



UWAGA:
 1. Ostre krawędzie stępić 2x45°.
 2. Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
 3. Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
 4. Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
 5. Spoiwo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
 6. Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.

Created by ZW3D		CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE		
Skala	1:20	Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Format	A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński	02.02.2020r.
Materiał	S235JR2	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński	02.02.2020r.
Masa	381,5 kg	Zatwierdził		
Nazwa rys.	RYSUNEK WYKONAWCZY	Tytuł projektu SPLASHBOX		Nr rys. PO-713
WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEŻONE				