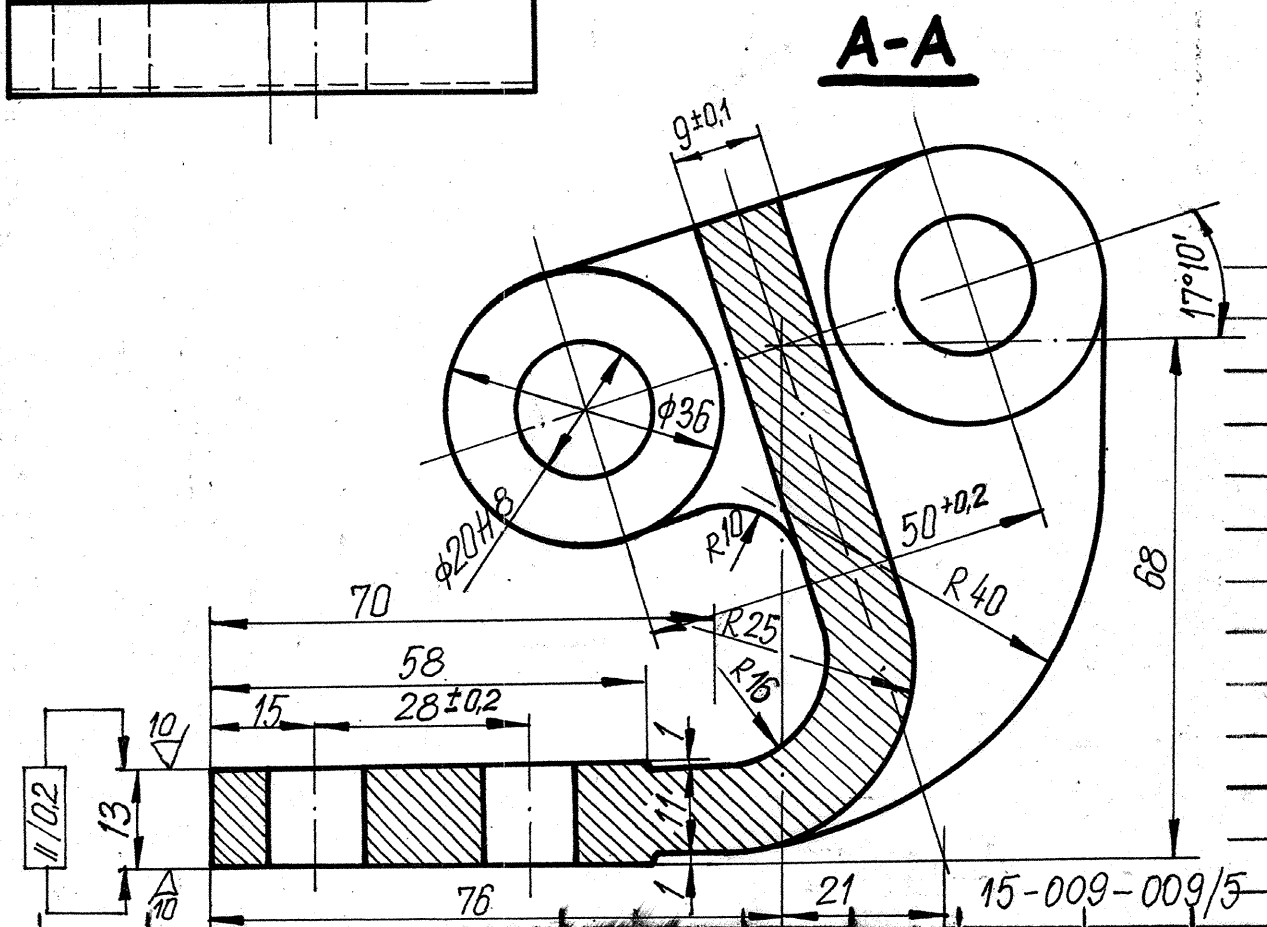
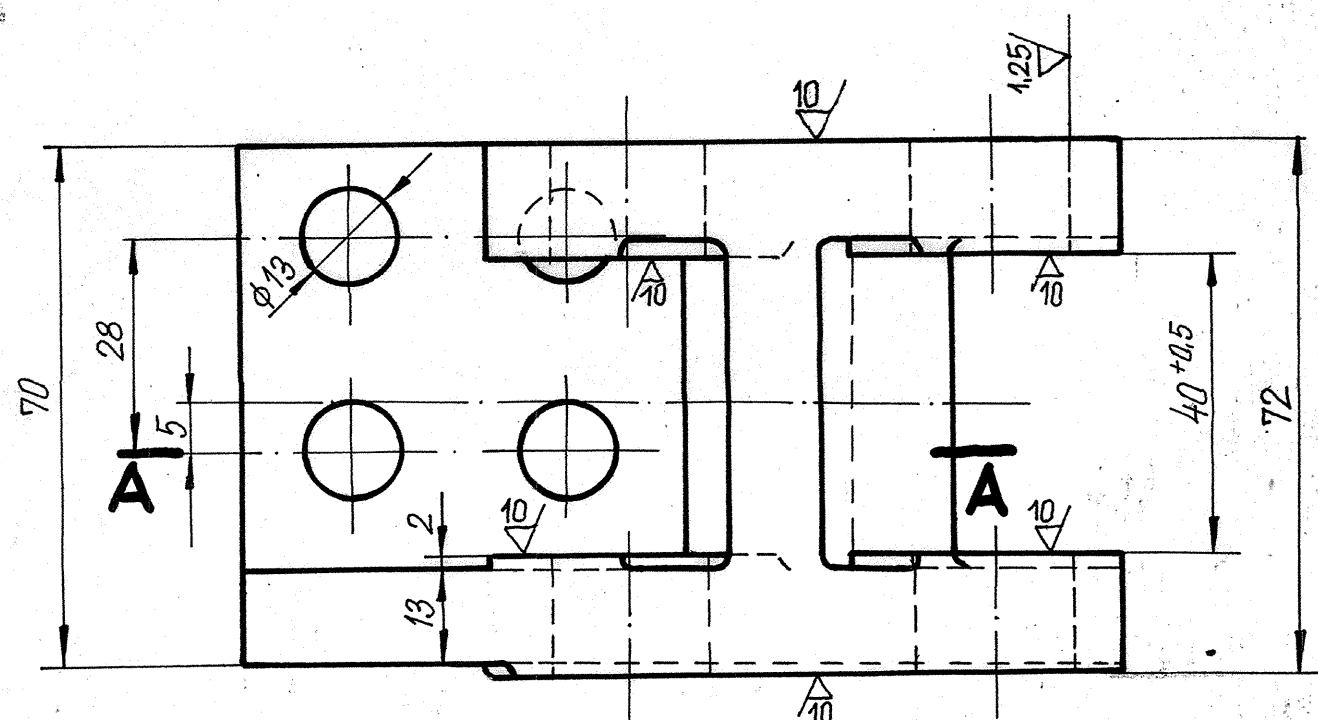


