

## ZESTAWIENIE MINIMALNYCH WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

**System zabudowy modułowej w obrębie sali operacyjnej Hybrydowej wraz z niezbędnym wyposażeniem**

Nazwa producenta .....  
 Nazwa i typ .....  
 Kraj pochodzenia .....  
 Rok produkcji (min. 2024) .....

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
1	2	3	4	5
<b>Parametry ogólne</b>				
1.	W sali operacyjnej/hybrydowej należy zastosować prefabrykowany system ścian panelowych do zabudowy wewnętrznej bloków operacyjnych składający się z konstrukcji nośnych oraz montowanych do nich paneli ściennych: - wykonanych ze stali nierdzewnej lakierowanych proszkowo	Tak		
2.	Na sali operacyjnej/hybrydowej bloku operacyjnego na całej wysokości ścian należy zastosować wysokiej jakości panele systemowe ze stali nierdzewnej lakierowanej proszkowo farby muszą zawierać dodatek jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych (jony srebra osadzone na powierzchni panelu w sposób trwały na etapie produkcji) – dostarczane wraz z montażem przez firmę wyspecjalizowaną w budowaniu bloków operacyjnych.	Tak		
3.	Powyższe należy potwierdzić stosownym atestem (PZH). Po wykonaniu zabudowy (montażu), Firma dostarczy Zamawiającemu wyniki badań próbek paneli - potwierdzające skuteczność zastosowanej technologii antybakteryjnej pokrycia ścian wykonane przez niezależną jednostkę oraz wyniki badania potwierdzającego przyczepność powłoki wg normy ISO 9227 NSS.	Tak, załączyć		
4.	Pionowe szczeliny montażowe między panelami o szerokości około 6mm, powinny być wypełniane antybakteryjną, silikonową uszczelką odporną na działanie UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych.	Tak		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	Uszczelka z dodatkiem jonów srebra, osadzanych w strukturze materiału podczas procesu produkcji. Wykonanie zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 12365-1:2005. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. Powyższe należy potwierdzić stosownym atestem PZH.			
5.	System zabudowy powinien być opracowany pod wymiar pomieszczeń według indywidualnej dokumentacji technicznej wyrobu.	Tak		
6.	Wykonawca musi przygotować szczegółowe rysunki zabudowy bloku operacyjnego z rozmieszczeniem wyposażenia wbudowanego w system ścienny.	Tak		
7.	Karty materiałowe dostarczanych wyrobów oraz rysunki wykonawcze zabudowy bloku operacyjnego zawierające detale zabudowy panelowej (połączenia, naroża sal) muszą być przesłane do podmiotu nadzorującego w celu konsultacji i akceptacji rysunków zabudowy poszczególnych sal. Rozpoczęcie prac montażowych odbywa się po ostatecznej akceptacji kart materiałowych oraz rysunków zabudowy.	Tak		
8.	System zabudowy musi posiadać odpowiednie atesty, certyfikaty oraz deklaracje właściwości użytkowych dopuszczające wyroby do obrotu zgodnie z wymogami prawa budowlanego. Dokument Europejskiej Oceny Technicznej (ETA) dopuszczający system zabudowy panelowej jako wyrób budowlany do obrotu w krajach UE oraz wystawioną na jego podstawie deklarację właściwości użytkowych należy dołączyć do oferty.	Tak, Załączyć		
9.	System musi umożliwiać demontaż paneli ściennych bez ich uszkodzenia w celu dotarcia do mediów umieszczonych wewnątrz ściany.	Tak		
10.	Oferowany system zabudowy panelowej musi posiadać izolację akustyczną dla wzorcowej ścianki dwupowłokowej nie mniejszą niż	Tak, Załączyć		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	Rw (C;Ctr) = 55 (-2; -8) dB. Do oferty dołączyć raport z badań wykonanych przez niezależne laboratorium potwierdzający powyższą właściwość dla ścianki wzorcowej.			
