

F-PRO.093.20.2018

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Przedmiotem zamówienia jest dostawa sprzętu informatycznego, specjalistycznego oraz narzędzi na potrzeby Uniwersytetu Szczecińskiego (**MASZYNY CNC**) w ramach projektu **UNIWERSYTET 2.0 - STREFA KARIERY**, nr umowy: POWR.03.05.00-00-Z064/17-00.

I. DANE ZAMAWIAJACEGO

Uniwersytet Szczeciński
Al. Papieża Jana Pawła II 22a
70-453 Szczecin
NIP: 851-020-80-05

II. TRYB UDZIELENIA

Zamówienie o wartości poniżej 130.000,00 zł netto – ZAPYTANIE OFERTOWE.

III. ZAKRES PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Kody CPV:

- 42940000-7 (Maszyny do obróbki cieplnej tworzyw).

2. Preferowana forma świadczenia dostawy: umowa.

3. Termin realizacji:

- maksymalnie 14 dni od dnia podpisania umowy.
- planowany termin podpisania umowy: **01.12.2023 r.**

4. Miejsce dostawy: Uniwersytet Szczeciński, ul. Cukrowa 8, 71-004 Szczecin (Sekcja Wsparcia Użytkowników UCI)

5. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa niżej wymienionego sprzętu – Maszyny CNC:

1. Frezarka CNC (przykładowa frezarka Proxxon FF 500/BL FF 500/BL CNC-READY 230 V) – 1 szt.

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Silniki krokowe w 3 osiach.
2	Głowica obracana o 90 stopni w prawo i w lewo z możliwością pracy pod kątem
3	Płynna regulacja prędkości preselekcji 200-4000 /min
4	Narzędzia robocze (np. frezy, wiertła) mocowane są w tulejach zaciskowych o następujących średnicach: 6 - 8 - 10 - 12mm (tuleje są w zestawie)
5	Masywny, frezowany stół koordynacyjny z trzema teowymi wpustami
6	Silnik 400W zapewniający stabilne obroty również przy niskich obrotach,
7	Wysokość wrzeciona od stołu: min 125mm,

8	Blat roboczy: min 400 x 125mm,
9	Posuw pionowy w osi Z: min 220mm, posuw poziomy (poprzeczny) w osi X: min 310mm, posuw poziomy w osi Y: min 100mm,
11	Gwarancja 12 miesięcy

2. Sterowanie frezarki (o ile nie ma w zestawie) – 1 szt.

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Współpraca z szeroką gamą oprogramowania CNC: MACH3/4, Estlcam itp.
2	Gwarancja 12 miesięcy
3	Tej samej firmy co frezarka CNC
4	Oprogramowanie do frezarki (przykładowe oprogramowanie: Estlcam) – 1 szt.: <ul style="list-style-type: none"> • Oprogramowanie komputerowe, które umożliwi tworzenie kodów G dla rysunków (na przykład z Librecad). • Służy jako oprogramowanie sterujące CNC, steruje płytą kontrolera, która generuje sygnały sterujące silnikami maszyny. • Może kontrolować minimum 3 osie. • Współpracuje z sterowaniem do frezarki i poprzez niego z frezarką.

3. Przejściówka do podłączenia sterowania frezarki do komputera (o ile jest konieczna) – 1 szt.

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Pozwala na podłączenie do komputera sterowania do frezarki i komunikację z oprogramowaniem do frezarki. Zakłada się że komputer posiada tylko standardowe złącza USB.

4. Tokarka CNC (przykładowa tokarka Proxxon PD 400/CNC 24500) – 1 szt.

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Przeznaczona do pracy z materiałami takimi jak stal, mosiądz, aluminium i tworzywa sztuczne
2	Do toczenia powierzchni czołowych i bocznych, stożkowych i wycinania gwintów
3	Rozstaw kłków: 400 mm
4	Posuw poprzeczny 85 mm
5	Wysokość ponad sanie poprzeczne 58 mm
6	Możliwość zamocowania głowicy frezarsko-tokarskiej
7	Sanie poprzeczne (regulacja 85 mm) i sanie górne (zakres regulacji 52 mm) wykonane ze stali.
8	Sanie górne z możliwością obrócenia w celu toczenia stożków (o kącie do 45°).
9	Możliwość zamocowania szerokiej gamy imaków narzędziowych oraz zastosowania uchwytów z dwiema wkładkami w celu szybkiej zmiany narzędzia i prostego ustawienia wysokości
10	Prędkości wrzeciona — stopień 1: 80 -330 -1400 obr/min; stopień 2: 160 – 660 i 2 800 obr/min.
11	Wysokiej jakości trójszczękowy uchwyt tokarski według normy DIN 6386 klasa 1 (tolerancja współosiowości: 0,04 mm).
12	Zakres wielkości obrabianego przedmiotu od 3 do 100 mm dzięki możliwości odwrotnego montażu uchwytu.
13	W zestawie z osłoną uchwytu tokarskiego z wyłącznikiem bezpieczeństwa.
14	Narzędzie do gwintowania: do wycinania prawych i lewych gwintów. Z kołami zębatymi zmianowymi dla 19 metrycznych skoków: 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm.
15	Znamionowa moc wejściowa silnika 870 W, moc wyjściowa 550 W,
16	Prędkości silnika: 1 400 / 2 800 obr/min.
17	Wyprodukowane w Unii Europejskiej
18	Gwarancja 12 miesięcy

