

Załącznik nr 9 do SWZ dla części nr 1**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa czterech fabrycznie nowych samochodów ciężarowych typu śmieciarki z kabinami niskopodłogowymi typu „low-entry” i zabudową dwukomorową, przystosowanych do odbioru odpadów komunalnych zmieszanych i zbieranych selektywnie, zasilanych olejem napędowym, o poniżej wskazanych parametrach:

I. Podwozie:

1. Podwozie fabrycznie nowe przystosowane do zabudowy śmieciarki nie starsze niż rok produkcji 2024.
2. DMC (Dopuszczalna masa całkowita) 26 ton
3. Układ napędowy 6x2*4 (druga oś napędowa, trzecia skrętna)
4. Układ kierowniczy lewostronny
5. Rozstaw osi pojazdu min. 3 700 mm
6. Przednie zawieszenie pneumatyczne
7. Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej
8. Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe, EBS, system kontroli trakcji, systemy bezpieczeństwa biernego zgodnie z aktualnymi wymogami prawnymi
9. System kontroli trakcji ESP
10. Ogumienie 315/80R22,5 + koło zapasowe luzem
11. Silnik o zapłonie samoczynnym
12. Pojemność silnika min. 7 litra, max 10 litrów
13. Moc silnika min. 295 KM, moment obrotowy min. 1500 Nm.
14. Norma emisji spalin Euro 6
15. Kabina „low-entry” niskowejściowa - max 2 stopnie
16. Przednia szyba ogrzewana
17. Drzwi po stronie pasażera otwierane do wewnątrz kabiny
18. Silnik wyposażony w przystawkę odbioru mocy napędzającą zabudowę dwukomorową o momencie minimum 600 Nm przystosowaną do bezpośredniego montażu pompy.
19. Zbiornik paliwa o pojemności min. 200 litrów z zamykanym na klucz korkiem
20. Zbiornik AdBlue o pojemności min. 25 litrów z zamykanym na klucz korkiem

21. Skrzynia biegów automatyczna lub w pełni zautomatyzowana bez pedału sprzęgła wyposażona w bieg pełzający
22. Układ hamulcowy zapobiegający staczaniu pojazdu
23. Kabina dzienna 3 osobowa z oddzielnymi fotelami dla pasażerów
24. Kabina w kolorze białym
25. Fotel kierowcy amortyzowany
26. Akumulatory 2x min. 180 Ah
27. Wyłącznik prądu
28. Alternator min. 100 A
29. Elektrycznie sterowana szyba po stronie kierowcy
30. Centralny zamek na pilota
31. Klimatyzacja automatyczna
32. Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka wsteczne
33. Reflektory LED + światła LED do jazdy dziennej. Zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego
34. Radio z wejściem USB i Bluetooth
35. Immobilizer fabryczny
36. Tachograf cyfrowy
37. Gniazdo elektryczne 12V/24V
38. Asystent martwego pola
39. Sygnał dźwiękowy dla włączonego biegu wstecznego
40. Pojazd wyposażony w homologowane osłony boczne przeciwnajazdowe (tzw. Antyrowerowe) i błotniki.
41. Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim
42. Dywaniki gumowe: komplet
43. Lampy błyskowe, ostrzegawcze wykonane w technologii LED, kolor pomarańczowy i belka sygnalizacyjna z logo Zamawiającego zamontowana na dachu kabiny wykonana w technologii LED
44. Pojazd musi być wyposażony w apteczkę, trójkąt ostrzegawczy, dwie gaśnice, dwa kliny pod koła, podnośnik hydrauliczny, zestaw narzędzi do obsługi pojazdu, zbiornik wody do mycia rąk, pokrowce na siedzenia