11.	Oferowany system zabudowy panelowej musi posiadać izolację termiczną dla wzorcowej ścianki dwupowłokowej (panel ścienny + wełna mineralna + panel ścienny), wartość oporu cieplnego nie mniejsza niż 1,65 m <sup>2</sup> *K/W, dla wzorcowej ścianki jedno powłokowej (panel ścienny + wełna mineralna) wartość oporu cieplnego nie mniejsza niż 1,45 m <sup>2</sup> *K/W. Do oferty dołączyć raport z badań wykonanych przez niezależne laboratorium potwierdzający powyższe właściwości dla ścianek wzorcowych.	Tak, Załączyć		
12.	Oferowany system zabudowy panelowej musi posiadać badania przepuszczalności powietrza dla wzorcowej ścianki z oknem stałym o wartości nie większej niż 0,7m <sup>3</sup> /hm <sup>2</sup> przy nadciśnieniu 250 Pa. Do oferty dołączyć raport z badań wykonanych przez niezależne laboratorium potwierdzający powyższe właściwości dla ścianki wzorcowej.	Tak, Załączyć		
13.	Oferowany system zabudowy ścianek działowych musi posiadać klasyfikację w zakresie odporności ogniowej min EI 30 na pełnej wysokości dla ścianek o wysokości co najmniej 410cm. Zastosowanie ścianek o odporności ogniowej zgodnie z dokumentacją projektową obiektu będącego przedmiotem postępowania. Do oferty dołączyć klasyfikację w zakresie odporności ogniowej potwierdzającej powyższe właściwości.	Tak, Załączyć		
14.	W przypadku wymogów ochrony radiologicznej, ochrona musi być osiągnięta poprzez zastosowanie odpowiedniej grubości warstwy ołowiu. Należy zastosować blachę ołowianą gatunku PB 940R wg normy PN-EN 12659:2002, spełniającą wymagania normy PN-EN 12588:2009. Analogicznie ochronę radiologiczną należy zastosować również w drzwiach, szafach systemowych oraz wszelkiego rodzaju przeszkleniach znajdujących się w obrębie sali operacyjnej. Powyższe zgodne z projektem osłon stałych który zostanie wykonany na etapie	Tak, Załączyć		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	realizacji.			
15.	System budowy ścianek musi umożliwiać łatwą i szybką modyfikację zabudowy bloku operacyjnego.	Tak		
	<b>Wykonanie ścian – profile konstrukcyjne:</b>	Tak		
16.	Wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej montowane pionowo w odległości max co 600 mm.	Tak		
17.	Profile główne nośne wykonane z kształownika stalowego ocynkowanego typu UA o grubości ścianki min. 2mm.	Tak		
18.	Profile uzupełniające wykonane z kształownika stalowego ocynkowanego typu CW o nominalnej grubości 0,6 mm	Tak		
19.	Możliwość zastosowania jednej z trzech grubości profili konstrukcyjnych 50, 75 lub 100mm, czego wynikiem są standardowe grubości ścian dwupowłokowych (panel stalowy – konstrukcja – panel stalowy) 78, 103 oraz 128 mm. W zależności od potrzeb związanych z wyposażeniem medycznym oraz instalacji elektrycznej, wod-kan, gazów medycznych itp. grubsze ściany wykonywane są jako jednopowłokowe z odpowiednim rozsunieniem wewnątrz, wypełnione materiałem izolacyjnym (daje to możliwość budowy ścian o dowolnej grubości).	Tak		
20.	W celu zwiększenia szczelności zabudowy ściennej, w miejscu przykręcania paneli ściennych do profili głównych stosowana jest taśma uszczelniająca	Tak		
21.	Wsporniki pionowe wraz z szyną podłogową i sufitową tworzą konstrukcję nośną przygotowaną do przenoszenia obciążenia min. 500 Nm. W przypadku większych obciążeń montowana dodatkowa konstrukcja zdolna do przenoszenia obciążeń do 1000 Nm, dostosowana do wielkości obciążenia.	Tak		
22.	Wysokość konstrukcji nośnej jest dostosowana do wysokości stropu.	Tak		
23.	Konstrukcja musi umożliwiać przeprowadzenie	Tak		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	instalacji wewnątrz ściany w poziomie i pionie na miejscu budowy.			
