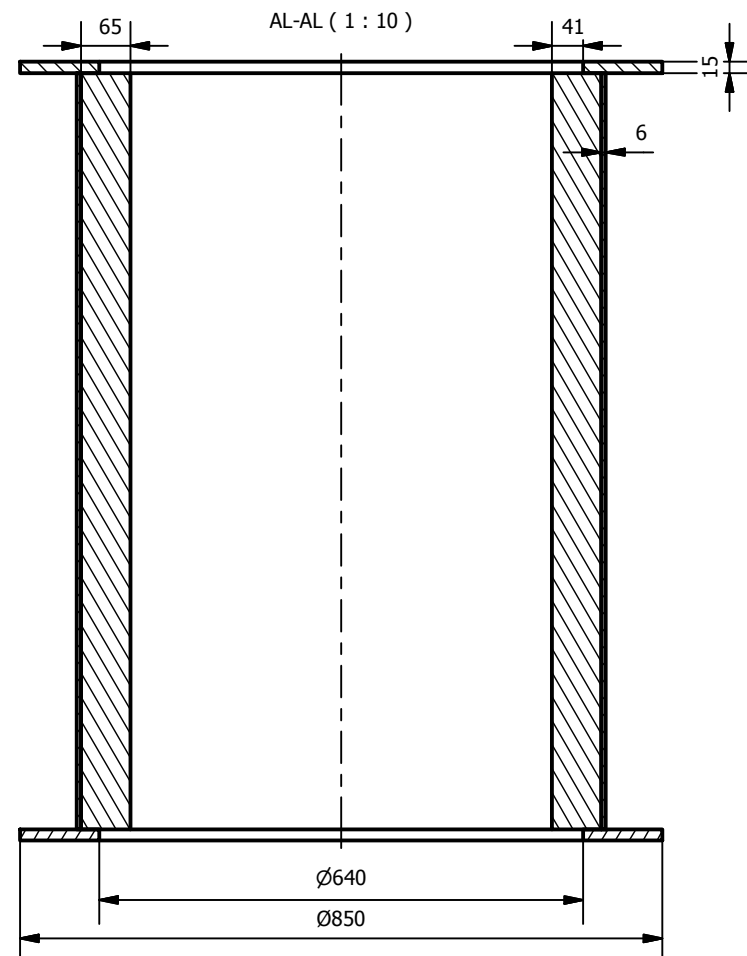
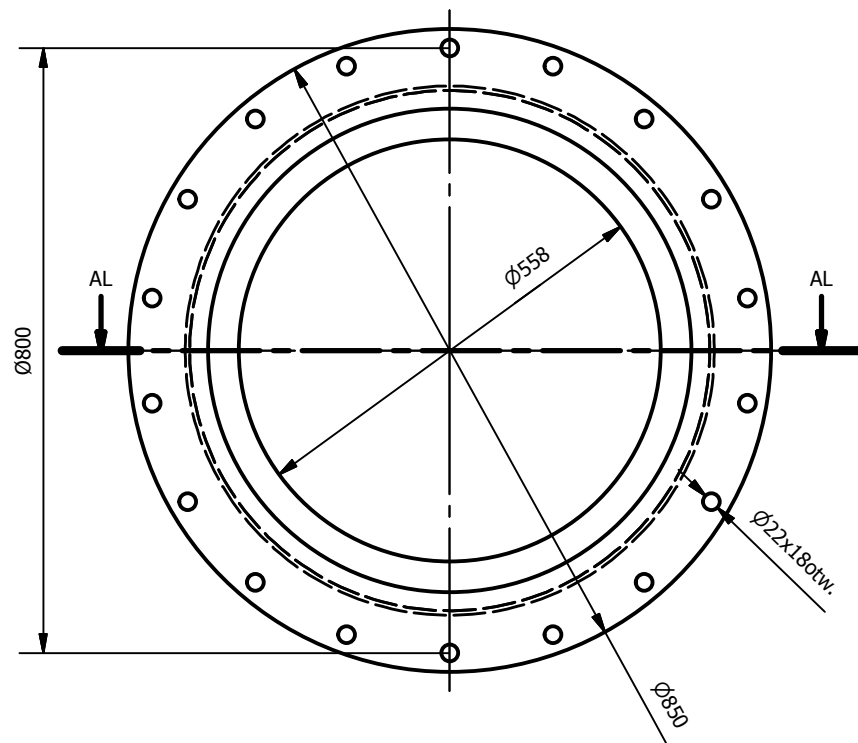


- UWAGA:
1. Ostre krawędzie stępić 2x45°.
 2. Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
 3. Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
 4. Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
 5. Spoiwo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
 6. Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.



LISTA CZĘŚCI			
ELEMENT	ILOŚĆ	NR CZĘŚCI	MASA [kg]
1	1	RURA 700x1000	103
2	2	KOŁNIERZ 700	28
3	1	ŻAROBETON SEVEN ZIR N	306
4	200	KOTWA Y50	0,2

Created by ZW3D		CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE		
Skala	1:15	Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Format	A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński	31.01.2020r.
Materiał	S235	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński	31.01.2020r.
Masa	477 (stal 374) kg	Zatwierdził		
Nazwa rys.	RYSUNEK ZŁOZENIOWY	Tytuł projektu	RURA Z KOŁNIERZAMI 700	Nr rys. PO-712

WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEZONE