

ZAKRES REMONTU NITKI PIECA OBROTOWEGO

09.01 – 31.01.2023r.

CZEŚĆ BUDOWLANA _ wymiennik ciepła

WIEŻA WYMIENNIKÓW CIEPŁA

1. Cyklon nr 2

- skuwanie narostu,
- wyburzenie żarobetonów w celu wymiany uszkodzonych dysz powietrznych (2szt). Spawanie kotew i torkretowanie dysz,
- wyburzenie i wymiana uszkodzonych żarobetonów na stożku cyklonu – 2m²(gr. 250mm)
- Kontrola rury nurnikowej. Spawanie prętów żaroodpornych Ø6mm na połączeniu segmentów rury i nałożenie ręczne zaprawy Calde Stix PB85

2. Cyklon nr 3

- skuwanie narostu,
- kontrola rury nurnikowej i wspawanie pręta (średnica 2760mm x 6szt) na obwodzie rury oraz nałożenie ręczne zaprawy Calde Stix PB85 pomiędzy łączeniami segmentów,
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części cylindrycznej (12m² - gr.250mm),
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stożkowej (20m² - gr.250mm),
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stropu (3m² - gr.250mm),
- wyburzenie żarobetonów w celu wymiany uszkodzonych dysz powietrznych (4szt). Wymiana kotew i torkretowanie w miejscu wymiany dysz.
- Kontrola i ewentualna wymiana uszkodzonych żarobetonów w kanale gazowym z cyklonu nr 3 do cyklonu nr 4 (4m² - gr.250mm),

3. Cyklon nr 4

- skuwanie narostu,
- przegląd rury nurnikowej segmentowej,
- uzupełnienie pierścieni z pręta żaroodpornego $\varnothing 6\text{mm}$ na zamkach segmentów nurnika (średnia 2670mm) i torkretowanie zamków na segmentach,
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części cylindrycznej (16m^2 - gr.250mm),
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stożkowej (6m^2 - gr.250mm),
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na części stropu (5m^2 - gr.250mm),
- wyburzenie żarobetonów w celu wymiany uszkodzonych dysz powietrznych (5szt). Montaż kotew, izolacji oraz zalewanie,
- wyłożenie żarobetonem ubytków w zasuwie nożowej pod cyklonem

4. By-Pass

- Kontrola i ewentualna wymiana uszkodzonych żarobetonów w przyłączy nowego Bypass do komory wlotowej pieca,
- kontrola żarobetonów w nowym rurociągu,

5. Komora mieszania

- skuwanie narostu,
- wymiana uszkodzonych żarobetonów (40m^2 - gr.250mm)_beton wylewany
- wymiana uszkodzonych żarobetonów na wlocie kanału gazowego z IVcyklonu (10m^2 - gr.250mm)_beton wylewany

6. Wlot do pieca _ spad do pieca

- skuwanie narostu,
- wyburzenie uszkodzonych żarobetonów w głowicy wlotowej,
- demontaż wszystkich dysz powietrznych na spadzie pieca,
- wyburzanie spadu pieca w celu zmiany kąta wg wskazań inspektora nadzoru
- wyburzanie oraz demontaż języka zsykowego na spadzie pieca,
- **MODERNIZACJA** - ustalenie z Wydziałem Produkcji kąta spadu pieca. Montaż kotew, szalowanie, montaż dysz powietrznych ceramicznych i stalowych.
- montaż dysz powietrznych ceramicznych 6szt i stalowych 8 szt,

- montaż żarobetonu na spadzie pieca i języku zsywowym_beton wylewany
 - naprawa splashbox z 4 cyklonu do komory mieszania (wymiana oblachowania i żarobetonów),
 - Wymiana pierścienia arkady z blachy H25T, spawanie kotew 253MA. Torkretowanie pierścienia arkady nad językiem zsywowym pieca,
 - regeneracja obudowy wlotu,
 - spawanie króćców do montaż dysz powietrznych ceramicznych,
 - szalowanie i zalewanie ścian komory
7. Porządki na obiekcie po wykonaniu remontu wg wskazań Inspektor Nadzoru.
 8. Przekazanie Wydziałowi Produkcji obiektu do produkcji