	<b>Wykonanie konstrukcji ścian – szyna podłogowa i sufitowa w kształcie litery U:</b>	Tak		
24.	Szyny podłogowe oraz sufitowe wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej grubości min. 1 mm mocowane do podłoża i stropu.	Tak		
25.	Grubość szyn dostosowana do grubości konstrukcji ścianki nośnej.	Tak		
26.	Szyna podłogowa stanowi podstawę dla zamocowania cokołu posadzki wyznaczającego poziom montażu paneli ściennych	Tak		
27.	W celu zwiększenia szczelności zabudowy ściennej, w miejscu przykręcania szyn do posadzki lub stropu stosowana jest taśma uszczelniająca	Tak		
28.	<u>Ochrona radiologiczna dla ściany:</u>	Tak		
29.	W przypadku wymogów ochrony radiologicznej dla ściany działowej, ochrona musi być osiągnięta poprzez przymocowanie blachy ołowianej o odpowiedniej grubości ołowiu do dedykowanej ścianki lub bezpośrednio do ściany murowanej. Ołów musi być prawidłowo zamontowany z zachowaniem ciągłości ochrony radiologicznej. Należy zastosować blachę ołowianą gatunku PB 940R wg normy PN-EN 12659:2002, spełniającą wymagania normy PN-EN 12588:2009.	Tak		
	<b>Wyrównanie potencjałów ścianek.</b>	Tak		
30.	Wyrównanie potencjałów winno być zgodnie z normą VDE 0107. Wymagane jest doprowadzenie przewodów wyrównania potencjału do jednego miejsca zbiorczego	Tak		
	<b>Panele ścienne wykonane ze stali nierdzewnej:</b>	Tak		
31.	Produkowane w technologii wielowarstwowej. Od strony przedniej z góry i z dołu blacha posiada krawędzie zagięte do tyłu pod kątem prostym. Z boku wykonane jest zagięcie krawędzi w kształcie litery Z, które służy do niewidocznego zamocowania panelu na konstrukcji podstawy.	Tak		
32.	Blacha stalowa chromowo-niklowa materiał EN	Tak		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	1.4301 wg norm PN-EN 10088-1:2007 i PN-EN 10088-2:2007 wzmocniana płytą gipsowo-kartonowa o grubości 12,5 mm, zgodnej z normą PN-EN 520:2004+A1:2009. Grubość blachy min. 1 mm.			
33.	Konstrukcja panelu musi umożliwiać późniejszy, łatwy demontaż panelu w celu przeprowadzenia dodatkowych zmian w instalacji wewnątrz ścian.	Tak		
34.	Panele ściennie ze stali nierdzewnej lakierowanej proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzone w powłoce paneli podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicą i legionellą.	Tak		
35.	Powyższe należy potwierdzić odpowiednim atestem – certyfikatem, licencją lub umową licencyjną. Po montażu sali należy dostarczyć zamawiającemu wyniki badania próbek paneli potwierdzające skuteczność zastosowanej technologii antybakteryjnego pokrycia ścian oraz wyniki badania potwierdzającego przyczepność powłoki wg normy ISO 9227 NSS.	Tak		
36.	Panele ściennie montowane na konstrukcji – profile konstrukcyjne ze stali ocynkowanej umożliwiające rozprowadzanie instalacji gazów medycznych, instalacji elektrycznej, instalacji wod-kan wewnątrz ściany.	Tak		
37.	Pionowe elementy narożne (wklęsłe i wypukłe) nie posiadające łączeń w narożniku, na styku ścian. Kolor i materiał użyty do produkcji elementów narożnych analogiczny do zastosowanych paneli ściennych.	Tak		
38.	Niedopuszczalne jest łączenie paneli ściennych w narożnikach zewnętrznych oraz wewnętrznych.	Tak		
39.	Połączenie pionowe między panelami o szerokości około 6mm (szczelina montażowa), powinno być wypełniane antybakteryjną, silikonową uszczelką odporną na działanie UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków	Tak		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych. Uszczelka z dodatkiem jonów srebra, osadzanych w strukturze materiału podczas procesu produkcji. Wykonanie zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 12365-1:2005. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą.			