II. Zabudowa:

1. Zabudowa fabrycznie nowa nie starsza niż 2025 r.
2. Zabudowa fabrycznie nowa, dwukomorowa z dwoma niezależnymi odwłokami i dwoma niezależnymi wrzutnikami wykonana zgodnie z normą EN1501-1
3. Ściany zabudowy gładkie, bez ożebrowania i bez przetłoczeń wykonane z jednolitych arkuszy blachy o grubości min 4 mm, z blachy stalowej S355 lub innej o równoważnych lub wyższych parametrach
4. Pojemność skrzyni ładunkowej po stronie szerszej min 13,5 m³
5. Pojemność skrzyni ładunkowej po stronie węższej min 7,0 m³
6. Stopień zagęszczania odpadów min. 1 : 5
7. Objętość kosza zasypowego odwłoka szerszego min. 1,2 m³
8. Objętość kosza zasypowego odwłoka węższego min. 0,6 m³
9. Dno wanny zasypowej wykonane z jednego arkusza blachy o grubości min. 8mm i twardości min. 450 HBW. Pozostałe elementy odwłoka wykonane z blachy trudnościeralnej od 4mm do 8mm
10. Każda z komór skrzyni ładunkowej wyposażona w niezależną płytę wypychającą
11. Prowadnice płyt wypychających umiejscowione na ścianach bocznych zabudowy, wymienne, wykonane ze stali trudnościeralnej o twardości min 450 HBW
12. Stopień zagęszczenia ustawiany niezależnie dla każdej z komór
13. Obie komory i oba wrzutniki pracujące niezależnie od siebie.
14. Mechanizm wrzutowy na szerszym odwłoku dostosowany do współpracy z pojemnikami od 120 do 1300 litrów, zgodnie z normą EN-840-1, 840-2, 840-3.
15. Mechanizm wrzutowy na wąskim odwłoku dostosowany do współpracy z pojemnikami od 120 do 360 litrów, zgodnie z normą EN-840-1
16. Opróżnianie pojemników 4-ro kołowych na uchwycie grzebieniowym lub za pomocą ramion bocznych w trybie manualnym
17. Możliwość ręcznego zatrzymania ruchu pojemnika w dowolnym momencie cyklu
18. Blokowanie pojemnika na grzebieniu wrzutnika
19. Wysokość od podłoża do krawędzi załadowniczej odwłoka max 1650 mm dodatkowo obniżana przez składane klapy o min 400 mm
20. Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka
21. Niezależne sterowanie hydrauliczne oraz elektryczne dla każdego z wrzutników
22. Króciec odpływowy w każdej wannie załadowniczej z kurkiem spustowym
23. Podłoga skrzyni ładunkowej płaska lub owalna wykonana ze stali konstrukcyjnej o grubości min. 6 mm lub ze stali trudnościeralnej o grubości min. 4 mm

24. System sterowania prasami zagęszczającymi - cykl automatyczny, cykl pojedynczy, cykl wielokrotny zgodnie z wymogiem pkt. 5.2.4 normy PN-EN1501-1. Sterowanie prasą umieszczone po obu stronach odwłoka. Sterowanie ręczne pojedynczymi ruchami pracy prasy
25. Obsługa urządzenia zasypowego za pomocą dźwigni bądź przycisków, umieszczonych po obu stronach odwłoka
26. Skrzynia ładunkowa wyposażona w zbiornik na odcieki o pojemności min. 15 l dla każdej przegrody
27. Wszystkie połączenia spawane skrzyni zabudowy gwarantujące szczelność zabudowy
28. Podwyższona ściana czołowa skrzyni ładunkowej do min. 500 mm
29. Uszczelki pomiędzy odwłokami a skrzynią ładunkową gwarantujące szczelność zabudowy na łączeniu
30. Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła stop, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED
31. Automatyczna regulacja obrotów silnika
32. Układ centralnego smarowania zabudowy we wszystkich punktach wymagających smarowania
33. Opróżnianie skrzyni ładunkowej z kabiny kierowcy oraz z boku zabudowy
34. Pulpit do obsługi zabudowy zamontowany w kabinie kierowcy, z funkcją załączenia zabudowy, lamp ostrzegawczych, oświetlenia roboczego, podnoszenia odwłoka i przesuwu płyty wypychającej
35. Minimum trzy wyłączniki bezpieczeństwa
36. Skrzynia ładunkowa posiadająca 2 drzwi inspekcyjne na bocznych ścianach
37. Światła robocze doświetlające boki i tył zabudowy w technologii LED min. 2 szt. z każdej strony , każda z lamp min. 3000 lm. Światła robocze uruchamiane z kabiny kierowcy.
38. Światło błyskowe/ostrzegawcze na zabudowie pojazdu – 2 szt. (przód i tył)
39. Dwa stopnie składane dla ładowaczy wraz z czujnikami automatycznie informującymi kierowcę o tym, który stopień jest zajęty oraz dającym możliwość :
 - ograniczenia prędkości jazdy do 30 km/h,
 - uniemożliwienia manewru cofania smięciarki,
 - rozłączenia układu ugniatania.
40. Ładowność kompletnego pojazdu gotowego do pracy min. 7 500 kg
41. Kamera wsteczna z monitorem kolorowym LCD minimum 7" zamontowanym w kabinie
42. Zabudowa wykonana zgodnie z prawem unijnym i posiadająca znak CE
43. Instrukcja obsługi oraz katalog części zamiennych w języku polskim
44. Homologacja na kompletny pojazd lub dopuszczenie jednostkowe
45. Uchwyt na łopatę i miotłę
46. Skrzynka na worki umieszczona w podwoziu oraz na odwłoku

