

STRONA TYTUŁOWA

FAZA PROJEKTOWA:

PROJEKT WYKONAWCZY – ETAP I

NAZWA ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO:

**BUDOWA DWÓCH WIAT MAGAZYNOWYCH, BUDYNKU PORTIERNI, WAGI
NAJAZDOWEJ, BUDYNKU GOSPODARCZEGO O FUNKCJI RAMPY WYŁADOWCZEJ,
PLACU UTWARDZONEGO I MIEJSC POSTOJOWYCH WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ
TECHNICZNĄ I OGRODZENIEM TERENU, W RAMACH ZADANIA: „BUDOWA PUNKTU
SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH (PSZOK) W GRODKOWIE”**

ADRES I KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO:

**UL. WARSZAWSKA, 49-200 GRODKÓW
KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO: XII, III**

NAZWA JEDNOSTKI EWIDENCYJNEJ, NAZWA I NUMER OBRĘBU EWIDENCYJNEGO, NUMERY DZIAŁEK
EWIDENCYJNYCH:

**JEDNOSTKA EWIDENCYJNA: GRODKÓW - MIASTO,
OBRĘB: 0043 GRODKÓW, DZIAŁKA NR: 8/12, 8/14**

IMIĘ I NAZWISKO LUB NAZWA INWESTORA, ADRES:

**GMINA GRODKÓW
UL. WARSZAWSKA 29, 49-200 GRODKÓW**

ZESPÓŁ PROJEKTOWY			
FUNKCJA - ZAKRES OPRACOWANIA:	IMIĘ I NAZWISKO, SPECJALNOŚĆ I NR UPRAWNIEN BUDOWLANYCH	DATA:	PODPIS:
BRANŻA KONSTRUKCYJNA - PROJEKTANT	mgr inż. Andrzej Bondaryk UPRAWNIENIA BUDOWLANE DO PROJEKTOWANIA BEZ OGRANICZEŃ NR 627/01/DUW	24.02.2023 R.	
BRANŻA KONSTRUKCYJNA - SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Tomasz Tkaczyk UPRAWNIENIA BUDOWLANE DO PROJEKTOWANIA BEZ OGRANICZEŃ NR 651/01/DUW	24.02.2023 R.	

SPIS TREŚCI DO PROJEKTU WYKONAWCZEGO

	nr strony
I. Strona tytułowa	1
II. Spis treści	2
III. Opis do projektu wykonawczego (KW)	3
SPIS TREŚCI DO PROJEKTU WYKONAWCZEGO	2
OPIS DO PROJEKTU WYKONAWCZEGO BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ	3
1 PORTIERNIA	3
1.1 Fundamenty	3
1.2 Ściany konstrukcyjne	3
1.3 Ściany działowe	3
1.4 Stropodach	3
2 WIATA NR 1	3
2.1 Fundamenty	3
2.2 Słupy główne	3
2.3 Konstrukcja stalowa dachu	3
2.4 Podkonstrukcje pod obudowę	3
2.5 Pokrycie dachu	3
3 WIATA NR 2	4
3.1 Fundamenty	4
3.2 Ramy główne	4
3.3 Konstrukcja stalowa dachu	4
3.4 Podkonstrukcje pod obudowę	4
3.5 Pokrycie dachu	4
4 WAGA NAJAZDOWA	4
4.1 Układ konstrukcyjny obiektu budowlanego	4
IV. Część rysunkowa projektu technicznego branży konstrukcyjnej (KT)	skala
KW.1.1 Portiernia – elementy żelbetowe	1:20/1:50
KW.2.1 Wiata W1 – elementy żelbetowe	1:20
KW.2.2 Wiata W1 – perspektywy	1:75
KW.2.3 Wiata W1 – schemat zestawczy	1:100
KW.2.4 Wiata W1 – elementy pojedyncze	1:10
KW.2.5 Wiata W1 – elementy wysyłkowe	1:10
KW.2.6 Wiata W1 – elementy wysyłkowe	1:10
KW.2.7 Wiata W1 – elementy wysyłkowe	1:10
Wiata W1 – lista materiałowa	
Wiata W1 – lista strukturalna	
Wiata W1 – lista strukturalna śrub	
KW.3.1 Wiata 2 – stopa fundamentowa F.3	1:100
KW.3.2 Wiata W2 – perspektywy	1:75
KW.3.3 Wiata W2 – schemat zestawczy	1:100
KW.3.4 Wiata W2 – elementy pojedyncze	1:10
KW.3.5 Wiata W2 – elementy wysyłkowe	1:10
KW.3.6 Wiata W2 – elementy wysyłkowe	1:10
Wiata W2 – lista materiałowa	
Wiata W2 – lista strukturalna	
Wiata W2 – lista strukturalna śrub	
KW.5.1 Waga najazdowa	1:20

OPIS DO PROJEKTU WYKONAWCZEGO BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ

1 PORTIERNIA

1.1 Fundamenty

Zaprojektowano posadowienie bezpośrednie na żelbetowych ławach fundamentowych grub. 30 cm.

Ścianki fundamentowe żelbetowe, monolityczne grub. 24 cm lub murowane z bloczków betonowych M6 na zaprawie cem. Pod ławami warstwa betonu wyrównawczego C8/10 o grub. ok. 10 cm.