40.	Powyższe należy potwierdzić stosownym atestem	Tak		
41.	Połączenie poziome pomiędzy panelami wykonywane jest bez zastosowania uszczelki. Krawędzie paneli łączone są ze sobą na styk dodatkowo wykończone masą uszczelniającą posiadająca atest PZH	Tak		
	<b>Dodatkowe konstrukcje mocujące:</b>	Tak		
42.	Konstrukcje mocowane do wsporników profilowanych konstrukcji ścian dla wyjść wod-kan, montażu negatoskopów, monitorów medycznych paneli kontroli elektrycznej, szaf na nici chirurgiczne wykonane z wysokiej jakości stali o grubości min. 2 mm.	Tak		
	<b>Elementy wmontowane w ścianę - zegar elektroniczny</b>	Tak		
43.	Wysokiej jakości zegar elektroniczny, zlicowany z zabudową	Tak		
44.	Zegar cyfrowy, panel zegara wykonany ze stali nierdzewnej z podklejonym hartowanym szkłem antyrefleksyjnym	Tak		
45.	Obramowanie szkła w kolorze czarnym	Tak		
46.	Zegar higienicznie, bez widocznych połączeń zlicowany ze ścienną zabudową panelową instalowaną w salach operacyjnych	Tak		
47.	Wyświetlacz LED, cyfry wyświetlane w kolorze czerwonym o dużej jasności oraz wysokości cyfr 125 [mm] +/- 10 [mm]	Tak		
48.	Zegar wyposażony w sekundnik	Tak		
49.	Zmiana ustawień zegara przy pomocy pilota bezprzewodowego	Tak		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
50.	Możliwość synchronizacji zegara ze zintegrowanym systemem zarządzania salą operacyjną lub z serwerem czasu NTP	Tak		
51.	Synchronizacja zegara poprzez wejście RJ45 i sieć lokalną LAN szpitala	Tak		
52.	Wymiary: 1190x220 (+/- 30 mm)	Tak		
	<b>Wykonanie sufitów:</b>	Tak		
53.	System sufitowy dla bloków operacyjnych jest spójnym i konsekwentnym uzupełnieniem modułowego systemu ściennego. Moduły kasetonów o wymiarach 600 x 600 mm muszą być dostosowane do odległości między osiami elementów rastra systemu sufitowego. Kasetony mocowane w technologii Clip-In, mogą być zdejmowane pojedynczo. Prefabrykowane elementy tworzące zabudowę sufitową: - konstrukcja - panele sufitowe ze stali nierdzewnej	Tak		
	<b>Konstrukcja:</b>	Tak		
54.	Konstrukcja sufitowa składa się z wiązań połączonych klamrami, wykonanych z profili nośnych i poprzecznych, które tworzą stabilne rusztowanie. Jest ono regulowane za pomocą prętów mocujących z noniuszem. Pręty z noniuszem są montowane do sufitu za pomocą kołków metalowych. Rozmieszczenie punktów zawieszenia odpowiada statycznym wymaganiom konstrukcji sufitowej oraz uwzględnia raster sufitowy i warunki montażu infrastruktury. Wszystkie części konstrukcji podstawy są wykonane z materiału ocynkowanego. Kasetony sufitowe są podtrzymywane za pomocą profilu nośnego w systemie zaciskowym (Clip-In). System budowy sufitów gwarantuje uzyskanie równego poziomu płaszczyzny sufitu, a także łatwy demontaż i ponowny montaż kasetonów.	Tak		
	<b>Panele sufitowe ze stali galwanizowanej:</b>	Tak		
55.	Panele sufitowe składają się z wysokiej jakości stali galwanizowanej co najmniej gatunek DX51D+Z140 wg normy PN-EN 10346:2011	Tak		



L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	grubości 0,8 mm lakierowanej proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzone na powierzchni paneli podczas produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. Powyższe należy potwierdzić odpowiednim atestem – certyfikatem, licencją lub umową licencyjną. Po montażu sali należy dostarczyć zamawiającemu wyniki badania próbek paneli potwierdzające skuteczność zastosowanej technologii antybakteryjnego pokrycia sufitów.			
56.	Kasetony standardowe posiadają wymiary modułów 600 x 600 mm, lub 1200 x 600 mm.	Tak		
57.	Panele sufitowe montowane do konstrukcji powinny być demontowane pojedynczo.	Tak		
58.	Posiadają krawędzie zagięte tworząc wnękę do montażu opraw oświetleniowych tworząc wraz z panelami sufitowymi płaską powierzchnię.	Tak		
	<b>Drzwi przesuwne:</b>	Tak		
59.	Specjalistyczne drzwi ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej muszą posiadać odpowiednie atesty, certyfikaty oraz deklaracje właściwości użytkowych dopuszczające wyroby do obrotu zgodnie z wymogami prawa budowlanego. Celem potwierdzenia do oferty należy dołączyć raport z badań wykonanych przez notyfikowane laboratorium.	Tak,Załączyć		
60.	Drzwi muszą posiadać badania łącznie ze stosowanym napędem zgodnie z zapisami norm PN-EN 16005:2013 lub nowszą oraz z normą PN-EN 16361:+A1:2016 lub nowszą . Do drzwi musi być wystawiona deklaracja właściwości użytkowych odnosząca się do wykonanych badań potwierdzonych stosownym raportem wydanym przez niezależne laboratorium dla spełnienia wymogów norm: PN-EN 16005:2013 (bezpieczeństwo użytkowania ) lub nowszej oraz PN-EN 16361:+A1:2016 (właściwości eksploatacyjne. Drzwi inne niż rozwierane,	Tak,Załączyć		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	przeznaczone do zainstalowania z napędem) lub nowszej – raport dołączyć wraz z ofertą.			
61.	Drzwi automatyczne wyposażone w system zabezpieczeń przed przypadkowych uderzeniem, zgodny z normą PN-EN 16005:2013	Tak		
	<b>Ościeżnica:</b>	Tak		
62.	Zintegrowana z zabudową panelową ścienną, licowana z powierzchnią paneli ściennych.	Tak		
63.	Wykonana ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240	Tak		
64.	Grubość ościeżnicy minimum 1,5 mm	Tak		
65.	Montaż ościeżnicy niewidoczny, brak widocznych otworów i wkrętów zaślepionych plastikowymi grzybkami	Tak		
66.	Nie dopuszcza się widocznych spawów na zewnętrznej części ościeżnicy	Tak		
67.	Na stronie wewnętrznej ościeżnicy powinno być wykonane wgłębienie, do którego w czasie domykania drzwi jest dociskany profil gumowy zamocowany na skrzydle drzwiowym w celu zapewnienia amortyzacji podczas zamykania	Tak		
68.	Wyrównanie potencjałów zgodnie z VDE 0107. Stosowanie do schematu elektrycznego instalowany jest do ościeżnicy przewód do wyrównania potencjałów. Wymagane jest doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów na sali.	Tak		
69.	Ościeżnica lakierowana proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzane w powłoce paneli podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą.	Tak		
	<b>Skrzydło drzwiowe:</b>	Tak		
70.	Wykonane w technologii warstwowej, licowanej stalą chromowo-niklową materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240.	Tak		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
71.	Skrzydło powinno być wykonane bez widocznych połączeń na frontowej stronie drzwi	Tak		
72.	Na powierzchni czołowej skrzydła powinien być zamontowany gumowy profil uszczelniający dociskany do wgłębienia ościeżnicy, który jednocześnie amortyzuje zamykanie drzwi	Tak		
