

PRZEKRÓJ D-D



L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	PRODUCENT	IŁOŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA	50	-	-	2kpl.
2	STOPA SPRZĘGAJĄCA	50	ZELIWO SZARE	-	2kpl.
3	ORUROWANIE PRZEPOMPOWNI	50(60,3x3,0)	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	2
4	ZAWÓR ZWROTNY KULOWY TYP 53/35	50	ZELIWO SFEROIDALNE	-	2kpl.
5	ZASUWA NOŻOWA DO ŚCIEKÓW TYP. 702/90	50	RÓŻNY	-	2kpl.
6	TRZPIENIE DO ZASUW	-	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	2kpl.
7	PROWADNICE RUROWE	Ø26,9	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	2
8	DRABINKA ŻŁAZOWA Z NASTOPNICAMI W WYKONANIU ANTYPÓŚLIZGOWYM (UMOŻLIWIAJĄCA ZEJŚCIE DO DNA ZBIORNIKA)	-	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	1
9	WŁAZ MONTAŻOWY Z PODWÓJNYM ZAMKIEM I ZABEZPIECZENIEM PRZED SAMOCZYNNYM ZAMKNIĘCIEM	1000x800mm	STAL NIERDZEWNA 1.4301	PARTNERPLAST ROBERT ZAGÓRSKI	1
10	WSPORNIK RUROCIĄGÓW	-	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	1
11	KOMINEK WENTYLACYJNY DN100 - NAWIEW	100	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	1
12	OBUDOWA	1500	KRĘGI BETONOWE C35/45 W10	-	1kpl
13	PŁYTA POKRYWOWA	1800	KRĘGI BETONOWE C35/45 W10	-	1kpl
14	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR. TŁOCZNEGO	50	EPDM	-	1
15	PRZEPUST KABLOWY	110	PVC	-	1
16	SYGNALIZATOR POZIOMU Z KABLEM	-	-	-	2
17	KOMINEK WENTYLACYJNY DN100 - WYWIEW	100	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	1
18	SONDA HYDROSTATYCZNA W OSŁONIE PVC110	-	STAL KWASOODPORNĄ	-	1
19	OSŁONA SONDY- RURA PVC110	110	PVC	-	1
20	PORĘCZ DO DRABINY	-	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	1
21	ŁAŃCUCH DO POMP	-	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	2
22	ŁAŃCUCH DO SONDY, PŁYWAKÓW, POMOSTU	-	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	2
23	NASADA PŁUCZACA Ø52 Z ZAWOEM ODCINAJĄCYM I KRÓTCEM ZE STALI NIERDZEWNEJ	50	Aluminium/ Stal kwasoodporna	WYKONANIE WARSZATOWE	1kpl.
24	POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE	50	RÓŻNY	-	1kpl.
25	DEFLEKTOR	300	STAL NIERDZEWNA 1.4301	WYKONANIE WARSZATOWE	1kpl.

1. Wszystkie przejścia przez ściany wykonane będą jako szczelne elastyczne.
2. W pompowni zastosowane zostaną rury ze stali kwasoodpornej 1.4301.
3. Kominke nawiewny doprowadzony do poziomu max. awaryjnego poziomu ścieków z możliwością przedłużenia - opuszczenia niżej do 0,15 m nad dnem
4. Wszystkie elementy wykonane ze stali nierdzewnej takie jak prefabrykowane kształtki dostarczane na budowę powinny być poddane obróbie pasyacyjnej w zakładzie produkcyjnym gdzie proces jest prowadzony wg PN-EN 2516:2000 lub norm ASTM A 380, ASTM A 960. Nie przewiduje się stosowania dodatkowych powłok zabezpieczających rurociągi ze stali nierdzewnej z wyjątkiem spawów wykonywanych na budowie i innych miejsc gdzie to jest konieczne (najczęściej w przypadku uszkodzenia powłoki pasywacyjnej), które należy zabezpieczyć poprzez wytrawienie i pasywację na terenie budowy.

ProfiProjekt Sp.zo.oo. Witaszyczki 66 63-230 Witaszyce			
BRANŻA:	TECHNOLOGIA / KONSTRUKCJA	NR PROJEKTU: -	
TYTUŁ RYS.	PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW SANITARNYCH PS	SKALA:	1:50
NAZWA INWESTYCJI	Przebudowa przepompowni ścieków na terenie miasta Bolkowa w ramach zadania pn.: Modernizacja infrastruktury wodno – kanalizacyjnej teren gminy Bolków RFPŁ Program Inwestycji Strategicznnych Nr Edycja 8/2023/8765/Polski Ład	RYSUNEK POGLĄDOWY	
INWESTOR	GMINA BOLKÓW UL. RYNEK 1, 59-420 BOLKÓW	NR RYS.:	2
ADRES INWESTYCJI	ul. Jeleniogórska, dz. nr 87	DATA	03.2024
		NR. UPR.	PODPIS