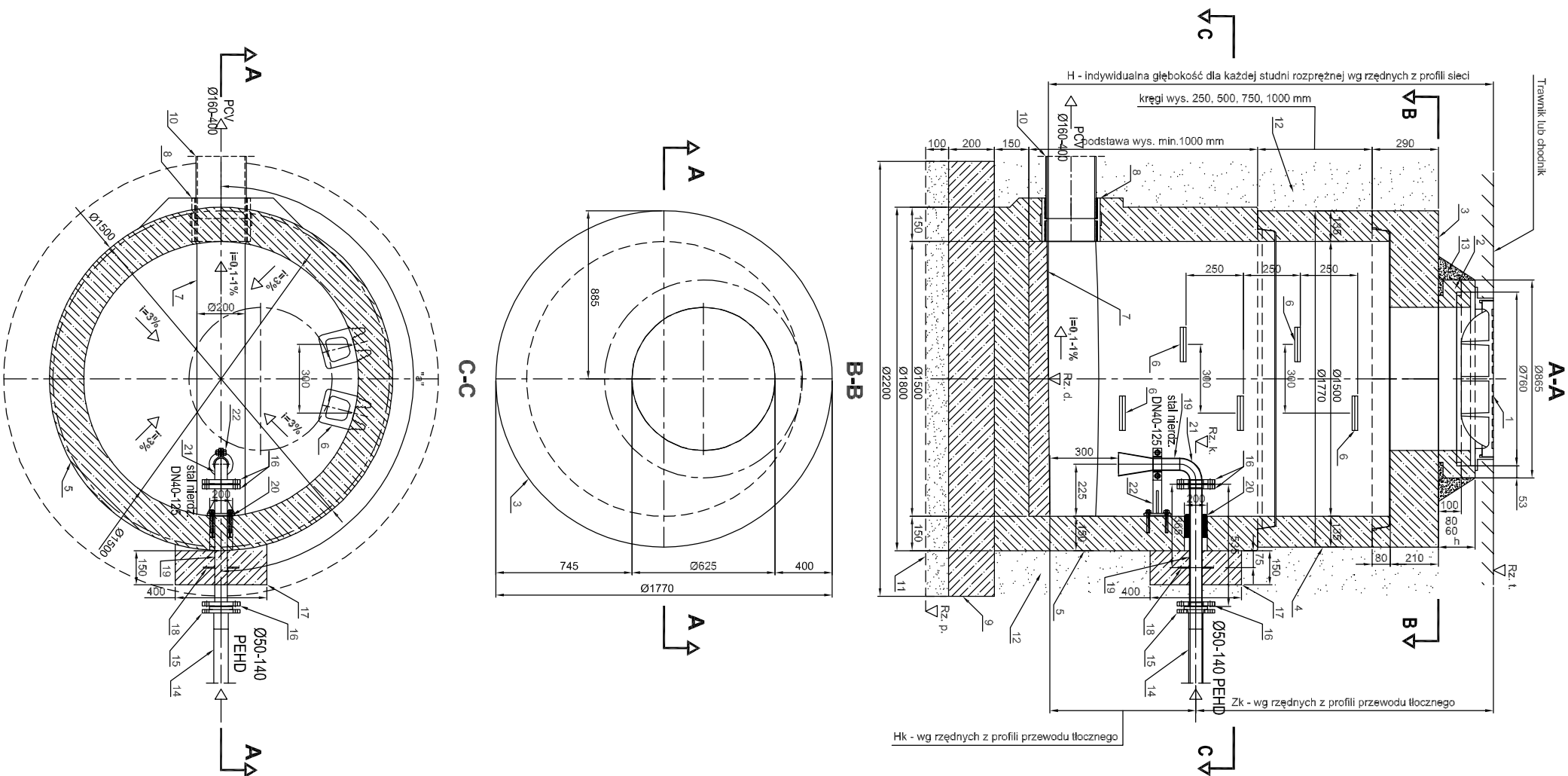


STUDNIA ROZPRĘŻNA DLA PRZEWODU TŁOCZNEGO KANALIZACJI SANITARNEJ



1. Właz kanalizacyjna żelitym Ø600 mm kl. C250 bez wentylacji na korpusie 80 mm , z 2 ygłaniami wg PN-EN 124:2000.
2. Prześciane dystansujące betonowe o wysokości 60 mm, 80 mm lub 100 mm dla wlezu Ø600.
3. Płyta pokrywowa PP 1470/600 mm gr. 210 mm żelbetowa.
4. Kręgi żelbetowe Ø1500 mm o gr. ścianki min. 135 mm i wysokości 250 mm, 500 m,m, 750 mm lub 1000 mm łączone na uszczelkę gumową.
5. Żelbetowa podstawa studni Ø1500 mm o gr. ścianki i dna min. 150 mm z kłębą oraz przejściem szczelnym dla rur kanalizacyjnych PCV Ø160-400 mm. Dno studni powinno być wyłożone płytkami z klinienu kanalizacyjnego.
6. Słopnie żelbetne kanaliowe wym. 205x150 mm wg PN-EN 13101.
7. Kłębła betonowa (C35/45, W8, F150) wyprofilowana na średnicę Ø160-400 mm, wyłożna płytkami z klinienu kanalizacyjnego.
8. Kształki przyłączeniowe (przejścia szczelne) właściwe dla rur PCV Ø160-400 mm z uszczelnieniem odpornym na ścieki sanitarne, wg rozrządów producenta studni.
9. Betonowa płyta stanowiąca podbudowę studni z betonu kl. min. C35/45.
10. Rury kanaliowe PCV Ø160-400 mm zgodnie z profilem, sytuacją i opisem technicznym.
11. Podpłytki z płytki średnioziarnistego zagęszczona do Is≥0 98.
12. Zasypka wykopu pod studnię z gruntu piaskzystego zagęszczona do Is≥0 98.
13. Odeinowane pleścieni dystansujących betonem kl. min. C16/20.
14. Przewód tłoczny z rur PE100 Ø50-140 SDR17 PN10
15. Tuleja kłębowa (włeniec kłębowa) PE100 Ø50-140 SDR17 z kłębem luźnym ze stali kwasoodpornej (ØH18N9) 16)
16. Tuleja kłębowa (włeniec kłębowa) DN 80 ze stali kwasoodpornej (ØH18N9)
17. Blok oporowy z betonu min. kl. C16/20.
18. Kłębki oporowy grubości 5 mm ze stali kwasoodpornej (ØH18N9) spawany do rury na całym obwodzie.
19. Rura ze stali kwasoodpornej (ØH18N9) DN 80 mm.
20. Przejście szczelne dla rur ze stali kwasoodpornej DN50 w postać łanucha uszczelniającego typ LU-3, 6-cio ogniomowy długości grubości ognia = 40/20 mm, szerokość łanucha 90 mm, typ śrub łanucha M8x90 mm.
