|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagania techniczne** | Oświadczam, że złożona oferta spełnia oczekiwania Zamawiającego zgodnie z wymaganiami.  (**Wypełnia Wykonawca:**  **wpisując faktyczny parametr w polu z \***  **w pozostałych TAK lub NIE**) |
| Marka podwozia, typ, model | | \* |
| Marka, typ, model zabudowy | | \* |
| **I** | **Podwozie** |  |
| 1 | Podwozie przystosowane do zabudowy śmieciarki nie starsze niż rok produkcji 2022 | \* |
| 2 | Przebieg pojazdu nie większy niż 25 000 km | \* |
| 3 | Dopuszczalna masa całkowita 26 ton |  |
| 4 | Układ napędowy 6x2\*4 (druga oś napędowa, trzecia skrętna) |  |
| 5 | Układ kierowniczy lewostronny |  |
| 6 | Rozstaw osi pojazdu min. 4200 mm, max.4600 mm | \* |
| 7 | Zawieszenie pojazdu przód resory o nośności minimum 8 ton | \* |
| 8 | Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej |  |
| 9 | Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe, EBS, system kontroli trakcji, systemy bezpieczeństwa biernego zgodnie z aktualnymi wymogami prawnymi |  |
| 10 | System kontroli trakcji ESP |  |
| 11 | Ogumienie 315/80R22,5 + koło zapasowe luzem |  |
| 12 | Silnik o zapłonie samoczynnym |  |
| 13 | Pojemność silnika min. 7,6 litra, max 10 litrów | \* |
| 14 | Moc silnika min. 320 KM, moment obrotowy min. 1200 Nm | \* |
| 15 | Norma emisji spalin Euro 6 |  |
| 16 | Silnik wyposażony w przystawkę odbioru mocy napędzającą zabudowę śmieciarki o momencie minimum 600 Nm przystosowaną do bezpośredniego montażu pompy | **\*** |
| 17 | Druga przystawka odbioru mocy zamontowana na skrzyni biegów do napędu HDS |  |
| 18 | Zbiornik paliwa o pojemności min. 200 litrów z zamykanym na klucz korkiem | **\*** |
| 19 | Zbiornik AdBlue o pojemności min. 30 litrów z zamykanym na klucz korkiem | **\*** |
| 20 | Skrzynia biegów automatyczna lub w pełni zautomatyzowana bez pedału sprzęgła wyposażona w bieg pełzający |  |
| 21 | Układ hamulcowy zapobiegający staczaniu pojazdu |  |
| 22 | Kabina dzienna 3 osobowa z oddzielnymi fotelami dla pasażerów |  |
| 23 | Kabina w kolorze białym |  |
| 24 | Fotel kierowcy amortyzowany |  |
| 25 | Akumulatory 2x min. 180 Ah | **\*** |
| 26 | Wyłącznik prądu |  |
| 27 | Alternator min. 100 A | \* |
| 28 | Elektrycznie sterowana szyba po stronie kierowcy i pasażera |  |
| 29 | Centralny zamek na pilota |  |
| 30 | Klimatyzacja |  |
| 31 | Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka wsteczne |  |
| 32 | Reflektory halogenowe + światła do jazdy dziennej. Zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego |  |
| 33 | Radio z wejściem USB i Bluetooth |  |
| 34 | Immobilizer fabryczny |  |
| 35 | Tachograf cyfrowy |  |
| 36 | Gniazdo elektryczne 12V |  |
| 37 | Sygnał dźwiękowy dla włączonego biegu wstecznego |  |
| 38 | Pojazd wyposażony w homologowane osłony boczne przeciwnajazdowe (tzw. Antyrowerowe) i błotniki |  |
| 39 | Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim |  |
| 40 | Dywaniki gumowe: komplet |  |
| 41 | Lampy błyskowe, ostrzegawcze wykonane w technologii LED, kolor pomarańczowy i belka sygnalizacyjna z logo zamawiającego zamontowana na dachu kabiny wykonana w technologii LED |  |
