

ZAKRES REMONTU PAKOWACZKI NR 5 NA NOWEJ PAKOWNI 07 - 20.02.2022r.

I. Przenośnik ślimakowy nr 1. pod silosami nr 1 i 2.

1. Przegląd przekładni ślimaka i łożyska warszawskiego; w razie konieczności ewentualna wymiana uszkodzonych części tj. łożysk, uszczelnień, zębatek oraz wałów zębatych.
2. Demontaż pokryw ślimaka, panewek, czopów, wałów ślimaka.
3. Wymiana uszkodzonych panewek, obejm, wpustów, wieszaków, czopów środkowych i końcowych na ślimakach.
4. Ewentualna wymiana uszkodzonych członów ślimaków oraz ich wyosowanie.
5. Uszczelnienie koryta i przykrycie.
6. Ewentualna regeneracja lub wymiana zasuw Ebro.

II. Przenośnik ślimakowy nr 2. pod silosami nr 3 i 4.

1. Przegląd przekładni ślimaka i ewentualna wymiana uszkodzonych części oraz jej uszczelnienie.
2. Przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych członów ślimaków oraz ich części tj. panewek, wpustów, obejm, wieszaków, czopów końcowych i środkowych.
3. Ewentualna regeneracja lub wymiana zasuw Ebro.

III. Przenośnik kubełkowy pakowaczki nr 5 (elewator).

1. Wymiana całej taśmy transportującej cement.
2. Przegląd i ewentualna wymiana roli zwrotnej i napędowej. Uszczelnienie szybu. Regeneracja ślizgów roli zwrotnej.
3. Przegląd przekładni i ewentualna wymiana uszkodzonych części.

IV. Sito wibracyjne OFAMA.

1. Przegląd łożysk, pokładów sitowych, łączników elastycznych i ich ewentualna wymiana.
2. Regeneracja obudowy przesiewacza wg wskazań Inspektora Nadzoru.

V. Filtr pakowaczki nr 5.

1. Przegląd obudowy filtra oraz rurociągów odpylających z: ślimaków, sita wibracyjnego i pakowarki nr 5 i ich ewentualna regeneracja.

2. Przegląd przenośnika ślimakowego pod filtrem (napęd + wał ślimaka) i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
3. Przegląd dozownika celkowego i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
4. Przegląd wentylatora filtra tj. łożysk, wirnika, napędu i obudowy, a w razie konieczności wymiana lub regeneracja tych części.

VI. Układ By-Pass dla terminala załadunku cementu luzem.

1. Wymiana wałów ślimaka oraz regeneracja obudowy.
2. Przegląd napędu ślimaka, ewentualna wymiana uszkodzonych części.
3. Przegląd zasuwki zamykającej.
4. Przegląd i ewentualna regeneracja rurociągu ze ślimaka do rynny aeracyjnej.

VII. Przegląd barierek i podestów w ciągu pakowaczki nr 5 wg norm BHP i PPOŻ.

VIII. Wykonanie prac wynikłych podczas remontu zgłoszonych przez kierownictwo wydziału Produkcji.

IX. Przegląd i ewentualna wymiana olejów w maszynach i urządzeniach ciągu pakowaczki nr 5.

1. Napęd ślimaka nr 1 pod 1 i 2 silosem:
 - przekładnia,
 - łożysko warszawskie.
2. Napęd ślimaka nr 2 pod 3 i 4 silosem:
 - przekładnia.
3. Napęd elewatora pakowaczki nr 5:
 - przekładnia.
4. Motoreduktory na ciągu pakowaczki nr 5.