73.	Skrzydło wyposażone w listwę opadającą uszczelniającą połączenie pomiędzy skrzydłem a podłogą.			
	<b>Mechanizm suwny skrzydeł drzwiowych:</b>	Tak		
74.	Mechanizm składający się z szyny jezdnej wykonanej z wytłaczanego aluminium wyposażony w krążki jezdne z tworzywa sztucznego zapewniające łatwe i cichobieżne działanie.	Tak		
75.	Szyna jezdna wyposażona w dodatkowy odbój amortyzujący.	Tak		
76.	Mechanizm suwny powinien posiadać płynną regulację szczeliny pomiędzy skrzydłem drzwiowym a podłożem.	Tak		
77.	Wyrównanie potencjałów zgodnie z VDE 0107. Stosowanie do schematu elektrycznego instalowany jest do ościeżnicy przewód do wyrównania potencjałów. Wymagane jest doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów na sali.	Tak		
	<b>Okucia dla drzwi przesuwnych:</b>	Tak		
78.	Uchwyt wpuszczany obustronnie	Tak		
	<b>Automatyka do drzwi przesuwnych:</b>	Tak		
79.	Automatyka powinna spełniać następujące wymogi: - regulowana szerokość otwarcia, - przyciski sterujące montowane na ścianie, - mechanizm powinien umożliwiać otwieranie ręczne w przypadku braku zasilania, - możliwość podłączenia instalacji SAP, - możliwość programowania zamykania drzwi po upływie określonego czasu otwarcia, - uruchamianie automatyki drzwiowej powinno następować za pomocą aktywatora	Tak		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	<p>bezdotykowego lub łokciowego oraz za pomocą przycisków umieszczonych na ościeżnicy drzwi. Dodatkowo na ościeżnicy zamocowany przycisk stałego otwarcia drzwi.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- na ościeżnicy lub pokrywie napędu zamontowane czujniki zabezpieczające przed przypadkowym uderzeniem skrzydłem podczas pracy otwierania oraz zamykania.</li> <li>- mechanizm automatyki umieszczony nad skrzydłem drzwiowym pod klapą rewizyjną wykonaną ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301. lub aluminium.</li> </ul>			
	<b>Dodatkowe wyposażenie drzwi przesuwnych:</b>	Tak		
80.	Okno obserwacyjne w drzwiach (wymiar 250x1800mm) szklone szkłem bezpiecznym zlicowane z powierzchnią drzwi (mocowane bez zastosowania widocznych dodatkowych elementów/ramek). Okno zespolone z dwóch szyb zlicowanych po obu stronach z powierzchnią drzwi. W przypadku konieczności zastosowania ochrony radiologicznej należy zastosować szkło radiologiczne zgodne z zaleconym w projekcie osłon stałych odpowiedniku Pb	Tak		
	<b>Drzwi uchylne:</b>	Tak		
81.	Drzwi muszą posiadać odpowiednie atesty, certyfikaty oraz deklaracje właściwości użytkowych dopuszczające wyroby do obrotu zgodnie z wymogami prawa budowlanego. Dla drzwi uchylnych - deklaracja właściwości użytkowych wydana na podstawie badań wykonanych w jednostce notyfikowanej potwierdzająca bezpieczeństwo użytkowania i funkcjonowania drzwi z napędem zgodnie z normą PN-EN 16005:2013-04– stosowny dokument dołączyć do oferty.	Tak,Załączyć		
82.	Dla drzwi uchylnych - deklaracja właściwości użytkowych wydana na podstawie badań wykonanych w jednostce notyfikowanej potwierdzająca przepuszczalność powietrza w klasie 2 zgodnie z normą PN-EN 12207:2017-01–stosowny dokument dołączyć do oferty.	Tak,Załączyć		
83.	Dla drzwi uchylnych - deklaracja właściwości	Tak,Załączyć		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	użytkowych wydana na podstawie badań wykonanych w jednostce notyfikowanej potwierdzająca właściwości akustyczne 35(-1;-1) dB zgodnie z normą PN-EN ISO 10140-2:2021-10– stosowny dokument dołączyć do oferty. Drzwi automatyczne powinny być wyposażone w system zabezpieczeń przed przypadkowych uderzeniem, zgodny z normą PN-EN 16005:2013-04			