19	Do tokarki dołączone jest sterowanie umożliwiające podłączenie do komputera. Sterowanie musi mieć możliwość obsługi dodatkowych modułów CNC, które można podłączać do tokarki, takich jak na przykład moduł do wykonywania gwintów.
20	Do tokarki dołączone jest oprogramowanie umożliwiające: - symulowanie drogi przemieszczenia narzędzia - bezpośrednie sterowanie silnikami krokowymi - tworzenie konturu obrabianego przedmiotu - informacje o technologii są przydzielane do każdego elementu rysunku. Umożliwia to na przykład różne prędkości obróbki i ręczną wymianę narzędzi. - możliwy jest również wczytywanie istniejących plików w formacie .dxf. - gotowy rysunek jest konwertowany na zestaw instrukcji dla maszyny. - wygenerowany zestaw instrukcji jest zgodny z normą DIN/ISO 66025 i można go ręcznie edytować i eksportować.
21	Produkt odpowiada następującym dyrektywom i dokumentom normatywnym: Dyrektywa EU EMC 2004/108/EG DIN EN 55014-1 / 02.2010 DIN EN 55014-2 / 06.2009 DIN EN 61000-3-2 / 03.2010 DIN EN 61000-3-3 / 06.2009 Dyrektywa maszynowa EU 2006/42/EG DIN EN 61029-1 / 01.2010

5. Przejściówka do podłączenia sterowania tokarki do komputera (o ile jest konieczna) – 1 szt.

L	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
P	
1	Pozwala na podłączenie do komputera sterowania tokarki i komunikację z oprogramowaniem tokarki. Zakłada się że komputer posiada tylko standardowe złącza USB.

6. Taca na wióry do tokarki (o ile tokarka nie jest w nią wyposażona) – 1 szt.

L	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
P	
1	Wykonana z blachy o grubości min 1,25 mm
2	Zapobiega wyciekaniu chłodziwa

7. Imadło stalowe precyzyjne do frezarki CNC (przykładowe imadło Proxxon Micromot PM 40 24 260) – 1 szt.

L	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
P	
1	Kompatybilne z frezarką CNC
2	Tego samego producenta co frezarka CNC
3	Szerokość szczęk min 46 mm
4	Rozstaw min 34 mm
5	Materiał stal
6	Rodzaj produktu Imadło maszynowe

8. Urządzenie do cięcia gwintów do tokarki – 1 szt. (przykładowe urządzenie Proxxon NO 24 506)

L	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
P	
1	Kompatybilne z tokarką CNC
2	Obsługuje gwinty od M1 do M42

9. Stół uniwersalny podziałowy (przykładowy stół UT 400 Proxxon) – 1 szt.

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Kompatybilne z tokarką CNC
2	Napęd pozwala na ruch do 360 stopni
3	Stożek do zamocowania uchwytu jest identyczny z głównym trzpieniem tokarki,
4	Zrealizować można większość podziałów poniżej 100
5	Do zakresu dostawy należą materiał mocujący oraz 4 tarcze podziałowe: 27/42, 33/40, 34/39 i 36/38.
6	Gwarancja 12 miesięcy
7	Tej samej firmy co tokarka CNC

10. Tarcza do uniwersalnego stołu podziałowego (jeżeli nie jest załączona do stołu, przykładowa tarcza Proxxon 24412) – 1 szt.

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Dwa teowe rowki
2	Tej samej firmy co uniwersalny stół podziałowy

11. Przyzmaty do mocowania elementów – 2 szt. (przykładowe przyzmaty Proxxon 24262)

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Cztery różne głębokości nacięć przyzmatycznych V, wszystkie pod kątem 90°.
2	Tej samej firmy co tokarka CNC lub frezarka CNC
3	Kompatybilne z frezarką CNC i tokarką CNC

12. Zestaw noży tokarskich (przykładowy zestaw Proxxon 24550)– 1 zestaw

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Zestaw ze stali tokarskiej, 5-częściowy, HSS (10 x 10 x 80 mm)
2	Po jednym do obróbki zgrubnej, przecinania, obróbki wykańczającej, lewego i prawego frezu
3	Tej samej firmy co tokarka CNC
4	Kompatybilne z tokarką CNC

