocław

Zestawienie materiałów kotłowni gazowej (przedszkole sulejów)

Oznaczenie	Nazwa	Ilość
1	Kocioł gazowy kondensacyjny stojący 45-50kW (min/max 1/30bar), T _{max} =49°C, sprawność kotła dla t _{zp} =95°C przy pełnym obciążeniu w odniesieniu do wartości opałowej gazu - 98%, pojemność kotła min. 70l, 2 powroty, niskotemperaturowy i wysokotemperaturowy do c.w.u. Automatyka pogodowa do sterowania dwoma obiegami grzewczymi z mieszaczem, obiegiem ładowania c.w.u., panel modułowy.	kpl
2	Wartościowy zasobnik pojemnościowy ciepłej wody użytkowej V=750l, t _{max} =95°C (10bar) z modułem hydraulicznym (wymienne ładowania c.w.u. 80kW, pompa ładująca, zawory odcinające, zawór zwrotny, zawór bezpieczeństwa dn20/dn25 do systemu BMS, 230V, T _{max} =110at.C, P _{max} =10bar, V=5,5m3/h, h=11,5mH2O, rezerwa V _h =30%, medium glikol propylenowy 42%.	1

3	Pompa obiegowa gwintowana elektroniczna z silnikiem EC1 elektronicznym dopasowaniem wydajności z możliwością wpięcia do systemu BMS, 230V, T _{max} =110at.C, P _{max} =10bar, V=4,5m3/h, h=5,5mH2O, rezerwa V _h =30%.	1
4	Pompa obiegowa gwintowana elektroniczna z silnikiem EC1 elektronicznym dopasowaniem wydajności z możliwością wpięcia do systemu BMS, 230V, T _{max} =110at.C, P _{max} =10bar, V=3,5m3/h, h=3mH2O, rezerwa V _h =30%.	1
5	Pompa obiegowa gwintowana elektroniczna z silnikiem EC1 elektronicznym dopasowaniem wydajności z możliwością wpięcia do systemu BMS, 230V, T _{max} =110at.C, P _{max} =10bar, V=5,5m3/h, h=11,5mH2O, rezerwa V _h =30%, medium glikol propylenowy 42%.	1
6	Pompa obiegowa gwintowana elektroniczna z silnikiem EC1 elektronicznym dopasowaniem wydajności z możliwością wpięcia do systemu BMS, 230V, T _{max} =110at.C, P _{max} =10bar, V=4,5m3/h, h=5,5mH2O, rezerwa V _h =30%.	1
7	Pompa cyrkulacji c.w.u. przeznaczona do wody użytkowej, gwintowana elektroniczna z silnikiem EC1 elektronicznym dopasowaniem wydajności z możliwością wpięcia do systemu BMS, 230V, T _{max} =110at.C, P _{max} =10bar, V=4,5m3/h, h=5,5mH2O, rezerwa V _h =20%.	1

8	Zawór trójdrogowy mieszający z silownikiem dn.25, Kvs=12m3/h.	2
9	Licznik ciepła z przepływomierzem ultradźwiękowym DN25 z możliwością wpięcia do systemu BMS, zakres przepływu Q _{min} 0,06, nom. =0,6m3/h, max=12m3/h, zakres pomiaru temperatur od 2 do 150at.C.	3
9a	Licznik ciepła z przepływomierzem ultradźwiękowym DN15 z możliwością wpięcia do systemu BMS, zakres przepływu Q _{min} 0,06, nom. =0,6m3/h, kvs=3,46m3/h, zakres pomiaru temperatur od 2 do 130at.C.	1
10	Naczynie wzbiorcze przeponowe 140l z zaworem kołpakowym DN25, PN10, 120°C.	1
11	Zawór bezpieczeństwa dn20/dn25 do kotła grzewczego, wsp. wypł. dla par i gazów=0,57, do=14mm, 3 bar	3
12	Zawór bezpieczeństwa dn20/dn25 do zasobnika c.w.u., wsp. wypł. dla cieczy=0,2, do=14mm, 6 bar	2
13	Naczynie wzbiorcze przeponowe przepływowe do c.w.u. V _{min} =60l, 10bar, ciepłość wody -13 z armaturą przepływową 1 1/4", ciśnienie za reduktorem -4bar	1
14	Zawór kulowy odcinający DN50, 16bar, 120°C.	6
15	Zawór kulowy odcinający DN40, 16bar, 120°C.	11
16	Filtr siatkowy DN40, 16bar, 120°C	3