| 42 | Pojazd musi być wyposażony w apteczkę, trójkąt ostrzegawczy, dwie gaśnice, dwa kliny pod koła, podnośnik hydrauliczny, zestaw narzędzi do obsługi pojazdu, zbiornik wody do mycia rąk, pokrowce na siedzenia |  |
| 43 | Podwozie przygotowane pod montaż żurawia za kabiną pojazdu tzn elementy architektury podwozia przesunięte pod montaż nóg podporowych |  |
| **II** | **Żuraw** |  |
| 1 | Żuraw przystosowany do oczyszczania pojemników typu „DZWON” oraz pojemników pół podziemnych typu „MOLOK” |  |
| 2 | Dwie dodatkowe funkcje hydrauliczne do obsługi dodatkowego osprzętu hydraulicznego zakończone szybkozłączami. |  |
| 3 | Sterowanie radiowe + sterowanie awaryjne za pomocą dźwigni na zaworze głównym |  |
| 4 | Konsola do sterowania radiowego wyposażona w:   * świetlną inf. n/t stopnia obciążenia siłowników * dwie prędkości działania * 6 dźwigienek sterujących pracujących w trybie proporcjonalnym * awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa * sygnalizator błędu w systemie żurawia * sygnał dźwiękowy * pas biodrowy * ładowarka 12/24V * bateria zapasowa |  |
| 5 | Możliwość sterowania awaryjnego |  |
| 6 | Ramiona żurawia wysuwane hydraulicznie |  |
| 7 | Dodatkowe ślizgi boczne ramion wysuwnych |  |
| 8 | Moment udźwigu minimum 14 tm i wysięg hydrauliczny minimum 10,6 m | \* |
| 9 | Moment obrotu min 16,4 kNm | \* |
| 10 | Udźwig przy wysięgu:   * 3,1 m - min. 4.500 kg, * 4,5 m - min 3.050 kg, * 6,3 m - min. 2.150 kg, * 8,2 m - min 1.600 kg * 10,3 m nie mniejszy niż 1300 kg | \* |
| 11 | Wysokość podnoszenia ponad poziom zamontowania: min 13,0 m | \* |
| 12 | Wysuw hydrauliczny ramion min 5,9m | \* |
| 13 | Kąt obrotu żurawia pozwalający na pracę z każdej strony pojazdu w zakresie min 415 stopni | \* |
| 14 | Nogi podporowe wysuwane i opuszczane hydraulicznie + obracane manualnie o 180o ze wspomaganiem w postaci siłownika gazowego |  |
| 15 | Uchylne talerzyki nóg podporowych |  |
| 16 | Sterowanie podporami za pomocą dźwigni z poziomu gruntu |  |
| 17 | Belka nóg podporowych rozsuwana hydraulicznie (4,5 m) |  |
| 18 | Baza żurawia odlewana |  |
| 19 | Mechanizm obrotu żurawia pracujący w kąpieli olejowej |  |
| 20 | System pozwalający na pracę żurawiem przy niepełnym wysunięciu belki nóg podporowych lub wysunięciu belki nóg podporowych tylko z jednej strony auta i zapobiegający utracie przez auto stateczności |  |
| 21 | System sygnalizujący świetlnie i dźwiękowo w kabinie kierowcy nieprawidłowe złożenie żurawia i belek nóg podporowych do pozycji transportowej |  |
| 22 | Elektroniczny system zabezpieczenia przed przeciążeniem i kontroli pracy żurawia |  |
| 23 | System automatycznej diagnostyki stanu początkowego żurawia po każdorazowym jego uruchomieniu |  |
| 24 | Informacja o niewłaściwie złożonym żurawiu i belce nóg podporowych, w kabinie kierowcy |  |
| 25 | Wyświetlacz zewnętrzny z informacją o aktualnym udźwigu % żurawia w poszczególnych sektorach pracy, wyświetlanie kodów błędów systemowych, czas do kolejnego przeglądu, przebieg żurawia w motogodzinach i ilościach cykli pracy |  |
| 26 | Wyłącznik awaryjny na tablicy informacyjnej, (zewnętrznej) |  |
| 27 | Żuraw wyposażony w rotator hydrauliczny o udźwigu min 3 tony wraz z wieszakiem oraz hakiem | \* |
| 28 | „Książka dozorowa „UDT” na żuraw z ważną decyzją na jego eksploatację |  |