13. Zestaw noży tokarskich do gwintowania (przykładowy zestaw Proxxon 24552)– 1 zestaw

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Zestaw 3-częściowy (10 x 10 x 80 mm)
2	Jeden frez do gwintu zewnętrznego, jeden do gwintu wewnętrznego (oba szlifowane do 60°, metryczny), jeden do ogólnego cięcia
3	Tej samej firmy co tokarka CNC
4	Kompatybilne z tokarką CNC

14. Zestaw frezów (przykładowy zestaw Proxxon 24610)– 1 zestaw

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Zestaw 4-częściowy
2	Frezy Ø 2 - 3 - 4 i 5mm.
3	Podwójnie rowkowane zgodnie z DIN 327.

4	Tej samej firmy co tokarka CNC
5	Kompatybilne z tokarką CNC

15. Zestaw frezów (przykładowy zestaw Proxxon 24610)– 1 zestaw

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Zestaw 4-częściowy
2	Frezy Ø 2 - 3 - 4 i 5mm.
3	Podwójnie rowkowane zgodnie z DIN 327.
4	Tej samej firmy co frezarka CNC
5	Kompatybilne z frezarką CNC

16. Zestaw frezów cylindrycznych (przykładowy zestaw Proxxon 28722)– 1 zestaw

L P	Minimalne parametry i warunki bezwzględnie wymagane
1	Zestaw 2-częściowy ze stali wolframowo-wanadowej
2	Cylinder 3mm
3	Tej samej firmy co frezarka CNC

UWAGA: Zamawiający informuje, że jeżeli w opisie podano nazwy towarowe produktów to odnoszą się one jedynie do jakości, typu produktu. Zamawiający dopuszcza oferowanie rozwiązań równoważnych tam, gdzie użył nazwy własnej lub nazwy handlowej tj. oferowany przedmiot zamówienia nie może mieć gorszych parametrów niż wskazane w SWZ natomiast musi odpowiadać parametrom opisanym w SWZ. Na Wykonawcy ciąży obowiązek wskazania „równoważności” oferowanego produktu.

Przedmiot zamówienia Wykonawca dostarczy bezpośrednio do miejsca wskazanego w zamówieniu. Sprzęt będzie rozładowany do miejsc wskazanych przez osobę związaną z realizacją zamówienia. Zamawiający wymaga, aby dostarczony sprzęt opakowany był w sposób zapewniający prawidłowe warunki transportu i ewentualnego przechowania. W przypadku transportu i dostarczenia sprzętu przez firmę przewozową sprzęt musi być wyraźnie opisany z wyszczególnieniem nazwy sprzętu oraz miejsca dostawy. Dostawa zamówionego sprzętu będzie realizowana przez Wykonawcę na koszt i siłami Wykonawcy wraz z wniesieniem, w miejscu dostawy jest dostęp do windy.

IV. WYMAGANIA WOBEC WYKONAWCÓW

O udzielenie zamówienia będą mogli ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

- 1) zdolności do występowania w obrocie gospodarczym:**
Zamawiający nie stawia warunku w powyższym zakresie.
- 2) uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów:**
Zamawiający nie stawia warunku w powyższym zakresie.
- 3) sytuacji ekonomicznej lub finansowej:**
Zamawiający nie stawia warunku w powyższym zakresie.
- 4) zdolności technicznej lub zawodowej:**
Zamawiający nie stawia warunku w powyższym zakresie.

O zamówienie nie mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy podlegają wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (tj. Dz. U. z dnia 15 kwietnia 2022 r. poz. 835), zwanej dalej „ustawą o przeciwdziałaniu”. Na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy o przeciwdziałaniu z postępowania wyklucza się:

- 1) wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r. poz. 835);
- 2) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r. poz. 835);
- 3) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r. poz. 835).

V. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Planowany termin wykonania realizacji zamówienia: maksymalnie 14 dni od dnia podpisania umowy (jednak nie później niż do 22.12.2023).

VI. INNE ISTOTNE INFORMACJE

1. Zamawiający podpisze z wybranym wykonawcą umowę.
2. Wykonawca przedłoży tylko jedną ofertę, Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej.
3. Planowane rozliczenie finansowe: zapłata wynagrodzenia nastąpi przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy w terminie do 14 dni, licząc od dnia otrzymania przez Zamawiającego prawidłowej pod względem formalnym i merytorycznym faktury oraz protokołu odbioru.
4. Ze względu na fakt, iż zamówienie realizowane jest w ramach projektu współfinansowanego z Funduszy Europejskich w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego, Wykonawca zapewni w okresie od daty zawarcia umowy do dnia 31 grudnia 2027 roku prawo wglądu Zamawiającemu oraz wszelki instytucjom przeprowadzającym kontrolę realizowanego projektu, we wszystkie dokumenty, w tym finansowe, przechowywane w każdej formie a związane wykonanym zamówieniem.