21. Kłan DN80 o promieniu R=70 mm ze stali kwasoodpornej (ØH18N9).
22. Wspornik, przewodu tłoczny mocowany do ściany studni.

UWAGA OGÓLNA:

- A. Zewnętrzna powłoczyna studni zabezpieczyć poprzez malowanie 2x mazią R+P
- B. Elementy żelbetonowe studni zabezpieczyć lakierem asfaltowym
- C. Stosować prefabrykaty betonowe z betonu co najmniej klasy C35/45, W8-F150 zgodnie z PN-EN 1917:2004 i DIN 4034
- D. Prefabrykaty betonowa (kręgi) i podstawa studni powinny posiadać fabrycznie osadzone żelbetne stopnie kanalizacyjne
- E. Połączenia elementów prefabrykowanych studni zabezpieczyć po montażu przez zalanie zaprawą cementową M10
- F. Różnice terenu (Rz.1), dna studni (Rz.k), wg profilu kanalizacyjnego i sytuacji
- G. Włady studni należy kotwić do płyt pokrywowych studni lub pierścieni dystansujących podłazowych
- H. Dno i krawężniki studni powinny być zabezpieczone przed oddziaływaniem energii kinetycznej toczących się ścieków na etapie prefabrykacji poprzez wykończenie płytkami z kliniaku kanalizacyjnego
- I. Połączenia elementów przewodu tocznego nierozłączne wykonać jako: zgrzewane doczołowo dla rur PE, spawane dla rur ze stali kwasoodpornej (0H18N9)

"a" - kąt włączenia kanałów w/g profilu i planu sytuacyjnego

Zk - zagłębienie przewodu tłoczego w/g profilu

Hk - wysokość włączenia przewodu tłoczego w/g profilu

PRACOWNIA PROJEKTOWA			39-400 Tarnobrzeg, ul.Moniuszki 20 mok.k.@interia.pl tel. 692 963 726
F.H.U. "KRESKA" - KRZYSZTOF BUCZYŃSKI			
Investor:	GMINA GORZYCE ul. Sandomierska 75, 39-432 Gorzyce		Data: 09.2016
Temat:	Budowa sieci kanalizacji sanitarnej ciśnieniowej w m. Wrzawy oraz ul. Pączek Gorzycki w m. Gorzyce, gm. Gorzyce, pow. tarnobrzecki		Nr rys. 12
Rysunek:	Studnia Rozprężna SR3 - typowa betonowa Dn1500		Skala: schemat
	Imię i Nazwisko:	Uprawnienia:	Branża:
Projektant:	inż. Krzysztof Buczyński	142/Tbg/98	Sanitarna
Sprawdził:	mgr inż. Anna Malinowska	PDK0175/PWOS/05	Sanitarna
Asyst. proj.	inż. Mariusz Rozmus	-	Sanitarna
Asyst. proj.	mgr inż. Agata Ujda	-	Sanitarna