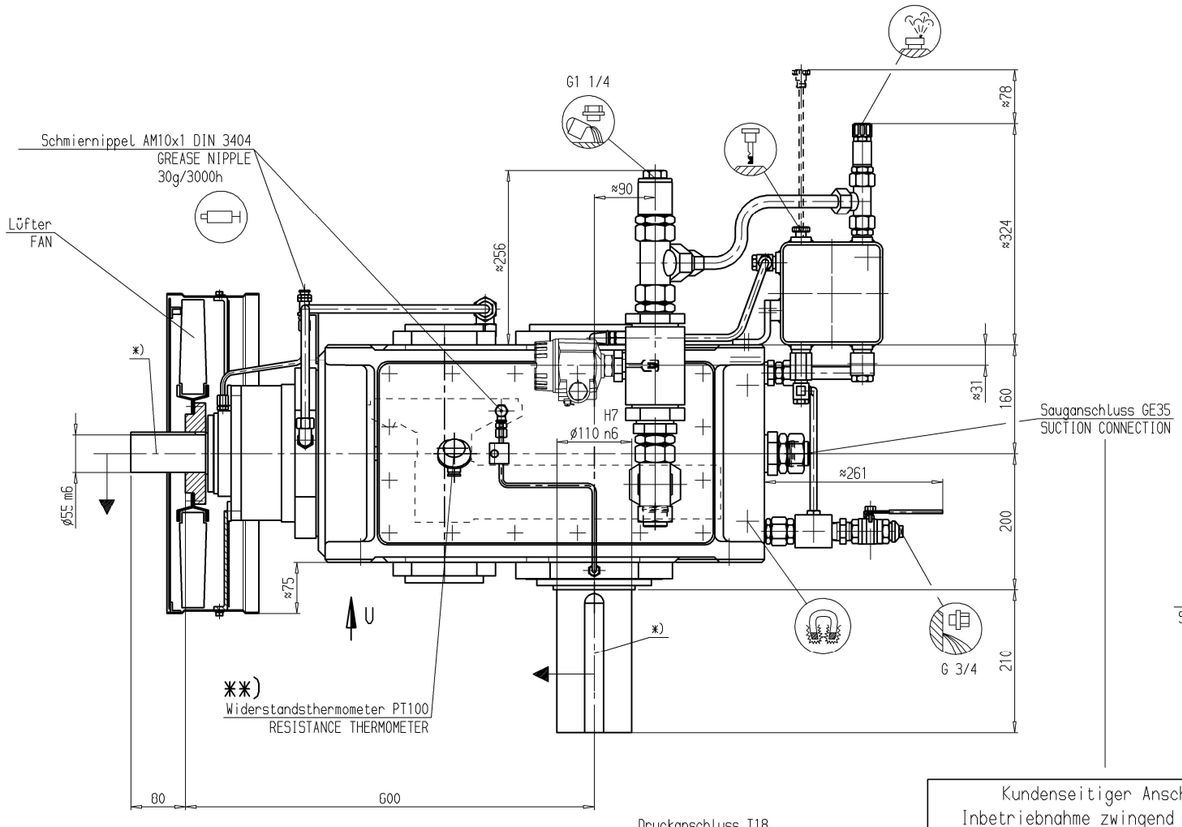
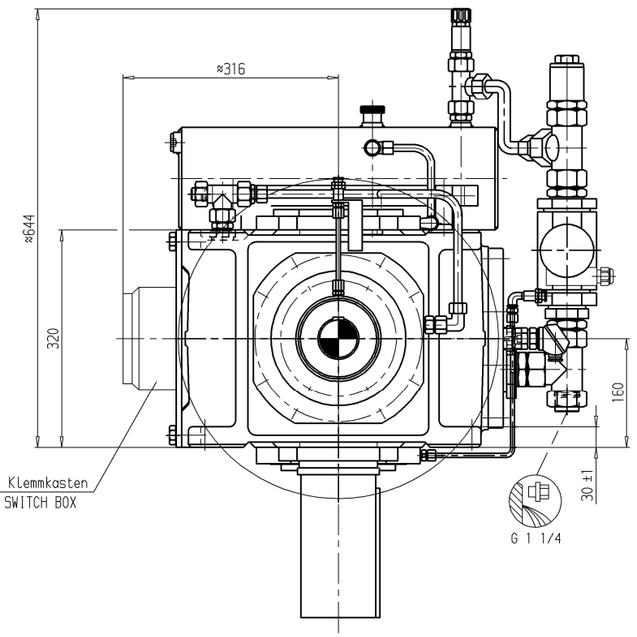