VII. KRYTERIA OCEN ORAZ SPOSÓB PRZYZNAWANIA PUNKTACJI

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich wagami oraz w następujący sposób będzie oceniał spełnianie kryteriów:
 - **cena brutto** - **100%**
2. Sposób oceny ofert według przyjętych kryteriów (1%=1pkt)

Kryterium 1 będzie obliczone za pomocą następującego wzoru:

$$\text{Cena brutto} = [(Cn : Cb) \times 100 \%] \times 100$$

gdzie:

Cn - cena najniższa (brutto)

Cb - cena wynikająca z oferty badanej (brutto)

Suma punktów otrzymanych przez ofertę w kryterium 1 będzie wynikiem otrzymanym przez daną ofertę. Wynik zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku, zgodnie z zasadami zaokrąglania.

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKAZU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH LUB KAPITAŁOWYCH

Wykonawca, składający ofertę nie może być powiązany z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegającej w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

IX. SPOSÓB ZŁOŻENIA OFERTY

1. Oferty cenowe można składać za pośrednictwem platformy zakupowej w terminie do **30.11.2023 r. do godz. 10:00** w formie podpisanego skanu formularza ofertowego (załącznik).
2. Oferent może zwrócić się do Zamawiającego za pośrednictwem platformy zakupowej lub drogą elektroniczną lub telefoniczną (Bartosz Krefta tel. 91/444 1043; email: bartosz.krefta@usz.edu.pl) z zapytaniem o wyjaśnienie treści Opisu Przedmiotu Zamówienia lub z prośbą o przekazanie od Zamawiającego niezbędnych informacji w celu przedstawienia oferty.
3. W toku badania oferty Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert cenowych lub wezwać do uzupełnienia oferty.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu złożenia ofert.
5. Postępowanie o udzielenie zamówienia może zostać unieważnione na każdym etapie postępowania, bez możliwości żądania odszkodowania przez Wykonawcę.

X. WARUNKI ISTOTNYCH ZMIAN UMOWY

1. Dopuszcza się zmianę postanowień zawartej Umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy w przypadku wystąpienia następujących zdarzeń:
 - 1) w przypadku gdy zmiana jest nieistotna w rozumieniu przepisów dotyczących zamówień publicznych, w szczególności gdy łączna wartość zmian jest mniejsza niż 10% wartości zamówienia określonego w umowie pierwotnej, a zmiany te nie powodują zmiany ogólnego charakteru umowy,
 - 2) konieczności dostarczenia innego asortymentu, niż dostępny w momencie składania przez Wykonawcę oferty, spowodowanej w szczególności zakończeniem produkcji lub wycofaniem go z produkcji lub obrotu na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej,
 - 3) wystąpienia zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
 - 4) zmiany terminu realizacji przedmiotu umowy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
 - 5) siły wyższej lub powstałej z winy osób trzecich uniemożliwiająca wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z Umową;
 - 6) rezygnacji przez Zamawiającego z realizacji części przedmiotu umowy; w takim przypadku wynagrodzenie przysługujące Wykonawcy zostanie pomniejszone, przy czym Zamawiający zapłaci za

wszystkie spełnione świadczenia oraz udokumentowane koszty, które wykonawca poniósł w związku z wynikającymi z umowy planowanymi świadczeniami;

- 7) wystąpienia przeszkód o obiektywnym charakterze (zdarzenia zewnętrzne i niemożliwe do zapobieżenia).
2. Niezależnie od powyższego, Strony dopuszczają możliwość zmian redakcyjnych umowy oraz zmian będących następstwem zmian korzystnych z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy, w szczególności przyspieszających realizację, obniżających koszt ponoszony przez Zamawiającego. W takiej sytuacji, strony wprowadzą do umowy stosowne zmiany zastępujące dotychczasowe brzmienie umowy albo też kierując się poszanowaniem wzajemnych interesów, zasadą równości stron oraz ekwiwalentności świadczeń i przede wszystkim zgodnym zamiarem wykonania przedmiotu umowy, określą zmiany korzystne z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy.
3. W razie wątpliwości, przyjmuje się, że nie stanowią zmiany umowy następujące zmiany: 1) danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną Umowy; 2) danych teleadresowych; 3) danych rejestrowych; 4) będące następstwem sukcesji uniwersalnej po jednej ze stron Umowy.
4. Wszelkie zmiany do Umowy wymagają pisemnego aneksu podpisanego przez strony pod rygorem Nieważności.

XI. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.

XII. INFORMACJA O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH NA USŁUGI POWTARZAJĄCE SIĘ

Zamawiający nie planuje usług powtarzających się.

XIII. ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

Formularz Ofertowy