	<b>Ościeżnica:</b>	Tak		
84.	Zintegrowana z zabudową panelową ścienną, licowana z powierzchnią panelu ściennego.	Tak		
85.	Powinna być montowana bez widocznych mocowań do ściany.	Tak		
86.	Wykonana ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240	Tak		
87.	Grubość ościeżnicy minimum 1,2 mm	Tak		
88.	Montaż ościeżnicy niewidoczny, brak widocznych otworów i wkrętów zaślepionych plastikowymi grzybkami.	Tak		
89.	Nie dopuszcza się widocznych spawów na zewnętrznej części ościeżnicy	Tak		
90.	Ościeżnica powinna posiadać gniazdo na uszczelkę służącą do zamortyzowania i uszczelnienia połączenie pomiędzy skrzydłem a ościeżnicą po zamknięciu drzwi.	Tak		
91.	Wyrównanie potencjałów zgodnie z VDE 0107. Stosowanie do schematu elektrycznego instalowany jest do ościeżnicy przewód do wyrównania potencjałów. Wymagane jest doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów na sali.	Tak		
92.	Ościeżnica lakierowana proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzone w powłoce paneli podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą.	Tak		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	<b>Skrzydło drzwiowe:</b>	Tak		
93.	Wykonane w technologii warstwowej, licowanej stalą chromowo-niklową materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240.	Tak		
94.	Skrzydło powinno być wykonane bez widocznych połączeń na frontowej stronie drzwi	Tak		
95.	Skrzydło wyposażone w listwę opadającą uszczelniająca połączenie pomiędzy skrzydłem a podłogą.	Tak		
	<b>Okucia dla drzwi uchylnych:</b>	Tak		
96.	Pochwyty lub klamki ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301	Tak		
	<b>Automatyka do drzwi uchylnych:</b>	Tak		
97.	Automatyka powinna spełniać następujące wymogi: - regulacja czasu podtrzymania otwarcia skrzydła drzwiowego. - mechanizm powinien umożliwiać otwieranie ręczne w przypadku braku zasilania. - możliwość podłączenia instalacji SAP. - uruchamianie automatyki drzwiowej powinno następować za pomocą aktywatora bezdotykowego lub łokciowego oraz za pomocą przycisków umieszczonych na ościeżnicy drzwi. Dodatkowo na ościeżnicy zamocowany przycisk stałego otwarcia drzwi. - na ościeżnicy lub pokrywie napędu zamontowane czujniki zabezpieczające przed przypadkowym uderzeniem skrzydłem podczas pracy otwierania oraz zamykania.	Tak		
	<b>Dodatkowe wyposażenie drzwi:</b>	Tak		
98.	Okno obserwacyjne w drzwiach (wymiar 500x600mm) szklone szkłem bezpiecznym zlicowane z powierzchnią drzwi (mocowane bez zastosowania widocznych dodatkowych elementów/ramek). Okno zespolone z dwóch szyb zlicowanych po obu stronach z powierzchnią drzwi. W przypadku konieczności zastosowania ochrony radiologicznej należy zastosować szkło radiologiczne zgodne z zaleconym w projekcie osłon stałych odpowiedniku Pb	Tak		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
	<b>Systemowe szafy węgkowe zintegrowane z zabudową panelową ścian</b>	Tak		
99.	Modułowa szafa medyczna dwudrzwiowa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304).	Tak		
100.	Monolityczna konstrukcja korpusów: samonośna, spawana – bez ram węgkowych i nitów.	Tak		
