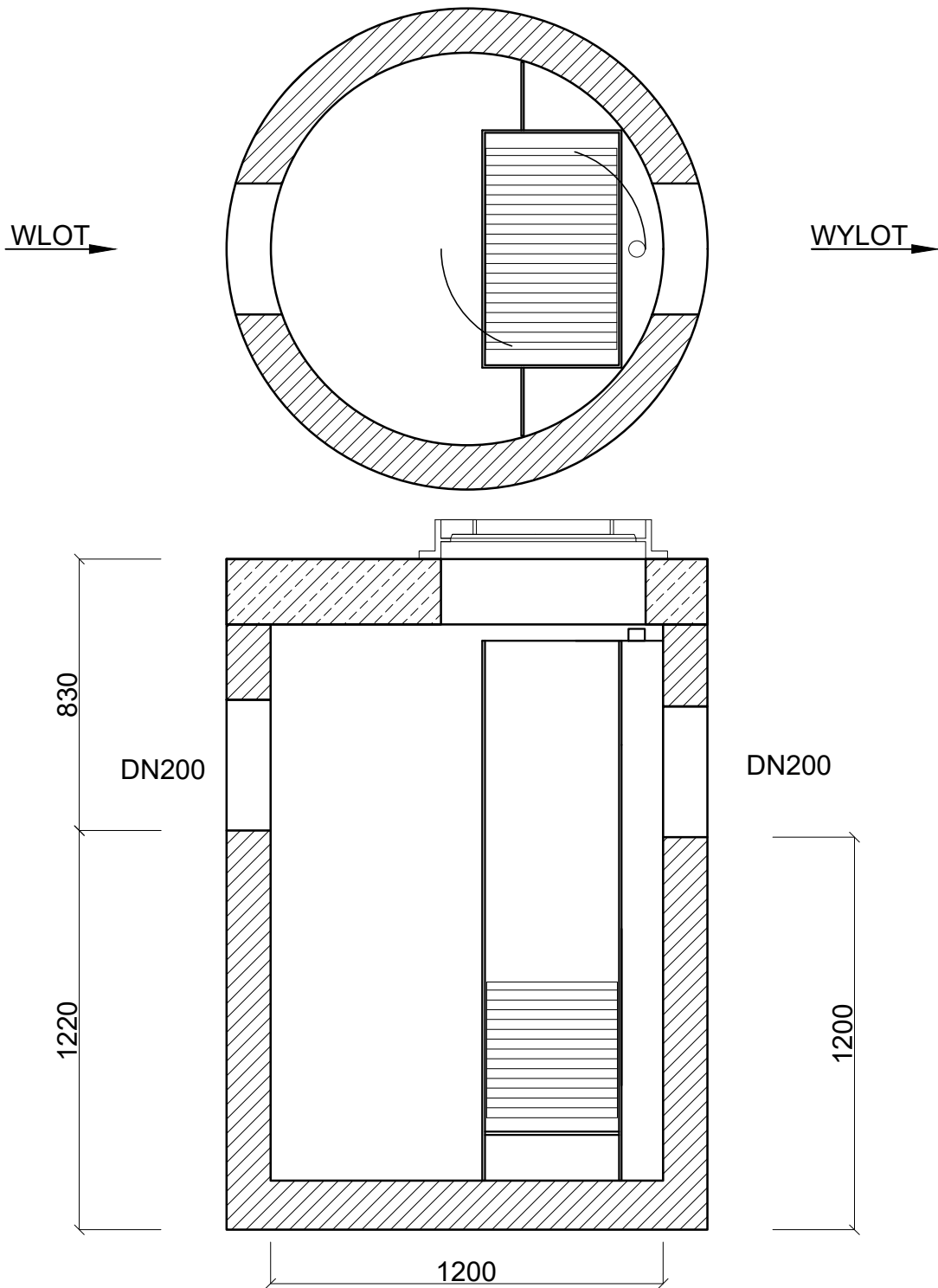


Wysokosprawny separator lamelowy
(np. ESL-Z 3/30 Ecol-Unicon
lub równoważny)



Wysokosprawny separator lamelowy, posiadający Deklarację Właściwości Użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Oceną Techniczną.
Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS >99%, dla 2-NS >92%, dla 3-NS >92%, dla 4-NS >89%, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS <5 mg/dm³.
Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji.
Przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem.
Całość przepływu kierowana do urządzenia (aż do Q_{max}) przechodzi przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe o przepływie krzyżowym (bez bypassu).
Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów złazowych.
Wyposażenie wewnętrzne z PEHD.
Urządzenie można wyposażyć w instalacje alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń.
Światło wjazdu Ø625 mm.
Korpus urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetowych wykonywany zgodnie z normą PN-EN 1917 oraz Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonany z następujących materiałów:
- beton klasy C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5%
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
- zbrojenie ze stali AIII/AIIIN
- odporność chemiczna betonu bez powłok wg wymagań PN-EN 858-1:2005/A1:2007.

Q _{nom} : 3 dm³/s	Q _{max} : 30 dm³/s
Pojemność olejowa: 150 dm³	Pojemność części osadowej: 180 dm³

JEDNOSTKA PROJEKTOWA		
		PAVO Projekt Sp. z o.o. ul.Fabryczna 16H, 53-609 Wrocław 692 489 075, biuro@pavoprojekt.pl KRS: 0000672640, NIP: 8943102296 REGON: 367011321
PROJEKTANT - BRANŻA SANITARNA MGR INŻ. KATARZYNA WIECZOREK UPRAWNIENIA BUDOWLANE NR OPL/1526/PBS/18		PODPIS
SPRAWDZAJĄCY - BRANŻA SANITARNA MGR INŻ. MARTA PRZYBYŁOWICZ UPRAWNIENIA BUDOWLANE NR WKP/0524/POOS/21		PODPIS
NAZWA OBIEKTU BUDOWA PUNKTU SELEKTYWNEGO ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH W GRODKOWIE. Część dz. nr 8/12 i 8/14, obręb: 0043 Grodków Półwiosek		
ELEMENT PROJEKTU BUDOWLANEGO PROJEKT TECHNICZNY		
NAZWA RYSUNKU SCHEMAT SEPARATORA LAMELOWEGO		
NR RYSUNKU IS-09	SKALA 1:20	DATA 05.03.2023