**)
Widerstandsthermometer PT 100

Öltemperatur > 65°C Motor für Pumpe und Lüfter an
Öltemperatur < 55°C Motor für Pumpe und Lüfter aus
Öltemperatur < -20°C Sichterantrieb läuft nicht an
Öltemperatur > 95°C Warnsignal an Leitstand
Öltemperatur > 100°C Sichterantrieb abschalten
Temperaturen sind am kundenseitigem
Auswertgeraet einzustellen

**)
RESISTANCE THERMOMETER PT 100

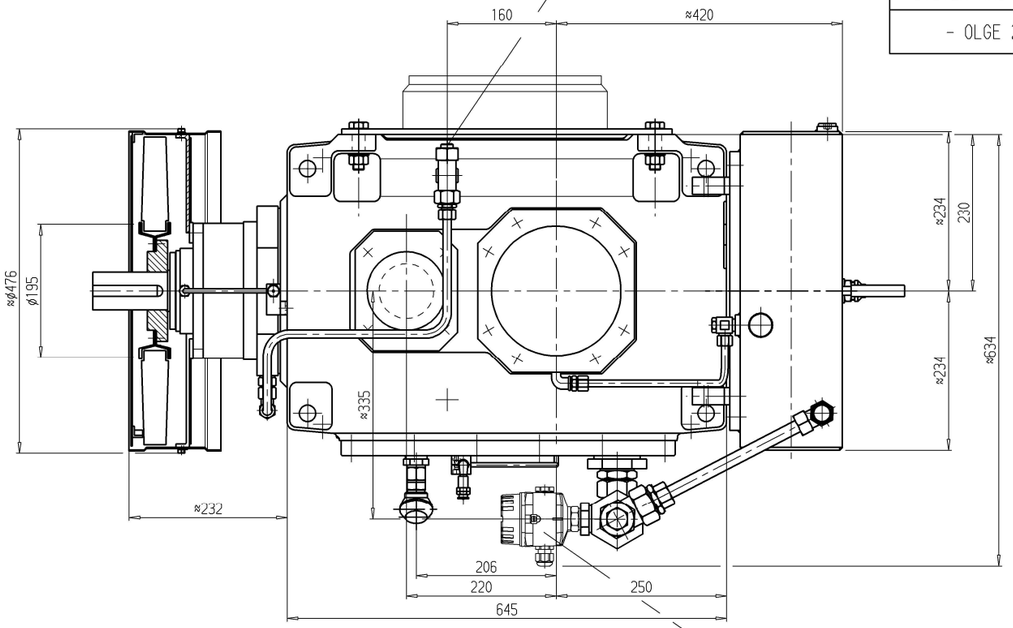
OIL TEMPERATURE > 65°C MOTOR FOR PUMP AND FAN ON
OIL TEMPERATURE < 55°C MOTOR FOR PUMP AND FAN OFF
OIL TEMPERATURE < -20°C SEPARATOR DRIVE STOP
OIL TEMPERATURE > 95°C WARNING SIGNAL TO CONTROL STATION
OIL TEMPERATURE > 100°C SEPARATOR DRIVE STOP
SET TEMPERATURE ON CUSTOMER'S
EVALUATION DEVICE