17	Zawór zwrotny dn40, 16bar, 120°C	3
18	Zawór precyzyjnej regulacji DN32, kv=4,794, PN10, 100°C	1
19	FZawór precyzyjnej regulacji DN32, kv=6,753, PN10, 100°C	1
20	Zawór nadmiarowy upustowy DN20, PN10, T=100°C, v=2m3/h	2
21	Filtr siatkowy DN50, 16bar, 120°C (glikol)	1
22	Wymiennik płytowy łutowany wodą/glikol przylany 40%, Tz/Tpiztp =9/10/95°C, Dp/dp=14,2/15,5kPa, Moc 40kW, przewymiarowanie 15%, króćce: 1 1/2", PN30, 220°C.	1
23	Zawór precyzyjnej regulacji DN25, kv=1,465, PN10, 100°C	1
24	Zawór precyzyjnej regulacji DN50, kv=0,221; PN10, 100°C	1
25	Zawór kulowy odcinający DN32, 16bar, 120°C	1
26	Zawór precyzyjnej regulacji DN15, kv=24,285, PN10, 100°C	2
27	Zawór kulowy odcinający DN15, 16bar, 120°C	2
28	Kompensator DN40 - 10 bar, 90at.C	2
28A	Kompensator DN50 - 10 bar, 90at.C	2
29	Zawór napełniania zładu antyskażeniowy typ BA dn 15, z manometrem, reduktorem i zaworem odcinającym	1
30	Przyłącze elastyczne rozłączne do napełniania zładu DN15	1

31	Zawór kulowy odcinający DN50, do ciepłej wody użytkowej 16bar, 120°C	5
32	Zawór kulowy odcinający DN15, do ciepłej wody użytkowej 16bar, 120°C	5
33	Filtr siatkowy DN15, do ciepłej wody użytkowej 16bar, 100°C	1
34	Zawór zwrotny łapowy DN15, do ciepłej wody użytkowej 16bar, 100°C	1
35	Wodomierz wody zimnej na wlocie do zasobnika z możliwością wpięcia do BMS KvH2O=13, dn40, dp=0,84mH2O	1
36	Polaryzator elektrostatyczny na rurę stalową dn65	1
37	Polaryzator elektrostatyczny na rurę PP dn25	1
38	Zawór antyskażeniowy typ BA dn40, kv=12,914	1
39	Zawór pierwzeństwa kołnierzowy DN50 nie wymagający zasilania elektrycznego kvH2O=43,0, PN16, 80°C do wody użytkowej	1
40	Zawór kulowy odcinający DN50, do ciepłej wody użytkowej 16bar, 120°C	2
41	Zawór antyskażeniowy typ BA dn40, kv=7,992	1
42	Zasuska kołnierzowa klinowa krótko DN80 - PN16, 300°C	1
43	Filtr siatkowy kołnierzowy do c.w.u. DN80, PN16, 300°C, kvH2O=40 + wkładnik zaradczy czyszczący zasilany elektrycznie IP65, 24V	1

44	Stacja uzdatniania wody zmniejszacz jonowywmienny, V _{in} =2m3/h, 8bar	1
45	Zawór kulowy odcinający DN20, do ciepłej wody użytkowej 16bar, 120°C	4
46	Zawór antyskażeniowy typ BA dn15,	1
47	Filtr siatkowy z płukaniem wstępnym do stacji uzdatniania wody dn20	1
48	Wodomierz wody zimnej DN15	1
49	Wodomierz wody zimnej na wlocie do zasobnika z możliwością wpięcia do BMS KvH2O=40, dn40, dp=0,84mH2O	1
50	Stacja z pompą elektryczną do napełniania glikolu do instalacji c.t.i. wody lodowej	1
51	Naczynie wzbiorcze przeponowe 25l z zaworem kołpakowym DN25, PN10, 120°C	1
52	Zawór zwrotny dn15, 16bar, 100°C	2
53	Zawór kulowy odcinający DN15, do glikolu 16bar, 120°C	4
54	Zawór kulowy odcinający DN15, kv=0,71 do cyrkulacji cwo z automatyczną funkcją dezynfekcyjną	2
55	Zawór napełniania instalacji z zaworem zwrotnym, manometrem i reduktorem dn15, 16 bar, 80°C	1
56	Neutralizator skroplin dla kotła gazowego do 50kW	1

200l	Termometry, manometry, spusty, odpowietrzniki automatyczne z zaworami odcinającymi według schematu, odporne na glikol, PN 10, 100°C, glikol propylenowy 42% do instalacji ciepła technologicznego	1
------	---	---

inwestor: GMINA SULEJÓW
Ul. Konecka 42
97-330 Sulejów
temat: Budowa Przedszkola Miejskiego w standardzie pasywnym wraz z zagospodarowaniem terenu
Dz nr 81, ul. Opoczyńska, 97-330 Sulejów
główny projektant / numer uprawnień: MGR INŻ. ARCH. GRZEGORZ SIERGIEJ 01/03/OOIA
BRANŻA SANITARNIA
projektant: MGR INŻ. MARIUSZ ZIELIŃSKI LOD/0058/POOS/03
sprawdzający: MGR INŻ. GRZEGORZ WIECZOREK LOD/2377/POOS/14
branża: sanitarna format: 297x420 skala: - data: 09.2021
nazwa rysunku: Schemat technologiczny kotłowni gazowej
numer projektu 2007 stadium PW branża IS numer rysunku 29 wersja A