rys. zestaw.
803N
080000-00

$\phi 20H8$	$+0.033$ 0
-------------	---------------

$\sqrt{10/}$ $\sqrt{5/}$ $\sqrt{2.5/}$



- Uwagi:
1. Wszystkie pozostałe promienie odlewnicze wykonać $r=2\text{mm}$.
 2. Otwór M8 wykonać wg płytki zabezpieczającej.

Frezować na przyrządzie P-110.00.00
kiercić na przyrządzie - P-054.00.00

- ① karta zmian 20/81
3. Dopuszcza się regenerację otw. $\phi 20H8$ przez zastosowanie tulejki zaciskowej i rozwiernienie na otw. $\phi 20H8$
4. Cynkować Fe/Zn 12C PN-B2/H-97005

Ilość szt.	Symbol	Nazwa części	Materiał	Ciepota	Nr mod. lub rys.	Nr karty obróbk.	Uwagi
			L451 lub L471	~25			
Projektował	Data	Podpis	MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE W ŁODZI				
Kreślił	86.02.12	SMK					
Sprawdził							
Skala	Wspornik						803N 080000-02
1:1	do szczęk hamulca bębnowego. /dla wag. 803N, 805N/						13N0803-2-3 Zastępuje rys.
							Zastąpiony przez rys.