

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA **SST Nr 7-X-B-2023 - STOLARKA DRZWIOWA**

Kod CPV

45421000-4 - Roboty w zakresie stolarki budowlanej

45421150-0 - Instalowanie stolarki aluminiowej

Załączniki rysunkowe 1,1A,2,3,3A,4,4Ai 4B

Załączniki zdjęciowe - 3szt.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wymianą wewnętrznej stolarki drzwiowej, montażu nowej stolarki drzwiowej w pomieszczeniach 581, 582, 583 i 584, Instytutu Oceanografii Wydziału Oceanografii i Geografii Uniwersytetu Gdańskiego w Gdyni Al. Marszałka Piłsudskiego 46

1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wymiany zewnętrznej stolarki drzwiowej.

W skład tych robót wchodzi:

- wymiana drzwi wewnętrznych wraz z ościeżnicą szt. 8 .
- wykonanie robót wykończeniowych (tynkarsko – malarskich) na ościeżach drzwiowych
- zamontowanie listew progowych

1.4 Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru Inwestorskiego UG.

2. MATERIAŁY

2.1 Wbudować należy stolarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami i powłokami malarskimi wraz z ościeżnicami

2.2 Drzwi pełne wewnętrzne o zwiększonej wytrzymałości na włamanie, ościeżnice stalowe. Drzwi powinny charakteryzować się wysokim standardem i mieć cechy umożliwiające zastosowania ich w budownictwie użyteczności publicznej. Izolacyjność akustyczna min.32dB. Zamek wyposażony we wkładkę patentową klasy C

Drzwi wewnętrzne nie wychodzące na korytarz :

- grubość skrzydła 45mm
- $U_d = 1,3W/m^2K$
- izolacyjność akustyczna min. 32dB,
- odporność na włamanie klasa 2 wg PN-ENV 1627/2006

KONSTRUKCJA SKRZYDŁA

- system przylgowy
- ramiak drewniany obłożony dwiema gładkimi płytami HDF fornirowanymi naturalną okleiną w kolorze białym, wypełnienie pianką poliuretanową

Ościeżnice: drewniane

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- zamek jednopunktowy, wpuszczany, rozstaw 72 mm, na wkładkę (WB), lub do blokady

łazienkowej (WC)

- zawiasy: drzwi (komplet: skrzydło z ościeżnicą drewnianą lub DIN)
- czopowe wkręcane regulowane; skrzydła (do standardowych futryn metalowych)
- czopowe wkręcane

2.3 Okucia budowlane.

2.3.1. Każdy wyrób stolarki drzwiowej powinien być wyposażony w blokady antywłamaniowe i zamek patentowy o zwiększonej wytrzymałości.

2.3.2 Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm - wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.

2.3.3. Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi.

2.5. Składowanie elementów

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi. Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe. Wyroby należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych i zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

2.4 Zabudowa aluminiowo-szklana

Elementy stolarki

Drzwi D1. Skrzydło drzwiowe przylgowe pełne, wewnętrzne ościeżnica pełna, Światło przejścia 980/2100, Kolor skrzydła i ościeżnicy brąz (RAL uzgodniony z użytkownikiem obiektu).

Środki mocujące

Mocowanie elementów odbywa się w jak największym stopniu poprzez montaż na kołkach rozporowych. Kołki rozporowe muszą odpowiadać aktualnym przepisom o kołkach tego rodzaju. Kołki z tworzywa sztucznego do mocowań konstrukcyjnych, nośnych nie są dozwolone. Mocowania należy tak zwymiarować, aby siły powstające od obciążeń pionowych i poziomych mogły być z dostateczną pewnością przeniesione przez środki mocujące. Należy uwzględnić środki kotwiące jak śruby, kątowniki stalowe, kształtowniki itd., a także wszelkie elementy konstrukcji wsporczych (ościeżnic).

Przyjęte tolerancje

Elementy należy wykonywać według wymiarów z natury i według zatwierdzonych rysunków warsztatowych, przy uwzględnieniu przewidzianych tolerancji wymiarów. Należy uwzględnić tolerancje przy wytwarzaniu betonu na miejscu oraz odkształcenia betonu, wynikające z pełnego obciążenia, osiadań, pęcznienia lub skurczu. Wykonawca jest zobowiązany zdjąć wymiary z natury przed rozpoczęciem montażu.

Izolacje akustyczne

Należy spełnić wymagania określone w tematycznych polskich przepisach, normach i instrukcjach. Wartości te są wartościami minimalnymi, które należy zapewnić odpowiednimi środkami konstrukcyjnymi. Należy przewidzieć konsekwentne zapobieganie przewodzenia dźwięków wzdłuż styków elewacji ze ścianami wewnętrznymi poprzez zastosowanie elastycznych przekładek. Wymagane jest $R_w \geq 32$ dB. Należy przewidzieć konsekwentne oddzielanie poszczególnych elementów, aby zapobiec przewodzeniu dźwięków po ich długości.

Drzwi w zabudowie aluminiowo-szklanej

Profile aluminiowe z podwójną wkładką termiczną RMG 2.1 wg DIN4108, powlekane proszkowo na kolor RAL 9002 lub uzgodniony z Inwestorem

Podział wg rys. nr 4. Szklenie szkłem zespolonym bezpiecznym i hartowanym, w zestawie 4.4.1 / x / 4. $k < 1,1$ W/m²*K, pasy nieprzeziernie wykonane ze szkła matowego, w ramach przyjętego systemu szkolone szybą zespoloną obustronnie bezpieczną P4, dwustronnie laminowana. Parapety wewnętrzne szer. 40 cm i grub. 3 cm z postformingu.