- 47. Długość całkowita pojazdu 10.000 mm +/- 100 mm (długość całkowita liczona przy złożonych stopniach)
- 48. Maksymalna wysokość pojazdu gotowego do jazdy 3650 mm +/- 50 mm z zamontowanymi światłami błyskowymi na górze zabudowy
- 49. Kolor zabudowy biały RAL 9010

III. Wymagania dodatkowe:

- 1. Wykonawca zapewni rozpoczęcie naprawy w terminie 48 godzin (dni robocze) od momentu zgłoszenia usterki.
- 2. W razie naprawy trwającej dłużej niż 72 godziny Wykonawca udostępni na czas naprawy użytkowy pojazd zastępczy o parametrach możliwie zbliżonych.
- 3. Wykonawca winien jest dysponować/współpracować z co najmniej 1 stacją serwisową w odległości maksymalne 120km, licząc od siedziby Zamawiającego.
- 4. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia pojazdów do siedziby Zamawiającego oraz przeprowadzenia testów próbnych pojazdów na własny koszt. Zamawiający natomiast dokona zbadania stanu technicznego przedmiotu zamówienia oraz zgodności parametrów technicznych z warunkami określonymi w SWZ w ciągu 7 dni roboczych od dnia dostawy pojazdów. W ramach odbioru (badania stanu technicznego pojazdów) Zamawiający zastrzega sobie również prawo przeprowadzenia prób technicznych, których wyniki zostaną uwzględnione w protokole odbioru.
- 5. Wykonawca zapewni przeszkolenie wskazanych przez Zamawiającego pracowników w zakresie obsługi pojazdu i zabudowy co najmniej na 1 dzień przed podpisaniem końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego pojazdu.
- 6. Nie dopuszczamy pojazdów używanych, w tym po testach.

IV. Wymagane dokumenty:

1. Faktura za zakup podwozia – do zwrotu po zarejestrowaniu pojazdu.
2. Świadectwo zgodności WE podwozia.
3. Świadectwo zgodności WE na pojazd skompletowany lub dopuszczenie jednostkowe.
4. Świadectwo zgodności CE.
5. Certyfikat min. EURO 6.
6. Karty gwarancyjne.
7. Instrukcje obsługi pojazdu i zabudowy oraz katalogi części zamiennych w języku polskim.
8. Wyposażenie fabryczne podwozia oraz dokumentacja podwozia.
9. Wykaz danych i informacji o pojeździe niezbędnych do rejestracji i ewidencji pojazdów.
10. DTR.
11. Oświadczenie dotyczące dysponowania/współpracowania z co najmniej 1 stacją serwisową w odległości maksymalnej 120km, licząc od siedziby Zamawiającego.