| 29 | Możliwa praca żurawia bez podpór wspartych w ziemię w zakresie umożliwiającym bezpieczną pracę po obniżeniu udźwigu. Obniżenie udźwigu w takiej sytuacji tylko w strefach i w stopniu , który jest konieczny do zachowania stabilności całego urządzenia. Nie w całym zakresie obrotu |  |
| 30 | Żuraw umożliwiający pracę bez podpór z pełnym udźwigiem tylko nad zabudową pojazdu |  |
| 31 | Liniowy system dostosowujący udźwig żurawia do bieżącego rozsunięcia belki nóg podporowych, umożliwia również pracę w ograniczonym zakresie z nogą podporową wypartą po jednej stronie pojazdu |  |
| **III** | **Zabudowa** |  |
| 1 | Zabudowa rok produkcji min. 2023 | \* |
| 2 | Zabudowa gruntowana i lakierowana w kolorze zamawiającego |  |
| 3 | Zabudowa jednokomorowa przeznaczona do zbiórki odpadów z urządzeniem zasypowym tylnym wykonana zgodnie z normą EN1501-1 |  |
| 4 | Ściany zabudowy gładkie, bez ożebrowania wykonane ze stali o grubości minimum 3mm | \* |
| 5 | Pojemność skrzyni ładunkowej min. 17 m3 | \* |
| 6 | Objętość kosza zasypowego min. 2,0 m3 | \* |
| 7 | Stopień zagęszczania odpadów min. 5:1 | \* |
| 8 | Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 1100 litrów zgodnie z normą EN840-1,2,3 |  |
| 9 | Urządzenie załadowcze przystosowane do montażu wagi dynamicznej |  |
| 10 | Podłoga skrzyni ładunkowej wykonana ze stali o grubości min 4 mm | \* |
| 11 | Dno wanny zasypowej wykonane ze stali Hardox 450 lub równoważnej o grubości min 8 mm, pozostałe elementy dna odwłoka wykonane ze stali o grubości min 5 mm | \* |
| 12 | Dźwignie lub przyciski do obsługi urządzenia zasypowego umieszczone po obu stronach odwłoka |  |
| 13 | Siłowniki hydrauliczne prasy zagęszczającej (płyty transportowej i płyty prasującej) umieszczone wewnątrz odwłoka (dopuszcza się siłowniki płyty transportowej umieszczone na zewnątrz odwłoka) zamontowane w sposób umożliwiający załadunek odpadów w każdej pozycji prasy zagęszczającej |  |
| 14 | Dwie kamery wsteczne z mikrofonem i monitorem kolorowym LCD minimum 7” zamontowanym w kabinie | \* |
| 15 | Oświetlenie robocze z boku i z tyłu zabudowy. Po min. dwie sztuki na stronę oraz min. trzy z tyłu zabudowy | \* |
| 16 | Dwie lampy ostrzegawcze z przodu i z tyłu zabudowy |  |
| 17 | Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED |  |
| 18 | Automatyczna regulacja obrotów silnika |  |
| 19 | Układ centralnego smarowania zabudowy |  |
| 20 | Krawędź wanny zasypowej na wysokości max. 1700 mm od podłoża rozkładana o dodatkowe min. 200 mm | \* |
| 21 | Ostrzegawcze pasy odblaskowe na kabinie i na zabudowie |  |
| 22 | Zabudowa wykonana zgodnie z prawem Unijnym i posiadająca znak CE |  |
| 23 | Pulpit do obsługi zabudowy zamontowany w kabinie kierowcy, z funkcją załączenia: zabudowy, podnoszenia odwłoka i przesuwania płyty wypychającej za pomocą przełączników |  |
| 24 | Opróżnianie skrzyni ładunkowej z kabiny kierowcy oraz z boku zabudowy |  |
| 25 | Prowadnice płyty wypychającej umieszczone na ścianach zabudowy - wymienne |  |
| 26 | Płyty wewnątrz odwłoka osadzone na ślizgach bezobsługowe |  |
| 27 | Elastyczne mocowanie zabudowy z podwoziem |  |
| 28 | Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi inspekcyjne na bocznej ścianie |  |