101.	Korpusy wbudowane w konstrukcję nośną profilowaną, zintegrowane z systemową zabudową panelową. Korpus i drzwi zlicowane z powierzchnią paneli ściennych.	Tak		
102.	Szafa dwuskrzydłowa, front przeszklony.	Tak		
103.	Szafa z drzwiami przeszklonymi (bez okalającej ramy). Szkło w drzwiach bezpieczne, przezroczyste.	Tak		
104.	Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C o długości 680 mm, zabezpieczone malowaniem proszkowym. Uszczelka odporna na działanie promieni UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych.	Tak		
105.	Szerokokątne zawiasy. Jednokomorowe wnętrze. Zaokrąglenia wewnątrz szafy. Brak ramy zewnętrznej.	Tak		
106.	Korpusy i fronty szafy malowany proszkowo na kolor biały.	Tak		
107.	Fronty szaf podświetlane diodami LED z możliwością dostosowania koloru (RGB) w celu łatwiejszej identyfikacji położenia	Tak		
108.	Duże, ergonomiczne pochwyt.	Tak		
109.	Szafy na nóżkach zasłoniętych od frontu cokołem o regulowanej wysokości. Stopki z regulacją wysokości od wnętrza szafy.	Tak		
110.	Wewnątrz szafy wysuwane półki.	Tak		
111.	Półki o zamkniętym profilu z regulacją wysokości, wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304).	Tak		

L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
112.	Półki malowane proszkowo w kolorze wskazanym przez Zamawiającego.	Tak		
113.	Na dole szafy dwie wysuwane szuflady z wkładem koszykowym.	Tak		
114.	Na froncie szafy mogą zostać umieszczone uzgodnione z Zamawiającym napisy lub logo.	Tak		
115.	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne.	Tak		
116.	Wymiary zewnętrzne: 800x470x1800 mm (+/- 10 mm)	Tak		
117.	Wyrób musi być dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia, posiadając stosowny atestu, certyfikat jakości EN ISO 9001 oraz EN ISO 13485 lub równoważne.	Tak, dołączyć		
	<b>Myjnie chirurgiczne:</b>	Tak		
118.	Myjnia chirurgiczna z panelem ściennym, dwustanowiskowa wykonana ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	Tak		
119.	Wyrób łatwy do utrzymania w czystości	Tak		
120.	Krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	Tak		
121.	Możliwość zamocowania umywalki na ścianie na górnej listwie (panelu) lub po bokach	Tak		
122.	Panel przedni zdejmowany	Tak		
123.	Wyrób jest konstrukcją samonośną	Tak		
124.	Głębokość komory 200 mm	Tak		
125.	W wyposażeniu bateria bezdotykowa ścienna panelowa. Typ zasilania - sieciowe - 230V -2x	Tak		
126.	Możliwość zainstalowania dodatkowych akcesoriów takich jak podajniki mydła, podajniki płynu dezynfekcyjnego.	Tak		
127.	Wymiary zewnętrzne (dł x szer x wys) w mm: 1600x600x1240 mm (+/- 10 mm)	Tak, podać		
128.	Wymogi formalne			
129.	Do oferty należy dołączyć ulotki urządzenia w języku polskim potwierdzające parametry techniczne.	Tak, Załączyć		



L.p.	Wymagania do przedmiotu zamówienia	Wymagana wartość	Parametr oferowany przez dostawcę – TAK/NIE, podać wartość, zakres, wymiary, opisać itp. wg wskazań Zamawiającego określonych w kolumnie 2 i 3 niniejszej tabeli	Sposób oceny
130.	Wyrób dopuszczony do stosowania w jednostkach służby zdrowia (kopię stosownego atestu PZH dołączyć do oferty)	Tak, Załączyć		
131.	Certyfikat jakości EN ISO 9001 (kopię dokumentu dołączyć do oferty)	Tak, Załączyć		
132.	Gwarancja min. 24 miesiące	Tak		

Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

Wszystkie parametry techniczne muszą być spełnione łącznie, aby oferta była ważna i spełniała wszystkie wymagania.