Fundamenty wykonać z betonu klasy C20/25, zbrojenie prętami ze stali klasy A-IIIIN (B500C).

Poziom posadowienia na rzędnej -0,95 (-0,80 p.p.t.).

Ścianki fundamentowe grub. 24 cm murowane z bloczków betonowych M6 na zaprawie cem. 10 MPa.

1.2 Ściany konstrukcyjne

Ściany konstrukcyjne nadziemia zaprojektowano jako murowane z bloczków silikatowych grub. 24 cm i wytrzymałości 15 MPa na zaprawie zwykłej 5 MPa lub klejowej.

Monolityczne nadproża i słupki narożny w ścianach – z betonu C20/25 zbrojone stalą A-IIIIN.

1.3 Ściany działowe

Ściany wewnętrzne działowe zaprojektowano jako systemowe – GK na profilach CW50.

1.4 Stropodach

Zaprojektowano stropodach płaski żelbetowy w postaci płyty monolitycznej grub. 16 cm. Beton klasy C20/25. Zbrojenie ortogonalne stalą AIIIIN (B500C).

2 WIATA NR 1 Fundamenty

Zaprojektowano posadowienie bezpośrednie w postaci żelbetowych stóp fundamentowych F.1 pod słupami głównymi i betonowych stóp F.2 pod słupkami obudowy.

Pod stopami F.1 warstwa betonu wyrównawczego C8/10 o grub. ok. 10 cm.

Fundamenty wykonać z betonu klasy C20/25, zbrojenie stóp F.1 prętami ze stali klasy A-IIIIN (B500C).

Stopy betonowe F.2 można zabetonować po zmontowaniu konstrukcji stalowej pod obudowę (w tym przypadku słupki RK 80x4 podwiesić do rygli).

Poziom posadowienia na rzędnej -0,80.

2.2 Słupy główne

Słupy konstrukcyjne żelbetowe, monolityczne o przekroju 30x30 cm sztywno zamocowane w fundamentach. Beton C25/30; stal zbrojeniowa AIIIIN (B500A).

2.3 Konstrukcja stalowa dachu

Konstrukcja stalowa dachu składa się z rygli HEA 260 i płatwi U140. Stal S235W. Połąć dachu stężona ściągamami $\Phi 20$.

Całość konstrukcji stalowej – cynkowana.

2.4 Podkonstrukcje pod obudowę

Obudowa z siatki zgrzewanej i bramy mocowane do podkonstrukcji stalowej, składającej się ze słupków i rygli z profilu RK 80x4. Mocowanie rygli do słupów głównych – za pomocą kotew chemicznych. Słupki pośrednie – pod obudowę – stalowe z profili RK 80x4. Całość konstrukcji stalowej – cynkowana.

2.5 Pokrycie dachu

Pokrycie dachu blachą stalową trapezową TR 80/0.70 powlekana. Blachę mocować do płatwi wkrętami samowiercącymi $\Phi 5,5$ z podkładką EPDM, po jednym w każdej fałdzie blachy.

3 WIATA NR 2 Fundamenty

Zaprojektowano posadowienie bezpośrednie w postaci żelbetowych stóp fundamentowych F.3 pod słupami ram głównych i betonowych stóp F.2 pod słupkami obudowy.

Pod stopami F.3 warstwa betonu wyrównawczego C8/10 o grub. ok. 10 cm.

Fundamenty wykonać z betonu klasy C20/25, zbrojenie stóp F.3 prętami ze stali klasy A-IIIIN (B500C).

Stopy betonowe F.2 można zabetonować po zmontowaniu konstrukcji stalowej pod obudowę (w tym przypadku słupki RK 80x4 podwiesić do rygli).

Poziom posadowienia na rzędnej -0,80.

3.2 Ramy główne

Ramy główne stalowe o węzłach sztywnych zaprojektowano z profili HEA140. Stal S235W.

3.3 Konstrukcja stalowa dachu

Konstrukcja stalowa dachu składa się z płatwi U120. Stal S235W. Połąć dachu stężona ściągami $\Phi 16$.

Całość konstrukcji stalowej – cynkowana.

3.4 Podkonstrukcje pod obudowę

Obudowa z siatki zgrzewanej i bramy mocowane do podkonstrukcji stalowej, składającej się ze słupków i rygli z profilu RK 80x4.

Słupki pośrednie – pod obudowę – stalowe z profili RK 80x4.

Całość konstrukcji stalowej – cynkowana.

3.5 Pokrycie dachu

Pokrycie dachu blachą stalową trapezową TR 80/0.70 powlekaną. Blachę mocować do płatwi wkrętami samowiercącymi $\Phi 5,5$ z podkładką EPDM, po jednym w każdej fałdzie blachy.

4 WAGA NAJAZDOWA Układ konstrukcyjny obiektu budowlanego

Projektuje się fundamenty pod wagę samochodową najazdową – wg wytycznych producenta. Fundament składa się z żelbetowych stóp fundamentowych i bloków najazdowych.

Pod fundamentami należy odpowiednio wymienić – wzmocnić podłoże gruntowe (jak na rys. KT.5.1).