| 29 | Podwyższona ściana czołowa skrzyni ładunkowej do wysokości min. 500 mm | \* |
| 30 | Min. trzy wyłączniki bezpieczeństwa na zabudowie | \* |
| 31 | Pompa hydrauliczna zamontowana bezpośrednio na przystawce od silnikowej zapewniająca  bezawaryjną pracę układu hydraulicznego zabudowy |  |
| 32 | Homologacja pojazdu kompletnego lub dopuszczenie jednostkowe |  |
| 33 | Hydraulicznie składany lej odwłoka powiększający pojemność wanny załadowczej do około 5-6 m3 |  |
| 34 | Instalacja belki chwytającej małe pojemniki |  |
| 35 | Materiał leja wykonany ze stali konstrukcyjnej lub równoważnej o grubości min. 3 mm | \* |
| 36 | Osłona rozdzielacza głównego w odwłoku śmieciarki – jeśli występuje |  |
| 37 | Kolor zabudowy biały RAL 9010 |  |
| **III** | **Wymagania dodatkowe** |  |
| 1 | Wykonawca zapewni rozpoczęcie naprawy w terminie 48 godzin (dni robocze) od momentu zgłoszenia usterki. |  |
| 2 | W razie naprawy trwającej dłużej niż 72 godziny Wykonawca udostępni na czas naprawy użytkowy pojazd zastępczy o parametrach możliwie zbliżonych. |  |
| 3 | Wykonawca winien jest dysponować/współpracować z co najmniej 1 stacją serwisową w odległości maksymalne 120km, licząc od siedziby Zamawiającego. | \* |
| 4 | Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia pojazdów do siedziby Zamawiającego oraz przeprowadzenia testów próbnych pojazdów na własny koszt. Zamawiający natomiast dokona zbadania stanu technicznego przedmiotu zamówienia oraz zgodności parametrów technicznych z warunkami określonymi w SWZ w ciągu 7 dni roboczych od dnia dostawy pojazdów. W ramach odbioru (badania stanu technicznego pojazdów) Zamawiający zastrzega sobie również prawo przeprowadzenia prób technicznych, których wyniki zostaną uwzględnione w protokole odbioru. |  |
| 5 | Wykonawca zapewni przeszkolenie wskazanych przez Zamawiającego pracowników w zakresie obsługi pojazdu i zabudowy co najmniej na 1 dzień przed podpisaniem końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego pojazdu. |  |
| **IV** | **Wymagane dokumenty** |  |
| 1 | Świadectwo zgodności WE podwozia |  |
| 2 | Świadectwo zgodności WE na pojazd skompletowany lub dopuszczenie jednostkowe |  |
| 3 | Świadectwo zgodności CE |  |
| 4 | Certyfikat min. EURO 6 |  |
| 5 | Protokół odbioru UDT |  |
| 6 | Karty gwarancyjne |  |
| 7 | Instrukcje obsługi pojazdu, zabudowy i urządzenia – żurawia oraz katalogi części zamiennych w języku polskim |  |
| 8 | Dziennik konserwacji urządzenia – żurawia |  |
| 9 | Wyposażenie fabryczne podwozia oraz dokumentacja podwozia |  |
| 10 | Wykaz danych i informacji o pojeździe niezbędnych do rejestracji i ewidencji pojazdów |  |
| 11 | DTR |  |
| 12 | Oświadczenie dotyczące dysponowania/współpracowania z co najmniej 1 stacją serwisową w odległości maksymalne 120km, licząc od siedziby Zamawiającego |  |

* ***Wykonawca wypełnia kolumnę wpisując faktyczny parametr oferowanego pojazdu dla wymagań określonych: min; max; dla pozostałych: słowo TAK lub NIE****.*

**UWAGA: Wpisanie słów TAK/NIE w kolumnie wypełnianej przez wykonawcę, w zakresie wymagań określonych przez zamawiającego: min; max; będzie rozpatrywane przez Zamawiającego w kontekście art. 226 ust. 1 PZP (z zastrzeżeniem art. 223 ust. 2 PZP).**