

**ZAKRES REMONTU NASYPU ZAŁADUNKU
CEMENTU LUZEM NA NOWEJ PAKOWNI
(dawna pakowaczka nr 5)
19.02 – 03.03.2024**

I. Przenośnik ślimakowy nr 5. pod silosami nr 1 i 2.

1. Przegląd przekładni ślimaka i łożyska warszawskiego; w razie konieczności ewentualna wymiana uszkodzonych części tj. łożysk, uszczelnień, zębatek oraz wałów zębatach.
2. Demontaż pokryw ślimaka, panewek, czopów, wałów ślimaka.
3. Wymiana uszkodzonych panewek, obejm, wpustów, wieszaków, czopów środkowych i końcowych na ślimakach.
4. Montaż kompletu członów ślimaków oraz ich wyosiowanie.

II. Przenośnik ślimakowy nr 5. pod silosami nr 3 i 4.

1. Przegląd przekładni ślimaka i ewentualna wymiana uszkodzonych części oraz jej uszczelnienie.
2. Przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych członów ślimaków oraz ich części tj. panewek, wpustów, obejm, wieszaków, czopów końcowych i środkowych.

III. Przenośnik kubelkowy pakowaczki nr 5 (elewator).

1. Przegląd całej taśmy transportującej cement tj. spinki, kubelki, łańcuchy i łączniki oraz wymiana uszkodzonych.
2. Przegląd i ewentualna wymiana roli zwrotnej i napędowej.
3. Przegląd przekładni i ewentualna wymiana uszkodzonych części.

IV. Sito wibracyjne OFAMA.

1. Przegląd łożysk, pokładów sitowych, łączników elastycznych i ich ewentualna wymiana.
2. Regeneracja obudowy przesiewacza wg wskazań Inspektora Nadzoru.

V. Filtr pakowaczki nr 5.

1. Przegląd obudowy filtra oraz rurociągów odpylających z: ślimaków, sita wibracyjnego i pakowarki nr 5 i ich ewentualna regeneracja.
2. Przegląd przenośnika ślimakowego pod filtrem (napęd + wał ślimaka) i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
3. Przegląd dozownika celkowego i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
4. Przegląd wentylatora filtra tj. łożysk, wirnika, napędu i obudowy, a w razie konieczności wymiana lub regeneracja tych części.

VI. Nasyp „0”

1. Przegląd rękawa załadowczego, ewentualna wymiana uszkodzonych części.
2. Przegląd ślimaków załadowczych, ewentualna wymiana łożysk.
3. Przegląd i ewentualna regeneracja wnętrza zbiornika buforowego

VII. Przegląd barierek i podestów

VIII. Wykonanie prac wynikłych podczas remontu zgłoszonych przez kierownictwo wydziału pakowni – proszę w ofercie podać stawkę za roboczogodzinę.

IX. Przegląd i ewentualna wymiana olejów w maszynach i urządzeniach ciągu pakowaczki nr 5.

1. Napęd ślimaka nr I pod 1 i 2 silosem:
 - przekładnia,
 - łożysko warszawskie.
2. Napęd ślimaka nr II pod 3 i 4 silosem:
 - przekładnia.
3. Napęd elewatora pakowaczki nr 5:
 - przekładnia.
4. Motoreduktory ślimaków załadowczych