3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera (Inspektora nadzoru Inwestorskiego UG).

4. TRANSPORT

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Wyroby do transportu (składowania) należy ustawiać pionowo, w pozycji wbudowania, pojedynczo (na specjalnych stojakach) lub w 2-3 warstwach (w paletach stojakowych). Miejsce składowania powinny być suche i przewiewne oraz zabezpieczyć wyroby przed opadami atmosferycznymi. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach. Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych. Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inżyniera oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciami lub utratą stateczności.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Przygotowanie ościeży.

5.1.1. Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeży, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.

5.1.2. Osadzenie stolarki drzwiowej.

Dokładność wykonania ościeży powinna odpowiadać wymogom dla robót murowych. Ościeżnicę mocować za pomocą kotew lub haków osadzonych w ościeżu. Ościeżnice należy zabezpieczyć przed korozją biologiczną od strony muru. Szczeliny między ościeżnicą a murem wypełnić materiałem izolacyjnym dopuszczonym do tego celu świadectwem ITB. Po zmontowaniu drzwi dokładnie zamknąć i sprawdzić luz.

5.1.3. Uszczelnienie – izolacja styków stolarki i ościeżnic

Przed przystąpieniem do wykonania izolacji i uszczelnienia spoiny ościeżnicy z murem należy zabezpieczyć taśmą lub folią okucia oraz zewnętrzne powierzchnie ościeżnicy drzwiowej przed zanieczyszczeniem materiałami uszczelniającymi, zaprawami lub farbami

Zamocowane ościeżnice należy przez wypełnienie szczeliny między ościeżem a ościeżnicą materiałem izolacyjnym dopuszczonym do stosowania do tego celu świadectwem ITB., oraz powinny być tak uszczelnione między ościeżnicą i ścianą w taki sposób, aby nie następowało przewiewanie. Powstałe szczeliny powinny być wypełnione elastycznym materiałem uszczelniającym (silikonem), o ile w opisie robót nie został podany inny sposób uszczelnienia. Zabrania się używać do tego celu materiałów wydzielających związki chemiczne szkodliwe dla zdrowia ludzi. Przy wykonywaniu robót tynkarsko - malarskich zamontowane drzwi powinny być zabezpieczone folią i taśmą przed zabrudzeniem, zarysowaniem lub innym uszkodzeniem ich powierzchni.

5.1.4. Powłoki malarskie

Powierzchnia powłok nie powinna mieć uszkodzeń. Barwa powłoki powinna być jednolita, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków. Wykonane powłoki nie powinny wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBOT

6.1. Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-88/B-10085 dla stolarki okiennej i drzwiowej, PN-72/B-10180 dla robót szklarskich

6.2. Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów,
- sprawdzenie zgodności elementów odtwarzanych z elementami dostarczonymi do odwzorowania,
- sprawdzenie jakości materiałów, z których została wykonana stolarka,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.

Roboty podlegają odbiorowi.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową robót jest dla pozycji - m² wbudowanej stolarki w świetle ościeżnic.

8. ODBIÓR ROBÓT

Wszystkie roboty wymienione w SST podlegają zasadom odbioru robót zanikających. Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności wyszczególnione w punkcie 5.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST nr I-B-2023-KK „Wymagania ogólne” pkt. 9 .

Cena obejmuje:

- dostarczenie gotowej stolarki,
- sprawdzenie zgodności z dokumentacją projektowo – kosztorysową przez porównanie zamontowanej stolarki z opisem kosztorysowym
- osadzenie stolarki w przygotowanych otworach z uszczelnieniem i ewentualnym obiciem listwami,
- dopasowanie i wyregulowanie,
- ewentualna naprawę powstałych uszkodzeń
- oczyszczenie wszystkich elementów drzwi, usunięcie taśm, folii zabezpieczających profile ram okiennych
- sprawdzenie atestów dopuszczenia wyrobów do stosowania w budownictwie użytych materiałów

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-88/B-10085. - Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.

PN-72/B-10180. - Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze.

PN-78/B-13050. - Szkło płaskie walcowane.

PN-75/B-94000. - Okucia budowlane. Podział.

BN-70/B-5028-22. - Gwoździe stolarskie. Wymiary.

BN-75/6753-02. - Kit budowlany trwale plastyczny.

BN-79/7150-02. - Stolarka budowlana. Pakowanie, przechowywanie i transport.

BN-67/6118-25. - Pokosty sztuczne i syntetyczne.

BN-82/6118-32. - Pokost lniany.

BN-70/6113-67. - Farby olejne do gruntowania ogólnego stosowania.

BN-70/6113-44. - Farby olejne i ftalowe nawierzchniowe ogólnego stosowania.

BN-71/6113-46. - Farby chemoutwardzalne na stolarkę budowlaną.

BN-79/6115-38. - Emalie olejno - żywiczne i ftalowe ogólnego stosowania

Album typowej stolarki okiennej i drzwiowej dla budownictwa ogólnego B-2-1 (PR-5) 84.