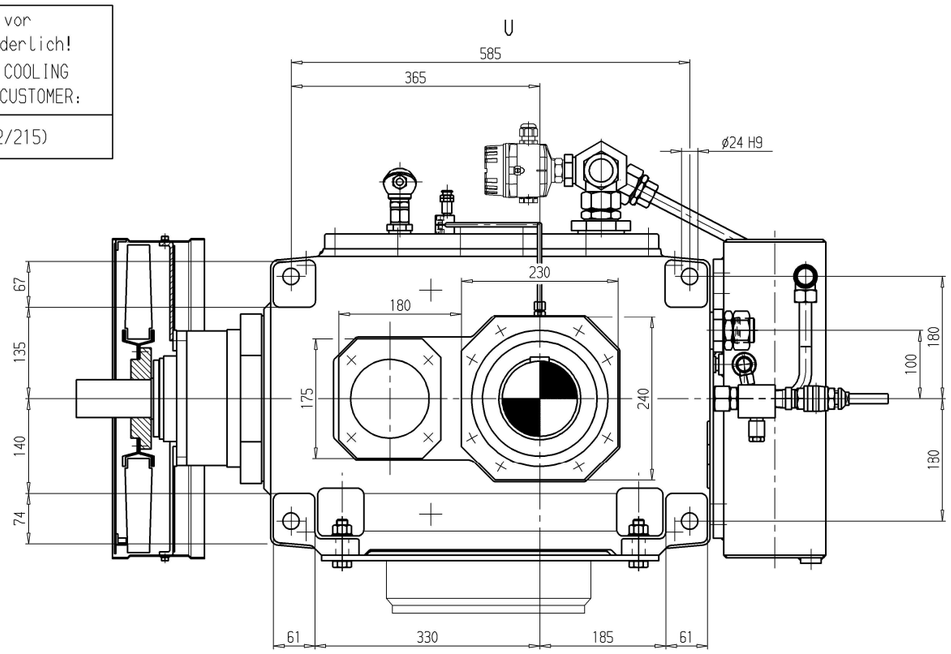
ACHTUNG!
Vor Erstanlauf des Getriebes
Kuehlsystem mit öl fuellen

ATTENTION!
BEFORE STARTING THE COOLING
SYSTEM HAS TO BE FILLED WITH OIL

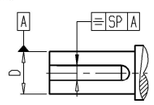
Kundenseitiger Anschluss vor
Inbetriebnahme zwingend erforderlich!
BEFORE STARTUP THE GEAR UNIT, COOLING
SYSTEM HAS TO BE CONNECTED BY CUSTOMER:

- OLGE 2.0 Var.3 (477 8452/215)





*)



D		SP
8	≤22	0,035
>22	≤50	0,035
>50	≤85	0,055
>85	≤150	0,055
>150	≤230	0,07
>230	≤290	0,07
>290	≤500	0,1

Zur Vermeidung von Unfällen sind sich bewegende Bauteile durch den Betreiber gemäß den gültigen nationalen Gesetzen und Richtlinien gegen das Berühren durch Personen zu schützen!

In order to prevent personal injury, the plant operator must protect all moving parts against contact with persons in accordance with operative national laws and guidelines!

Parallel keyway(s) to DIN 6885-1, Light seating and centering(s) to DIN 332, shape DS	Cylindricity tolerance for shafts and bores IT6 to DIN ISO 286
Passfedernut(en) nach DIN 6885-1, Leichter Sitz und Zentrierung(en) nach DIN 332, Form DS	Zylinderformtoleranz für Wellen und Bohrungen IT6 nach DIN ISO 286

Ersatzgetriebe für / SPARE GEAR BOX FOR

SERIAL NO.	FABRIK-NR.	469 0018-210-1...1

SERIAL NO.	FABRIK-NR.	460 05181-210-1...1	
TYPE	BAUART	B2SV	
SIZE	GRÖßE	06	
DESIGN	AUSFÜHRUNG	B	
POWER RATING	LEISTUNG P2	84	kW
INPUT SPEED	ANTRIEBSDREHZAHL n1	1941	1/min
OUTPUT SPEED	ABTRIEBSDREHZAHL n2	285.36	1/min
EXACT RATIO	ÜBERSETZUNG I ist	6.802	
OIL QUANTITY	ÖLMENGE	≈ 52	L
OIL VISCOSITY	ÖL-VISKOSITÄT ISO VG 320	POLY-α-OLEFIN-OIL	

Mass mom. of inertia kgm² | Key No.: 0290
Supersedes | From dwg 6356438 | Unmach. part acc. to dwg . | Other details acc.to dwg .
Zone | Change Description .
Tolerance: Tolerancing ISO 8015 / ISO 2768-mH; General tol. for machining <=30 ±0,3
Surface .
Material . | Weight ≈610 kg | Scale 14.5 mm

Author Kästner
Creator 2014-11-28 Kaestner
Approval 2014-12-03 Bothendorf
Department I DT MD AP EMEA PNG OE 1
Change Order PSA00104247
Doc State Released
Revision 001 AA

DIMENSIONAL DRAWING B2SV 06
DIMENSION DRAWING
MASSZCHNG B2SV 06
DIMENSION DRAWING

MLFB .
Item No. .
Doc No A5E35415356A
Project No 46005181/210
Ref No .
Doc Typ TB /MB
Paper Size A1
1st Language en
2nd Language de
Sheet 1 of 1

SIEMENS

© SIEMENS Industriegetriebe GmbH 2014.